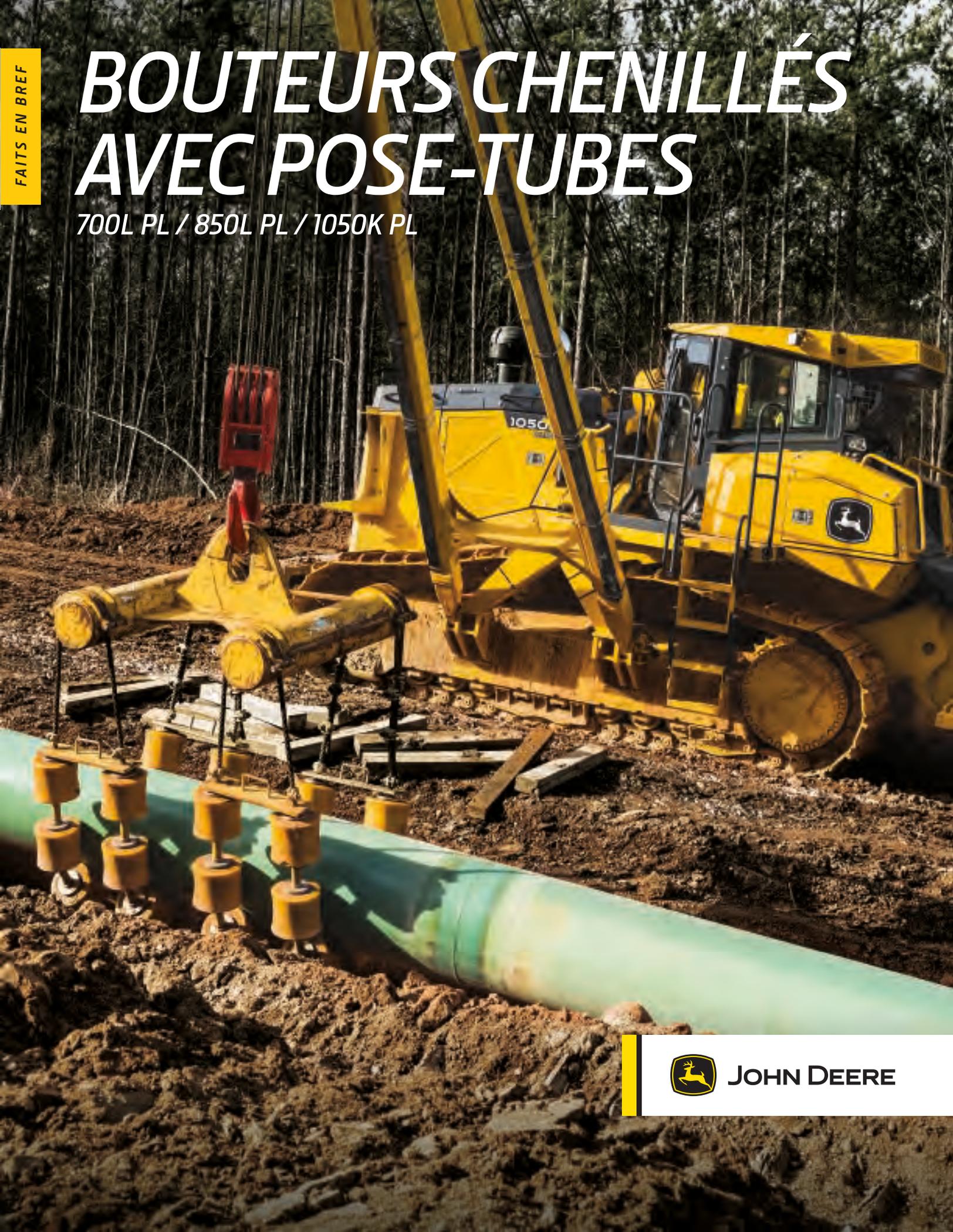


BOUTEURS CHENILLÉS AVEC POSE-TUBES

700L PL / 850L PL / 1050K PL



JOHN DEERE



UN PARTENAIRE FIABLE DANS LES TRANCHÉES.

Lorsque vous devez faire face à des échéances et des budgets serrés, vous avez besoin d'un travailleur fiable avec vous dans les tranchées. Les boteurs chenillés configurés pour la pose de tuyaux de John Deere sont spécialement conçus pour faciliter l'installation de votre flèche latérale préférée. Les commandes de pose de tuyaux sont harmonieusement intégrées aux commandes par levier intuitives et à faible effort de John Deere. La transmission hydrostatique à deux vitesses et le mode économique permettent d'assurer un fonctionnement précis et à faible consommation de carburant. De plus, les modèles 700L PL, 850L PL et 1050K PL vous proposent la visibilité exceptionnelle, la facilité d'utilisation et la durabilité auxquelles vous a habitué l'équipement John Deere.



PRÊTES À ÊTRE UTILISÉES

La plateforme de pose de tuyaux configurée pour l'installation d'une flèche et les plaques de montage simplifient l'installation. La conception à goupille ou boulonnée accélère l'installation et le réglage.



PRÉCISE, PRÉVISIBLE ET PRODUCTIVE

La transmission hydrostatique à deux vitesses fournit un contrôle précis et prévisible le long des tranchées sans mouvements brusques.



CONÇU POUR LA POSÉ DE TUYAUX

Les configurations de chenilles ont été spécialement conçues afin d'offrir une plateforme stable pour la pose de tuyaux. Le modèle 700L PL40 propose un écartement large et rigide acceptant les deux options de patins de 22 et 30 pouces pour venir à bout de n'importe quel type de terrain. Les chenilles du train de roulement à huit galets de 130 pouces du 850L PL100 entrent encore davantage en contact avec le sol pour mieux répartir le poids. Les modèles 1050K PL170 et PL220 disposent de chenilles 12 pouces plus longues que celles du 1050K de série.



VISIBILITÉ MAXIMALE

Le siège, dont la position est droite et centrée, permet une excellente visibilité périphérique, et une fenêtre de toit offre une vue dégagée sur la flèche latérale.



COMMANDES INTÉGRÉES

Les commandes de pose de tuyaux sont harmonieusement intégrées aux leviers de commande électrohydraulique (EH) à faible effort : on retrouve une molette pour un contrôle fluide et précis ainsi qu'un bouton d'abaissement rapide pour les situations d'urgence.



ENTRETIEN FACILE

La cabine s'incline jusqu'à 65 degrés en quelques minutes seulement* pour un accès facile à l'entretien, même lorsque la flèche latérale est installée.

** Sur les modèles 850L PL100 et 1050K PL170/PL220 seulement.*



AUCUN GASPILLAGE

Le mode économique et la mise au ralenti automatique permettent d'économiser du carburant et sont particulièrement utiles dans les applications de pose de tuyaux, au cours desquelles les temps morts durent plus longtemps.



DE PLUS GROS MUSCLES

La capacité de levage maximale du 700L est de 18 144 kg (40 000 lb) (PL40). La capacité de levage maximale du 850L PL est quant à elle de 45 359 kg (100 000 lb) (PL100). Le 1050K PL propose deux configurations : une capacité de levage maximale de 77 111 kg (170 000 lb) (PL170) et de 99 790 kg (220 000 lb) (PL220).

700L PL

Moteur		700L PL40
Fabricant et modèle	PowerTech™ PVS6068 de John Deere	
Norme relative aux émissions hors route	Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase V de l'UE	
Cylindrée	6,8 L (414 po ³)	
Puissance nominale nette SAE	101 kW (135 HP) à 1 800 tr/min	
Aspiration	Turbocompressé avec refroidisseur d'air de suralimentation	
Épurateur d'air	Tube à sec à deux éléments avec dispositif de déchargement tangentiel	
Refroidissement		
Type	Ventilateur aspirant à vitesse variable avec fonction d'inversion automatique	
Capacité du liquide de refroidissement du moteur	-37 °C (-34 °F)	
Radiateur du moteur	10 ailettes par pouce	
Groupe motopropulseur		
Transmission	Entraînement automatique hydrostatique (HST) à double voie; la fonction de détection de charge ajuste automatiquement la vitesse et la puissance en fonction de l'évolution des conditions de charge; chaque voie à commande individuelle est alimentée par une combinaison de pompe à piston à cylindrée variable et de moteur; molette de sélection de la vitesse au sol sur le levier directionnel unique et la commande de direction; le rapport de vitesse inverse peut être entièrement personnalisé par l'opérateur; la pédale de décélération offre une commande infinie de la vitesse, peu importe la vitesse	
Pression de décharge du système	47 574 kPa (6 900 lb/po ²)	
Vitesses de déplacement		
Marche avant et marche arrière	8,9 km/h (5,5 mi/h)	
Maximum (facultatif)	9,7 km/h (6,0 mi/h)	
Direction	Direction à levier unique, régulation de la vitesse, contrôle de direction et contre-rotation; les virages à pleine puissance et les vitesses des chenilles en continu offrent une maniabilité illimitée et un contrôle optimal; la direction hydrostatique (HST) élimine les embrayages et les freins de direction	
Blocs d'entraînement d'essieu	Les transmissions finales à triple réduction, montées indépendamment des cadres de chenilles, protègent ceux-ci des chocs causés par les charges	
Rapport total	33,59 pour 1	
Puissance à la barre d'attelage		
Maximale	200 kN (45 050 lb)	
À 1,9 km/h (1,2 mi/h)	131 kN (29 500 lb)	
À 3,2 km/h (2,0 mi/h)	83 kN (18 600 lb)	
Freins		
De service	Le freinage hydrostatique (dynamique) arrête la machine chaque fois que le levier de commande de direction est mis au point mort ou que le décélérateur est enfoncé jusqu'au cran	
De stationnement	Le dispositif de sécurité engage les freins multidisques humides chaque fois que le moteur s'arrête, que le décélérateur est enfoncé jusqu'à la fin de la course ou qu'un mouvement est détecté pendant que le levier de commande de la transmission est placé en position neutre; la machine ne peut pas être conduite lorsque le frein est appliqué, ce qui réduit l'usure; actionné par ressort et desserré par pression hydraulique	
Système hydraulique		
Type	Système hydraulique de détection de charge à centre fermé avec pompe à piston à cylindrée variable	
Cylindrée de la pompe	63 cm ³	
Pression de décharge du système	22 063 kPa (3 200 lb/po ²)	
Pression différentielle	1 896 kPa (275 lb/po ²)	
Débit maximum au ralenti élevé sans charge	132 L/min (35 gal/min)	
Commande	Lever de commande électrohydraulique à deux fonctions avec poignée-pistolet et galet proportionnel	
Système électrique		
Tension	24 V	
Capacité		
Batterie	950 ADF	
Réserve	175 min	
Capacité de l'alternateur		
Cabine	145 A	
Toit-abri	110 A	
Phares		
Halogène	Montés sur le périmètre de la cabine (6) et sur le compartiment moteur (1)	
LED haut de gamme	Montés sur le périmètre de la cabine (6) et sur le compartiment moteur (1)	
Train de roulement		
Chenilles	John Deere propose de grands composants traités thermiquement en profondeur; les axes et les bagues sont étanches à vie; les galets et les tendeurs sont étanches et lubrifiés de façon permanente; les pignons sont segmentés; les couvercles de cadre des chenilles pleine longueur réduisent l'accumulation de débris et facilitent le nettoyage	
Écartement de la voie	1 981 mm (78 po)	
Chaîne	Étanche et lubrifiée	
Patins, chaque côté	39	
Galets de chenille, chaque côté	7	
Longueur de la chenille au sol	2 615 mm (103 po)	
Pas de chenille	191 mm (7,5 po)	

Train de roulement (suite) 700L PL40**Chenilles (suite)**

Largeur des crampons	560 mm (22 po)	760 mm (30 po)
Surface de contact au sol	32 569 cm ² (5 048 po ²)	44 201 cm ² (6 851 po ²)
Pression au sol	38,6 kPa (5,6 lb/po ²)	29,6 kPa (4,3 lb/po ²)

Poste du conducteur

Cadre ROPS (ISO 3471 – 2008) et cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS) (ISO 3449 – 2005) Niveau II

Facilité d'entretien**Capacités de remplissage**

Réservoir de carburant avec bouchon verrouillable	262 L (69,2 gal)	Système de refroidissement avec vase d'expansion	31,4 L (8,3 gal)
Réservoir du fluide d'échappement diesel (DEF)	14,2 L (3,8 gal)	Huile moteur avec filtre	28 L (7,4 gal)
		Réservoir hydraulique et de transmission et filtre	102 L (26,9 gal)
		Bloc d'entraînement d'essieu	10,9 L (2,9 gal)

Capacité de fonctionnement

Capacité de levage avec un porte-à-faux de 1 219 mm (4 pi)

Maximale	18 144 kg (40 000 lb)
Nominale	15 422 kg (34 000 lb)

Poids en ordre de marche

Poids de base (avec équipement de série, cadre ROPS, patins de 560 mm [22 po], réservoir de carburant plein et opérateur de 79 kg [175 lb])

Poids en ordre de marche, flèche latérale complète installée

Poids de transport, flèche latérale enlevée

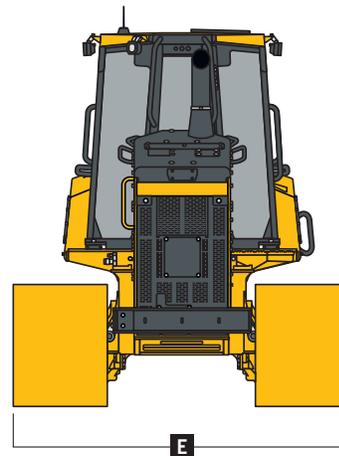
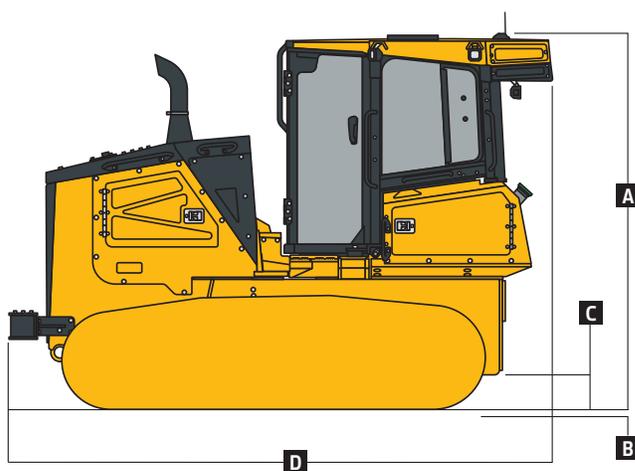
Poids du tracteur configuré pour la pose de tuyaux (tracteur seulement)

Composants en option

Cabine pressurisée avec chauffage et climatisation	205 kg (452 lb)	Barre d'attelage rigide prolongée	93 kg (205 lb)
Écran pour l'arrière		Treuil	652 kg (1 437 lb)
Toit-abri avec cadre ROPS	28 kg (62 lb)	Guide-câble, 4 galets	85 kg (187 lb)
Cabine avec climatisation	49 kg (108 lb)	Patins	
Attelage de récupération	31 kg (68 lb)	560 mm (22 po)	De base
		760 mm (30 po)	507 kg (1 118 lb)

Dimensions de la machine

A Hauteur totale (base de l'antenne comprise)	3 047 mm (10 pi 0 po)	Longueur totale avec treuil et galets guide-câble	4 952 mm (195 po) (16 pi 3 po)
B Profondeur de sculpture avec barre simple de crampons	56 mm (2,2 po)	Patins	560 mm (22 po) 760 mm (30 po)
C Garde au sol dans la terre	387 mm (15,2 po)	E Largeur totale (sans flèche ni contrepoids)	2 545 mm (100 po) (8 pi 4 po) 2 741 mm (108 po) (9 pi 0 po)
D Longueur totale	4 384 mm (173 po) (14 pi 5 po)		
Longueur totale avec barre d'attelage prolongée	4 553 mm (179 po) (14 pi 11 po)		

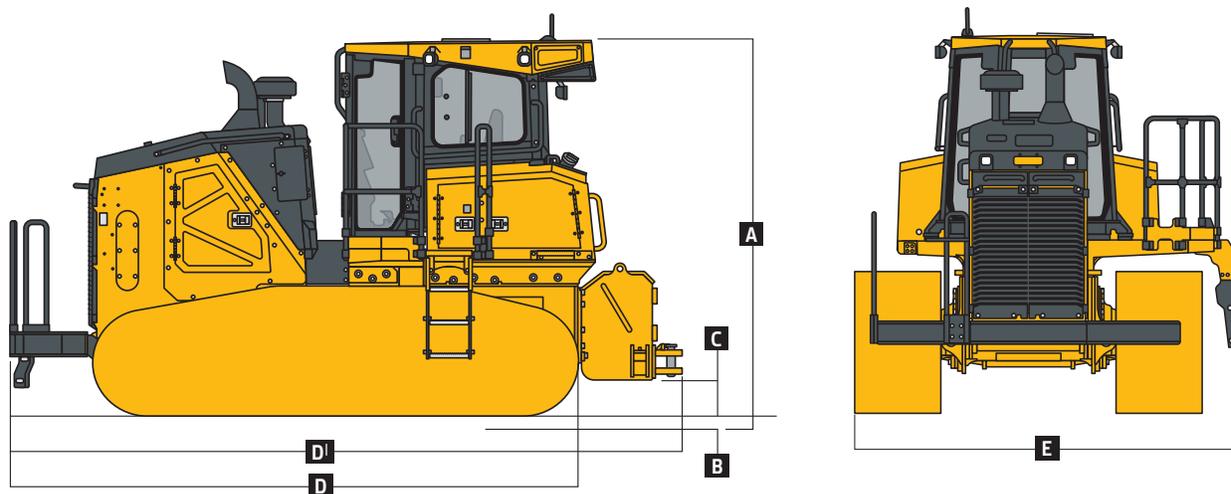
**Équipement de pose de tuyaux 700L PL40**

Consultez les brochures de chaque fournisseur pour connaître les spécifications de la flèche, du tambour et du contrepoids.

850L PL

Moteur	850L PL100
Fabricant et modèle	John Deere PowerTech™ PSS 6090
Norme relative aux émissions hors route	Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase IV de l'EU
Cylindrée	9,0 L (549 po ³)
Puissance nominale nette SAE	168 kW (225 HP) à 1 700 tr/min
Couple maximal net	1 126 N.m (831 lb-pi) à 1 500 tr/min
Aspiration	Turbocompresseur, postrefroidisseur air-air
Épurateur d'air	Réservoir à charbon actif sec à deux éléments avec préfiltre à éjecteur rotatif externe
Refroidissement	
Type	Ventilateur aspirant à vitesse variable avec inversion automatique
Capacité du liquide de refroidissement du moteur	-37 °C (-34 °F)
Radiateur du moteur	7 ailettes par pouce
Groupe motopropulseur	
Transmission	Entraînement automatique hydrostatique (HST) à double voie; la fonction de détection de charge ajuste automatiquement la vitesse et la puissance en fonction de l'évolution des conditions de charge; chaque voie à commande individuelle est alimentée par une combinaison de pompe à piston à cylindrée variable et de moteur; molette de sélection de la vitesse au sol sur le levier directionnel unique et la commande de direction; le rapport de vitesse inverse peut être entièrement personnalisé par l'opérateur; la pédale de décélération offre une commande infinie de la vitesse, peu importe la vitesse
Pression de décharge du système	47 574 kPa (6 900 lb/po ²)
Vitesses de déplacement	
Marche avant et marche arrière	9,7 km/h (6,0 mi/h)
Maximum (sélectionné par l'opérateur)	11,0 km/h (6,8 mi/h)
Direction	Direction à levier unique, régulation de la vitesse, contrôle de direction et contre-rotation; les virages à pleine puissance et les vitesses des chenilles en continu offrent une maniabilité illimitée et un contrôle optimal; la direction hydrostatique (HST) élimine les embrayages et les freins de direction
Bloc d'entraînement d'essieu, rapport total	Les transmissions finales planétaires à double réduction, montées indépendamment des cadres de chenilles, protègent ceux-ci des chocs causés par les charges
Rapport total	44,75 pour 1
Puissance à la barre d'attelage	
Maximale	365 kN (82 000 lb)
À 1,9 km/h (1,2 mi/h)	226 kN (50 700 lb)
À 3,2 km/h (2,0 mi/h)	143 kN (32 000 lb)
Freins	
De service	Le freinage hydrostatique (HST, dynamique) arrête la machine chaque fois que le levier de commande de direction est mis au point mort ou que le décélérateur est enfoncé jusqu'à la fin de la course
De stationnement	Le dispositif de sécurité engage les freins multidisques humides chaque fois que le moteur s'arrête, que le décélérateur est enfoncé jusqu'à la fin de la course ou qu'un mouvement est détecté pendant que le levier de commande de la transmission est placé en position neutre; la machine ne peut pas être conduite lorsque le frein est appliqué, ce qui réduit l'usure; actionné par ressort et desserré par pression hydraulique
Système hydraulique	
Type	Système hydraulique de détection de charge à centre ouvert avec pompe à piston à cylindrée variable
Cylindrée de la pompe	145 cm ³
Pression de décharge du système	27 579 kPa (4 000 lb/po ²)
Pression différentielle	1 724 kPa (250 lb/po ²)
Débit maximum au ralenti élevé sans charge	288 L/min (76 gal/min)
Commande	Levier de commande électrohydraulique à deux fonctions avec poignée-pistolet et galet proportionnel
Système électrique	
Tension	24 V
Capacité	
Batterie	950 ADF
Réserve	190 min
Capacité de l'alternateur	130 A
Phares	
LED de série	Capot avant monté (2), monté sur le périmètre de la cabine (5) et compartiment moteur (1)
LED haut de gamme	Capot avant monté (2), monté sur le périmètre de la cabine (7) et compartiment moteur (1)
Train de roulement	
Chenilles	Cadre des chenilles avec guides de chenilles avant et arrière et protections de pignons; Dura-Trax™ John Deere avec maillons de chenilles traités thermiquement en profondeur, étanches et lubrifiés et galets durcis à cœur, étanches et lubrifiés pour une résistance maximale à l'usure; les pignons sont segmentés
Écartement de la voie	2 286 mm (90 po)
Chaîne	Étanche et lubrifiée
Patins, chaque côté	45
Galets de chenille, chaque côté	8
Longueur de la chenille au sol	3 302 mm (130 po)
Pas de chenille	203 mm (8 po)

Train de roulement (suite)		850L PL100	
Chenilles (suite)			
Largeur des crampons	760 mm (30 po)	910 mm (36 po)	
Surface de contact au sol	55 281 cm ² (8 569 po ²)	66 337 cm ² (10 282 po ²)	
Pression au sol	60,3 kPa (8,8 lb/po ²)	50,3 kPa (7,3 lb/po ²)	
Poste du conducteur			
Cadre de protection contre le renversement (ROPS) (ISO 3471 – 2008)			
Facilité d'entretien			
Capacités de remplissage			
Réservoir de carburant avec bouchon verrouillable	439 L (116 gal)	Réservoir avec filtre	
Système de refroidissement avec vase d'expansion	39,7 L (10,5 gal)	Transmission	105 L (27,6 gal)
Huile moteur avec filtre	25 L (6,6 gal)	Hydraulique	117 L (30,9 gal)
		Réservoir de fluide d'échappement diesel (DEF)	23,7 L (6,3 gal)
Capacité de fonctionnement			
Capacité de levage avec un porte-à-faux de 1 219 mm (4 pi)			
Maximale	45 359 kg (100 000 lb)		
Nominale	38 555 kg (85 000 lb)		
Poids en ordre de marche			
Avec équipement de série, cadre ROPS, patins de 760 mm (30 po), barre d'attelage arrière, réservoir de carburant plein et opérateur de 79 kg (175 lb)			
Poids en ordre de marche, flèche latérale complète installée	32 677 à 33 291 kg (72 040 à 73 395 lb)		
Poids de transport, flèche latérale enlevée	31 656 à 32 314 kg (69 790 à 71 241 lb)		
Poids de transport, flèche latérale et contrepoids retirés	26 658 à 26 793 kg (58 770 à 59 068 lb)		
Poids du tracteur configuré pour la pose de tuyaux (tracteur seulement)	19 965 kg (44 015 lb)		
Composants en option			
Écran pour l'arrière	20 kg (44 lb)	Patins, utilisation modérée	
Treuil avec guide-câble	1 778 kg (3 920 lb)	760 mm (30 po)	De base
Préfiltre alimenté par le système de chauffage, de ventilation et de climatisation (HVAC)	3 kg (7 lb)	910 mm (36 po)	435 kg (959 lb)
Dimensions de la machine			
A Hauteur totale (base de l'antenne et crampons compris)	3 344 mm (11 pi 0 po)*	D Longueur totale avec barre d'attelage (configuration de série)	5 770 mm (227 po) (18 pi 11 po)
B Profondeur de sculpture avec barre simple de crampons, utilisation modérée	66 mm (2,6 po)	D' Longueur totale avec treuil et galets guide-câble	5 986 mm (236 po) (19 pi 8 po)
C Garde au sol dans la terre	394 mm (15,5 po)	Patins, utilisation modérée	760 mm (30 po) 910 mm (36 po)
* Avec la tige de l'antenne retirée.		E Largeur totale (sans flèche ni contrepoids)	3 048 mm (120 po) (10 pi 0 po) 3 200 mm (126 po) (10 pi 6 po)



Équipement de pose de tuyaux 850L PL100

Consultez les brochures de chaque fournisseur pour connaître les spécifications de la flèche, du tambour et du contrepoids.

1050K PL

Moteur		1050K PL170 / 1050K PL220	
Fabricant et modèle	John Deere PowerTech™ PSS 6135		
Norme relative aux émissions hors route	Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase IV de l'EU		
Cylindrée	13,5 L (824 po³)		
Puissance nominale nette SAE	261 kW (350 HP) à 1 800 tr/min		
Couple maximal net	1 576 N.m (1 162 lb-pi) à 1 300 tr/min		
Aspiration	Turbocompresseur, postrefroidisseur air-air		
Épurateur d'air	Réservoir à charbon actif sec à deux éléments avec préfiltre à éjecteur rotatif externe		
Refroidissement			
Type	Ventilateur aspirant à vitesse variable avec inversion automatique		
Capacité du liquide de refroidissement du moteur	-37 °C (-34 °F)		
Radiateur du moteur	8 ailettes par pouce		
Groupe motopropulseur			
Transmission	Entraînement automatique hydrostatique (HST) à double voie; la fonction de détection de charge ajuste automatiquement la vitesse et la puissance en fonction de l'évolution des conditions de charge; chaque voie à commande individuelle est alimentée par une combinaison de pompe à piston à cylindrée variable et de moteur; boutons de sélection de la vitesse au sol sur le levier directionnel unique et la commande de direction; rapports de vitesse inverse sélectionnables séparément de 100 %, de 115 % ou de 130 % de la vitesse au sol avant; la pédale de décélération offre une commande infinie de la vitesse, peu importe la vitesse		
Pression de décharge du système	45 850 kPa (6 650 lb/po²)		
Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière / maximum (en option)	11 km/h (6,8 mi/h)		
Direction	Direction à levier unique, régulation de la vitesse, contrôle de direction et contre-rotation; les virages à pleine puissance et les vitesses des chenilles en continu offrent une maniabilité illimitée et un contrôle optimal; la direction hydrostatique (HST) élimine les embrayages et les freins de direction		
Bloc d'entraînement d'essieu, rapport total	51,337 pour 1		
Puissance à la barre d'attelage			
Maximale	650 kN (146 000 lb)		
À 1,9 km/h (1,2 mi/h)	334 kN (75 000 lb)		
À 3,2 km/h (2,0 mi/h)	209 kN (47 000 lb)		
Freins			
De service	Le freinage hydrostatique (HST, dynamique) arrête la machine chaque fois que le levier de commande de direction est mis au point mort ou que le décélérateur est enfoncé jusqu'à la fin de la course		
De stationnement	Le dispositif de sécurité engage les freins multidisques humides chaque fois que le moteur s'arrête, que le décélérateur est enfoncé jusqu'à la fin de la course ou que le levier de verrouillage de stationnement est placé vers le haut, ou aussitôt que le levier de commande de la transmission est placé en position neutre et qu'un mouvement est détecté; la machine ne peut pas être conduite lorsque le frein est appliqué, ce qui réduit l'usure ou le besoin d'ajustement; actionné par ressort et desserré par pression hydraulique		
Système hydraulique			
Type	Système de détection de charge électrohydraulique (EH) avec compensation de pression avec pompe à piston à cylindrée variable		
Cylindrée de la pompe	190 cm³		
Pression de décharge du système	31 026 kPa (4 500 lb/po²)		
Pression différentielle	1 724 kPa (250 lb/po²)		
Débit maximum au ralenti élevé sans charge	378 L/min (100 gal/min)		
Commande	Lever de commande électrohydraulique à deux fonctions avec poignée-pistolet et galet proportionnel		
Système électrique			
Tension	24 V		
Capacité			
Batterie	950 ADF		
Réserve	190 min		
Capacité de l'alternateur	130 A		
Phares			
Halogène	Capot avant monté (2), monté sur le périmètre de la cabine (6) et compartiment moteur (1)		
LED haut de gamme	Capot avant monté (2), monté sur le périmètre de la cabine (8) et compartiment moteur (1)		
Train de roulement		1050K PL170	1050K PL220
Chenilles			
Les cadres des chenilles comportent un train de roulement fixe avec cavité pour tendeur de chenilles, des guides de chenilles avant et arrière et des protections de pignons; système John Deere Duratrax™ doté de maillons de chenilles traités thermiquement en profondeur, étanches et lubrifiés. de galets durcis à cœur, étanches et lubrifiés pour une résistance maximale à l'usure, ainsi que de pignons segmentés			
Patins	Utilisation modérée, avec coins taillés		Utilisation modérée, avec coins taillés
Écartement de la voie	2 438,4 mm (96 po)		2 641,6 mm (104 po)
Largeur des crampons	760 mm (30 po)		915 mm (36 po)
Chaîne	Étanches et lubrifiés ; fixation positive de l'axe		Étanches et lubrifiés ; fixation positive de l'axe
Patins, chaque côté	49		49
Galets de chenille, chaque côté	9		9
Longueur de la chenille au sol	3 734 mm (147 po)		3 734 mm (147 po)
Surface de contact au sol	56 754 cm² (8 797 po²)		68 329 cm² (10 591 po²)
Pression au sol	61,7 kPa (8,95 lb/po²)		53,4 kPa (7,75 lb/po²)
Pas de chenille	215,9 mm (8,5 po)		215,9 mm (8,5 po)

Poste du conducteur 1050K PL170 / 1050K PL220

Cadre de protection contre le renversement (ROPS) (ISO 3471 – 2008) et cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS) (ISO 3449 – 2005)

Facilité d'entretien

Capacités de remplissage

Réservoir de carburant avec bouchon verrouillable	681 L (180 gal)	Réservoir avec filtre (volume d'huile du réservoir uniquement)	
Réservoir du fluide d'échappement diesel (DEF)	22,9 L (6,1 gal)	Transmission	149 L (39,44 gal)
Système de refroidissement avec vase d'expansion	73,5 L (19,4 gal)	Hydraulique	87 L (23 gal)
Huile moteur avec filtre	43,5 L (11,5 gal)		

Capacité de fonctionnement 1050K PL170 1050K PL220

Capacité de lavage avec un porte-à-faux de 1 219 mm (4 pi)	77 110 kg (170 000 lb)	99 790 kg (220 000 lb)
--	------------------------	------------------------

Poids en ordre de marche

Poids de base (avec équipement de série, cadre ROPS, barre d'attelage arrière*, réservoir de carburant plein et opérateur de 79 kg [175 lb])

	Avec patins d'une longueur de 760 mm (30 po)	Avec patins de 915 mm (36 po)
Poids en ordre de marche, flèche latérale complète installée	52 784 kg (116 369 lb)	58 356 kg (128 652 lb)
Poids du transport, flèche latérale et contrepoids retirés	42 082 kg (92 775 lb)	43 768 kg (96 492 lb)
Poids du tracteur configuré pour la pose de tuyaux (tracteur seulement)	35 489 kg (78 239 lb)	36 639 kg (80 775 lb)

Composants en option

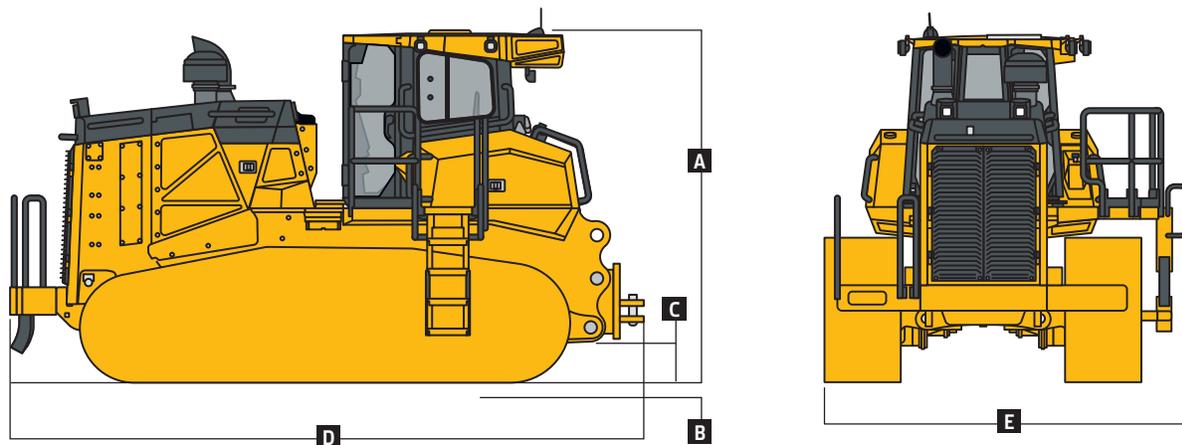
Treuil avec guide-câble	1 905 kg (4 200 lb)	1 905 kg (4 200 lb)
Plaque de montage	1 115 kg (2 458 lb)	1 115 kg (2 458 lb)
Préfiltre alimenté par le système de chauffage, de ventilation et de climatisation (HVAC)	20 kg (44 lb)	20 kg (44 lb)
Patins, utilisation modérée		
760 mm (30 po)	De base	—
915 mm (36 po)	En option	De base

* Inclus dans le modèle de base; pèse 603 kg (1 329 lb) séparément et doit être retiré pour l'installation d'autres accessoires arrière.

Dimensions de la machine

A Hauteur totale au toit	3 476 mm (11 pi 5 po)	3 476 mm (11 pi 5 po)
B Profondeur de sculpture avec barre simple de crampons, utilisation modérée	71 mm (2,8 po)	71 mm (2,8 po)
C Garde au sol dans la terre (comprend la hauteur du crampon)	523 mm (20,6 po)	523 mm (20,6 po)
D Longueur totale avec barre d'attelage (configuration de série)	6 385 mm (251 po) (20 pi 11 po)	6 385 mm (251 po) (20 pi 11 po)
Longueur totale avec treuil et de galets guide-câble [†]	7 174 mm (282 po) (23 pi 6 po)	7 174 mm (282 po) (23 pi 6 po)
Longueur totale avec compartiment de rangement arrière [†]	6 386 mm (251 po) (20 pi 11 po)	6 386 mm (251 po) (20 pi 11 po)
E Largeur totale (sans flèche ni contrepoids)	3 867 mm (152 po) (12 pi 8 po)	3 965 mm (156 po) (13 pi 0 po)

[†]La longueur totale peut varier en fonction des configurations en option.



Équipement de pose de tuyaux 1050K PL170 / 1050K PL220

Consultez les brochures de chaque fournisseur pour connaître les spécifications de la flèche, du tambour et du contrepoids.



EN BOUT DE LIGNE...

Une disponibilité exceptionnelle des pièces. Des options de financement flexibles. Un support indéfectible. Et des machines spécialement conçues pour maximiser le temps de disponibilité. De plus en plus d'entrepreneurs comme vous choisissent John Deere, car notre offre de produits est façonnée par vos commentaires.

Vous nous faites part de vos besoins. Nous rendons vos projets possibles.



JOHN DEERE

JohnDeere.com



DK1050KPLFR imprimé aux É.-U. (20-09)