

210 G

Tracteur avec chargeuse



JOHN DEERE



TRACTEUR AVEC CHARGEUSE
210 DE CATÉGORIE G

MODÈLE ÉCONOMIQUE DE FORCE INDUSTRIELLE

Les chargeuses à benne de John Deere sont très populaires sur la côte ouest depuis des années. Sa capacité de nivellement passe-partout et sa facilité d'utilisation ont contribué à faire de cette « arme secrète » l'un des secrets les moins bien gardés du marché. Grâce à sa polyvalence et à sa durabilité exceptionnelles, notre tracteur avec chargeuse 210 de catégorie G est plus qu'une excellente machine de nivellement. Doté de nombreuses innovations inspirées par les clients et spécialement conçu pour des applications uniques, ce bourreau de travail tenace est conçu pour s'adapter à votre budget et à différents types de chantiers. Équipez le vôtre d'un godet à usages multiples ou d'une multitude d'autres accessoires et vous comprendrez pourquoi il s'impose un peu partout.



CARACTÉRISTIQUES

Allez-y

Le pont avant mécanique (PAM) et le verrouillage du différentiel peuvent être engagés à la volée pour fournir de la traction supplémentaire sur des surfaces à faible portance ou pour déplacer de lourdes charges. L'essieu avant à glissement limité en option fournit 65 % de la puissance disponible au pneu ayant la meilleure traction pour offrir la puissance de traction d'une véritable traction intégrale.

Technologie de moteur fiable

Vous pouvez faire confiance à la fiabilité, au rendement et à l'efficacité énergétique du moteur éprouvé Yanmar de 3,3 L. Ce moteur diesel équivalent à la catégorie intermédiaire 4 de l'EPA (CI4) est conforme à la norme de catégorie finale 4 (CF4) relative aux émissions, sans qu'il soit nécessaire d'utiliser des composants de post-traitement, ce qui réduit au minimum la complexité de la machine et le nombre de pièces à conserver pour entretenir votre parc.

À la hauteur

Une option de commande de nivellement installée en usine permet aux opérateurs de terminer le nivellement de finition plus rapidement et plus facilement et avec une plus grande précision. L'ensemble comprend les composants de base nécessaires pour l'utilisation d'un système de nivellement en 2D ou en 3D pour contrôler les vérins d'inclinaison et de levage de la lame de boîtier. La machine est alors complétée avec une trousse de technologie de finition fournie par le concessionnaire de votre choix. Pour un nivellement moins complexe, une option d'indication de nivellement d'entrée de gamme permet à l'opérateur de connaître le roulis et l'inclinaison de la machine avec une précision de $\pm 0,5\%$.

Positionné pour la productivité

La conception de l'attelage facilite le positionnement de la lame de boîtier au-dessus de la pile, ce qui accroît la polyvalence et la productivité. L'attelage à trois points intégral s'adapte à toute une gamme d'outils de catégorie 2, comme les disques, les tondeuses, les lames et les décapeuses.



FIABILITÉ

+



FACILITÉ
D'ENTRETIEN

TROUVEZ VOTRE MODÈLE



PRODUITS DE POINTE

Produit haut de gamme avec une technologie innovante



PERFORMANCE EXCEPTIONNELLE

Caractéristiques et performances avancées



ROBUSTE ET FIABLE

Capacités et valeur éprouvées

Profitez de la conduite

La commande de trajet en option réduit la flexion des pneus sur les terrains accidentés avec un godet chargé, ce qui limite les déversements de matériaux et améliore la conduite de la machine pour accroître le confort et l'efficacité de l'opérateur.

Confort et plein contrôle

Grâce à des caractéristiques inspirées par les clients, comme la rotation du siège à 70 degrés et une poignée ergonomique pour la chargeuse, le poste de conduite du modèle 210 de catégorie G établit la norme en matière de facilité de commande et d'utilisation. Il est équipé d'un toit-abri de série ou d'une cabine climatisée/chauffée quatre saisons en option pour que le confort et la productivité soient au premier plan.

Accrochez-vous bien

La poignée de commande de la chargeuse, sur laquelle la paume de la main repose, offre commodité et facilité d'utilisation. Les commandes du galet proportionnel auxiliaire et du pont avant mécanique (PAM) momentané, offertes en option, sont à portée de main.

Fonctionnement en douceur

La transmission PowerShift™ permet de changer aisément de direction et de vitesse du bout des doigts sans embrayage pour des cycles de travail rapides.

Dur de dur

Des goupilles d'attelage, d'inclinaison et de vérin d'inclinaison frontale de fort diamètre renforcent la durabilité de la machine. Le protecteur de la transmission en option offre plus de protection contre les pierres, les souches et les débris, tout en empêchant l'accumulation de matériaux lors d'un recul sur un empiement.



+



ÉPROUVÉ SUR
LE CHANTIER

FACILE À
UTILISER



TRACTEUR AVEC CHARGEUSE 210 DE CATÉGORIE G



De votre côté

Le capot basculant à deux positions permet un accès d'entretien du même côté et au niveau du sol aux jauges graduées du moteur et de la transmission, à l'orifice de niveau d'huile du moteur, aux filtres à carburant et à air, ainsi qu'au réservoir du liquide de refroidissement. L'orifice de niveau de carburant est convenablement situé tout près.

Construction de précision

De la gestion du nivellement à la détection d'obstacles, en passant par les fonctions d'automatisation des produits et l'intelligence des chantiers, cette suite de technologies de construction offre des solutions de productivité pour vous aider à en faire plus, plus efficacement.

L'équipement de construction John Deere est offert avec une connectivité de base, sans abonnement ni renouvellement annuel. Analysez les données essentielles de la machine, faites le suivi de l'utilisation, examinez les alertes de diagnostic et plus encore à partir **du Centre des opérations John Deere™**. Le Centre des opérations active également **John Deere Connected Support™**, qui utilise les données de milliers de machines connectées pour résoudre de manière proactive les problèmes avant qu'ils surviennent. Votre concessionnaire peut également surveiller l'état de la machine à distance, diagnostiquer les problèmes et même mettre à jour le logiciel de certaines machines sans avoir à se déplacer sur le chantier*.

* La disponibilité varie selon les régions et les produits. Les options ne sont pas offertes dans tous les pays.

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui NE sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

Moteur		210 DE CATÉGORIE G	
Modèle et fabricant	Yanmar 4TNV98CT turbocompressé		
Norme relative aux émissions hors route	Équivalent à la catégorie intermédiaire 4 de l'EPA (CI4), conforme à la catégorie finale 4 de l'EPA (CF4)		
Cylindrée	3,3 L (203 po ³)		
Puissance de crête brute	53 kW (72 HP) à 2 100 tr/min		
Puissances nominales			
Puissance de crête nette (ISO 9249)	52 kW (69 HP) à 2 100 tr/min		
Couple de pointe net* (ISO 9249)	272 N.m (200 lb-pi) à 1 800 tr/min		
Augmentation nette du couple	29 %		
Lubrification	Système de pression avec refroidisseur et filtre amovible		
Filtre à air	De type sec à deux étages avec élément de sécurité et soupape d'évacuation		
Refroidissement			
Type de ventilateur	Ventilateur de refroidissement (avec commande de la température) à couplage visqueux et à puissance variable de série		
Capacité du liquide de refroidissement du moteur	-40 °C (-40 °F)		
Refroidisseur d'huile moteur	Huile-eau		
Groupe motopropulseur			
Transmission	Transmission PowerShift™ complète de 4 vitesses à engrenages hélicoïdaux avec inverseur hydraulique de série; coupure d'embrayage électrique sur le levier de la chargeuse		
Convertisseur de couple	À un étage, biphase avec un rapport de décrochage de 2,63:1, 280 mm (11 po)		
Vitesses maximales de déplacement avec la transmission PowerShift de série, mesurées avec des pneus arrière 16,9L-24	<i>Avant</i>	<i>Arrière</i>	
Vitesse 1	5,2 km/h (3,2 mi/h)	6,7 km/h (4,2 mi/h)	
Vitesse 2	9,7 km/h (6,0 mi/h)	12,2 km/h (7,6 mi/h)	
Vitesse 3	19,9 km/h (12,4 mi/h)	—	
Vitesse 4	36,2 km/h (22,5 mi/h)	—	
Essieux			
Oscillation de l'essieu avant, d'une butée à l'autre	22 degrés		
Capacités des essieux	<i>Avant</i>	<i>Arrière</i>	
SAE J43	5 000 kg (11 000 lb)	6 000 kg (13 200 lb)	
Dynamique	9 000 kg (19 800 lb)	10 000 kg (22 000 lb)	
Statique	23 500 kg (51 800 lb)	26 500 kg (58 400 lb)	
Ultime	37 000 kg (81 600 lb)	39 500 kg (87 100 lb)	
Différentiels			
Essieu de pont avant mécanique (PAM)	Ouvert – de série; commande de traction à glissement limité automatique – personnalisé ou en option		
Essieu arrière	Actionné par le pied, verrouillage mécanique à activation 100 % hydraulique		
Système de direction (ISO 5010)			
Essieu	PAM		
Rayon de braquage dans une courbe			
Avec freins	3,46 m (11 pi 4 po)		
Sans freins	3,96 m (13 pi 0 po)		
Circle de dégagement du godet			
Avec freins	9,87 m (32 pi 5 po)		
Sans freins	10,61 m (34 pi 10 po)		
Tours de volant (de butée à butée)	2,7		
Pont avant mécanique et essieux arrière	Les transmissions finales à planétaires extérieurs pour service intense distribuent les charges par à-coups sur trois engrenages		
Freins (ISO 3450)			
De service	Puissance assistée, à disque humide hydraulique, intérieur, à réglage et à équilibrage automatiques		
De stationnement	Actionné par ressort, desserré par pression hydraulique, humide, à disques multiples, indépendant des freins de service avec commande par commutateur électrique		
Système hydraulique			
Pompe principale	Système à centre ouvert; pompe à pistons axiaux avec commande électronique de la cylindrée		
Débit de la pompe			
Attelage	45 L/min (12,0 gal/min)		
Chargeuse	93 L/min (24,5 gal/min)		
Pression de détente du système	22 063 kPa (3 200 lb/po ²)		

SPÉCIFICATIONS DU TRACTEUR AVEC CHARGEUSE 210 DE CATÉGORIE G

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui NE sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

Système hydraulique (suite)		210 DE CATÉGORIE G	
Temps de cycle hydraulique de l'attelage			
Élévation de l'attelage (course complète)	1,7 s		
Abaissement de l'attelage (au niveau du sol)	1,2 s		
Angle inférieur	1,8 s		
Angle supérieur	2,1 s		
Inclinaison vers le haut	1,6 s		
Inclinaison vers le bas	1,2 s		
Temps de cycle hydraulique de la chargeuse			
Élévation de la flèche à la hauteur maximale	4,7 s		
Vidage du godet à la hauteur maximale	2,4 s		
Abaissement de la flèche (désactivation)	2,4 s		
Commandes			
Attelage	Vérin d'inclinaison unique à 4 leviers; inclinaison double à 5 leviers (comprend l'auxiliaire) en option		
Chargeuse	Commande du godet et de la chargeuse à levier unique avec commutateur de coupe de l'embrayage électrique; levier indépendant de la fonction auxiliaire de la chargeuse en option; chargeuse/auxiliaire à levier unique avec commutateur roulant de mesure pour le système auxiliaire en option		
Cylindres			
Tiges en chrome poli traité à chaud, tiges de pivot en acier trempé (bagues remplaçables)			
	<i>Alésage</i>	<i>Diamètre de tige</i>	<i>Course</i>
Flèche de chargeuse (2)	80,0 mm (3,15 po)	50,0 mm (1,97 po)	790,0 mm (31,10 po)
Godet de la chargeuse (1)	90,0 mm (3,54 po)	50,0 mm (1,97 po)	744,0 mm (29,29 po)
Levage de l'attelage (1)	80,0 mm (3,15 po)	50,0 mm (1,97 po)	254,0 mm (10,00 po)
Angle de l'attelage (1)	63,5 mm (2,50 po)	31,8 mm (1,25 po)	196,9 mm (7,75 po)
Inclinaison de l'attelage (1 ou 2)	76,2 mm (3,00 po)	50,8 mm (2,00 po)	120,7 mm (4,75 po)
PAM (1)	65,0 mm (2,56 po)	40,0 mm (1,57 po)	216,2 mm (8,51 po)
Système électrique			
Tension	12 volts		
Capacité de l'alternateur	130 A avec toit-abri ou cabine		
Phares	Toit-abri : 2 phares halogènes avant ou 4 phares halogènes en option (arrière et avant; 32 500 cd chacun); clignotants et feux de détresse (2 à l'avant et 2 à l'arrière); feux d'arrêt et feux arrière, 2 réflecteurs ambrés avant et 2 réflecteurs arrière; 6 phares à DEL en option (2 à l'avant, 2 sur les côtés et 2 à l'arrière); cabine : 4 phares halogènes à l'arrière, clignotant et feux de détresse (2 à l'avant et 2 à l'arrière); feux d'arrêt et feux arrière, 2 réflecteurs avant jaunes et 2 réflecteurs arrière		
Poste du conducteur			
Type (ISO 3471)	Toit-abri de série : cadre ROPS/FOPS solidement fixé, accès à gauche, avec cadre ROPS à 2 montants et toit en acier / cabine en option : cadre ROPS/FOPS avec supports antivibrations, accès à gauche, avec toit moulé et système CVCA de série		
Rotation du siège	<i>De série</i>	<i>En option</i>	
Vers la gauche	10 degrés	20 degrés	
Vers la droite	40 degrés	50 degrés	
Pneus et roues			
	<i>Avant</i>	<i>Arrière</i>	
Avec PAM	12X16,5 12 PR R4, XD2010	16,9-24 R4, Galaxy à 8 plis	
Facilité d'entretien			
Capacités de remplissage			
Système de refroidissement			
Cabine	19,3 L (20,4 pte)		
Toit-abri	17,4 L (18,4 pte)		
Essieu arrière	18 L (19 pte)		
Huile moteur (incluant le filtre amovible vertical)	10,5 L (11,1 pte)		
Convertisseur de couple et transmission	15,1 L (16 pte)		
Réservoir de carburant (avec ravitaillement au niveau du sol)	117,3 L (31 gal)		
Système hydraulique	111,7 L (29,5 gal)		
Réservoir hydraulique	42,7 L (11,3 gal)		
Boîtier du PAM			
Essieu	6,5 L (6,9 pte)		
Planétaire (chacun)	0,9 L (1 pte)		

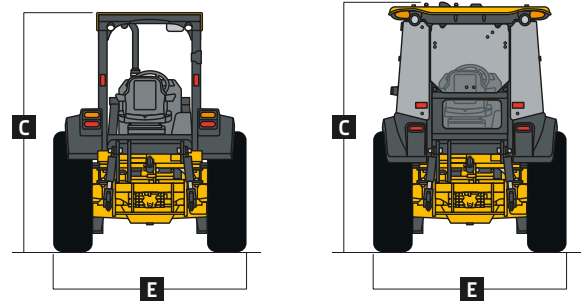
210 DE CATÉGORIE G

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui NE sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

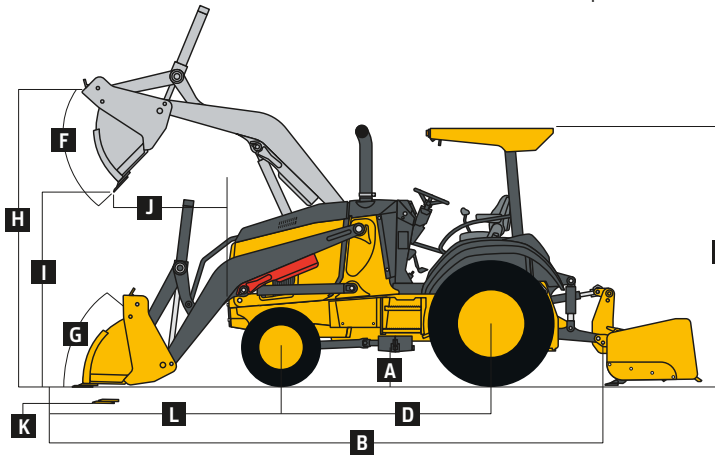
Poids en ordre de marche		210 DE CATÉGORIE G
Avec réservoir de carburant plein, opérateur de 75 kg (165 lb), toit-abri et équipement de série		5 334 kg (11 760 lb)
Typique avec toit-abri, masses de roues de 454 kg (1 000 lb) et lame de boîtier de 2 134 mm (84 po)		6 468 kg (14 259 lb)
Composants en option		
Cabine (différence de poids entre le toit-abri et la cabine)		63 kg (139 lb)
Lame de boîtier		
2 134 mm (84 po)		680 kg (1 499 lb)
2 235 mm (88 po)		696 kg (1 534 lb)
Masses de roue		454 kg (1 000 lb)
Poids d'attelage		318 kg (700 lb) / 680 kg (1 500 lb)
Coupleur de chargeuse avant		125 kg (276 lb)

Dimensions de la machine		
A	Garde au sol minimale	262 mm (10,3 po)
B	Longueur totale, en transport (sans lame de boîtier)	5,31 m (17 pi 5 po)
C		Hauteur de transport
	Toit-abri	2,62 m (8 pi 7 po)
	Cabine	2,64 m (8 pi 8 po)
D	Longueur d'essieu à essieu (essieu du PAM)	2,19 m (7 pi 2 po)
E	Largeur au-dessus des pneus	2,20 m (7 pi 3 po)

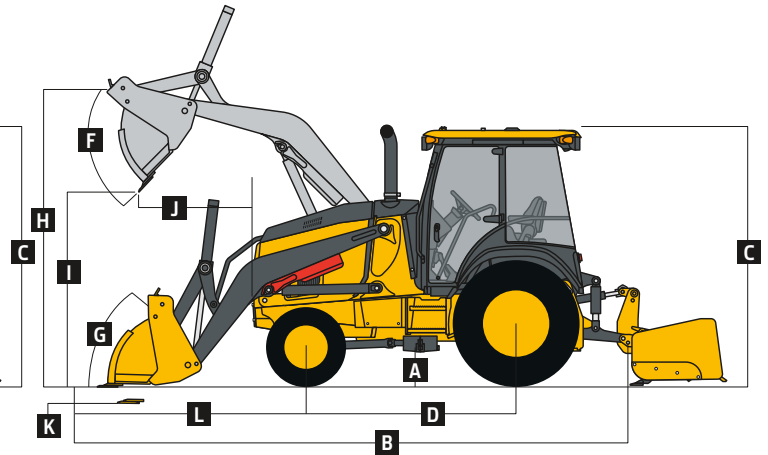
Performances et dimensions de l'attelage 3 points		
Déport de l'attelage (sans le poids de l'accessoire)		8 kN (1 790 lb)
Capacité de levage, statique au lien inférieur		3 914 kg (8 629 lb)
Hauteur du plus bas point d'attelage		
	Maximum	780 mm (30,7 po)
	Minimum	213 mm (8,4 po)



210 de catégorie G avec toit-abri 210 de catégorie G avec cabine



Tracteur avec chargeuse 210 de catégorie G avec toit-abri

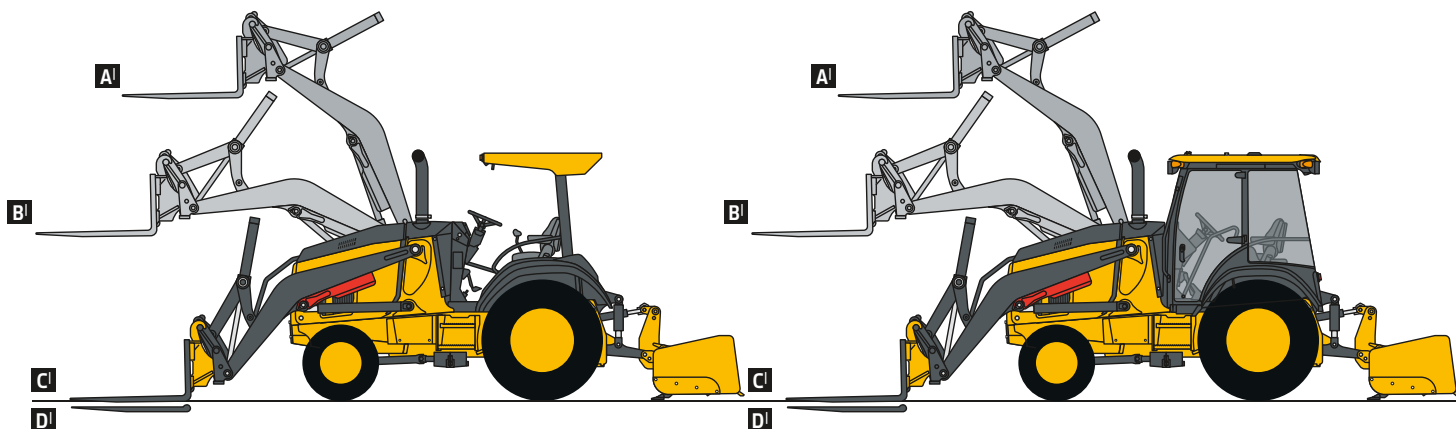


Tracteur avec chargeuse 210 de catégorie G avec cabine

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui NE sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

210 DE CATÉGORIE G

Performances et dimensions de la chargeuse		210 DE CATÉGORIE G		
F	Angle maximum de vidage du godet	45 degrés		
G	Angle de basculement arrière du godet au niveau du sol	40 degrés		
Godet		<i>Usage industriel</i>	<i>Godet</i>	<i>Coupleur renforcé</i>
	Capacité	0,86 m ³ (1,12 vg ³)	0,96 m ³ (1,25 vg ³)	1,00 m ³ (1,31 vg ³)
	Largeur	2 184 mm (86 po)	2 184 mm (86 po)	2 346 mm (92 po)
	Poids	390 kg (860 lb)	794 kg (1 750 lb)	480 kg (1 058 lb)
	Effort d'arrachement (avec masses de roue et lame de boîtier)	42,3 kN (9 521 lb)	36,7 kN (8 245 lb)	39,3 kN (8 824 lb)
	Capacité de levage, hauteur maximale (avec masses de roue et lame de boîtier)	2 876 kg (6 340 lb)	2 529 kg (5 575 lb)	2 641 kg (5 822 lb)
H	Hauteur maximale de l'axe de charnière du godet	3,36 m (11 pi 0 po)		
I	Dégagement de déversement, godet à 45 degrés	2,66 m (8 pi 9 po)		
J	Portée à la hauteur maximale, godet à 45 degrés	765 mm (30,1 po)		
K	Profondeur d'excavation en dessous du sol, au niveau du godet	197 mm (7,8 po)		
L	Longueur de l'axe central de l'essieu avant au bord tranchant du godet	2,04 m (6 pi 8 po)		
Capacité de levage avec fourches à coupleur rapide				
Capacité hydraulique		<i>Dents de 1 219 mm (48 po)</i>	<i>Dents de 1 524 mm (60 po)</i>	
A'	Hauteur maximale	1 664 kg (3 668 lb)	1 548 kg (3 413 lb)	
B'	Portée maximale	2 667 kg (5 880 lb)	2 508 kg (5 529 lb)	
C'	Au niveau du sol	3 374 kg (7 438 lb)	3 184 kg (7 019 lb)	
D'	Sous le niveau du sol	312 mm (12,3 po)	312 mm (12,3 po)	
	Capacité nominale des dents	3 900 kg (8 598 lb)		
	Charge nominale, selon SAE J1197			



Tracteur avec chargeuse 210 de catégorie G avec toit-abri

Tracteur avec chargeuse 210 de catégorie G avec cabine

Équipement supplémentaire

Légende : ● De série ▲ En option ou spécial Communiquez avec votre concessionnaire John Deere pour en savoir plus.

210 G Moteur

- Filtre à huile moteur amovible vertical
- Filtre à carburant amovible vertical avec séparateur d'eau
- Vase d'expansion
- Courroie multifonction avec tendeur automatique
- Refroidisseur d'huile du moteur huile-eau
- Antigel, -37 °C (-34 °F)
- Filtre à air double de type sec
- Protecteur de ventilateur encastré
- Système de refroidissement articulé dépliable
- Ventilateur de refroidissement à couplage visqueux et à puissance variable
- Système de refroidissement du moteur à température ambiante élevée
- Silencieux sous le capot avec cheminée d'échappement à extrémité courbée
- Bougies de préchauffage
- ▲ Réchauffeur du liquide de refroidissement du moteur électrique, 1 000 W
- Pompe aspirante de carburant électrique

Groupe motopropulseur

- Transmission PowerShift™ : convertisseur de couple avec le levier de vitesse (TCL) à poignée tournante et verrouillage du commutateur de sécurité du point mort (de la 1re à la 4e vitesse)
- Refroidisseur d'huile de transmission
- Filtre de transmission amovible vertical
- Verrouillage du différentiel, activé par commande au pied électrique
- Freins de service hydrauliques assistés (conformes à la norme ISO 3450) : intérieur, à disques multiples humides, à réglage et à équilibrage automatiques

210 G Groupe motopropulseur (suite)

- Frein de stationnement et de secours à commande électrique (conforme à la norme ISO 3450) : actionné par ressort, desserré par pression hydraulique, humide, à disques multiples, indépendant des freins de service
- Pont avant mécanique (PAM), différentiel standard, essieu scellé
- ▲ PAM, à glissement limité, essieu scellé
- ▲ Protecteur de la transmission
- ▲ Protecteur de l'arbre de transmission du PAM

Attelage à 3 points de catégorie II

- Intégral de catégorie II
- Soupape hydraulique à section de 4e fonction, 4e fonction auxiliaire avec tuyaux à bouchon
- ▲ Soupape d'attelage de 5e fonction avec levier de commande et vérin à double inclinaison

Chargeuse

- Mise à niveau hydraulique automatique
- Caractéristique de retour à l'excavation
- Indicateur du niveau du godet
- Système de verrouillage d'entretien de la flèche de la chargeuse
- ▲ Système hydraulique auxiliaire de la chargeuse avec levier de commande unique et commande électrohydraulique auxiliaire (PAM et déconnexion de l'embrayage)
- Commande de la chargeuse à paume; déconnexion de l'embrayage à bouton unique
- ▲ Commande de la chargeuse à paume; commande de la 3e fonction à portée de main (déconnexion de l'embrayage, PAM et galet auxiliaire proportionnel)
- ▲ Commande de trajet

210 G Système hydraulique

- Pompe de chargeuse à débit nominal de 93 L/min (24,5 gal/min)
- Pompe d'attelage à débit nominal de 45 L/min (12,0 gal/min)
- Réservoir hydraulique indépendant
- Refroidisseur d'huile hydraulique indépendant
- Connecteurs à joint torique d'étanchéité à contact
- ▲ Commande de nivellement prête à l'emploi
- ▲ Indicateur de nivellement

Système électrique

- Système de 12 V
- Alternateur de 130 A (toit-abri ou cabine)
- Batterie unique, 950 ADF et capacité de réserve de 175 min
- ▲ Batterie double, 1 900 ADF et capacité de réserve de 350 min
- Couvercle de la borne positive de la batterie
- Circuits à multifusible à lame
- Couvercle de sécurité de démarrage par dérivation sur le démarreur
- ▲ Sectionneur de batterie

Phares

- Pour la cabine et le toit-abri : phares halogènes de conduite et de travail avant (2) / clignotants et feux de détresse (2) / feux d'arrêt et feux arrière (2) / réflecteurs arrière (2)
- ▲ Ensemble d'éclairage électrique de luxe pour le toit-abri : Phares de travail avant (2) et arrière (2), prises de 12 V (2) et interrupteur d'arrêt de batterie
- ▲ Ensemble d'éclairage à DEL haut de gamme pour le toit-abri : Phares de travail avant (2), arrière (2) et latéraux (2), prises de 12 V (2) et interruption d'arrêt de batterie

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui NE sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

La puissance nette du moteur comprend l'équipement de série, y compris le filtre à air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement aux conditions d'essai selon la norme ISO 9249. Aucun déclassement n'est requis jusqu'à une altitude de 1500 m (5 000 pi). Les spécifications et les dessins peuvent être modifiés sans préavis. Dans la mesure du possible, les spécifications sont conformes aux normes de la SAE ou de l'ISO. Sauf mention contraire, ces spécifications s'appliquent à une machine avec des pneus arrière 16,9-24 R4 de 8 plis Galaxy, des pneus avant 12X16.5 12 PR R4, XD2010, un godet de chargeuse de 0,86 m³ (1,12 vg³), un réservoir de carburant plein et un opérateur de 75 kg (165 lb).

Équipement supplémentaire *(suite)*

Légende : ● De série ▲ En option ou spécial Communiquez avec votre concessionnaire John Deere pour en savoir plus.

210 G Poste de conduite de l'opérateur

- **Toit-abri** : 2 montants, cadre ROPS/FOPS (niveau 1/conforme aux normes ISO 3471/SAE J1040), toit en acier
- ▲ **Cabine** : cadre ROPS/FOPS (niveau 1 / conforme aux normes ISO 3471/SAE J1040), climatisation (puissance de 7,6 kW [26 000 BTU/h] et réfrigérant R-134a sans CFC), garniture de toit, plafonnier, vitre de sécurité teintée, garniture intérieure de luxe, tapis de sol moulés, porte de cabine gauche, issue de secours droite, essuie-glace avant, lave-glace avant, chauffage/dégivreur/pressuriseur (chauffage de 11,7 kW [40 000 BTU/h]), prises de courant de 12 volts (2), phares de travail arrière (2) et siège en tissu à suspension mécanique à rotation de 50 degrés (10 à gauche, 40 à droite)
- Système de surveillance électrique avec avertissement sonore et visuel : code d'entretien / colmatage du filtre à air / tension de l'alternateur faible / température du liquide de refroidissement du moteur / pression de l'huile moteur / colmatage du filtre hydraulique / frein de stationnement actionné/relâché / ceinture de sécurité / température de l'huile de transmission / compteur d'heures / régime du moteur / tension du système / chronomètre de tâche / renseignements sur la machine
- Indicateur de la température du liquide de refroidissement du moteur et indicateur du niveau de carburant

210 G Poste de conduite de l'opérateur *(suite)*

- Accès avant gauche
- Marches antidérapantes et poignées ergonomiques
- Compartiment de rangement du livret d'entretien intégré avec le livret
- Rétroviseur intérieur
- Pédale d'accélérateur
- ▲ Accélérateur à main
- Klaxon
- Interrupteur de mise en marche à clé avec coupure électrique du carburant
- Siège en vinyle à suspension, rotatif à 50 degrés (10 sur la gauche, 40 sur la droite) avec accoudoirs relevables, inclinaison du dossier réglable, base pivotante et ceinture de sécurité rétractable de 76 mm (3 po)
- ▲ Siège en vinyle sans suspension, rotatif à 50 degrés (10 sur la gauche, 40 sur la droite) avec accoudoirs relevables et ceinture de sécurité rétractable de 76 mm (3 po)
- ▲ Siège en tissu à suspension, rotatif à 50 degrés (10 sur la gauche, 40 sur la droite) avec accoudoirs relevables, inclinaison du dossier réglable, base pivotante et ceinture de sécurité rétractable de 76 mm (3 po) (pour la cabine en option)
- ▲ Siège à suspension mécanique améliorée, rotatif à 70 degrés (20 sur la gauche, 50 sur la droite) avec accoudoirs relevables et direction inclinable

210 G Godets de chargeuse

- Sans godet, avec les axes du godet
- ▲ Godet polyvalent avec bord tranchant et plaques de protection
- ▲ Godet robuste
- ▲ Godet à usages multiples avec bord tranchant et plaques de protection
- ▲ Coupleur de chargeuse

Lame de boîtier

- ▲ Robuste de 2 134 mm (84 po) avec barre de défonceuse à commande hydraulique et fraises remplaçables
- ▲ Robuste de 2 235 mm (88 po) avec barre de défonceuse à commande hydraulique et fraises remplaçables

Ensemble du véhicule

- Châssis principal autoporteur monocoque
- Fixations de véhicule (2 avant et 2 arrière)
- Protection contre le vandalisme du tableau de bord, portes d'accès, réservoir de carburant et réservoir hydraulique
- Avertisseur de marche arrière
- ▲ Contrepoids d'attelage arrière (318 kg [700 lb] et 680 kg [1 500 lb])
- ▲ Masses de roue
- ▲ Barre d'attelage, position unique fixe
- ▲ Sécurité de la machine
- ▲ Direction inclinable
- ▲ Trousse de langue, français
- ▲ Trousse de langue, espagnol
- ▲ Système de communication sans fil JDLink™ (offert dans certains pays seulement; communiquez avec votre concessionnaire pour connaître les détails)

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui NE sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

La puissance nette du moteur comprend l'équipement de série, y compris le filtre à air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement aux conditions d'essai selon la norme ISO 9249. Aucun déclassement n'est requis jusqu'à une altitude de 1500 m (5 000 pi). Les spécifications et les dessins peuvent être modifiés sans préavis. Dans la mesure du possible, les spécifications sont conformes aux normes de la SAE ou de l'ISO. Sauf mention contraire, ces spécifications s'appliquent à une machine avec des pneus arrière 16,9-24 R4 de 8 plis Galaxy, des pneus avant 12X16.5 12 PR R4, XD2010, un godet de chargeuse de 0,86 m³ (1,12 vg³), un réservoir de carburant plein et un opérateur de 75 kg (165 lb).



ML210GAUCF (23-03)



JOHN DEERE