

CAMIONS ARTICULÉS À BENNE BASCULANTE



JOHN DEERE

410E-II / 460E-II



CONÇUS POUR
DURER



***TRAVAILLANT
ET FACILE À***



+



+



PRODUCTIF

*FACILE À
UTILISER*

EFFICACE

UTILISER.



TOUT SIMPLEMENT PLUS EFFICACE.

Comment avons-nous amélioré nos camions articulés à benne basculante de la série E? Nous les avons simplifiés. Nous avons pris nos camions articulés à benne basculante puissants, productifs et populaires et les avons rendus encore plus confortables et faciles à utiliser. Nous avons ajouté trois nouveaux modes d'entraînement, y compris le mode économique qui réduit la consommation de carburant. Nous les avons rendus plus légers et plus économes en carburant tout en améliorant la fiabilité grâce à des capteurs plus robustes et à des tracés hydraulique et électrique simplifiés. Nous avons amélioré le confort de l'opérateur grâce à de nouvelles options comme notre système de contrôle automatique de la température (ATC) et un siège chauffant et ventilé haut de gamme. Et nous avons rendu l'entretien quotidien encore plus facile grâce à la lubrification automatique en option, le tout afin d'améliorer l'expérience générale de nos clients, avec des machines qui sont tout simplement meilleures.

ENTRETIEN SIMPLIFIÉ

UNE GRANDE PRODUCTIVITÉ AVEC MOINS D'EFFORT.

Les modèles 410E-II et 460E-II économes en carburant et fiables sont conçus avec le confort de l'opérateur et la facilité d'utilisation à l'esprit.

Un camion plus rentable

Le mode économique ajuste automatiquement la puissance du moteur et les réglages de la boîte de vitesse en fonction de la charge tout en limitant la puissance.

Économe en carburant

Les camions articulés à benne basculante de la série E-II consomment jusqu'à 7 % moins de carburant que les machines de la série E en raison de la réduction du poids et de amélioration de l'efficacité hydraulique. Pesant environ 1 100 livres de moins que les modèles de la série E, les machines E-II améliorent l'économie de carburant sans sacrifier les performances.

Robuste et fiable

Le tracé des tuyaux et des câbles a été simplifié afin de réduire le frottement et d'améliorer la fiabilité. La lubrification automatique installée en usine améliore le temps de disponibilité et la fiabilité.

Simplifiez-vous la vie

Les caractéristiques conviviales pour l'opérateur comprennent trois nouveaux modes d'entraînement et des options comme le système de contrôle automatique de la température (ATC) et le siège chauffant et ventilé haut de gamme. Grâce aux interrupteurs rotatifs, un module de commande étanche n'est plus nécessaire, ce qui facilite le travail de l'opérateur.



**10 % MOINS
DE RACCORDS
DE TUYAUX**

PAR RAPPORT À LA SÉRIE E



The image shows the interior of a John Deere tractor cab. The view is from the driver's perspective, looking out through the large front window. The cab is equipped with a steering wheel, a gear shifter, and a dashboard. The seats are upholstered in a light-colored material with a dark stripe and the John Deere logo. Outside the window, a construction site is visible, featuring large piles of material and a dirt road. The sky is clear and blue.

**RESTEZ PRODUCTIF
TOUTE LA
JOURNÉE.**

INSTALLEZ-VOUS AU POSTE DE CONDUITE

PRENEZ LE CONTRÔLE DANS UN CONFORT SILENCIEUX.

La cabine pressurisée et silencieuse conçue par John Deere est dotée d'un nouvel écran facile à lire et d'un écran de caméra de rétrovisée, ainsi que d'options comme le siège chauffant et ventilé haut de gamme et le système de contrôle automatique de la température (ATC).

Bouclez votre ceinture

La ceinture de sécurité de trois pouces est offerte de série. Ou optez pour un harnais de sécurité rétractable à quatre points avec le voyant de ceinture de sécurité.

Une marche à la fois

Pour faciliter l'entrée et la sortie, les feux d'escalier peuvent être activés en appuyant sur un bouton depuis le niveau du sol. Appuyez à nouveau sur le bouton pour éteindre les feux, ou laissez-les s'éteindre automatiquement après une durée de temps prédéterminée. Les mains courantes et les marches aident à commencer et terminer votre journée sans encombre.

Configurez et oubliez

Le système de contrôle automatique de la température (ATC) en option permet aux opérateurs de simplement sélectionner la température souhaitée pour l'obtenir. Les interrupteurs rotatifs éliminent la nécessité d'avoir un second module de commande étanche, ce qui laisse plus d'espace de rangement.

Mettez-vous à l'aise

Les caractéristiques de confort comprennent suffisamment de rangement pour une boîte à lunch et des appareils, des ports d'alimentation USB et de 12 volts, le démarrage sans clé, des commandes à bouton-poussoir à faible effort, un volant de direction inclinable et télescopique et une radio de qualité supérieure en option avec fonctionnalité Bluetooth®.

Ayez l'œil sur votre camion

Le large écran, facile à utiliser, offre un accès intuitif grâce à quelques boutons à des informations sur l'état de la machine, y compris la température, la pression et les diagnostics. L'écran de la caméra de rétrovisée de série montre ce qui se passe derrière la machine.

Installez-vous

Le siège à suspension pneumatique et à haut dossier de série s'ajuste de multiples façons pour offrir confort et soutien tout au long de la journée. Vous pouvez également choisir le siège chauffant et ventilé haut de gamme avec suspension pneumatique renforcée et assise réglable en option pour encore plus de confort. Un siège de formateur est offert de série.



SYSTÈME ATC
EN OPTION



TRANSPORTEZ PLUS À MOINDRE COÛT

CONÇUS POUR ÊTRE PLUS EFFICACES.

Avec trois nouveaux modes d'entraînement, les camions articulés à benne basculante de la série E-II sont encore plus efficaces que les machines de la série E. Les nouveaux capteurs de vitesse de roue améliorent la réponse du verrouillage automatique du différentiel pour aider à continuer à déplacer des matériaux même dans des boues glissantes.

Choisissez votre mode de fonctionnement

Les trois modes d'entraînement permettent aux opérateurs inexpérimentés et expérimentés de personnaliser facilement la machine pour une variété de conditions : Le mode **normal** pour les activités quotidiennes; le mode **économique** qui, lorsque les conditions le permettent, réduit la consommation de carburant en gérant la distribution de puissance du moteur et en optimisant la réponse de la boîte de vitesse pour ces conditions; et le mode **traction** qui optimise le verrouillage du différentiel pour un effort de traction maximal dans des sols meubles et glissants.

Performances améliorées du verrouillage du différentiel

Les nouveaux capteurs de vitesse de roue offrent une lecture plus précise que le radar de vitesse au sol pour confirmer que le verrouillage automatique du différentiel qui améliore la traction s'engage lorsque cela est nécessaire. Le verrouillage du différentiel peut également être activé à la volée pendant le glissement.

La sécurité avant tout

Que vous travailliez dans une carrière ou sur un site d'exploitation minière réglementé par l'Administration de la sécurité et de la santé minière (MSHA) ou que vous gériez une activité d'agrégation, la sécurité est primordiale. Des caractéristiques comme le desserrement du frein de stationnement à distance, la protection contre le renversement, l'entretien au niveau du sol et le klaxon automatique permettent de garder les opérateurs en sécurité.

Ventilateur à faible consommation de carburant avec option d'inversion

Les refroidisseurs du moteur, du système hydraulique, de la transmission et du frein de service utilisent un ventilateur à entraînement hydraulique à vitesse variable ne tourne qu'à la vitesse et à la fréquence nécessaires pour garder la cabine au frais., ce qui contribue à économiser l'énergie et le carburant. L'option d'inversion permet de désencrasser automatiquement les noyaux de refroidisseurs, ce qui réduit la fréquence des nettoyages manuels.

Prolongez vos journées

Optez pour le jeu de phares LED pour un éclairage accru. Les feux de route LED produisent deux fois plus de lumens que les phares halogènes de série et comprennent des phares de travail additionnels qui sont trois fois plus brillants que les phares halogènes en option. Cette option fournit un total de 11 phares LED.

Plus large, plus basse, meilleure

La benne basculante plus large repensée offre une meilleure couverture des pneus. La hauteur totale plus basse de la benne basculante permet de la charger facilement.

Châssis et benne basculante robustes et légers

La benne basculante et le châssis en acier fortement allié offrent une robustesse et une solidité exceptionnelles sans ajouter de poids.



**LE MODE ÉCONOMIQUE
RÉDUIT LA CONSOMMATION
DE CARBURANT JUSQU'À 12 %
PAR RAPPORT AU MODE NORMAL**





**LA VOLONTÉ
DE RÉUSSIR.**



**DÉJÀ
PRÊT.**

***CONÇUS ET CONSTRUITS PAR DEERE
FABRIQUÉS AVEC FIERTÉ.***

Les camions articulés à benne basculante de la série E-II sont conçus et fabriqués avec des outils et des techniques de pointe par une main-d'œuvre soucieuse de la qualité à Dubuque et Davenport, en Iowa.



Systèmes électrique et hydraulique repensés

Les tracés des systèmes électrique et hydraulique ont été simplifiés de manière importante afin d'améliorer la fiabilité. La longueur des tuyaux et le nombre de raccords ont été réduits, 10 % de moins que les modèles de la série E, ce qui simplifie considérablement le système.

Conçus pour durer

Les essieux John Deere renforcés et spécialement conçus sont lubrifiés, filtrés et refroidis pour leur conférer une durée de vie plus longue que ceux de la série E. Le frein de stationnement actionné par ressort et desserré par pression hydraulique est extrêmement fiable.

Durée de vie maximale des freins

Les freins à disque humides intérieurs restent froids, propres et non exposés. Combinés avec le robuste retardateur de la boîte de vitesse, ils permettent de fournir des arrêts constants et une durée de vie maximale des freins.

Protection contre le renversement

Les opérateurs peuvent fixer des limites au niveau du châssis arrière lors du déchargement. Si la limite est dépassée, la benne basculante ne montera pas et un message s'affichera sur l'écran pour demander à l'opérateur de repositionner le camion.

PRÊT À TRAVAILLER

L'ENTRETIEN AU NIVEAU DU SOL, LA LUBRIFICATION AUTOMATIQUE EN OPTION ET LA SURVEILLANCE DE LA MACHINE POUR POURSUIVRE VOS ACTIVITÉS.

Accès simple au niveau du sol

L'ensemble des vérifications et de l'entretien quotidiens est effectué au niveau du sol sans avoir besoin de monter la machine et de l'arrimer, comme l'exige l'Administration de la sécurité et de la santé minière (MSHA).

Option de lubrification automatique

L'option de lubrification automatique installée en usine est alimentée électriquement et intégrée aux diagnostics de la machine pour vous aider à vérifier que l'entretien quotidien est effectué.

Entretien sécuritaire de la benne basculante

L'axe de sécurité verrouille la benne basculante en position entièrement verticale sur le châssis principal et désengage le système hydraulique afin d'empêcher l'abaissement de la benne.



Obtenez de précieux renseignements grâce à
JOHN DEERE WORKSIGHT™

La suite de technologies de construction John Deere WorkSight offre des **solutions de productivité** pour vous aider à en faire plus, plus efficacement. L'abonnement de base de cinq ans au système télématique JDLink™ fournit l'emplacement de la machine, des données d'usage et des alertes pour vous aider à maximiser la productivité et l'efficacité. D'autres solutions de productivité comprennent des options de contrôle du nivellement pour plusieurs formes de machine et le pesage de charge utile pour les chargeuses sur roues et les camions articulés à benne basculante.

Afin de maximiser le temps de disponibilité et de réduire les coûts, le système télématique JDLink prend également en charge **John Deere Connected Support™**. Le centre de surveillance de l'état des machines de John Deere analyse les données de milliers de machines connectées, dégage des tendances et élabore un plan d'action, appelé « alerte d'experts », pour aider à prévenir les temps d'arrêt. Les concessionnaires utilisent des alertes d'experts pour résoudre de manière proactive des situations qui, autrement, seraient susceptibles d'entraîner des temps d'arrêt. Votre concessionnaire peut aussi surveiller l'état de la machine et tirer avantage des capacités de programmation et diagnostic à distance afin de mieux diagnostiquer les problèmes et même de mettre à jour le logiciel de certaines machines sans avoir à se déplacer sur le chantier.





410E-II

SPÉCIFICATIONS

Moteur		410E-II	
Fabricant et modèle	PowerTech™ 6135 de John Deere		
Normes relatives aux émissions hors route	Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase IV de l'UE		
Configuration	Six cylindres en ligne avec turbocompresseur à géométrie variable (VGT) et recirculation des gaz d'échappement (EGR)		
Soupapes par cylindre	4		
Cylindrée	13,5 L (823,8 po³)		
Puissance de crête nette (ISO 9249)	329 kW (441 HP) à 1 700 tr/min		
Couple maximal net (ISO 9249)	2 414 N m (1 780 lb-pi) à 1 200 tr/min		
Aspiration	Par turbocompresseurs jumelés et refroidisseur d'air de suralimentation		
Système d'alimentation en carburant	Injection d'unité électronique actionnée mécaniquement, avec filtration de 10 et 4 microns et séparateur d'eau		
Aide au démarrage à froid	Démarrage à l'éther, chauffe-bloc et chaufferette de liquide de refroidissement au diesel		
Refroidissement			
Refroidissement du moteur	Mélange de liquide de refroidissement refroidi par air à l'aide de deux radiateurs à passage simple et doté d'un réservoir de liquide de refroidissement pressurisé à distance; refroidisseur d'air de suralimentation séparé utilisé pour le système d'air		
Groupe motopropulseur			
Transmission		Huit vitesses en marche avant, quatre vitesses en marche arrière, arbre de transmission intermédiaire/planétaire avec retardateur intégré et différentiel à glissement limité	
Fabricant et modèle	ZF ErgoPower™ L II 8EP420		
Retardateur	Intégré, dépendant de la vitesse, hydrodynamique, refroidissement de l'huile à l'air, variable, entièrement automatique		
Différentiel	Glissement limité, de type planétaire, blocage de différentiel interpoints (IDL) avec embrayage de verrouillage PowerShift™		
Répartition du couple de sortie	32 % à l'avant / 68 % à l'arrière		
Commandes des vitesses	Entièrement automatiques, PowerShift à modulation électronique, adaptatives à la vitesse de chargement avec protection contre les sauts et la recherche de vitesses		
Interface opérateur	Bouton-poussoir F-N-R, limites de plages de vitesses et de rapports sélectionnables, agressivité du retardateur sélectionnable, contrôle en descente et maintien de la vitesse		
Vitesses	<i>Marche avant</i>	<i>Marche arrière</i>	
Vitesse 1	6 km/h (4 mi/h)	6 km/h (4 mi/h)	
Vitesse 2	8 km/h (5 mi/h)	8 km/h (5 mi/h)	
Vitesse 3	11 km/h (7 mi/h)	11 km/h (7 mi/h)	
Vitesse 4	16 km/h (10 mi/h)	16 km/h (10 mi/h)	
Vitesse 5	23 km/h (14 mi/h)	—	
Vitesse 6	32 km/h (20 mi/h)	—	
Vitesse 7	45 km/h (28 mi/h)	—	
Vitesse 8	55 km/h (34 mi/h)	—	
Essieux			
Différentiel	Engrenages de transfert hélicoïdal, couple conique, verrouillage du différentiel de l'essieu (CDL) PowerShift à commande hydraulique		
Bloc d'entraînement d'essieu	Planétaire à montage extérieur extrarobuste; huile refroidie et filtrée		
Système de freins			
De service	Double circuit, actionné par pression hydraulique, plusieurs disques humides, refroidissement forcé, montage intérieur		
De stationnement	Disque sec actionné par ressort et desserré par pression hydraulique intégré au bloc d'entraînement d'essieu avec plaquette d'usure à réglage automatique		
Auxiliaire	Entièrement automatique; sur transmission, dépendant de la vitesse; retardateur hydrodynamique avec niveaux sélectionnables		
Système hydraulique			
Type	Système de détection de charge à centre fermé et cylindrée variable		
Pompe principale	Piston axial à cylindrée variable		
Pompe de direction secondaire	Pompe à engrenage à entraînement au sol avec soupape de décharge hydraulique		
Vérins de benne	Tiges de vérin à double action traitées à chaud, chromées et polies; axes d'articulation et bagues remplaçables en acier trempé		
Temps de cycle			
Abaissement	7 s		
Élévation	12 s		

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui ne sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

410E-II

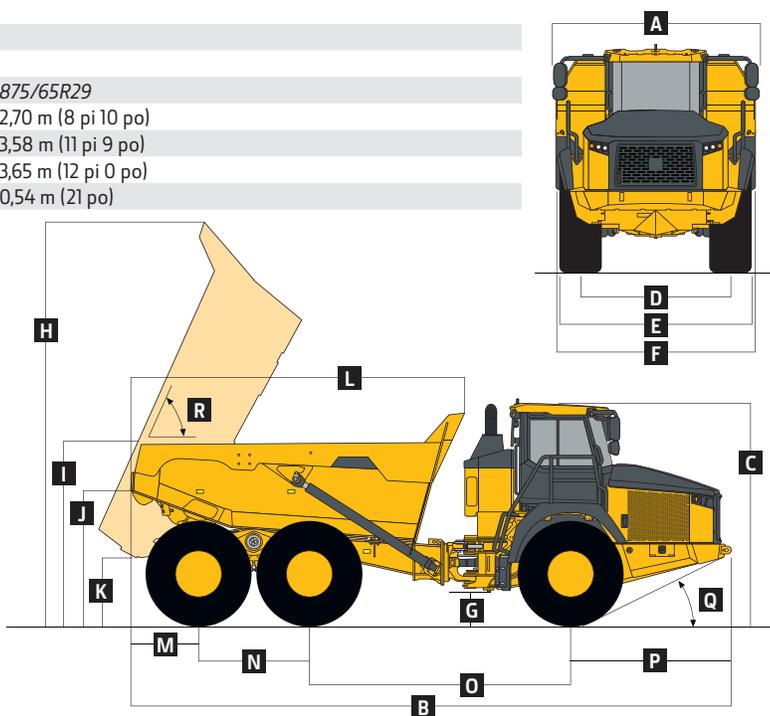
SPÉCIFICATIONS



Système électrique	410E-II
Tension	24 V
Nombre de batteries	2 x 12 V
Capacité des batteries	Batteries de 1 400 ADF
Capacité de l'alternateur	28 volts / 145 ampères
Système de direction	
Type	Deux vérins hydrauliques à double effet actionnés par pression hydrostatique; pompe de direction secondaire à entraînement au sol
Angle	45 degrés d'un côté à l'autre
Tours de butée à butée	4,0
Suspension	
Avant	Semi-indépendante avec géométrie de cadre de type A, bras transversal pour retenue latérale et jambes de suspension à bain d'huile et à nivellement automatique avec accumulateurs intégrés chargés en azote
Arrière	Balanciers pour équilibrer la charge, pivotants avec blocs de suspension laminés, géométrie à trois bras et bras transversaux pour retenue latérale
Benne	
Type	Benne basculante en acier à haute résistance
Capacité	
À ras	17,1 m ³ (22,3 vg ³)
Rempli au rapport 2:1 de la norme ISO 6483	22,9 m ³ (30,0 vg ³)
Avec hayon en option	24,2 m ³ (31,7 vg ³)
Angle maximal de déversement	70 degrés
Chauffage	Benne avec conduit pour accepter le chauffage d'échappement en option
Pneus et roues	
Types et dimensions	29,5R25 radiaux pour engin de terrassement de série / 875/65R29 en option
Facilité d'entretien	
Entretien au niveau du sol	
Liquides et filtres	Vérification au niveau du sol des niveaux de l'huile hydraulique, du moteur et de la transmission; remplissage du carburant et du fluide d'échappement diesel (DEF) au niveau du sol; remplacement des filtres à carburant, du moteur, de la transmission et des essieux au niveau du sol
Refroidisseurs	À pivotement pour un nettoyage facile offerts de série; ventilateurs réversibles en option
Échantillonnage des fluides	Orifices d'échantillonnage des fluides de série; ports d'entretien rapide en option
Capacités de remplissage	
Réservoir de carburant	609 L (161,0 gal)
Réservoir du fluide d'échappement diesel (DEF)	48 L (13,0 gal)
Huile moteur avec filtre	43 L (11,4 gal)
Liquide de refroidissement du moteur	90 L (23,8 gal)
Liquide de transmission	60 L (15,9 gal)
Réservoir hydraulique	176 L (46,5 gal)
Liquide d'essieu avec filtre	
Avant	62 L (16,4 gal)
Central	62 L (16,4 gal)
Arrière	68 L (18,0 gal)

410E-II (SUITE)

Poids en ordre de marche		410E-II	
Avec équipement de série		<i>Vide</i>	
Avant	17 082 kg (37 659 lb)	<i>Avec chargement</i>	
Centre	7 159 kg (15 783 lb)	22 863 kg (50 404 lb)	
Arrière	7 159 kg (15 783 lb)	22 902 kg (50 489 lb)	
Total	31 400 kg (69 225 lb)	68 666 kg (151 382 lb)	
Charge utile nominale	37 266 kg (82 157 lb)		
Composants en option			
Revêtement de benne basculante, acier	1 388 kg (3 060 lb)		
Hayon	943 kg (2 079 lb)		
Pneus 875/65R29	1 286 kg (2 835 lb)		
Dimensions de fonctionnement			
Rayon de braquage			
Intérieur	4,63 m (15 pi 2 po)		
Extérieur	8,90 m (29 pi 2 po)		
Dimensions de la machine			
A	Largeur avec rétroviseurs en position de fonctionnement	3,84 m (12 pi 7 po)	
B	Longueur	10,64 m (34 pi 11 po)	
C	Hauteur	3,86 m (12 pi 8 po)	
Pneus		29,5R25	875/65R29
D	Largeur de sculpture	2,66 m (8 pi 9 po)	
E	Largeur au-dessus des pneus	3,41 m (11 pi 2 po)	
F	Largeur au-dessus des garde-boues	3,65 m (12 pi 0 po)	
G	Garde au sol	0,54 m (21 po)	
H	Hauteur de la benne basculante, position de basculement	7,09 m (23 pi 3 po)	
I	Hauteur du rail latéral de la benne basculante	3,15 m (10 pi 4 po)	
J	Hauteur de la lèvre de basculement de la benne basculante, position de transport	3,71 m (12 pi 2 po)	
K	Garde au sol de la benne basculante, position de basculement	1,11 m (3 pi 8 po)	
L	Longueur de la benne basculante	5,81 m (19 pi 1 po)	
M	Axe central de l'essieu arrière à l'arrière de la benne basculante	1,21 m (4 pi 0 po)	
N	Axe central de l'essieu central à l'axe central de l'essieu arrière	1,96 m (6 pi 5 po)	
O	Axe central de l'essieu avant à l'axe central de l'essieu central	4,63 m (15 pi 2 po)	
P	Axe central de l'essieu avant à l'avant de la machine	2,84 m (9 pi 4 po)	
Q	Angle d'approche	26 degrés	
R	Angle maximal de déversement	70 degrés	
Dimensions d'expédition			
Hauteur totale (suspension abaissée de 75 mm [3 po])		3,78 m (12 pi 5 po)	
Largeur totale			
Benne basculante		3,46 m (11 pi 4 po)	
Hayon installé		3,59 m (11 pi 9 po)	



Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui ne sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

460E-II

SPÉCIFICATIONS



Moteur		460E-II	
Fabricant et modèle	PowerTech™ 6135 de John Deere		
Normes relatives aux émissions hors route	Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase IV de l'UE		
Configuration	Six cylindres en ligne avec turbocompresseur à géométrie variable (VGT) et recirculation des gaz d'échappement (EGR)		
Soupapes par cylindre	4		
Cylindrée	13,5 L (823,8 po ³)		
Puissance de crête nette (ISO 9249)	359 kW (481 HP) à 1 700 tr/min		
Couple maximal net (ISO 9249)	2 477 N m (1 827 lb-pi) à 1 200 tr/min		
Aspiration	Par turbocompresseurs jumelés et refroidisseur d'air de suralimentation		
Système d'alimentation en carburant	Injection d'unité électronique actionnée mécaniquement, avec filtration de 10 et 4 microns et séparateur d'eau		
Aide au démarrage à froid	Démarrage à l'éther, chauffe-bloc et chaufferette de liquide de refroidissement au diesel		
Refroidissement			
Refroidissement du moteur	Mélange de liquide de refroidissement refroidi par air à l'aide de deux radiateurs à passage simple et doté d'un réservoir de liquide de refroidissement pressurisé à distance; refroidisseur d'air de suralimentation séparé utilisé pour le système d'air		
Groupe motopropulseur			
Transmission		Huit vitesses en marche avant, quatre vitesses en marche arrière, arbre de transmission intermédiaire/planétaire avec retardateur intégré et différentiel à glissement limité	
Fabricant et modèle	ZF ErgoPower™ L II 8EP470		
Retardateur	Intégré, dépendant de la vitesse, hydrodynamique, refroidissement de l'huile à l'air, variable, entièrement automatique		
Différentiel	Glissement limité, de type planétaire, blocage de différentiel interpoints (IDL) avec embrayage de verrouillage PowerShift™		
Répartition du couple de sortie	32 % à l'avant / 68 % à l'arrière		
Commandes des vitesses	Entièrement automatiques, PowerShift à modulation électronique, adaptatives à la vitesse de chargement avec protection contre les sauts et la recherche de vitesses		
Interface opérateur	Bouton-poussoir F-N-R, limites de plages de vitesses et de rapports sélectionnables, agressivité du retardateur sélectionnable, contrôle en descente et maintien de la vitesse		
Vitesses	<i>Marche avant</i>	<i>Marche arrière</i>	
Vitesse 1	6 km/h (4 mi/h)	6 km/h (4 mi/h)	
Vitesse 2	8 km/h (5 mi/h)	8 km/h (5 mi/h)	
Vitesse 3	11 km/h (7 mi/h)	11 km/h (7 mi/h)	
Vitesse 4	16 km/h (10 mi/h)	16 km/h (10 mi/h)	
Vitesse 5	23 km/h (14 mi/h)	—	
Vitesse 6	32 km/h (20 mi/h)	—	
Vitesse 7	45 km/h (28 mi/h)	—	
Vitesse 8	55 km/h (34 mi/h)	—	
Essieux			
Différentiel	Engrenages de transfert hélicoïdal, couple conique, verrouillage du différentiel de l'essieu (CDL) PowerShift à commande hydraulique		
Bloc d'entraînement d'essieu	Planétaire à montage extérieur extrarobuste; huile refroidie et filtrée		
Système de freins			
De service	Double circuit, actionné par pression hydraulique, plusieurs disques humides, refroidissement forcé, montage intérieur		
De stationnement	Disque sec actionné par ressort et desserré par pression hydraulique intégré au bloc d'entraînement d'essieu avec plaquette d'usure à réglage automatique		
Auxiliaire	Entièrement automatique; sur transmission, dépendant de la vitesse; retardateur hydrodynamique avec niveaux sélectionnables		
Système hydraulique			
Type	Système de détection de charge à centre fermé et cylindrée variable		
Pompe principale	Piston axial à cylindrée variable		
Pompe de direction secondaire	Pompe à engrenage à entraînement au sol avec soupape de décharge hydraulique		
Vérins de benne	Tiges de vérin à double action traitées à chaud, chromées et polies; axes d'articulation et bagues remplaçables en acier trempé		
Temps de cycle			
Abaissement	7 s		
Élévation	12 s		

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui ne sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

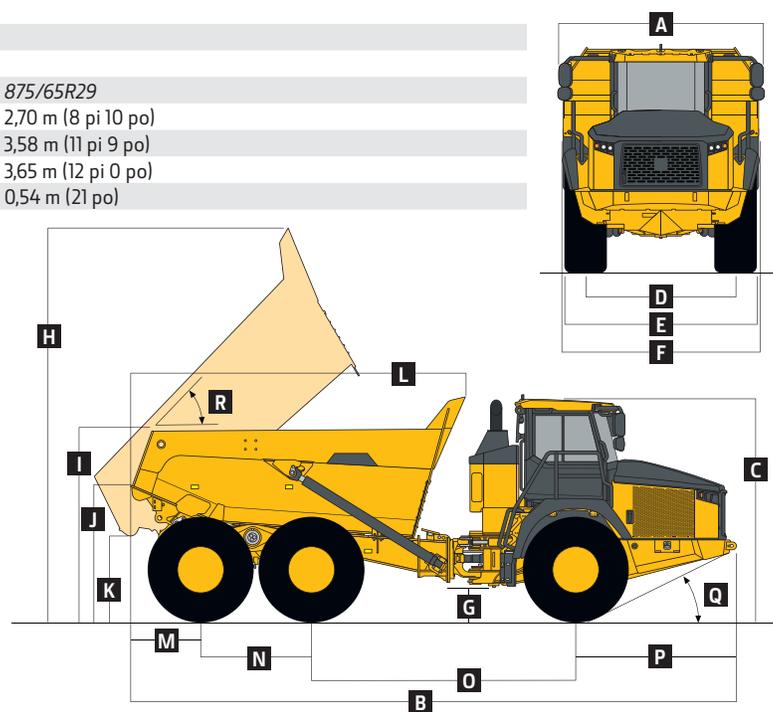
460E-II (SUITE)

Système électrique		460E-II
Tension	24 V	
Nombre de batteries	2 x 12 V	
Capacité des batteries	Batteries de 1 400 ADF	
Capacité de l'alternateur	28 volts / 145 ampères	
Système de direction		
Type	Deux vérins hydrauliques à double effet actionnés par pression hydrostatique; pompe de direction secondaire à entraînement au sol	
Angle	45 degrés d'un côté à l'autre	
Tours de butée à butée	4,0	
Suspension		
Avant	Semi-indépendante avec géométrie de cadre de type A, bras transversal pour retenue latérale et jambes de suspension à bain d'huile et à nivellement automatique avec accumulateurs intégrés chargés en azote	
Arrière	Balanciers pour équilibrer la charge, pivotants avec blocs de suspension laminés, géométrie à trois bras et bras transversaux pour retenue latérale	
Benne		
Type	Benne basculante en acier à haute résistance	
Capacité		
À ras	19,5 m ³ (25,5 vg ³)	
Rempli au rapport 2:1 de la norme ISO 6483	25,2 m ³ (32,9 vg ³)	
Avec hayon en option	27,0 m ³ (35,4 vg ³)	
Angle maximal de déversement	70 degrés	
Chauffage	Benne avec conduit pour accepter le chauffage d'échappement en option	
Pneus et roues		
Types et dimensions	29,5R25 radiaux pour engin de terrassement de série / 875/65R29 en option	
Facilité d'entretien		
Entretien au niveau du sol		
Liquides et filtres	Vérification au niveau du sol des niveaux de l'huile hydraulique, du moteur et de la transmission; remplissage du carburant et du fluide d'échappement diesel (DEF) au niveau du sol; remplacement des filtres à carburant, du moteur, de la transmission et des essieux au niveau du sol	
Refroidisseurs	À pivotement pour un nettoyage facile offerts de série; ventilateurs réversibles en option	
Échantillonnage des fluides	Orifices d'échantillonnage des fluides de série; ports d'entretien rapide en option	
Capacités de remplissage		
Réservoir de carburant	609 L (161,0 gal)	
Réservoir du fluide d'échappement diesel (DEF)	48 L (13,0 gal)	
Huile moteur avec filtre	43 L (11,4 gal)	
Liquide de refroidissement du moteur	90 L (23,8 gal)	
Liquide de transmission	60 L (15,9 gal)	
Réservoir hydraulique	176 L (46,5 gal)	
Liquide d'essieu avec filtre		
Avant	62 L (16,4 gal)	
Central	62 L (16,4 gal)	
Arrière	68 L (18,0 gal)	

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui ne sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

460E-II (SUITE)

Poids en ordre de marche		460E-II	
Avec équipement de série		Vide	Avec chargement
Avant	17 090 kg (37 677 lb)	23 880 kg (52 646 lb)	
Centre	7 305 kg (16 105 lb)	24 820 kg (54 719 lb)	
Arrière	7 305 kg (16 105 lb)	24 820 kg (54 719 lb)	
Total	31 700 kg (69 886 lb)	73 520 kg (162 084 lb)	
Charge utile nominale		41 820 kg (92 197 lb)	
Composants en option			
Revêtement de benne basculante, acier	1 389 kg (3 062 lb)		
Hayon	986 kg (2 174 lb)		
Pneus 875/65R29	1 286 kg (2 835 lb)		
Dimensions de fonctionnement			
Rayon de braquage			
Intérieur	4,63 m (15 pi 2 po)		
Extérieur	8,90 m (29 pi 2 po)		
Dimensions de la machine			
A	Largeur avec rétroviseurs en position de fonctionnement	3,84 m (12 pi 7 po)	
B	Longueur	10,64 m (34 pi 11 po)	
C	Hauteur	3,89 m (12 pi 9 po)	
Pneus		29,5R25	875/65R29
D	Largeur de sculpture	2,66 m (8 pi 9 po)	2,70 m (8 pi 10 po)
E	Largeur au-dessus des pneus	3,41 m (11 pi 2 po)	3,58 m (11 pi 9 po)
F	Largeur au-dessus des garde-boues	3,44 m (11 pi 3 po)	3,65 m (12 pi 0 po)
G	Garde au sol	0,54 m (21 po)	0,54 m (21 po)
H	Hauteur de la benne basculante, position de basculement	7,18 m (23 pi 7 po)	
I	Hauteur du rail latéral de la benne basculante	3,34 m (10 pi 11 po)	
J	Hauteur de la lèvres de basculement de la benne basculante, position de transport	3,89 m (12 pi 9 po)	
K	Garde au sol de la benne basculante, position de basculement	1,12 m (3 pi 8 po)	
L	Longueur de la benne basculante	5,86 m (19 pi 3 po)	
M	Axe central de l'essieu arrière à l'arrière de la benne basculante	1,21 m (4 pi 0 po)	
N	Axe central de l'essieu central à l'axe central de l'essieu arrière	1,96 m (6 pi 5 po)	
O	Axe central de l'essieu avant à l'axe central de l'essieu central	4,63 m (15 pi 2 po)	
P	Axe central de l'essieu avant à l'avant de la machine	2,84 m (9 pi 4 po)	
Q	Angle d'approche	26 degrés	
R	Angle maximal de déversement	70 degrés	
Dimensions d'expédition			
Hauteur totale (suspension abaissée de 75 mm [3 po])		3,81 m (12 pi 6 po)	
Largeur totale			
Benne basculante		3,46 m (11 pi 4 po)	
Hayon installé		3,53 m (11 pi 7 po)	



Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui ne sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

Équipement supplémentaire

Légende: ● De série ▲ En option ou spécial Communiquez avec votre concessionnaire John Deere pour en savoir plus.

410E	460E	Moteur
●	●	Répond aux normes d'émission de la catégorie finale 4 de l'EPA et de la phase IV de l'EU
●	●	John Deere PowerTech™ 6135 – six cylindres en ligne de 13,5 L (824 po³)
●	●	Blocs-cylindres à chemise humide
●	●	Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)
●	●	Recirculation des gaz d'échappement (EGR) refroidis externe
●	●	Épurateur d'air double
●	●	Préfiltre
●	●	Filtre à carburant avec séparateur d'eau avec amorçage électronique automatique
●	●	Remplissage du carburant et du fluide d'échappement diesel (DEF) au niveau du sol
●	●	Filtre de DEF pour moteur avec cylindres en ligne
▲	▲	Système d'alimentation rapide en carburant
●	●	Courroie d'entraînement multifonction à tendeur automatique
▲	▲	Aide au démarrage à l'éther (recommandé sous -1 °C [30 °F])
▲	▲	Chauffe-bloc (recommandé sous -18 °C [0 °F])
▲	▲	Chaufferette de liquide de refroidissement au diesel (DFCH) (requis sous de -25 °C [-13 °F])
●	●	Arrêt automatique programmable
●	●	Minuterie de refroidissement et d'arrêt automatique du turbocompresseur
●	●	Cheminée d'échappement plate noire
▲	▲	Cheminée d'échappement chromée
▲	▲	Filtre à carburant très robuste
▲	▲	Filtre à carburant très robuste avec chaufferette
●	●	Commande électronique avec protection automatique du moteur
Refroidissement		
●	●	Ventilateurs doubles à entraînement hydraulique et montage latéral
●	●	Radiateurs montés sur le côté (2), refroidisseur d'air de suralimentation, refroidisseurs d'essieu avant et central, refroidisseur de transmission, refroidisseur hydraulique, condensateur de climatisation et refroidisseur de carburant
●	●	Refroidisseur intégral de l'huile moteur
●	●	Réservoir de liquide de refroidissement pressurisé à distance
●	●	Liquide de refroidissement du moteur Cool-Gard™ II à longue durée de vie de John Deere
●	●	Liquide de refroidissement pour moteur, jusqu'à -37 °C (-34 °F)
▲	▲	Ventilateurs de refroidissement réversibles automatiques
Groupe motopropulseur		
●	●	Ports de diagnostic de transmission
●	●	Autoprotection de la température de l'huile de transmission
●	●	Filtres à huile de la boîte de vitesse amovibles montés à distance
●	●	Filtres à huile pour essieux à élément remplaçable montés à distance
●	●	Détection de la température de l'huile de l'essieu et de la pression de lubrification
●	●	Retardateur d'engagement automatique avec agressivité sélectionnable

410E	460E	Groupe motopropulseur (suite)
●	●	Modes d'entraînement normal, de traction et économique sélectionnables
●	●	Verrouillage automatique des différentiels avec contournement manuel
Système électrique		
●	●	Tension du système de 24 V
●	●	Alternateur de 145 A
●	●	Système de distribution de l'alimentation électrique à semi-conducteur
●	●	Sectionneur de batterie
●	●	Batteries (2), 1 400 ADF chacune
●	●	Phares LED arrière de freinage et de virage
●	●	Phares, phares halogènes de conduite, sortie d'escalier et éclairage d'entretien
▲	▲	Jeu de 11 phares LED haut de gamme (6 avant, 2 arrière de cabine, 2 arrière de châssis orientés vers l'arrière et 1 de sortie d'escalier)
●	●	Klaxon électrique
●	●	Avertisseur de marche arrière
▲	▲	Phare jaune/phare stroboscopique
▲	▲	Phare de voyant de ceinture de sécurité vert
▲	▲	Convertisseur de 24 à 12 volts, 15 ou 25 ampères
Circuit hydraulique		
●	●	Système de détection de charge à centre fermé
●	●	Pompe principale à pistons axiaux et à cylindrée variable
●	●	Vérins de lèvres de la benne basculante à une étape et à double effet
●	●	Commande électrohydraulique de la benne basculante
Système de direction		
●	●	Pompe de direction secondaire à entraînement au sol
Poste du conducteur		
●	●	Certification de cadre ROPS/FOPS
●	●	Démarrage sans clé à plusieurs codes de sécurité
●	●	Poste du conducteur inclinable pour l'accès à l'entretien
●	●	Réglages programmables de commande de la benne basculante
●	●	Climatiseur
●	●	Chauffage
▲	▲	Système de contrôle automatique de la température (ATC)
●	●	Radio AM/FM/station météorologique
▲	▲	Radio haut de gamme avec AM, FM, station météorologique, USB, Bluetooth® en continu et mains libres
●	●	Grillage de protection pour fenêtre arrière
●	●	Essuie-glace/lave-glace avec commande intermittente
▲	▲	Essuie-glace arrière
●	●	Volant de direction télescopique et inclinable
●	●	Siège en tissu avec isolation avant et arrière et suspension renforcée
▲	▲	Siège en cuir ou tissu chauffant et ventilé haut de gamme avec isolation avant et arrière et suspension renforcée
●	●	Ceinture de sécurité rétractable orange de 76 mm (3 po) pour opérateur
●	●	Siège de formateur repliable avec ceinture de sécurité rétractable

410E	460E	Poste de conduite de l'opérateur (suite)
▲	▲	Harnais orange à quatre points rétractable
●	●	Prises d'alimentation de 12 V (2)
●	●	Porte-gobelet
●	●	Caméra de rétrovisée avec écran désigné
▲	▲	Rétroviseurs électriques réglables et chauffés
●	●	Écran LCD couleur de luxe, 178 mm (7 po) : Indicateur de vitesse / jauge de carburant / jauge de température de l'huile de transmission / jauge de température du liquide de refroidissement du moteur / voyant de transmission / tachymètre / tension de la batterie / horomètre / odomètre / consommation de carburant / compteur de déplacements / minuterie de déplacement / distance de déplacement / unités métriques et impériales / codes de service et diagnostics / voyant DEL et alarme sonore / sécurité ROPS programmable de la benne basculante / affichage de pesage à bord / capacité multilingue / avertissement du système de surveillance de la pression des pneus
●	●	Fonctionnalité du module de commande étanche rétroéclairé : Démarrage et arrêt sans clé / F-N-R / bouton des feux de détresse / frein de stationnement / contrôle en descente / bouton de verrouillage de la transmission / boutons de sélection de vitesse / verrouillage du différentiel interpoints / réglage du retardateur / paramètres commande de la benne basculante / modes d'entraînement / commande du retardateur
●	●	Lever de commande de la benne basculante
Benne basculante		
●	●	Axe de verrouillage de la benne
▲	▲	Revêtement de benne basculante (acier)
▲	▲	Hayon
▲	▲	Chauffage de benne basculante
▲	▲	Vérins et benne basculante plus petits
Autre		
●	●	29,5R25 radiaux pour engin de terrassement
▲	▲	875/65R29 radiaux pour engin de terrassement
▲	▲	Boîtier d'entretien rapide des liquides
●	●	Graisse au point d'utilisation
▲	▲	Réserve de graisse manuelle
▲	▲	Système de lubrification automatique avec remplissage au niveau du sol
●	●	Système de verrouillage de l'articulation
●	●	Ports d'échantillonnage des liquides
●	●	Éclairage du compartiment moteur avec minuterie
▲	▲	Système de pesage à bord avec voyants de charge externes
●	●	Système de surveillance de la pression des pneus avec compensation de température
●	●	Extincteur
▲	▲	Cales de roue
●	●	Système de communication sans fil JDLink™ avec abonnement de 5 ans (disponible dans certains pays seulement; consultez votre concessionnaire pour plus de détails)
▲	▲	Système de communication sans fil JDLink™ satellite et cellulaire bimode avec abonnement de 3 ans (disponible dans certains pays seulement; consultez votre concessionnaire pour plus de détails)

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui ne sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

La puissance nette du moteur comprend les accessoires de série, y compris l'épurateur d'air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement aux conditions d'essai indiquées dans la norme ISO 9249. Les spécifications et les dessins peuvent être modifiés sans préavis. Dans la mesure du possible, les spécifications sont conformes aux normes ISO. Sauf mention contraire, ces spécifications s'appliquent à une machine avec de l'équipement de série, un cadre ROPS, des pneus 29,5R25 radiaux pour engin de terrassement, un réservoir de carburant plein et un opérateur de 79 kg (175 lb). La capacité et les poids de chargement sont basés sur 1 640 kg/m³ (2 759 lb/vg³) de matériau.

