

CAMIONS 370E/410E/460E

37–46 tonnes



JOHN DEERE



Pourquoi nos camions à benne articulés sont-ils différents ?

À cause des suggestions des clients. Les propriétaires et opérateurs d'équipements comme vous nous ont donné plein de bonnes idées pour réinventer notre nouvelle série E. Leurs suggestions, plus une toute nouvelle conception, ont donné les plus gros camions à benne articulés d'Amérique du Nord — le 460E, plus le 370E et le 410E. Les trois sont dotés d'un moteur diesel John Deere conforme aux normes antipollution de Niveau 4 provisoire EPA (IT4). Transmission spécialement conçue avec huit vitesses avant et quatre arrière. Essieux pour service dur fabriqués par John Deere avec freins à disques humides. Suspension adaptative standard. Six roues motrices en permanence. Nombreuses fonctions automatisées pour simplifier l'utilisation. Et entretien quotidien et périodique au niveau du sol. Avec la série E, vous avez tout ce qu'il faut pour augmenter la productivité et la disponibilité, et réduire vos coûts d'exploitation. En grand.



Le 460E est notre plus gros camion à benne articulé jamais construit. Avec sa charge de 46 tonnes, ce camion assure à votre parc une productivité et une rentabilité hors norme. Mais s'il vous faut un peu moins de capacité, vous pouvez opter pour un 410E ou un 370E. Dotés des mêmes caractéristiques que leur grand frère, mais avec des charges utiles plus petites, ils offrent des performances impressionnantes.

Avec John Deere WorkSight[™], la surveillance JDLink[™] vous fournit en temps réel des informations d'utilisation, de santé et de localisation du camion. Fleet Care suggère de façon proactive les travaux de maintenance pour corriger les problèmes avant un arrêt coûteux. Avec Service ADVISOR[™] à distance, votre concessionnaire peut lire les codes

de diagnostic, enregistrer les données de performances et même mettre à jour le logiciel sans se déplacer. C'est l'ensemble de fonctions technologiques le plus complet et le plus convivial pour améliorer la disponibilité et la productivité en abaissant les coûts d'exploitation. Et il n'existe que chez John Deere.



La technologie conforme aux normes antipollution de Niveau 4 provisoire EPA/Phase IIIB UE de nos camions à benne articulés est simple, économe en carburant, totalement intégrée et entièrement gérée. Elle utilise la recirculation des gaz d'échappement refroidis (EGR) qui a fait ses preuves dans la réduction des NO_x, un filtre à particules diesel et un catalyseur d'oxydation diesel pour réduire la matière particulaire.

Principales caractéristiques	370E	410E	460E
Puissance max. nette	315 kW (422 HP)	330 kW (443 HP)	359 kW (481 HP)
Poids en ordre de marche (vide)	30 782 kg (67 862 lb)	31 853 kg (70 224 lb)	32 216 kg (71 024 lb)
Poids en ordre de marche (chargé)	64 412 kg (142 003 lb)	69 119 kg (152 382 lb)	74 036 kg (163 221 lb)
Capacité comble	20,5 m ³ (26,8 vg ³)	22,7 m ³ (29,7 vg ³)	25,5 m ³ (33,4 vg ³)
Charge nominale	33 630 kg (74 141 lb)	37 266 kg (82 157 lb)	41 820 kg (92 197 lb)



Productivité gigantesque.

Avec des bennes plus grandes et des cycles encore plus rapides, les camions à benne articulés de série E offrent une super productivité. Les trois modèles ont des châssis mécanosoudés robustes et légers et des bennes en acier fortement allié, pour obtenir les meilleurs rapports puissance/poids. Vous pourrez transporter plus de matériau pour un coût par tonne inférieur aux camions de taille comparable. Besoin d'une productivité maximale pour une mine, une carrière ou des agrégats ? Choisissez notre 460E unique. Mais quel que soit le modèle choisi, vous aurez les mêmes caractéristiques et avantages exclusifs qui amélioreront votre rentabilité et votre productivité.



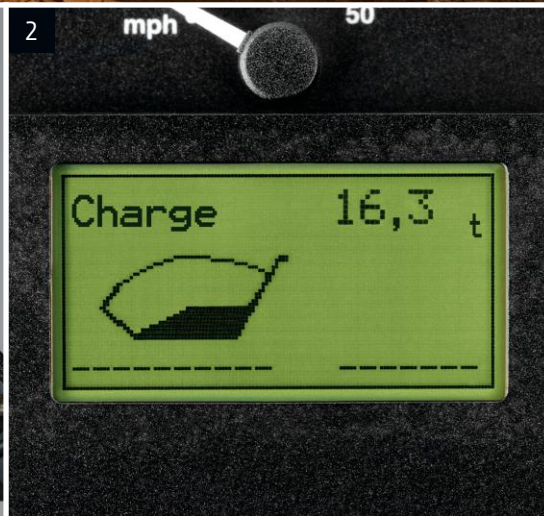
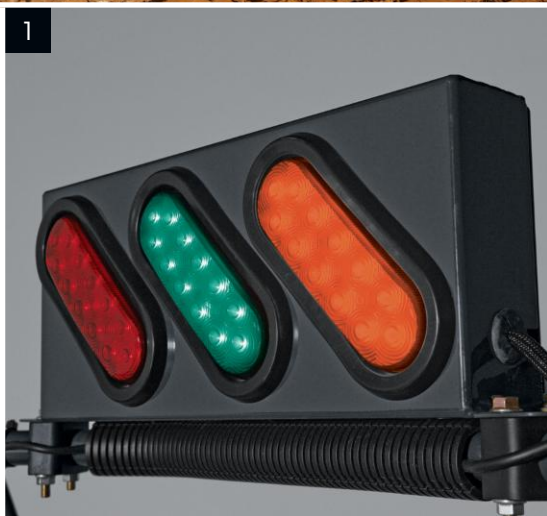
Avec d'excellents rapports puissance/poids, le carburant sert surtout à déplacer les matériaux, pas la machine — réduisant votre coût à la tonne.

En plus de réduire la consommation de carburant, le poids réduit de la série E diminue le compactage/la résistance au roulement, limitant l'usure des pneus.

La benne en plaques pleines se vide complètement pour réduire encore la consommation et augmenter la vitesse à vide. Un chauffe-benne en option empêche la charge de coller dans les climats froids.

La transmission conçue spécialement offre huit vitesses avant et quatre arrière pour accélérer les cycles et améliorer la manœuvrabilité sur les chantiers encombrés.

1. Les indicateurs montés sur rétroviseur alertent l'opérateur de chargement quand le camion à benne articulée approche de sa capacité, pour optimiser la productivité et éviter les surcharges.
2. Le système de pesage embarqué standard affiche la charge utile sur le moniteur pendant le chargement. De plus, les données de charge et de tonnage sont transmises en temps réel par JDLink, pour pouvoir surveiller la productivité de pratiquement partout.
3. L'assistance de la transmission accélère le déchargement et simplifie l'opération en serrant automatiquement les freins, mettant la transmission au point mort et en accélérant le moteur pour lever rapidement la benne. La porte arrière en option permet d'augmenter la charge et s'ouvre quand la benne est levée.



Conditions parfaites pour un E.

Pentes abruptes, poussière aveuglante, ornières profondes et déblais glissants. Si vous conduisez des camions à benne articulés, vous connaissez les conditions. Avec leurs caractéristiques uniques d'amélioration de la productivité, nos camions robustes et passe-partout vous maintiendront en tête. Quel que soit le terrain.



1. La suspension arrière robuste à quatre bras assure un contact maximal des pneus, pour une traction et une stabilité optimales et pour affronter les bosses et les ornières. Parmi les nombreux pneus en option, un profil large offre une meilleure portance sur terrain meuble.

2. Le système exclusif de suspension adaptative s'ajuste au chantier, régularise la conduite et contribue à stabiliser la cabine. Contrairement aux options très chères des autres camions, nos équipements sont standard.



3. Le différentiel autobloquant se verrouille et se déverrouille selon les besoins, ce qui simplifie l'utilisation et améliore la traction. Sinon, l'opérateur peut le verrouiller sans arrêter le camion.

Le contrôle de vitesse en descente permet de descendre les pentes abruptes en douceur. Quand l'opérateur lève le pied de l'accélérateur, le système maintient automatiquement la vitesse — réduisant l'usure des freins et améliorant la productivité.

Sur notre série E, toutes les roues sont motrices, en permanence, pour faciliter l'utilisation et améliorer la productivité sur tous les terrains.

Le dispositif exclusif d'aide au démarrage en côte empêche le camion de reculer. Quand le camion est arrêté en côte, les freins de service restent serrés jusqu'à ce qu'on appuie sur l'accélérateur. Cela est particulièrement utile dans les applications minières.

Dans le plus grand confort.

Quel opérateur ne serait pas plus productif au volant d'un camion à benne articulée série E ? Spacieuse et calme, sa cabine climatisée offre des caractéristiques de confort et de commodité supérieures à celles de certains VUS : démarrage sans clé et commandes sans effort à boutons poussoir, siège chauffé à dossier haut et suspension pneumatique, volant télescopique/inclinable, radio avec lecteur de CD et compartiment pour breuvages chauds/froids. Ajoutez à cela de nombreuses fonctions automatisées et vos opérateurs auront tout ce dont ils ont besoin pour rester productifs et alertes tout au long de la journée.

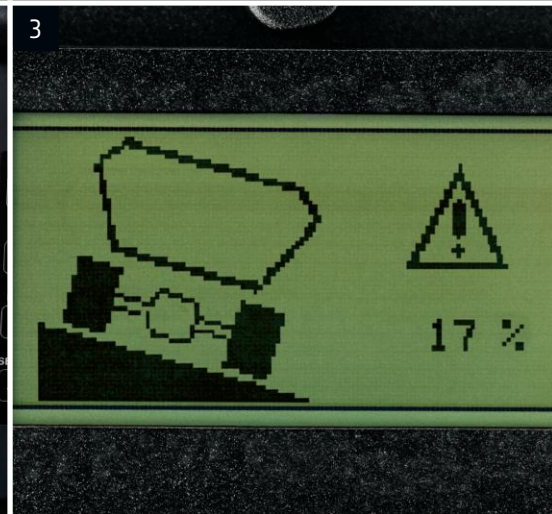
De nombreuses fonctions automatisées simplifient l'utilisation et aident les opérateurs à s'adapter rapidement au camion. Par exemple, la protection standard contre les sursrégimes contrôle automatiquement le ralentisseur et le rapport de la transmission pour que le régime du moteur ne dépasse pas des limites préétablies.

L'inverseur de marche contribue à accélérer les cycles, permettant de changer de direction sans s'arrêter complètement.

Les phares de travail avant et arrière standard prolongent la journée de travail. L'éclairage de sortie exclusif reste allumé pendant trois minutes après l'arrêt du moteur pour éclairer le chemin.

1. Deux modules d'interrupteurs scellés permettent de contrôler commodément la machine du bout des doigts. Le module principal contrôle 25 fonctions primaires, alors que le module à 15 boutons contrôle des fonctions comme la climatisation, l'éclairage et le siège chauffant en option.
2. Le moniteur multilingue intuitif affiche des informations de fonctionnement vitales, des diagnostics, la pression des pneus, les réglages de la benne et la charge utile.
3. La protection antiretournement de la benne vous permet de pré-régler l'angle admissible de déchargement du châssis arrière d'un côté ou de l'autre. Si la limite est dépassée, la benne ne se lève pas et un message s'affiche sur le moniteur demandant à l'opérateur de déplacer le camion.
4. La cabine montée au centre et l'ensemble complet de rétroviseurs offrent une visibilité exceptionnelle à 360 degrés. Une caméra de recul standard vous permet d'avoir des yeux derrière la tête et affiche ce qui se passe derrière sur un écran à cristaux liquides.







1. Le frein de stationnement à serrage à ressort et desserrage hydraulique est extrêmement durable. Les freins de service hydrauliques à disques humides offrent une excellente durabilité, quelle que soit l'application.

2. Les essieux robustes fabriqués spécialement par John Deere offrent une très grande durabilité. Les trois sont lubrifiés et filtrés sous pression et de façon indépendante pour éviter tout risque de contamination croisée.

3. Les refroidisseurs du moteur, du système hydraulique, de la transmission et des freins de service utilisent un ventilateur à moteur hydraulique qui ne tourne qu'aussi vite et aussi souvent que nécessaire, contribuant à économiser l'énergie et le carburant. Le ventilateur inverseur en option nettoie les faisceaux des refroidisseurs, réduisant au minimum le nettoyage manuel.





John Deere, c'est tout dire et la construction en dit long.

Conçue et fabriquée avec des outils et des techniques de fine pointe par une équipe soucieuse de la qualité dans nos installations de calibre international, la série E regorge de caractéristiques pour être assidue au travail. Les groupes motopropulseurs spécialisés sont équipés de moteurs diesel IT4 PowerTech^{mc} de 13,5 L et d'essieux robustes fabriqués par John Deere. Les bennes et châssis en acier hautement allié offrent résistance et rigidité sans excès de poids. Et les systèmes de refroidissement hautement efficaces avec ventilateurs sur demande contribuent à économiser le précieux carburant. Et ce n'est qu'un début. Pour en savoir plus, poursuivez votre lecture. Ensuite, allez voir un concessionnaire John Deere pour avoir tous les détails. Quand vous savez comment ils sont fabriqués, vous utilisez un Deere.

Ils sont moins lourd, mais ne sont pas conçus à la légère. Leur châssis mécano-soudé et leur benne en acier hautement allié vous assureront robustesse et rigidité pendant des années.

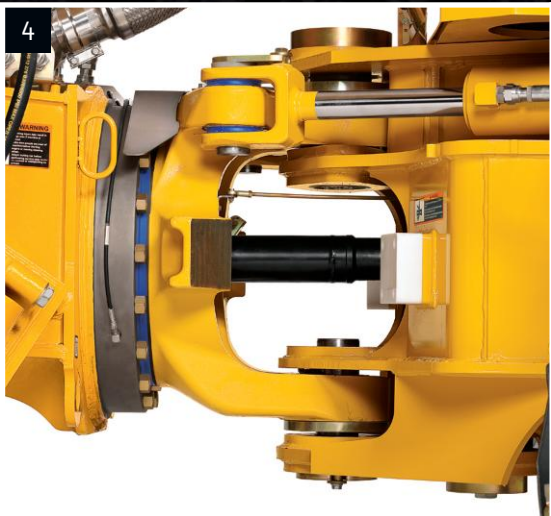
Les moteurs diesel à chemises humides John Deere de 13,5 L ont fait leurs preuves dans de nombreuses applications. Ils sont utilisés sur beaucoup d'autres machines de terrassement et agricoles dans le monde entier, ce qui vous garantit un approvisionnement facile en pièces et filtres.

L'arrêt automatique coupe le moteur après une période d'inactivité déterminée par le propriétaire. Cela économise le carburant tout en réduisant les émissions, les heures sous garantie et l'usure du groupe motopropulseur et des systèmes hydrauliques.

Conçus spécialement pour la série E, les freins multidisques humides à montage intérieur ne chauffent pas, et restent propres. Combinés au ralentisseur de transmission le plus puissant de l'industrie, ils assurent des arrêts constants et une durée de vie maximale des freins.

La caractéristique exclusive de refroidissement augmente la fiabilité du turbocompresseur en permettant au moteur de tourner au ralenti en fonction de sa température avant de s'arrêter.

4. La durabilité à long terme exige beaucoup de robustesse dans le joint d'articulation/oscillation. Des axes et roulements à rouleaux surdimensionnés et largement espacés, un palier oscillant qui reste serré et le plus grand diamètre de gorge/tube que l'on puisse trouver sur un camion à benne articulée, tout cela est parfait.



Entretien rapide et facilement accessible au niveau du sol.

Votre responsable de la maintenance et vos techniciens d'entretien vont aimer ce qui suit. Et c'est aux participants de notre groupe de défense des clients qu'en revient tout le mérite. Après tout, ce sont eux qui ont insisté pour obtenir un accès au niveau du sol pour l'entretien quotidien et périodique. Ils ont parlé, nous avons écouté et vous en bénéficiez. Mais ce n'est pas tout. Dans la foulée, nous avons ajouté des ventilateurs et refroidisseurs pivotants pour un nettoyage rapide et facile. Et aussi la surveillance de pression des pneus standard, les huiles hydrauliques et de transmission communes, les bagues sans graissage et de nombreuses autres caractéristiques qui aident à tirer le maximum de votre budget de maintenance.

Tous les points de lubrification, sauf ceux du joint d'articulation et de la zone d'oscillation, utilisent des bagues sans graissage. Les rampes de lubrification permettent d'accéder facilement aux endroits difficiles à lubrifier. Et un tableau de lubrification et maintenance pratique vous permet de vérifier que vous n'avez rien oublié.

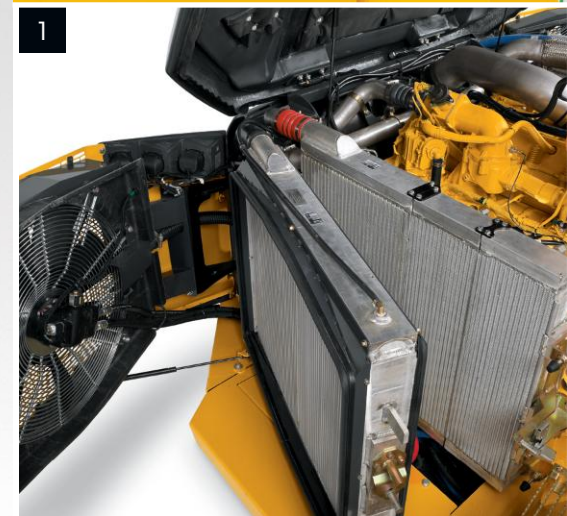
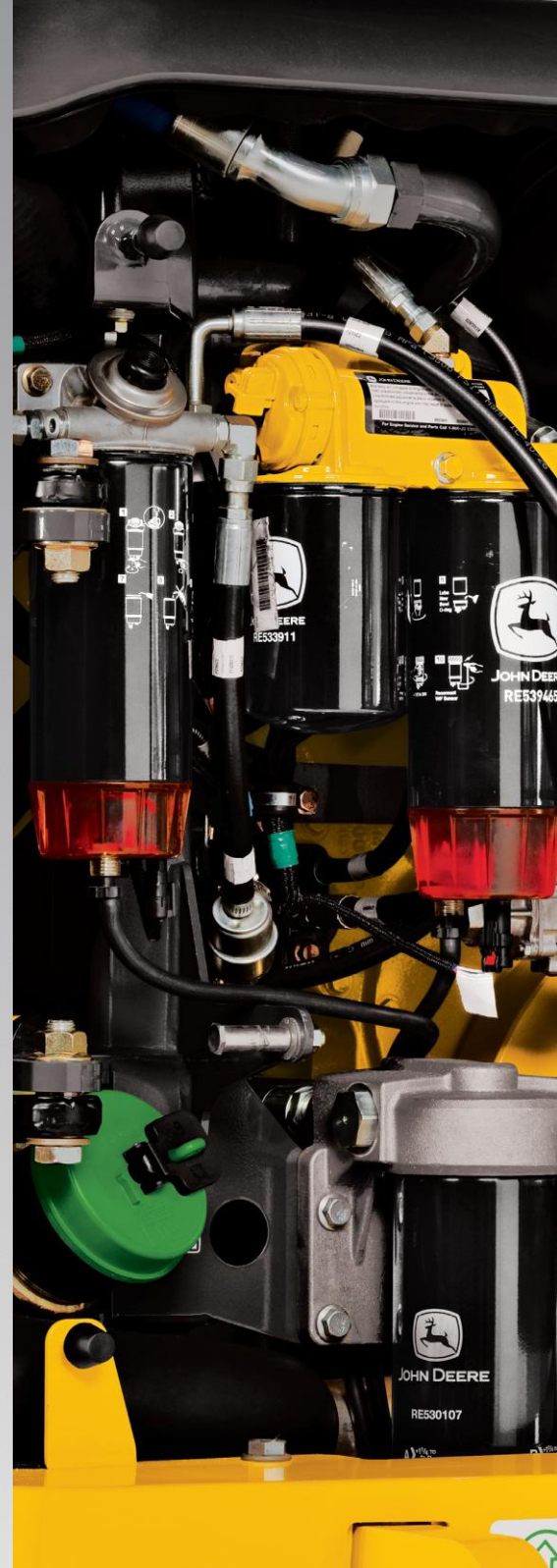
Étant donné que l'entretien de fin de quart de travail a souvent lieu au crépuscule, nous avons ajouté un éclairage sous le capot.

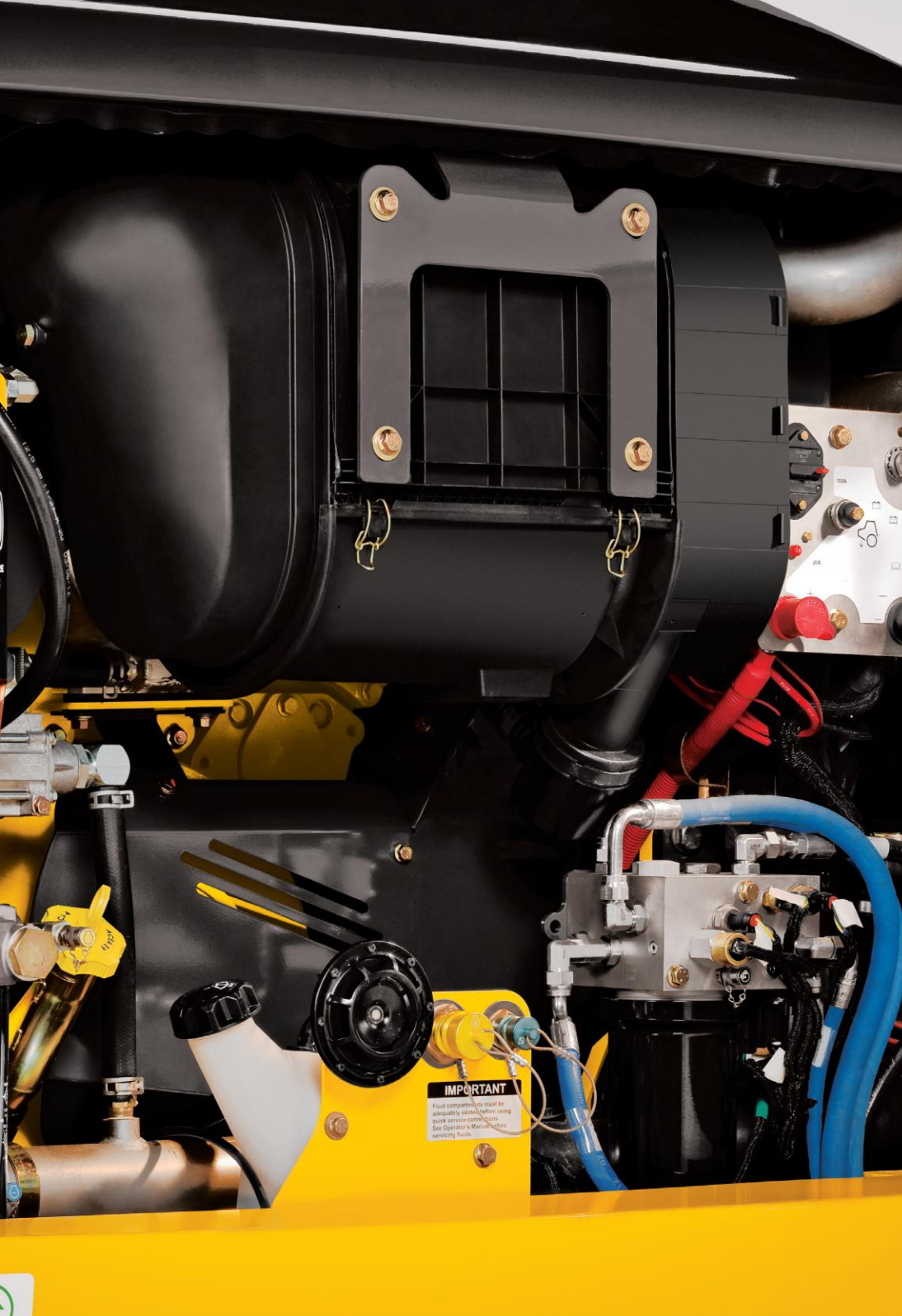
Si quelque chose ne va pas, le moniteur évolué affiche codes diagnostiques et explications pour vous aider à localiser le problème sans ordinateur portable.

Les réservoirs de liquide transparents et les jauges visuelles permettent de vérifier les liquides d'un simple coup d'oeil.

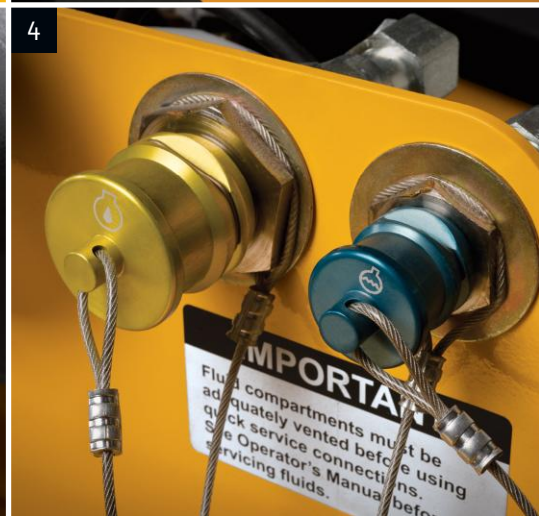
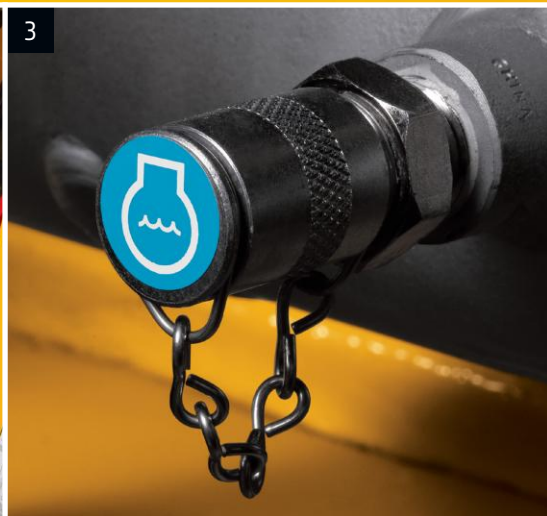
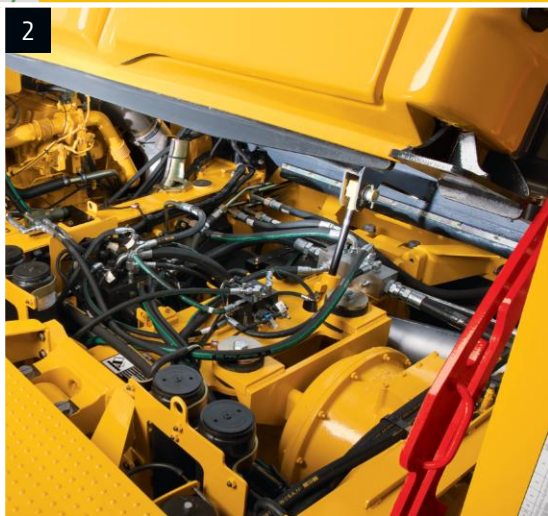
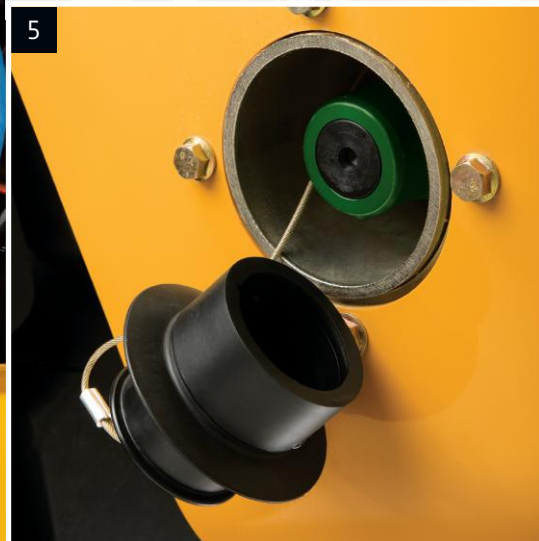
Toutes les vérifications journalières et le plein se font au niveau du sol. Même l'entretien périodique est simple, avec des rangées de filtres verticaux pour le système hydraulique, la transmission, le carburant et l'huile moteur. Les orifices d'échantillonnage des liquides, les bornes de démarrage avec batterie d'appoint et le sectionneur électrique sont également à l'avant et au centre.

Le système intégré de surveillance de pression/température des pneus vous aide à optimiser la durée de vie des pneus et la consommation de carburant. Si la pression chute de 10 %, une alarme passive s'affiche sur le moniteur. Si la pression continue de diminuer ou en cas de surchauffe, une alarme sonore se déclenche et un courriel vous est envoyé par JDLink.





1. Les ventilateurs et refroidisseurs à charnières s'ouvrent en grand pour révéler les faisceaux et les nettoyer rapidement et facilement.
2. La cabine peut être basculée en quelques minutes sans outils spéciaux, pour accéder commodément aux composants.
3. Des prises de diagnostic et des orifices d'échantillonnage des liquides en option accélèrent la maintenance préventive et le dépannage.
4. Les points d'évacuation rapide des liquides en option, les filtres verticaux à accès rapide standard, les drains écologiques et les huiles communes accélèrent l'entretien périodique et améliorent la disponibilité.
5. Avec notre option de remplissage rapide, il faut moins de deux minutes pour faire le plein et se remettre rapidement au travail.



2

3

4

5

IMPORTANT
Fluid compartments must be adequately vented before using quick service connections. See Operator's Manual before servicing fluids.

IMPORTANT
Fluid compartments must be adequately vented before using quick service connections. See Operator's Manual before servicing fluids.

370E



Moteur		370E	
Fabricant et modèle	John Deere PowerTech™ 6135		
Normes sur émissions hors route	Niveau 4 provisoire EPA/Phase IIIB UE		
Configurations	6 cylindres en ligne avec turbocompresseur à géométrie variable (VGT) et recirculation des gaz d'échappement (EGR)		
Soupapes par cylindre	4		
Cylindrée	13,5 L (824 po³)		
Puissance max. nette (ISO 9249)	315 kW (422 HP) à 1900 tr/mn		
Couple max. net (ISO 9249)	2100 Nm (1549 lb-pi) à 1200 tr/mn		
Aspiration	Turbocompression double et refroidissement d'air de suralimentation		
Système d'alimentation en carburant	Injection électronique à commande mécanique, avec filtration 10/4 microns et séparateur d'eau		
Aide au démarrage à froid	En option à l'éther, chauffe-bloc et réchauffe-liquide de refroidissement au diesel		
Refroidissement			
Refroidissement du moteur	Refroidissement par liquide avec radiateurs à simple passage et réservoir de liquide pressurisé monté à distance		
Groupe motopropulseur			
Boîte de vitesses	8 vitesses avant, 4 vitesses arrière, type à arbre intermédiaire/planétaire avec ralentisseur intégré et différentiel de répartition du couple		
Convertisseur de couple	3 éléments, roue libre à stator, verrouillage à disques multiples		
Ralentisseur	Intégré, à engrenages, hydrodynamique, refroidissement huile/air, variable, automatique		
Différentiel de sortie	Répartition du couple, type planétaire, verrouillage de différentiel inter-essieux (IDL) avec embrayage verrouillable PowerShift™		
Commandes de sélection	PowerShift entièrement automatique à modulation électronique, commande de vitesse adaptée à la charge avec protection contre les vitesses sautées et recherche de rapport		
Interface opérateur	FNR à boutons-poussoirs, limites sélectionnables de vitesse et de rapports, réglage de sensibilité du ralentisseur, contrôle de vitesse en descente et maintien de rapport		
Vitesses	<i>Avant</i>	<i>Arrière</i>	
Vitesse 1	5 km/h (3 mi/h)	5 km/h (3 mi/h)	
Vitesse 2	7 km/h (4 mi/h)	8 km/h (5 mi/h)	
Vitesse 3	11 km/h (7 mi/h)	11 km/h (7 mi/h)	
Vitesse 4	16 km/h (10 mi/h)	16 km/h (10 mi/h)	
Vitesse 5	23 km/h (14 mi/h)	—	
Vitesse 6	32 km/h (20 mi/h)	—	
Vitesse 7	46 km/h (29 mi/h)	—	
Vitesse 8	53 km/h (33 mi/h)	—	
Essieux			
Différentiel	Verrouillage de différentiel inter-essieux (CDL) PowerShift à commande hydraulique, à engrenages de transfert hélicoïdaux et denture incurvée		
Réduction finale	Planétaire pour service très dur à montage extérieur ; huile refroidie et filtrée		
Système de freins			
Service	Double circuit à commande hydraulique, multidisques humides, refroidissement forcé, montage intérieur		
Stationnement	Serrage à ressort, desserrage hydraulique, disque sec sur transmission, réglage automatique d'usure des plaquettes		
Auxiliaire	Entièrement automatique ; monté sur la transmission, à engrenages ; ralentisseur hydrodynamique avec réglage des niveaux		
Système hydraulique			
Type	Système à centre fermé, cylindrée variable et détection de charge		
Pompe principale	Cylindrée variable, piston axial		
Pompe de direction secondaire	Pompe à engrenages entraînée par les roues avec soupape de décompression hydraulique		
Vérins de basculement	Monoétagés, à double action, tiges de vérin en chrome poli traité à chaud ; axes d'articulation en acier trempé (coussinets remplaçables)		
Durée des cycles			
Descente	7 secondes		
Relevage	13 secondes		
Système électrique			
Tension	24 volts		
Nombre de batteries	2 de 12 volts		
Capacité des batteries	950 CCA standard (2) / 1400 CCA en option (2)		
Alternateur	28 volts / 100 A		
Système de direction			
Type	Deux vérins hydrauliques à double action, à commande hydraulique, avec pompe de secours entraînée par les roues		
Angle	45 degrés des deux côtés		
Tours de butée à butée	4,2		
Suspension			
Avant	Semi-indépendante, géométrie à châssis en A avec bras de retenue latérale et jambes de force à huile à correction d'assiette automatique et accumulateurs à l'azote distants		
Arrière	Balanciers pivotants égaliseurs avec blocs de suspension laminés, géométrie à triple bras et bras de retenue latérale		
Benne			
Type	En acier à haute résistance		
Capacité			
À ras	16,3 m³ (21,3 vg³)		
Comble à rapport 2:1 ISO 6483	20,5 m³ (26,8 vg³)		
Avec porte arrière en option	21,4 m³ (28,0 vg³)		



Benne (suite)	370E
Angle de déversement maximum	70 degrés
Chauffe-benne	Canalisations pour chauffage par échappement en option

Données de service

Service au niveau du sol	
Liquides et filtres	Vérifications des niveaux d'huile du moteur, de la transmission et des essieux et remplacement des filtres au niveau du sol ; remplissage de carburant et remplacement du filtre à carburant au niveau du sol
Refroidisseurs	Refroidisseurs pivotants pour faciliter le nettoyage ; nettoyage par ventilateurs à inversion de marche en option
Échantillonnage des liquides	Orifices standard d'échantillonnage des liquides ; orifices de service rapide en option

Capacités de remplissage	
Réservoir de carburant	609 L (161,0 gal.)
Huile moteur avec filtre	43 L (11,4 gal.)
Liquide de refroidissement	93 L (24,6 gal.)
Liquide de transmission (remplissage)	60 L (15,9 gal.)
Réservoir hydraulique	242 L (64,0 gal.)
Huile à essieu avec filtre	
Avant	62 L (16,4 gal.)
Central	62 L (16,4 gal.)
Arrière	68 L (18,0 gal.)

Poids en ordre de marche

Avec équipement standard	<i>Vide</i>	<i>Chargé</i>
Avant	16 630 kg (36 663 lb)	20 787 kg (45 828 lb)
Centre	7152 kg (15 767 lb)	21 888 kg (48 255 lb)
Arrière	7000 kg (15 432 lb)	21 736 kg (47 920 lb)
Total	30 782 kg (67 862 lb)	64 412 kg (142 003 lb)
Charge nominale	33 630 kg (74 141 lb)	

Composants optionnels (ajouter aux poids standard)

Porte arrière	840 kg (1852 lb)
Doublures de benne	1256 kg (2769 lb)
Pneus	
29.5R25	1032 kg (2275 lb)
875/65R29	1964 kg (4330 lb)

Dimensions de fonctionnement

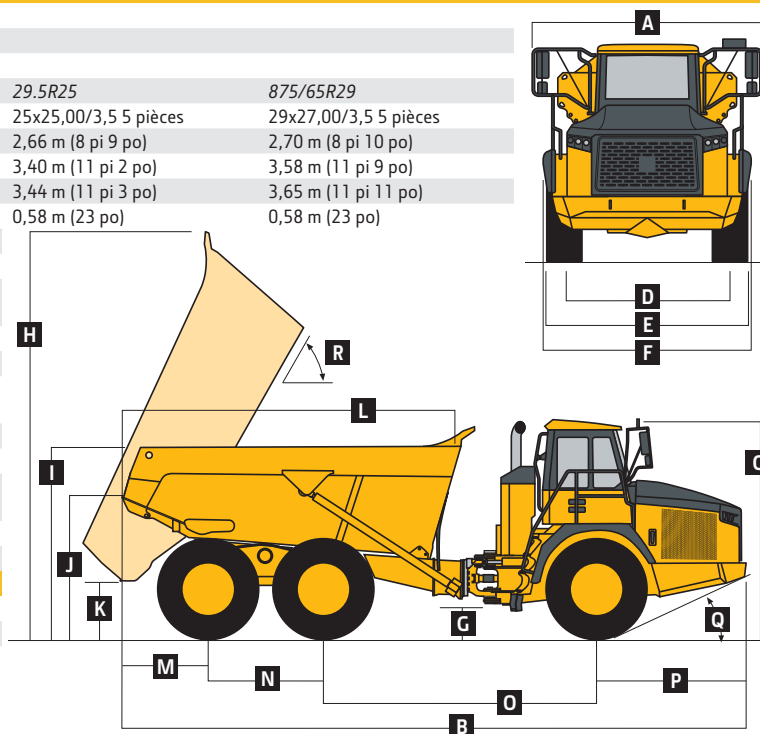
Rayon de braquage	
Intérieur	4,62 m (15 pi 2 po)
Extérieur	8,92 m (29 pi 3 po)

Dimensions de la machine

A Largeur avec rétroviseurs déployés	3,80 m (12 pi 5 po)		
B Longueur	10,81 m (35 pi 6 po)		
C Hauteur	3,81 m (12 pi 6 po)		
Pneus	26.5R25	29.5R25	875/65R29
Roue	25x22,00/3,0 3 pièces	25x25,00/3,5 5 pièces	29x27,00/3,5 5 pièces
D Largeur de voie	2,77 m (9 pi 1 po)	2,66 m (8 pi 9 po)	2,70 m (8 pi 10 po)
E Largeur aux pneus	3,44 m (11 pi 3 po)	3,40 m (11 pi 2 po)	3,58 m (11 pi 9 po)
F Largeur aux ailes	3,44 m (11 pi 3 po)	3,44 m (11 pi 3 po)	3,65 m (11 pi 11 po)
G Garde au sol	0,53 m (21 po)	0,58 m (23 po)	0,58 m (23 po)
H Hauteur de benne (levée)	6,88 m (22 pi 7 po)		
I Hauteur de benne aux ridelles	3,26 m (10 pi 8 po)		
J Hauteur du rebord inférieur de la benne (position de transport)	3,61 m (11 pi 10 po)		
K Garde au sol de la benne (levée)	0,791 m (31 po)		
L Longueur de la benne	5,97 m (19 pi 7 po)		
M Distance entre l'axe de l'essieu arrière et l'arrière de la benne	1,48 m (4 pi 10 po)		
N Distance entre l'axe des essieux arrière/central	1,96 m (6 pi 5 po)		
O Distance entre l'axe des essieux avant/central	4,63 m (15 pi 2 po)		
P Distance entre l'axe de l'essieu avant et l'avant de la machine	2,74 m (9 pi 0 po)		
Q Angle d'approche	24 degrés		
R Angle de déversement maximum	70 degrés		

Dimensions d'expédition

Largeur hors tout	
Benne	3,13 m (10 pi 3 po)
Porte arrière installée	3,44 m (11 pi 3 po)



410E



Moteur		410E	
Fabricant et modèle	John Deere PowerTech™ 6135		
Normes sur émissions hors route	Niveau 4 provisoire EPA/Phase IIIB UE		
Configurations	6 cylindres en ligne avec turbocompresseur à géométrie variable (VGT) et recirculation des gaz d'échappement (EGR)		
Soupapes par cylindre	4		
Cylindrée	13,5 L (824 po³)		
Puissance max. nette (ISO 9249)	330 kW (443 HP) à 1900 tr/mn		
Couple max. net (ISO 9249)	2284 Nm (1685 lb-pi) à 1200 tr/mn		
Aspiration	Turbocompression double et refroidissement d'air de suralimentation		
Système d'alimentation en carburant	Injection électronique à commande mécanique, avec filtration 10/4 microns et séparateur d'eau		
Aide au démarrage à froid	En option à l'éther, chauffe-bloc et réchauffe-liquide de refroidissement au diesel		
Refroidissement			
Refroidissement du moteur	Refroidissement par liquide avec radiateurs à simple passage et réservoir de liquide pressurisé monté à distance		
Groupe motopropulseur			
Boîte de vitesses	8 vitesses avant, 4 vitesses arrière, type à arbre intermédiaire/planétaire avec ralentisseur intégré et différentiel de répartition du couple		
Convertisseur de couple	3 éléments, roue libre à stator, verrouillage à disques multiples		
Ralentisseur	Intégré, à engrenages, hydrodynamique, refroidissement huile/air, variable, automatique		
Différentiel de sortie	Répartition du couple, type planétaire, verrouillage de différentiel inter-essieux (IDL) avec embrayage verrouillable PowerShift™		
Commandes de sélection	PowerShift entièrement automatique à modulation électronique, commande de vitesse adaptée à la charge avec protection contre les vitesses sautées et recherche de rapport		
Interface opérateur	FNR à boutons-poussoirs, limites sélectionnables de vitesse et de rapports, réglage de sensibilité du ralentisseur, contrôle de vitesse en descente et maintien de rapport		
Vitesses	<i>Avant</i>	<i>Arrière</i>	
Vitesse 1	5 km/h (3 mi/h)	6 km/h (4 mi/h)	
Vitesse 2	8 km/h (5 mi/h)	8 km/h (5 mi/h)	
Vitesse 3	12 km/h (7 mi/h)	12 km/h (7 mi/h)	
Vitesse 4	17 km/h (11 mi/h)	17 km/h (11 mi/h)	
Vitesse 5	24 km/h (15 mi/h)	—	
Vitesse 6	34 km/h (21 mi/h)	—	
Vitesse 7	48 km/h (30 mi/h)	—	
Vitesse 8	55 km/h (34 mi/h)	—	
Essieux			
Différentiel	Verrouillage de différentiel inter-essieux (CDL) PowerShift à commande hydraulique, à engrenages de transfert hélicoïdaux et denture incurvée		
Réduction finale	Planétaire pour service très dur à montage extérieur ; huile refroidie et filtrée		
Système de freins			
Service	Double circuit à commande hydraulique, multidisques humides, refroidissement forcé, montage intérieur		
Stationnement	Serrage à ressort, desserrage hydraulique, disque sec sur transmission, réglage automatique d'usure des plaquettes		
Auxiliaire	Entièrement automatique ; monté sur la transmission, à engrenages ; ralentisseur hydrodynamique avec réglage des niveaux		
Système hydraulique			
Type	Système à centre fermé, cylindrée variable et détection de charge		
Pompe principale	Cylindrée variable, piston axial		
Pompe de direction secondaire	Pompe à engrenages entraînée par les roues avec soupape de décompression hydraulique		
Vérins de basculement	Monoétagés, à double action, tiges de vérin en chrome poli traité à chaud ; axes d'articulation en acier trempé (coussinets remplaçables)		
Durée des cycles			
Descente	7 secondes		
Relevage	13 secondes		
Système électrique			
Tension	24 volts		
Nombre de batteries	2 de 12 volts		
Capacité des batteries	950 CCA standard (2) / 1400 CCA en option (2)		
Alternateur	28 volts / 100 A		
Système de direction			
Type	Deux vérins hydrauliques à double action, à commande hydraulique, avec pompe de secours entraînée par les roues		
Angle	45 degrés des deux côtés		
Tours de butée à butée	4,2		
Suspension			
Avant	Semi-indépendante, géométrie à châssis en A avec bras de retenue latérale et jambes de force à huile à correction d'assiette automatique et accumulateurs à l'azote distants		
Arrière	Balanciers pivotants égaliseurs avec blocs de suspension laminés, géométrie à triple bras et bras de retenue latérale		
Benne			
Type	Acier à haute résistance		
Capacité			
À ras	17,8 m³ (23,3 vg³)		
Comble à rapport 2:1 ISO 6483	22,7 m³ (29,7 vg³)		
Avec porte arrière en option	23,7 m³ (30,9 vg³)		



Benne (suite)	410E
Angle de déversement maximum	70 degrés
Chauffe-benne	Canalisations pour chauffage par échappement en option

Données de service

Service au niveau du sol	
Liquides et filtres	Vérifications des niveaux d'huile du moteur, de la transmission et des essieux et remplacement des filtres au niveau du sol ; remplissage de carburant et remplacement du filtre à carburant au niveau du sol
Refroidisseurs	Refroidisseurs pivotants pour faciliter le nettoyage ; nettoyage par ventilateurs à inversion de marche en option
Échantillonnage des liquides	Orifices standard d'échantillonnage des liquides ; orifices de service rapide en option

Capacités de remplissage	
Réservoir de carburant	609 L (161,0 gal.)
Huile moteur avec filtre	43 L (11,4 gal.)
Liquide de refroidissement	93 L (24,6 gal.)
Liquide de transmission (remplissage)	60 L (15,9 gal.)
Réservoir hydraulique	242 L (64,0 gal.)
Huile à essieu avec filtre	
Avant	62 L (16,4 gal.)
Central	62 L (16,4 gal.)
Arrière	68 L (18,0 gal.)

Poids en ordre de marche

Avec équipement standard	<i>Vide</i>	<i>Chargé</i>
Avant	16 747 kg (36 921 lb)	21 487 kg (47 371 lb)
Centre	7629 kg (16 819 lb)	23 892 kg (52 673 lb)
Arrière	7477 kg (16 484 lb)	23 740 kg (52 338 lb)
Total	31 853 kg (70 224 lb)	69 119 kg (152 382 lb)
Charge nominale	37 266 kg (82 157 lb)	

Composants optionnels (ajouter aux poids standard)

Porte arrière	847 kg (1867 lb)
Doublures de benne	1348 kg (2972 lb)
Pneus 875/65R29	1964 kg (4330 lb)

Dimensions de fonctionnement

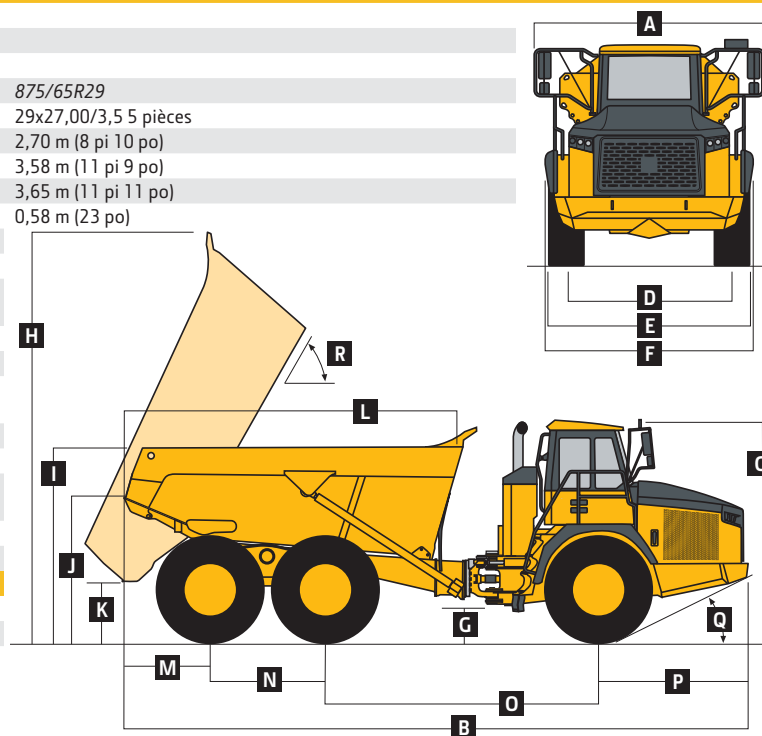
Rayon de braquage	
Intérieur	4,63 m (15 pi 2 po)
Extérieur	8,90 m (29 pi 2 po)

Dimensions de la machine

A Largeur avec rétroviseurs déployés	3,80 m (12 pi 5 po)	
B Longueur	10,81 m (35 pi 6 po)	
C Hauteur	3,86 m (12 pi 8 po)	
Pneus	<i>29.5R25</i>	<i>875/65R29</i>
Roue	25x25,00/3,5 5 pièces	29x27,00/3,5 5 pièces
D Largeur de voie	2,66 m (8 pi 9 po)	2,70 m (8 pi 10 po)
E Largeur aux pneus	3,41 m (11 pi 2 po)	3,58 m (11 pi 9 po)
F Largeur aux ailes	3,44 m (11 pi 3 po)	3,65 m (11 pi 11 po)
G Garde au sol	0,58 m (23 po)	0,58 m (23 po)
H Hauteur de benne (levée)	6,92 m (22 pi 8 po)	
I Hauteur de benne aux ridelles	3,30 m (10 pi 10 po)	
J Hauteur du rebord inférieur de la benne (position de transport)	3,62 m (11 pi 11 po)	
K Garde au sol de la benne (levée)	0,843 m (33 po)	
L Longueur de la benne	5,97 m (19 pi 7 po)	
M Distance entre l'axe de l'essieu arrière et l'arrière de la benne	1,48 m (4 pi 10 po)	
N Distance entre l'axe des essieux arrière/central	1,96 m (6 pi 5 po)	
O Distance entre l'axe des essieux avant/central	4,63 m (15 pi 2 po)	
P Distance entre l'axe de l'essieu avant et l'avant de la machine	2,74 m (9 pi 0 po)	
Q Angle d'approche	26 degrés	
R Angle de déversement maximum	70 degrés	

Dimensions d'expédition

Largeur hors tout	
Benne	3,33 m (10 pi 11 po)
Porte arrière installée	3,62 m (11 pi 10 po)



460E



Moteur		460E	
Fabricant et modèle	John Deere PowerTech™ 6135		
Normes sur émissions hors route	Niveau 4 provisoire EPA/Phase IIIB UE		
Configurations	6 cylindres en ligne avec turbocompresseur à géométrie variable (VGT) et recirculation des gaz d'échappement (EGR)		
Soupapes par cylindre	4		
Cylindrée	13,5 L (824 po³)		
Puissance max. nette (ISO 9249)	359 kW (481 HP) à 1900 tr/mn		
Couple max. net (ISO 9249)	2401 Nm (1771 lb-pi) à 1400 tr/mn		
Aspiration	Turbocompression double et refroidissement d'air de suralimentation		
Système d'alimentation en carburant	Injection électronique à commande mécanique, avec filtration 10/4 microns et séparateur d'eau		
Aide au démarrage à froid	En option à l'éther, chauffe-bloc et réchauffe-liquide de refroidissement au diesel		
Refroidissement			
Refroidissement du moteur	Refroidissement par liquide avec radiateurs à simple passage et réservoir de liquide pressurisé monté à distance		
Groupe motopropulseur			
Boîte de vitesses	8 vitesses avant, 4 vitesses arrière, type à arbre intermédiaire/planétaire avec ralentisseur intégré et différentiel de répartition du couple		
Convertisseur de couple	3 éléments, roue libre à stator, verrouillage à disques multiples		
Ralentisseur	Intégré, à engrenages, hydrodynamique, refroidissement huile/air, variable, automatique		
Différentiel de sortie	Répartition du couple, type planétaire, verrouillage de différentiel inter-essieux (IDL) avec embrayage verrouillable PowerShift™		
Commandes de sélection	PowerShift entièrement automatique à modulation électronique, commande de vitesse adaptée à la charge avec protection contre les vitesses sautées et recherche de rapport		
Interface opérateur	FNR à boutons-poussoirs, limites sélectionnables de vitesse et de rapports, réglage de sensibilité du ralentisseur, contrôle de vitesse en descente et maintien de rapport		
Vitesses	<i>Avant</i>	<i>Arrière</i>	
Vitesse 1	5 km/h (3 mi/h)	6 km/h (4 mi/h)	
Vitesse 2	8 km/h (5 mi/h)	8 km/h (5 mi/h)	
Vitesse 3	12 km/h (7 mi/h)	12 km/h (7 mi/h)	
Vitesse 4	17 km/h (11 mi/h)	17 km/h (11 mi/h)	
Vitesse 5	24 km/h (15 mi/h)	—	
Vitesse 6	34 km/h (21 mi/h)	—	
Vitesse 7	48 km/h (30 mi/h)	—	
Vitesse 8	55 km/h (34 mi/h)	—	
Essieux			
Différentiel	Verrouillage de différentiel inter-essieux (CDL) PowerShift à commande hydraulique, à engrenages de transfert hélicoïdaux et denture incurvée		
Réduction finale	Planétaire pour service très dur à montage extérieur ; huile refroidie et filtrée		
Système de freins			
Service	Double circuit à commande hydraulique, multidisques humides, refroidissement forcé, montage intérieur		
Stationnement	Serrage à ressort, desserrage hydraulique, disque sec sur transmission, réglage automatique d'usure des plaquettes		
Auxiliaire	Entièrement automatique ; monté sur la transmission, à engrenages ; ralentisseur hydrodynamique avec réglage des niveaux		
Système hydraulique			
Type	Système à centre fermé, cylindrée variable et détection de charge		
Pompe principale	Cylindrée variable, piston axial		
Pompe de direction secondaire	Pompe à engrenages entraînée par les roues avec soupape de décompression hydraulique		
Vérins de basculement	Monoétagés, à double action, tiges de vérin en chrome poli traité à chaud ; axes d'articulation en acier trempé (coussinets remplaçables)		
Durée des cycles			
Descente	7 secondes		
Relevage	13 secondes		
Système électrique			
Tension	24 volts		
Nombre de batteries	2 de 12 volts		
Capacité des batteries	950 CCA standard (2) / 1400 CCA en option (2)		
Alternateur	28 volts / 100 A		
Système de direction			
Type	Deux vérins hydrauliques à double action, à commande hydraulique, avec pompe de secours entraînée par les roues		
Angle	45 degrés des deux côtés		
Tours de butée à butée	4,2		
Suspension			
Avant	Semi-indépendante, géométrie à châssis en A avec bras de retenue latérale et jambes de force à huile à correction d'assiette automatique et accumulateurs à l'azote distants		
Arrière	Balanciers pivotants égaliseurs avec blocs de suspension laminés, géométrie à triple bras et bras de retenue latérale		
Benne			
Type	Acier à haute résistance		
Capacité			
À ras	20,6 m³ (26,9 vg³)		
Comble à rapport 2:1 ISO 6483	25,5 m³ (33,4 vg³)		
Avec porte arrière en option	26,9 m³ (35,1 vg³)		



Benne (suite)	460E
Angle de déversement maximum	70 degrés
Chauffe-benne	Canalisations pour chauffage par échappement en option

Données de service

Service au niveau du sol	
Liquides et filtres	Vérifications des niveaux d'huile du moteur, de la transmission et des essieux et remplacement des filtres au niveau du sol ; remplissage de carburant et remplacement du filtre à carburant au niveau du sol
Refroidisseurs	Refroidisseurs pivotants pour faciliter le nettoyage ; nettoyage par ventilateurs à inversion de marche en option
Échantillonnage des liquides	Orifices standard d'échantillonnage des liquides ; orifices de service rapide en option

Capacités de remplissage	
Réservoir de carburant	609 L (161,0 gal.)
Huile moteur avec filtre	43 L (11,4 gal.)
Liquide de refroidissement	93 L (24,6 gal.)
Liquide de transmission (remplissage)	60 L (15,9 gal.)
Réservoir hydraulique	242 L (64,0 gal.)
Huile à essieu avec filtre	
Avant	62 L (16,4 gal.)
Central	62 L (16,4 gal.)
Arrière	68 L (18,0 gal.)

Poids en ordre de marche

Avec équipement standard	<i>Vide</i>	<i>Chargé</i>
Avant	16 976 kg (37 421 lb)	22 517 kg (49 641 lb)
Centre	7697 kg (16 969 lb)	25 836 kg (56 958 lb)
Arrière	7545 kg (16 634 lb)	25 684 kg (56 623 lb)
Total	32 216 kg (71 024 lb)	74 036 kg (163 221 lb)
Charge nominale	41 820 kg (92 197 lb)	

Composants optionnels (ajouter aux poids standard)

Porte arrière	919 kg (2026 lb)
Doublures de benne	1365 kg (3009 lb)
Pneus 875/65R29	1964 kg (4330 lb)

Dimensions de fonctionnement

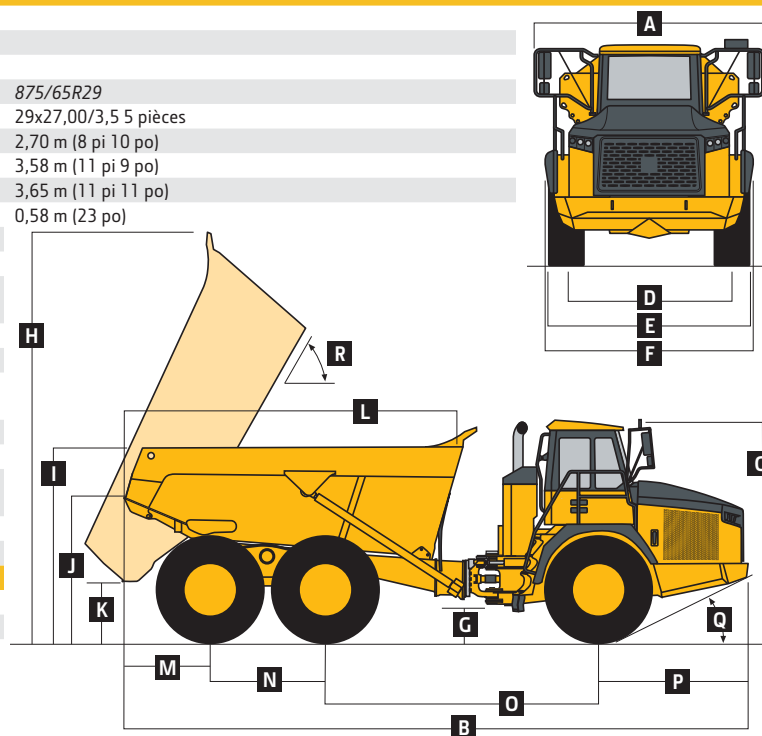
Rayon de braquage	
Intérieur	4,63 m (15 pi 2 po)
Extérieur	8,90 m (29 pi 2 po)

Dimensions de la machine

A Largeur avec rétroviseurs déployés	3,80 m (12 pi 5 po)	
B Longueur	10,81 m (35 pi 6 po)	
C Hauteur	3,86 m (12 pi 8 po)	
Pneus	<i>29,5R25</i>	<i>875/65R29</i>
Roue	25x25,00/3,5 5 pièces	29x27,00/3,5 5 pièces
D Largeur de voie	2,66 m (8 pi 9 po)	2,70 m (8 pi 10 po)
E Largeur aux pneus	3,41 m (11 pi 2 po)	3,58 m (11 pi 9 po)
F Largeur aux ailes	3,44 m (11 pi 3 po)	3,65 m (11 pi 11 po)
G Garde au sol	0,58 m (23 po)	0,58 m (23 po)
H Hauteur de benne (levée)	7,00 m (22 pi 11 po)	
I Hauteur de benne aux ridelles	3,47 m (11 pi 5 po)	
J Hauteur du rebord inférieur de la benne (position de transport)	3,78 m (12 pi 5 po)	
K Garde au sol de la benne (levée)	0,843 m (33 po)	
L Longueur de la benne	6,01 m (19 pi 8 po)	
M Distance entre l'axe de l'essieu arrière et l'arrière de la benne	1,48 m (4 pi 10 po)	
N Distance entre l'axe des essieux arrière/central	1,96 m (6 pi 5 po)	
O Distance entre l'axe des essieux avant/central	4,63 m (15 pi 2 po)	
P Distance entre l'axe de l'essieu avant et l'avant de la machine	2,74 m (9 pi 0 po)	
Q Angle d'approche	26 degrés	
R Angle de déversement maximum	70 degrés	

Dimensions d'expédition

Largeur hors tout	
Benne	3,36 m (11 pi 0 po)
Porte arrière installée	3,64 m (11 pi 11 po)



Équipement additionnel

Légende : ● Standard ▲ Spécial ou optionnel

Voyez le concessionnaire John Deere pour de plus amples renseignements.

370E	410E	460E	Moteur	370E	410E	460E	Groupe motopropulseur (suite)	370E	410E	460E	Poste de conduite (suite)
●	●	●	Conforme aux normes antipollution de Niveau 4 EPA/Phase IIIB UE	●	●	●	Verrouillage de différentiel automatique (ADL) sélectionnable	▲	▲	▲	Rétroviseurs chauffés à réglage électrique
●	●	●	John Deere PowerTech™ 6135 — 13,5L (824 po³) 6 cylindres en ligne	●	●	●	Ralentisseur à enclenchement automatique avec réglage de sensibilité	●	●	●	Moniteur de luxe : Indicateur de vitesse / Jauge de carburant / Jauge de température d'huile de transmission / Jauge de température du liquide de refroidissement du moteur / Indicateur de rapport d'engrenage / Compteur-tours / Tension des batteries / Compteur d'heures / Totalisateur / Consommation de carburant / Compteur de déversements / Minuterie de parcours / Distance de parcours / Codes d'entretien / diagnostic / Témoins lumineux à DEL et alarme sonore / Protection programmable antiretour de benne / Affichage de pesée intégré / Capacité multilingue / Avertisseur de système de contrôle de pression des pneus
●	●	●	Chemises de cylindre humides				Système électrique	●	●	●	Fonctions des 2 modules d'interrupteurs scellés à rétroéclairage : Démarrage/arrêt sans clé / Frein de stationnement / Commandes de transmission – marche avant, point mort, marche arrière / Maintien et limite de rapport de transmission / Commande d'essuie-glaces / Phares de travail / Clignotants / Gyrophare / Rétroviseurs chauffés / Sensibilité de ralentisseur / Contrôles de limite de vitesse réglables par l'opérateur / Régulateur de traction interaxial et des essieux / Benne levée/baissée / Réglages automatiques de la benne / Réglages de chauffage/climatisation
●	●	●	Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)	●	●	●	Système électrique 24 volts	▲	▲	▲	Commande à levier de la benne
●	●	●	Recirculation externe des gaz d'échappement refroidis (EGR)	●	●	●	Alternateur 100 A	●	●	●	Benne
●	●	●	Épurateur d'air à deux éléments	●	●	●	Système de distribution électrique transistorisé	●	●	●	Barre de verrouillage de sécurité de la benne
●	●	●	Préfiltre	●	●	●	Sectionneur de batteries	●	●	●	Doublure de benne (acier)
●	●	●	Séparateur eau/carburant	●	●	●	Batteries, 2 x 950 CCA	▲	▲	▲	Porte arrière
●	●	●	Remplissage carburant au niveau du sol	▲	▲	▲	Batteries, 2 x 1400 CCA	●	●	●	Chauffe benne
▲	▲	▲	Remplissage rapide	●	●	●	Phares de conduite	●	●	●	Sans benne ni vérins
●	●	●	Courroie serpentine à tendeur automatique	●	●	●	Éclairage échelle et service	▲	▲	▲	Divers
▲	▲	▲	Aide au démarrage à l'éther (recommandé à moins de – 1 degré C [30 degrés F])	▲	▲	▲	Phares de travail de luxe, avant et arrière	●	●	●	Radial, génie civil 26.5R25
▲	▲	▲	Chauffe-bloc (recommandé à moins de – 18 degrés C [0 degré F])	●	●	●	Clignotants/feux de freinage arrière à DEL	●	●	●	Radial, génie civil 29.5R25
▲	▲	▲	Réchauffe liquide de refroidissement au diesel (DFCH) (nécessaire à moins de – 25 degrés C [– 13 degrés F])	●	●	●	Avertisseur électrique	●	●	●	Radial, génie civil 875/65R29
●	●	●	Arrêt automatique programmable	●	●	●	Alarme de recul	▲	▲	▲	Groupes de graisseurs à distance
●	●	●	Minuterie automatique de refroidissement/arrêt du turbocompresseur	▲	▲	▲	Cyrophare/lampe stroboscopique	▲	▲	▲	Groupe de service rapide
●	●	●	Tuyau vertical d'échappement noir plat	▲	▲	▲	Convertisseur de 24 à 12 volts, 15 A	▲	▲	▲	Verrouillage d'articulation
▲	▲	▲	Tuyau vertical d'échappement chromé	▲	▲	▲	Convertisseur de 24 à 12 volts, 25 A				Système de pesée intégré avec témoins de charge externes
▲	▲	▲	Filtre à carburant pour service sévère				Système hydraulique	●	●	●	Système de surveillance de pression des pneus avec compensation de température
▲	▲	▲	Filtre à carburant pour service sévère avec réchauffeur	●	●	●	Système à centre fermé et détection de charge	●	●	●	Extincteur
Refroidissement			Deux ventilateurs à moteur hydraulique montés latéralement	●	●	●	Pompe principale à piston axial et cylindrée variable	●	●	●	Système de communication sans fil JDLink™ Ultimate avec abonnement de 3 ans (disponible dans certains pays ; consultez votre concessionnaire)
●	●	●	Radiateurs montés latéralement (2), refroidisseur d'air de suralimentation, refroidisseurs d'essieux avant et central, refroidisseur de transmission, refroidisseur hydraulique, condenseur de climatiseur et refroidisseur de carburant	●	●	●	Vérins de basculement de benne monoétagés, à double action	●	●	●	Système de communications sans fil bimode cellulaire/satellite JDLink Ultimate avec abonnement de 3 ans (disponible dans certains pays ; consultez votre concessionnaire)
●	●	●	Refroidisseur d'huile moteur intégré	●	●	●	Commande électrohydraulique de la benne				
●	●	●	Réservoir pressurisé de liquide de refroidissement, monté à distance				Système de direction	●	●	●	
●	●	●	Liquide de refroidissement John Deere COOL-GARD™ II pour intervalles prolongés	●	●	●	Pompe de secours entraînée par les roues				
▲	▲	▲	Ventilateurs inverseurs				Poste de conduite	●	●	●	
Groupe motopropulseur			Prises de diagnostic de la transmission	●	●	●	Certification ROPS/FOPS				
●	●	●	Autoprotection de température d'huile de transmission	●	●	●	Démarrage sans clé				
●	●	●	Filtres à huile de transmission vissés à montage distant	●	●	●	Cabine basculante				
●	●	●	Filtres à huile des essieux à cartouche remplaçable à montage distant	●	●	●	Réglages de la benne programmables				
●	●	●	Détection de température et de pression de lubrification de l'huile des essieux	●	●	●	Climatiseur				
●	●	●	Barrage d'huile par bagues d'étanchéité sur les essieux avec raccord de lubrification	●	●	●	Chaufferette				
●	●	●		●	●	●	Radio AM/FM / lecteur de CD				
●	●	●		●	●	●	Grille de vitre arrière				
●	●	●		●	●	●	Lave/essuie-glaces à réglage intermittent				
●	●	●		●	●	●	Volant télescopique/inclinable				
●	●	●		●	●	●	Siège chauffé à dossier haut en tissu et coussin de siège en cuir, à suspension pneumatique entièrement réglable				
▲	▲	▲		▲	▲	▲	Siège à dossier bas en tissu, à suspension pneumatique				
●	●	●		●	●	●	Ceinture de sécurité de 76 mm (3 po) avec enrouleur				
●	●	●		●	●	●	Siège secondaire repliable avec ceinture de sécurité à enrouleur				
●	●	●		●	●	●	Prise de courant 12 volts				
●	●	●		●	●	●	Porte-gobelet				
●	●	●		●	●	●	Compartment pour breuvages chauds/froids				
●	●	●		●	●	●	Caméra de recul				
●	●	●		●	●	●	Cendrier et allume-cigarette 12 volts				

La puissance nette du moteur est valable pour une machine dotée de l'équipement standard, incluant l'épurateur d'air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement, dans des conditions normales d'utilisation, selon ISO9249. Les caractéristiques et la conception de la machine peuvent être modifiées sans préavis. Les caractéristiques sont conformes, s'il y a lieu, aux normes ISO. Sauf indication contraire, ces caractéristiques s'appliquent à des machines avec équipement standard, cabines ROPS, plein réservoir de carburant, et opérateur de 79 kg (175 lb) ; un 370E avec pneus radiaux génie civil 26.5R25, et un 410E / 460E avec pneus radiaux génie civil 29.5R25. La capacité et les poids chargés sont basés sur un matériau d'une densité de 1640 kg/m³ (2759 lb/vg³).

