

950J / 1050J

184–250 kW (247–335 HP)



JOHN DEERE



Reculez les limites.

Gros, forts et puissants, les bouteurs 950J et 1050J offrent les super performances dont vous avez besoin pour faire les gros travaux. Mais ce n'est pas uniquement leur grande taille qui rend ces bouteurs tellement précieux. Comme ceux de la série K, ces deux bouteurs offrent de nombreux avantages visant à augmenter la production qui ont rendu les chenillés Deere si populaires, comme les commandes électroniques à la fine pointe, le moniteur TMC et les trains de roulement hydrostatiques aux nombreuses fonctions. Vous ne trouverez pas de chenillés de taille comparable offrant la même combinaison de puissance, de contrôle, de fiabilité et de confort. Poursuivez votre lecture pour voir comment les bouteurs 950J et 1050J vous aideront à augmenter votre productivité au-delà des limites des autres bouteurs.



Virages en puissance, commande de vitesse infiniment variable, gestion de la puissance — il y a plus de 35 ans que John Deere a lancé ces caractéristiques. Et les bouteurs 950J et 1050J bénéficient d'encore plus d'améliorations en matière de productivité et de disponibilité.

Les moteurs diesel de Niveau 3 à régime lent offrent une puissance, une force de traction et un couple impressionnants pour une productivité inégalée.

Le ventilateur aspirant à vitesse variable et moteur hydraulique ne fonctionne qu'au besoin, réduisant le bruit, la consommation de carburant, l'usure du système de refroidissement et les coûts d'exploitation.

Les intervalles de service allongés, les prises de diagnostic à distance et les diagnostics intégrés réduisent au minimum les coûts de maintenance et d'exploitation.

Seuls nos bouteurs sont disponibles avec le système John Deere WorkSight^{mc}. Cet ensemble de fonctions technologiques faciles à utiliser améliore la disponibilité et la productivité tout en abaissant les coûts d'exploitation. Le système de surveillance JDLink^{mc} offre en temps réel des données d'utilisation et de santé de la machine, avec en plus des informations de localisation. Fleet Care suggère de façon proactive les travaux de maintenance pour corriger les problèmes avant qu'ils ne créent un arrêt de machine coûteux. Avec Service ADVISOR^{mc} à distance, votre concessionnaire peut lire les codes de diagnostic, enregistrer les données de performance et même mettre à jour le logiciel sans se déplacer jusqu'au chantier.



Spécifications	950J	1050J
Puissance nette	184 kW (247 HP)	250 kW (335 HP)
Poids en ordre de marche	25 565 kg (56 361 lb) standard ; 26 877 kg (59 255 lb) LGP	35 309 kg (77 843 lb)
Largeurs des crampons	560, 610, 660, 812 et 914 mm (22, 24, 26, 32 et 36 po)	560, 610, 660 et 710 mm (22, 24, 26 et 28 po)
Largeurs de lame	3,7 et 4,5 m (12 pi 1 po et 14 pi 9 po)	4,04 et 4,3 m (13 pi 3 po et 14 pi 2 po)

La gestion de la puissance permet d'accroître l'efficacité. Il suffit à l'opérateur de régler la vitesse de marche maximale et le système maintient automatiquement le régime et le rendement maximum du moteur sans caler ni changer de vitesse.

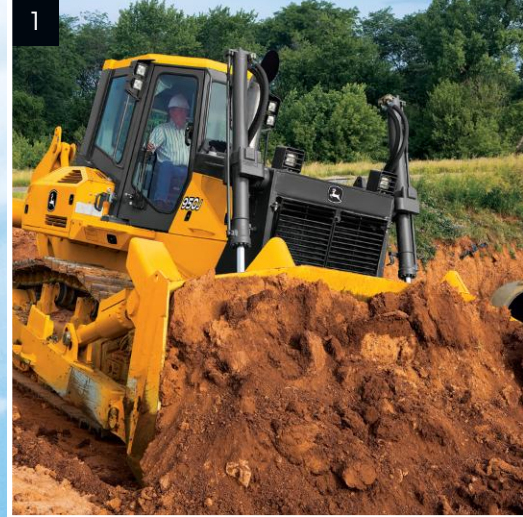
La gamme de vitesse infiniment variable allant de l'arrêt à 11 km/h (6,8 mi/h) donne une flexibilité totale pour assortir la vitesse de marche à la charge. La vitesse de marche peut aussi être variée en fonction des applications spécifiques, des conditions du terrain ou des préférences de l'opérateur — ou limitée pour optimiser la durée du train de roulement.

La courbure de la lame favorise le roulement de la matière et permet de mieux la remplir pour accroître la productivité.

L'angle d'attaque de la lame est réglable à trois positions de montage afin d'améliorer les performances dans toute une gamme d'applications et de matériaux. Contrairement aux autres bouteurs, on peut aussi régler l'angle des vérins d'inclinaison afin de maintenir une inclinaison uniforme. Une option de réglage hydraulique est aussi disponible.

Productivité sérieuse, conduite décontractée.

La taille est importante sur les gros chantiers. Avec leurs rapports puissance-poids supérieurs, les bouteurs 950J et 1050J dépassent facilement les concurrents dans leur catégorie. Et cela avec moins d'efforts. Des commandes à la fine pointe et des trains de roulement hydrostatiques vous permettent de bénéficier de tout un arsenal d'avantages hydrostatiques destinés à améliorer la productivité tels que : virage en puissance, contre-rotation des chenilles, vitesses de déplacement variables à l'infini et freinage dynamique. Avec leurs trains de roulement à convertisseur de couple PowerShift^{mc} conventionnels et leurs directions différentielles, les autres chenillés ne peuvent tout simplement pas se mesurer à un John Deere.



1. La commande de vitesse des chenilles infiniment variable permet à l'opérateur d'accélérer ou ralentir chaque chenille, pour des virages en puissance et en douceur.
2. La contre-rotation favorise la productivité en permettant à l'opérateur de surmonter les lourdes charges en coin et de repositionner rapidement la lame en marche. Elle permet aussi de pivoter sur place.

3. L'angle de la défonceuse parallélogramme à trois dents et pas variable peut être modifié en marche pour améliorer la productivité.
4. Ces bouteurs se conduisent de la même façon et maintiennent leur vitesse prééglée, que le terrain soit de niveau ou sur une pente 2 à 1.

La productivité passe par le confort.

Chacun sait qu'un opérateur confortablement installé est plus productif. Et vous trouverez plein de choses pour améliorer l'efficacité de l'opérateur à l'intérieur de cette cabine spacieuse et silencieuse. Le fauteuil suspendu de luxe à sept positions de réglage, les commandes intuitives à faible effort et la meilleure visibilité de sa catégorie réduisent la fatigue au minimum. En plus, vous y trouvez ces petites choses qui contribuent à écourter les longues journées de travail — comme des repose-pieds réglables et de nombreux rangements y compris un porte-gobelet et de la place pour une boîte à lunch.

Comme sur tous les boteurs Deere, les commandes de lame à course courte et faible effort et les commandes de vitesse de train de roulement hydrostatique dans la poignée assurent une réaction prévisible dans toutes les conditions.

Une ceinture de sécurité rétractable, un tapis de sol antidérapant, des barres d'appui pratiques, un levier point mort-démarrage et un frein de stationnement automatique contribuent à protéger l'opérateur.

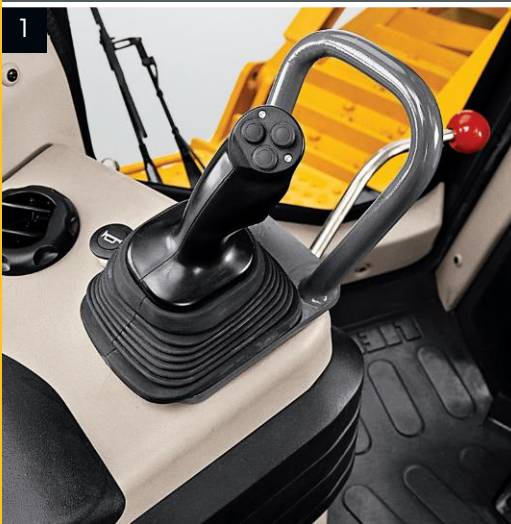
Le siège suspendu de luxe à haut dossier a sept positions de réglage pour un confort durable et il est incliné de 15 degrés pour offrir une vue plus confortable de la défonceuse. Les accoudoirs et repose-pieds sont aussi complètement réglables pour s'adapter à la taille de l'opérateur.

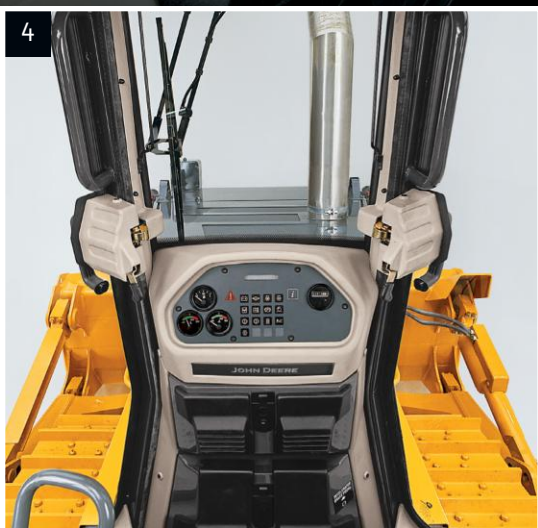
Le décélérateur réduit les vitesses de marche afin de maintenir la vitesse et la traction sans affecter la puissance du moteur et la réaction hydraulique. Il suffit d'enfoncer complètement la pédale pour serrer les freins.

Le moniteur vous permet de personnaliser le mode décélérateur et la réaction, les gammes de vitesse de marche avant/arrière, le taux de sélection FNR et les rapports de vitesse de marche avant/arrière pour un contrôle optimal.

La prise de 12 volts alimente les téléphones cellulaires et les autres appareils électroniques.

La cabine pressurisée, climatisée et chauffée, est standard. Comme dans les automobiles, de nombreuses bouches d'air orientables contribuent à garder les vitres désembuées et l'intérieur confortable.





1. Le levier de commande conçu de façon ergonomique offre un contrôle intuitif de la direction, de la marche avant et arrière et de la vitesse de déplacement. Comme il est à détente, il ne nécessite pas l'attention constante de l'opérateur et utilise une commande de vitesse de déplacement réglable au doigt.

2. Le système hydraulique à contrôle pilote et détection de charge assure un fonctionnement sans effort pour réduire la fatigue de l'opérateur et une réaction prévisible, quelle que soit la charge.

3. Le moniteur évolué est monté à l'avant, là où on le voit le mieux tout en restant concentré sur le travail. Des jauges faciles à lire, des témoins et des icônes de grande taille vous renseignent d'un seul coup d'oeil sur le fonctionnement.

4. Une grande surface vitrée et une structure de protection ROPS exclusive à quatre montants offrent une vue inégalée sur la lame, la défonceuse et le chantier environnant.

A yellow John Deere bulldozer is shown in a deep, rocky excavation site. The bulldozer is positioned on the right side of the frame, with its front blade lowered into the earth. The background consists of steep, layered rock walls, suggesting a quarry or a large-scale construction project. The lighting is bright, highlighting the textures of the rock and the metallic surfaces of the machine.

Deere, c'est tout dire et la construction en dit long.

Le chômage machine est incontournable dans cette industrie. Combattez-le avec la série J. Avec les caractéristiques traditionnelles de durabilité John Deere, vous avez un châssis principal soudé monopièce exceptionnellement robuste, un train de roulement qui a fait ses preuves, un moteur à chemises de cylindre humides résistantes, des raccords de flexible à joints toriques axiaux (ORFS) fiables, des flexibles haute pression robustes et des transmissions finales planétaires isolées. D'autres améliorations comme un ventilateur hydraulique à vitesse variable, des connecteurs électriques étanches et des intervalles de service allongés vous aident à lutter contre le chômage-machine. Quand vous savez comment ils sont fabriqués, vous utilisez un Deere.



Le grand espacement des ailettes des refroidisseurs laisse passer les saletés pour éviter le colmatage. Le ventilateur inverseur en option chasse automatiquement les débris, ce qui réduit encore leur accumulation dans les faisceaux des refroidisseurs.

Le châssis principal soudé monopièce résiste à l'effort de torsion, absorbe les charges de choc, et fournit une force maximale. Il facilite également l'accès aux principaux composants.

Les châssis de chenilles oscillants absorbent les charges de choc pour plus de durabilité, une meilleure aptitude en pente et plus de confort. De plus, un rouleau avant de plus petit diamètre améliore la visibilité.

Les transmissions finales sont dotées d'un double joint unique rempli d'huile. Si l'huile passe le premier joint, un témoin lumineux dans la cabine alerte l'opérateur. Cet avertissement précoce contribue à éviter une panne coûteuse de transmission finale.

Le ventilateur du moteur à vitesse variable et moteur hydraulique ne fonctionne qu'au besoin, réduisant le bruit et la consommation de carburant.

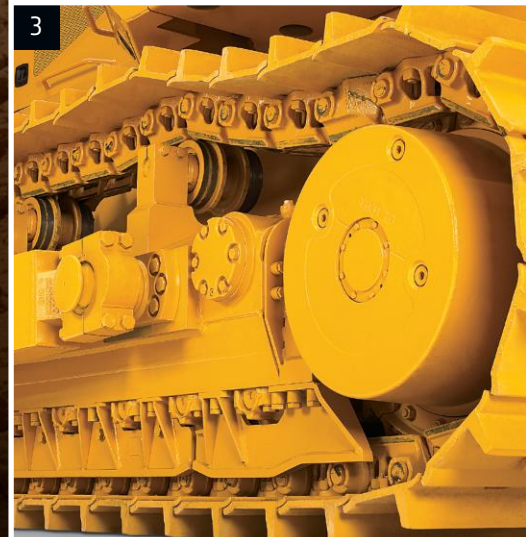
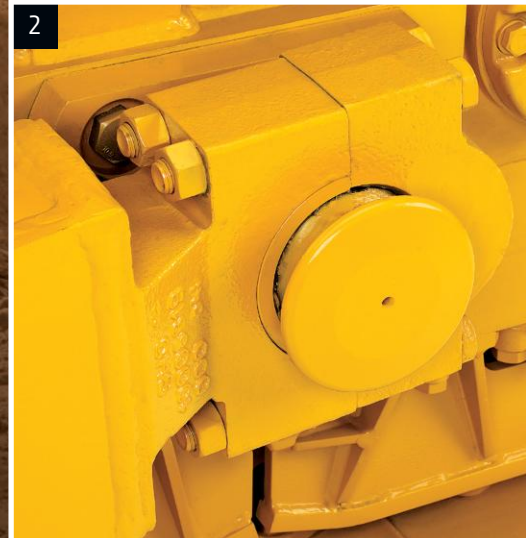
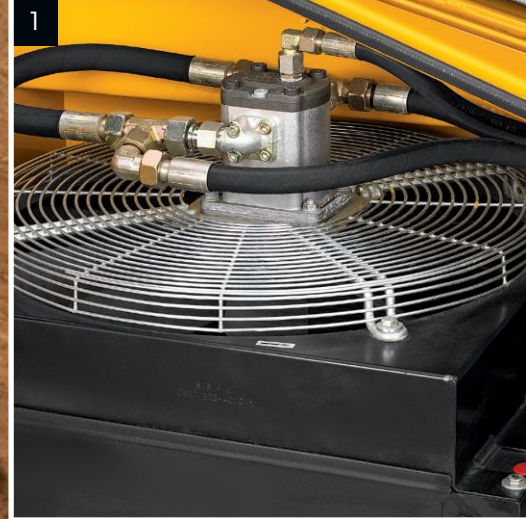
Les moteurs diesel à chemises de cylindre humides fournissent le maximum de puissance à seulement 1600 tr/mn, ce qui donne une fiabilité exceptionnelle. Il est étonnement peu bruyant et exceptionnellement économe en carburant.

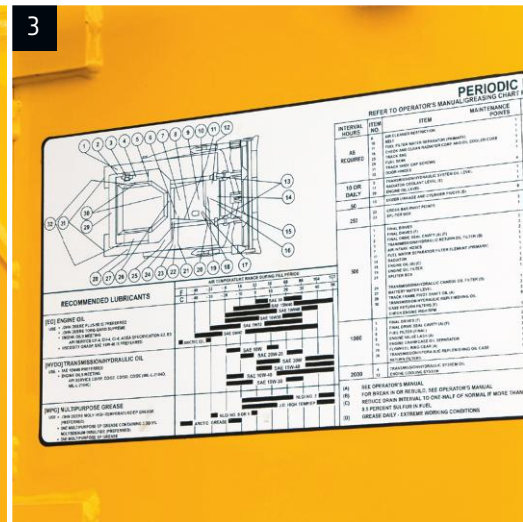
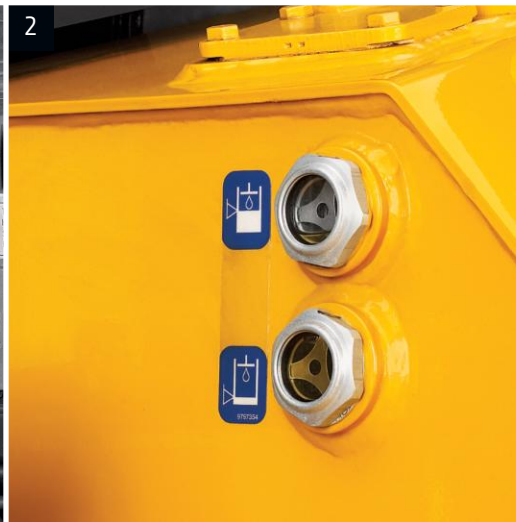
1. Les systèmes de refroidissement séparés du moteur et de la transmission utilisent des ventilateurs à moteur hydraulique pour un refroidissement plus efficace.

2. Les roulements des poutres de poussée à demi-coquilles rendent inutiles toute coupe ou soudure et leur remplacement est donc moins coûteux et plus rapide.

3. Le train de roulement robuste est étanche, lubrifié et construit pour durer. Sa construction intelligente à chenilles ovales n'a qu'un seul point de flexion au mouvement avant pouvant causer l'usure, pour une durée de vie plus longue.

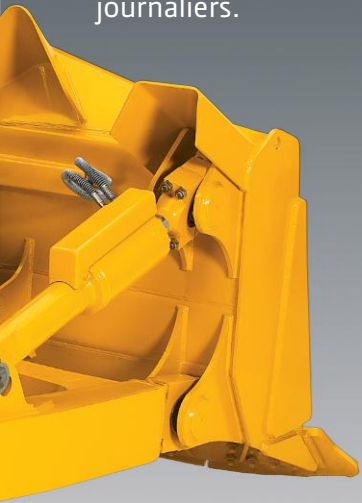
4. Ces bouteurs ont été conçus pour utiliser une défonceuse. Les points de montage des outils arrière sont intégrés aux châssis principaux et non pas ajoutés.





Un entretien plus facile est une affaire entendue.

L'entretien d'un gros engin n'a pas besoin d'être une corvée. Comme pour tous les bouteurs John Deere, la facilité d'entretien et des coûts d'exploitation journaliers modiques sont une priorité sur la série J. Les grands panneaux latéraux à charnières et les portes des compartiments ouvrent grand pour accéder facilement aux jauges, tubes de remplissage, batteries sans entretien et filtres vissés à la verticale. Les points de service groupés du même côté écourtent la routine quotidienne et les intervalles d'entretien ont été prolongés. Le train de roulement facile à nettoyer, les flexibles hydrauliques à remplacement rapide et les diagnostics intégrés aident aussi à réduire le temps d'arrêt et les coûts d'exploitation journaliers.



Les drains écologiques sur les compartiments à liquide contribuent à rendre les vidanges plus faciles et plus propres.

Les intervalles de vidange de 500 heures pour l'huile moteur et de 2000 heures pour le liquide hydraulique et de transmission réduisent le chômage machine et les dépenses.

Le moniteur diagnostique perfectionné fournit des messages faciles à comprendre pour un dépannage rapide, sans outils spéciaux.

Les portes à charnières ouvrent grand pour l'entretien périodique et les vérifications journalières. Ces dernières sont limitées aux niveaux de liquide hydraulique, d'huile moteur et de liquide de refroidissement.

Les points d'entretien essentiels comme le liquide de refroidissement du moteur, le préfiltre et le filtre final à carburant, les filtres à huile moteur, le filtre à liquide hydrostatique, le filtre à air et les jauges sont groupés du côté droit pour faire gagner du temps.

Les couvercles lisses entre les galets et les pignons et le grand espace entre les châssis de chenilles et le châssis principal facilitent encore le nettoyage.

1. Les filtres vissés à la verticale se remplacent rapidement, sans salissures. Le moteur, le système hydraulique et la transmission utilisent la même huile, ce qui simplifie encore plus le service.

2. Des jauges visuelles faciles à lire permettent de vérifier rapidement chaque jour le niveau des liquides hydrauliques, de transmission et des joints des transmissions finales. Une alerte est déclenchée par le moniteur en cas de baisse de niveau des joints des transmissions finales.

3. Le tableau de lubrification et d'entretien périodique permet de s'assurer que rien n'a été oublié.

4. Sans avoir besoin de débrancher de tringleries, flexibles hydrauliques ou câbles électriques, le poste de conduite bascule en quelques minutes. Les composants hydrauliques et du train de roulement sont ainsi facilement accessibles.

5. Les prises de diagnostic à distance du système d'entraînement et les ports d'échantillonnage des liquides en option simplifient l'entretien préventif et le dépistage des problèmes pour améliorer la disponibilité.

6. Les perforations des écrans latéraux et du capot servent de "préfiltre", prévenant l'entrée de la plupart des débris. L'un à côté de l'autre, le refroidisseur d'air de suralimentation et le radiateur à larges ailettes résistent au colmatage.



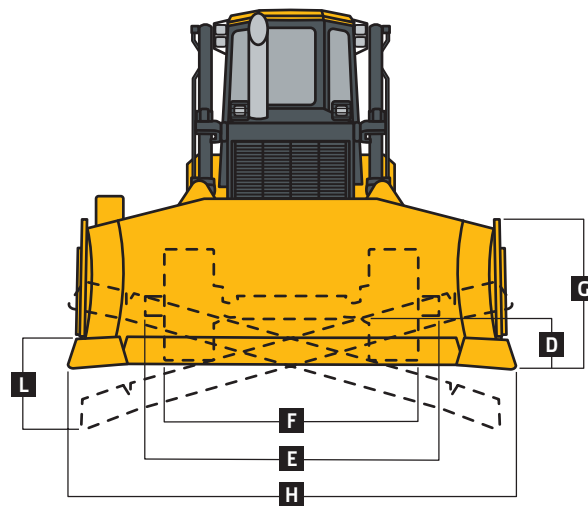
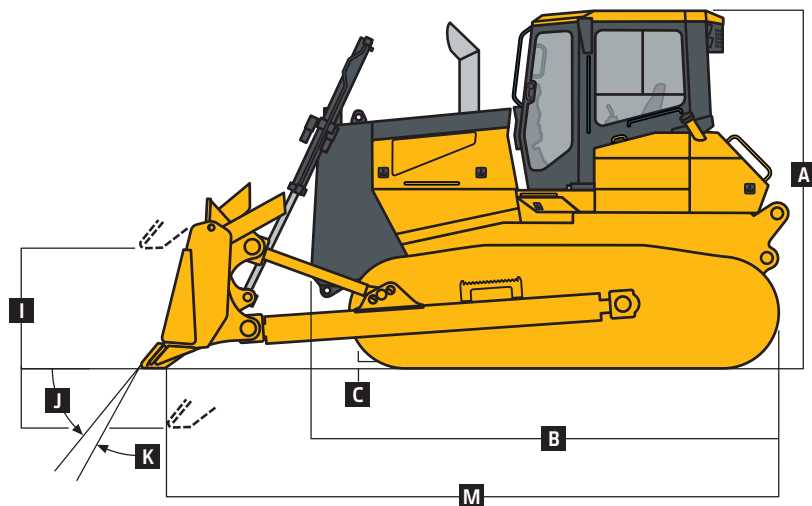
950J

Moteur	950J / 950J LGP	
Fabricant et modèle	Liebherr D 936-L A6	
Norme sur émissions hors route	Niveau 3 EPA/Phase IIIA UE	
Cylindres	6 en ligne	
Cylindrée	10,5 L (641 po ³)	
Puissance nette (ISO9249)	184 kW (247 HP) à 1600 tr/mn	
Couple net max. (ISO9249)	1270 Nm (937 pi-lb) à 1400 tr/mn	
Aspiration	Diesel à turbocompresseur et refroidisseur d'air de suralimentation	
Lubrification	Système sous pression avec filtre à passage intégral à visser et refroidisseur huile-eau intégré	
Épurateur d'air	De type sec à deux étages avec élément de sécurité et préfiltre aspiré, indicateur de colmatage dans la cabine	
Aide au démarrage à froid	Chauffage de l'air d'admission monté sur l'arrivée d'air	
Angle maximum de travail en pente	45 degrés	
Refroidissement		
Moteur	Ventilateur de refroidissement aspirant, monté à l'avant, à commande thermostatique ; à moteur hydraulique avec blindages latéraux du moteur perforés et grille robuste à l'avant avec protection du flexible d'inclinaison	
Niveau de protection du liquide de refroidissement	-37 degrés C (-34 degrés F)	
Groupe motopropulseur		
Transmission	Entraînement automatique hydrostatique à double sentier ; caractéristique de détection de charge adaptant automatiquement la vitesse et la puissance aux conditions de charge ; chaque chenille est entraînée individuellement par une pompe à cylindrée variable et un moteur ; commande de vitesse au doigt dans la poignée ; commande de vitesse infiniment variable ; contrôle de vitesse de marche par pédale de décélérateur jusqu'à l'arrêt complet ; paramètres de fonctionnement de la transmission sélectionnables par le concessionnaire ; prises de diagnostic de la transmission	
Vitesses maximales, avant et arrière	11 km/h (6,8 mi/h)	
Direction	Direction à levier unique, commande de direction et contre-rotation ; virage en puissance et vitesses de chenilles infiniment variables pour une manœuvrabilité illimitée et un summum de contrôle	
Transmissions finales	Transmissions finales planétaires à double réduction montées indépendamment des châssis des chenilles et du châssis de poussée de la lame pour l'isolation des charges de choc ; moteurs d'entraînement hydrauliques montés sur le châssis principal ; transmissions finales dotées d'un double joint avec indicateur électronique d'intégrité des joints	
Effort à la barre	365 kN (82 055 lb) à 0,15 km/h (0,09 mi/h)	
Freins		
Freins de service	Le freinage hydrostatique (dynamique) immobilise la machine quand le levier de contrôle de sens de marche/direction est mis au point mort ou quand la pédale combinée de décélérateur/frein est enfoncée	
Frein de stationnement	La caractéristique exclusive du frein de stationnement serre automatiquement les freins humides à disques multiples à l'arrêt du moteur, si l'opérateur appuie à fond sur la pédale de décélérateur/frein, si le levier de blocage de stationnement est mis en position de stationnement, si le bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé sur le tableau de bord, si la commande F-N-R reste au point mort pendant plus de 7 secondes ou si un mouvement de la machine est détecté alors que la commande F-N-R est en position point mort ; la machine ne peut pas être conduite si le frein est serré, ce qui réduit l'usure ou le besoin d'ajustement	
Système hydraulique		
Type	Commande de débit de la pompe proportionnel avec détection du débit, pompe à piston axial à cylindrée variable	
Débit de la pompe	258 L/mn (68 gal./mn) à 1600 tr/mn	
Décompression du système	26 000 kPa (3770 lb/po ²)	
Filtre, retour d'huile	Filtre 20 microns avec dérivation 5 microns	
Commande	Lever unique	
Système électrique		
Voltage	24 volts	
Nombre de batteries	2	
Capacité des batteries	1000 CCA	
Ampérage de l'alternateur	80 ampères	
Phares	6 au total : phares de travail monté à l'avant (4) et à l'arrière (2) et réflecteurs arrière (2)	
Train de roulement	950J	950J LGP
Chenilles	Châssis de chenilles à guide-chenilles avant et arrière et protège-galets ; maillons de chaîne traités thermiquement, étanchéisés et lubrifiés, de rouleaux trempés à coeur, étanchéisés et lubrifiés pour une résistance maximale à l'usure ; patins pour service très dur pour conditions de chantier très difficiles	
Écartement des chenilles, standard	1981 mm (6 pi 6 po)	2184 mm (7 pi 2 po)
Chaîne	Étanche et lubrifiée	Étanche et lubrifiée
Rouleaux de chenille/supports, de chaque côté	7/2	8/2
Pas des chenilles	216 mm (8,5 po)	216 mm (8,5 po)
Segments des galets, de chaque côté	5	5
Patins, de chaque côté	40	43

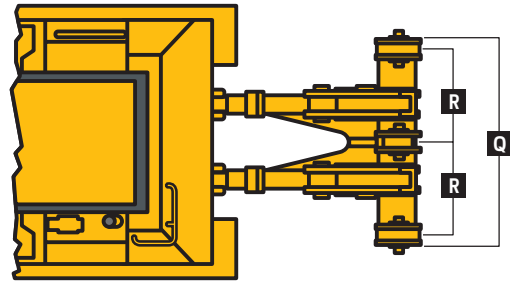
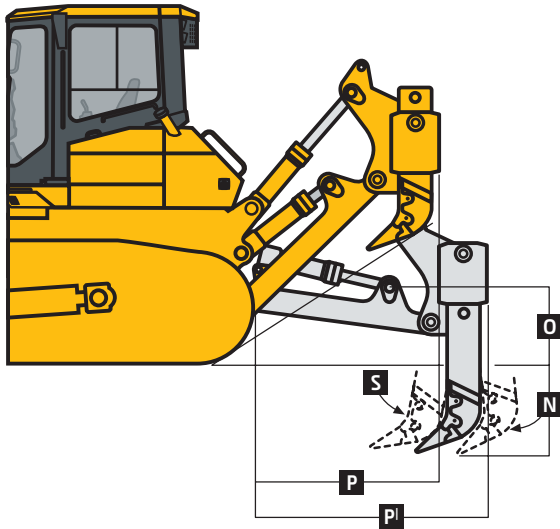


Train de roulement (suite)	950J	950J LGP
Chenilles (suite)		
Surface de contact au sol		
Largeur des crampons 560 mm (22 po)	33 566 cm ² (5203 po ²)	—
Largeur des crampons 610 mm (24 po)	36 563 cm ² (5667 po ²)	—
Largeur des crampons 660 mm (26 po)	39 560 cm ² (6132 po ²)	—
Largeur des crampons 812 mm (32 po)	—	53 852 cm ² (8347 po ²)
Largeur des crampons 914 mm (36 po)	—	60 616 cm ² (9396 po ²)
Longueur des chenilles au sol	2997 mm (9 pi 10 po)	3316 mm (10 pi 11 po)
Oscillations au rouleau avant	141 mm (5,6 po)	158 mm (6,2 po)
Pression au sol, avec lame		
560 mm (22 po)	76 kPa (11,0 lb/po ²)	—
610 mm (24 po)	70 kPa (10,1 lb/po ²)	—
660 mm (26 po)	64 kPa (9,3 lb/po ²)	—
812 mm (32 po)	—	50 kPa (7,2 lb/po ²)
914 mm (36 po)	—	45 kPa (6,5 lb/po ²)
Données de service		
950J / 950J LGP		
Type	Protection ventrale intégrale ; boucliers renforcés pour le moteur et le châssis médian ; raccords à joints toriques axiaux pour les flexibles hydrauliques	
Jauges visuelles	Réservoir hydraulique	
Contenances*		
Réservoir de carburant	535 L (141 gal.)	
Système de refroidissement avec réservoir de récupération	62 L (16,4 gal.)	
Répartiteur de couple	5,6 L (1,5 gal.)	
Huile moteur avec filtre	43 L (11,4 gal.)	
Transmissions finales, chacune	19,5 L (5,2 gal.)	
Réservoir de liquide hydraulique/de transmission et filtre	189 L (50 gal.)	
<i>*Veuillez suivre les procédures de vidange et remplissage figurant dans le manuel de l'opérateur.</i>		
Poids en ordre de marche		
950J		
950J LGP		
Le poids en ordre de marche SAE comprend l'équipement standard, la lame, le réservoir de carburant plein et un opérateur de 79 kg (175 lb)		
Patins pour service extrême 610 mm (24 po)	25 565 kg (56 361 lb)	—
Patins pour applications extrêmes 812 mm (32 po)	—	26 877 kg (59 255 lb)
Le poids d'expédition du bouteur comprend le liquide de refroidissement, les lubrifiants et 20 % de carburant, sans lame ni outils	21 742 kg (47 933 lb)	22 929 kg (50 550 lb)
Composants optionnels		
Crampons pour service extrême de 560 mm (22 po)	– 182 kg (– 401 lb)	—
Crampons pour service extrême de 610 mm (24 po)	De base	—
Crampons pour service modéré de 660 mm (26 po)	– 290 kg (– 639 lb)	—
Patins pour applications extrêmes de 812 mm (32 po)	—	De base
Crampons pour service modéré de 914 mm (36 po)	—	374 kg (825 lb)
Ventilateur inverseur automatique avec groupe de refroidissement pour température ambiante élevée	131 kg (289 lb)	131 kg (289 lb)
Commandes hydrauliques auxiliaires et tuyauteries pour outils arrière		
Fonction double	126 kg (278 lb)	126 kg (278 lb)
Fonction simple	68 kg (150 lb)	68 kg (150 lb)
Doublure de lame pour lame en demi U	425 kg (937 lb)	425 kg (937 lb)
Pare-pierres boulonnés	238 kg (525 lb)	279 kg (615 lb)
Protection ventrale du réservoir	190 kg (419 lb)	190 kg (419 lb)
Barre d'attelage rigide allongée	365 kg (804 lb)	365 kg (804 lb)
Protections de joints de transmissions finales	91 kg (200 lb)	—
Groupe de site d'enfouissement	643 kg (1418 lb)	—
Système électrique de préfiltre d'air de cabine*	113 kg (249 lb)	113 kg (249 lb)
Plaque de poussée		
Lame en demi U	258 kg (569 lb)	258 kg (569 lb)
Lame droite	214 kg (472 lb)	214 kg (472 lb)
Contrepoids arrière		
Avec compartiment de rangement	2776 kg (6120 lb)	2776 kg (6120 lb)
Protection antidéversement pour lame en demi U	71 kg (157 lb)	71 kg (157 lb)
Plaques d'usure pour poutres de poussée	198 kg (436 lb)	198 kg (436 lb)

*Remarque : Ajoute 296 mm (12 po) à la hauteur totale du bouteur.



Dimensions de la machine avec lame droite		950J	950J LGP
A	Hauteur hors tout au toit	3,43 m (11 pi 3 po)	3,50 m (11 pi 6 po)
B	Longueur hors tout sans lame	4,66 m (15 pi 3 po)	4,69 m (15 pi 5 po)
C	Hauteur des crampons	71,5 mm (2,8 po)	71,5 mm (2,8 po)
D	Garde au sol	545 mm (21 po)	545 mm (21 po)
E	Largeur totale au-dessus des tourillons de montage de lame	3,00 m (9 pi 10 po)	3,60 m (11 pi 10 po)
F	Largeur totale avec patins à simple crampon pour applications extrêmes		
	560 mm (22 po)	2,54 m (8 pi 4 po)	—
	610 mm (24 po)	2,59 m (8 pi 6 po)	—
	660 mm (26 po)	2,64 m (8 pi 8 po)	—
	812 mm (32 po)	—	2,99 m (9 pi 10 po)
	914 mm (36 po)	—	3,09 m (10 pi 2 po)
Spécifications des lames			
	Poids de lame avec bords de coupe standard et bords latéraux concaves sans protection antidéversement	2193 kg (4835 lb)	2266 kg (4996 lb)
	Poids des poutres de poussée et vérins d'inclinaison		
	Avec réglage mécanique d'angle d'attaque	1630 kg (3594 lb)	1682 kg (3708 lb)
	Avec réglage hydraulique d'angle d'attaque	1825 kg (4023 lb)	1877 kg (4138 lb)
	Capacité SAE	7,19 m ³ (9,4 vg ³)	6,04 m ³ (7,9 vg ³)
G	Hauteur	1,55 m (5 pi 1 po)	1,30 m (4 pi 3 po)
H	Largeur	3,70 m (12 pi 1 po)	4,50 m (14 pi 9 po)
I	Hauteur de levage	1,22 m (4 pi 0 po)	1,17 m (3 pi 10 po)
J	Profondeur de creusage de la lame	511 mm (20 po)	610 mm (24 po)
K	Réglage maximum d'angle d'attaque de la lame	10 degrés	10 degrés
L	Inclinaison maximum	930 mm (37 po)	933 mm (37 po)
M	Longueur hors tout	6,05 m (19 pi 10 po)	5,90 m (19 pi 6 po)



Défonceuse arrière

950J / 950J LGP

Type	Défonceuse parallélogramme à 3 dents avec réglage hydraulique d'angle d'attaque et positions des dents à 2 trous
Poids	3305 kg (7286 lb)
N Profondeur de défonçage	
Maximum	749 mm (29 po)
Minimum	449 mm (18 po)
O Hauteur de levage	
Maximum	755 mm (30 po)
Minimum	459 mm (18 po)
P Longueur hors tout, outil relevé	1,6 m (5 pi 2 po)
P' Longueur hors tout, outil abaissé	1,9 m (6 pi 4 po)
Q Largeur de barre d'outil	2,2 m (7 pi 2 po)
R Distance entre les dents	1,0 m (3 pi 3 po)
S Réglage maximum d'angle d'attaque	25 degrés

1050J

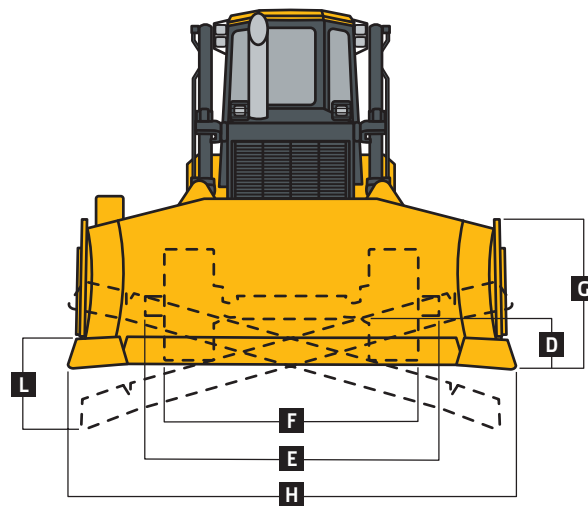
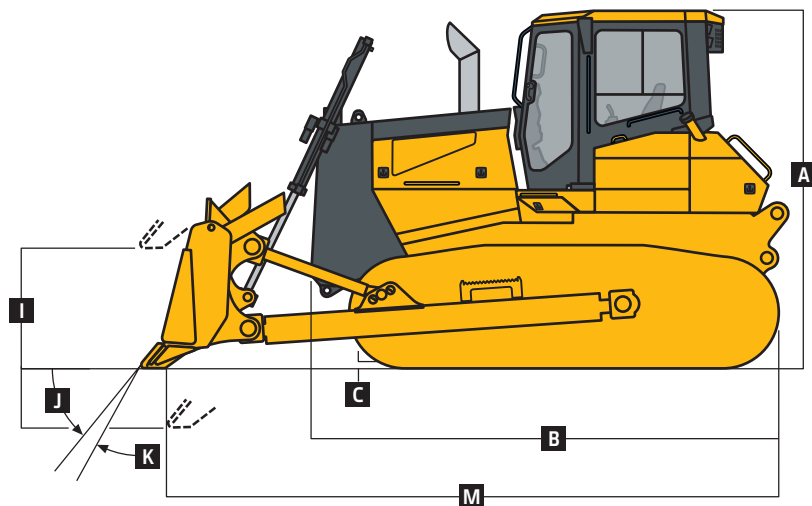


Moteur	1050J
Fabricant et modèle	Liebherr D 946-L A6
Norme sur émissions hors route	Niveau 3 EPA/Phase IIIA UE
Cylindres	6 en ligne
Cylindrée	12,0 L (732 po ³)
Puissance nette (ISO9249)	250 kW (335 HP) à 1600 tr/mn
Couple net max. (ISO9249)	1700 Nm (1254 pi-lb) à 1400 tr/mn
Aspiration	Diesel à turbocompresseur et refroidisseur d'air de suralimentation
Lubrification	Système sous pression avec filtre à passage intégral à visser et refroidisseur huile-eau intégré
Épurateur d'air	De type sec à deux étages avec élément de sécurité et préfiltre aspiré, indicateur de colmatage monté sur le tableau de bord
Aide au démarrage à froid	Chauffage de l'air d'admission monté sur l'arrivée d'air
Angle maximum de travail en pente	45 degrés
Refroidissement	
Moteur	Ventilateur de refroidissement aspirant, monté à l'avant, à commande thermostatique ; à moteur hydraulique avec blindages latéraux du moteur perforés et grille robuste à l'avant
Niveau de protection du liquide de refroidissement	-37 degrés C (-34 degrés F)
Groupe motopropulseur	
Transmission	Entraînement automatique hydrostatique à double sentier ; caractéristique de détection de charge adaptant automatiquement la vitesse et la puissance aux conditions de charge ; chaque chenille est entraînée individuellement par une pompe à cylindrée variable et un moteur ; commande de vitesse au doigt dans la poignée ; commande de vitesse infiniment variable ; contrôle de vitesse de marche par pédale de décélérateur jusqu'à l'arrêt complet ; paramètres de fonctionnement de la transmission sélectionnables par le concessionnaire ; prises de diagnostic de la transmission
Vitesses maximales, avant et arrière	11 km/h (6,8 mi/h)
Direction	Direction à levier unique, commande de direction et contre-rotation ; virage en puissance et vitesses de chenilles infiniment variables pour une manoeuvrabilité illimitée et un summum de contrôle
Transmissions finales	Transmissions finales planétaires à double réduction montées indépendamment des châssis des chenilles et du châssis de poussée de la lame pour l'isolation des charges de choc ; moteurs d'entraînement hydrauliques montés sur le châssis principal ; transmissions finales dotées d'un double joint avec indicateur électronique d'intégrité des joints
Effort à la barre	520 kN (116 901 lb) à 0,15 km/h (0,09 mi/h)
Freins	
Freins de service	Le freinage hydrostatique (dynamique) immobilise la machine quand le levier de contrôle de sens de marche/direction est mis au point mort ou quand la pédale combinée de décélérateur/frein est enfoncée
Frein de stationnement	La caractéristique exclusive du frein de stationnement serre automatiquement les freins humides à disques multiples à l'arrêt du moteur, si l'opérateur appuie à fond sur la pédale de décélérateur/frein, si le levier de blocage de stationnement est mis en position de stationnement, si le bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé sur le tableau de bord, si la commande F-N-R reste au point mort pendant plus de 7 secondes ou si un mouvement de la machine est détecté alors que la commande F-N-R est en position point mort ; la machine ne peut pas être conduite si le frein est serré, ce qui réduit l'usure ou le besoin d'ajustement
Système hydraulique	
Type	Commande de débit de la pompe proportionnel avec détection du débit, pompe à piston axial à cylindrée variable
Débit de la pompe	258 L/mn (68 gal./mn) à 1600 tr/mn
Décompression du système	26 000 kPa (3770 lb/po ²)
Filtre, retour d'huile	Filtre 20 microns avec dérivation 5 microns
Commande	Levier unique
Système électrique	
Voltage	24 volts
Nombre de batteries	2
Capacité des batteries	1000 CCA
Ampérage de l'alternateur	80 ampères
Phares	Montés sur la cabine, 6 au total : à l'avant (4) et à l'arrière (2) ; et réflecteurs arrière (2)
Train de roulement	
Chenilles	Châssis de chenilles à guide-chenilles avant et arrière et protège-galets ; maillons de chaîne traités thermiquement, étanchésés et lubrifiés, de rouleaux trempés à coeur, étanchésés et lubrifiés pour une résistance maximale à l'usure ; patins pour service très dur pour conditions de chantier très difficiles
Écartement des chenilles, standard	2180 mm (7 pi 2 po)



Train de roulement (suite)		1050J
Chenilles (suite)		
Chaîne	Scellée et lubrifiée	
Rouleaux de chenille/supports, de chaque côté	7/2	
Pas des chenilles	216 mm (8,5 po)	
Segments des galets, de chaque côté	5	
Patins, de chaque côté	44	
Surface de contact au sol		
Largeur des crampons 560 mm (22 po)	35 560 cm ² (5512 po ²)	
Largeur des crampons 610 mm (24 po)	38 735 cm ² (6004 po ²)	
Largeur des crampons 660 mm (26 po)	41 910 cm ² (6496 po ²)	
Largeur des crampons 710 mm (28 po)	45 149 cm ² (6998 po ²)	
Longueur des chenilles au sol	3175 mm (10 pi 5 po)	
Oscillations au rouleau avant	330 mm (13 po)	
Pression au sol	<i>Lame en demi U avec réglage d'inclinaison hydraulique et réglage mécanique d'angle d'attaque</i>	<i>Lame en U avec réglage d'inclinaison hydraulique et réglage mécanique d'angle d'attaque</i>
560 mm (22 po)	98 kPa (14,2 lb/po ²)	102 kPa (14,8 lb/po ²)
610 mm (24 po)	89 kPa (12,9 lb/po ²)	92 kPa (13,3 lb/po ²)
660 mm (26 po)	85 kPa (12,3 lb/po ²)	87 kPa (12,6 lb/po ²)
710 mm (28 po)	77 kPa (11,2 lb/po ²)	80 kPa (11,6 lb/po ²)
Données de service		
Type	Protection ventrale intégrale ; boucliers renforcés pour le moteur et le châssis médian ; raccords à joints toriques axiaux pour les flexibles hydrauliques	
Jauges visuelles	Réservoir hydraulique	
Contenances*		
Réservoir de carburant	650 L (172 gal.)	
Système de refroidissement avec réservoir de récupération	57 L (15,0 gal.)	
Répartiteur de couple	5,5 L (1,5 gal.)	
Huile moteur avec filtre	34 L (9,0 gal.)	
Transmissions finales, chacune	18,5 L (4,9 gal.)	
Réservoir et filtre de liquide hydraulique/de transmission	210 L (55,5 gal.)	
*Veuillez suivre les procédures de vidange et remplissage figurant dans le manuel de l'opérateur.		
Poids en ordre de marche		
Le poids en ordre de marche SAE comprend l'équipement standard, patins pour service extrême de 610 mm (24 po), lame, réservoir de carburant plein et un opérateur de 79 kg (175 lb)	35 309 kg (77 843 lb)	
Le poids d'expédition du bouteur comprend le liquide de refroidissement, les lubrifiants et 20 % de carburant, sans lame ni outil	29 187 kg (64 346 lb)	
Composants optionnels		
Crampons pour service extrême de 560 mm (22 po)	– 240 kg (– 529 lb)	
Crampons pour service extrême de 710 mm (28 po)	460 kg (1014 lb)	
Ventilateur inverseur automatique avec groupe de refroidissement pour température ambiante élevée	321 kg (708 lb)	
Commandes hydrauliques auxiliaires et tuyauteries pour outils arrière	142 kg (313 lb)	
Doublure de lame pour lame en demi U	595 kg (1311 lb)	
Protection ventrale du réservoir	317 kg (699 lb)	
Pare-pierres pleine longueur, boulonnés	470 kg (1036 lb)	
Extracteur de goujon hydraulique	59 kg (130 lb)	
Système électrique de préfiltre d'air de cabine*	113 kg (249 lb)	
Contrepoids arrière		
Avec barre d'attelage	3979 kg (8772 lb)	
Avec compartiment de rangement	3499 kg (7714 lb)	
Plaques d'usure pour poutres de poussée	341 kg (752 lb)	

*Remarque : Ajoute 296 mm (12 po) à la hauteur totale du bouteur.

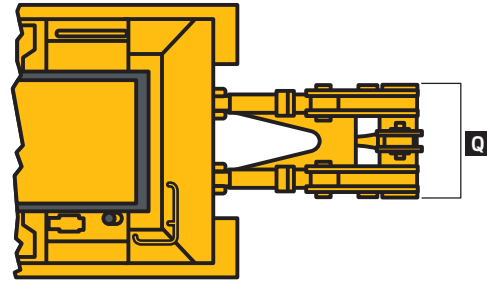
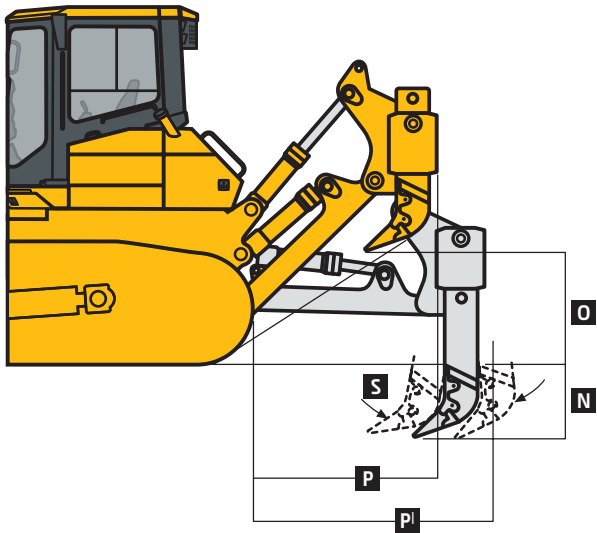


Dimensions de la machine 1050J

A Hauteur hors tout au toit	3,63 m (11 pi 11 po)
B Longueur hors tout sans lame	4,88 m (16 pi 0 po)
C Hauteur des crampons	84 mm (3 po)
D Garde au sol	635 mm (25 po)
E Largeur totale au-dessus des tourillons de montage de lame	3,15 m (10 pi 4 po)
F Largeur totale avec patins à simples crampons pour applications extrêmes	
560 mm (22 po)	2,74 m (9 pi 0 po)
610 mm (24 po)	2,79 m (9 pi 2 po)
660 mm (26 po)	2,84 m (9 pi 4 po)
710 mm (28 po)	2,90 m (9 pi 6 po)

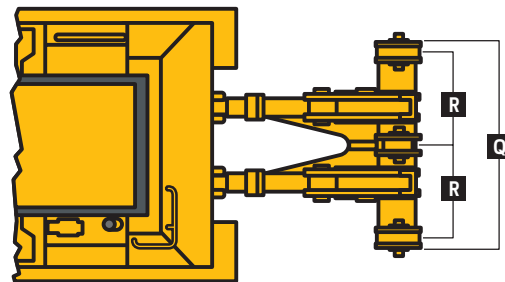
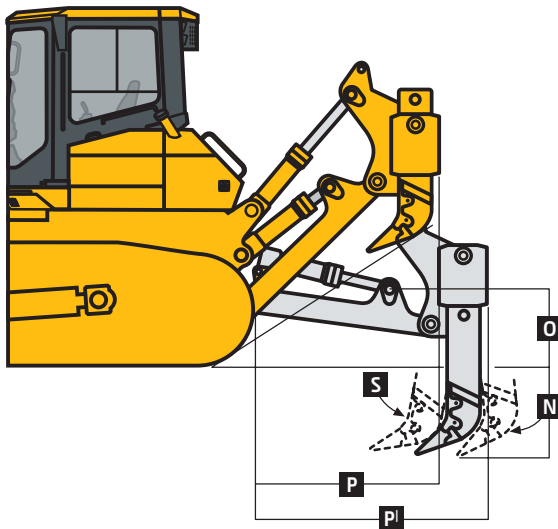
Spécifications des lames

Poids	Lame en demi U avec poutres de poussée, bords latéraux concaves et vérin d'inclinaison	Lame en U avec poutres de poussée, bords latéraux concaves et vérin d'inclinaison
Poids		
Avec réglage mécanique d'angle d'attaque	6041 kg (13 318 lb)	6762 kg (14 908 lb)
Avec d'angle d'attaque assisté	6154 kg (13 567 lb)	6875 kg (15 157 lb)
Avec bords de coupe standard sans protection antidéversement	3190 kg (7033 lb)	3911 kg (8622 lb)
Capacité SAE	8,92 m ³ (11,6 vg ³)	11,7 m ³ (15,3 vg ³)
G Hauteur	1,70 m (5 pi 5 po)	1,70 m (5 pi 5 po)
H Largeur	4,04 m (13 pi 3 po)	4,30 m (14 pi 2 po)
I Hauteur de levage	1,40 m (4 pi 7 po)	1,40 m (4 pi 7 po)
J Profondeur de creusage de la lame	570 mm (22 po)	570 mm (22 po)
K Réglage maximum d'angle d'attaque de la lame	10 degrés	10 degrés
L Inclinaison maximum	972 mm (3 pi 2 po)	1043 mm (3 pi 5 po)
M Longueur hors tout	6,50 m (21 pi 4 po)	6,90 m (22 pi 8 po)



BOUTEUR 1050J AVEC DÉFONCEUSE ARRIÈRE À UNE SEULE DENT

Défonceuse arrière		1050J	
Type	Défonceuse parallélogramme avec réglage hydraulique d'angle d'attaque		
	<i>Dent unique (réglage de hauteur à 3 trous dans chaque dent)</i>		<i>Dents multiples (3) avec angle d'attaque hydraulique (réglage de hauteur à 2 trous dans chaque dent)</i>
Poids	3617 kg (7974 lb)	4767 kg (10 509 lb)	
N Profondeur de défonçage			
Maximum	1201 mm (3 pi 11 po)	791 mm (31 po)	
Minimum	421 mm (17 po)	476 mm (19 po)	
O Hauteur de levage			
Maximum	1040 mm (3 pi 5 po)	985 mm (3 pi 3 po)	
Minimum	260 mm (10 po)	476 mm (19 po)	
P Longueur hors tout, outil relevé	1,8 m (6 pi 0 po)	1,8 m (6 pi 0 po)	
P! Longueur hors tout, outil abaissé	2,4 m (7 pi 9 po)	2,4 m (7 pi 9 po)	
Q Largeur de barre d'outil	1,3 m (4 pi 4 po)	2,4 m (8 pi 0 po)	
R Distance entre les dents	—	1,1 m (3 pi 7 po)	
S Réglage maximum d'angle d'attaque	31 degrés	31 degrés	



BOUTEUR 1050J AVEC DÉFONCEUSE ARRIÈRE À DENTS MULTIPLES

Équipement additionnel

Légende : ● Équipement standard ▲ Équipement spécial ou optionnel Voyez le concessionnaire John Deere pour de plus amples renseignements.

950J	1050J	Moteur	950J	1050J	Système hydraulique (suite)	950J	1050J	Poste de conduite (suite)
●	●	Conforme aux normes antipollution de Niveau 3 EPA/Phase IIIB UE	●	●	Raccords à joints toriques	●	●	Témoins de régime du moteur et de température des liquides hydraulique/ hydrostatique
●	●	6 cylindres en ligne, injection directe, refroidisseur d'air de suralimentation et turbocompresseur	●	●	Prises de diagnostic hydraulique	●	●	Jauges, électriques, éclairées pour la température de l'huile moteur, la température du liquide de refroidissement, le niveau de carburant et le compteur d'heures
●	●	Liebherr D 936-L A6	●	●	Système électrique	●	●	Prise de courant de 12 volts/10 ampères pour poste de radio
●	●	Liebherr D 946-L A6	●	●	Système de 24 volts	▲	▲	Radio AM/FM
●	●	Filtre à huile moteur vissé avec soupape antirefoulement	●	●	Alternateur de 80 ampères	▲	▲	Système électrique de filtration de l'air de la cabine
●	●	Le système d'alimentation en carburant comprend un préfiltre avec séparateur d'eau	●	●	Deux batteries de 1000 CCA	▲	▲	Protection du réservoir
●	●	Refroidisseur d'huile moteur huile-eau	●	●	Disjoncteurs	●	●	Divers
●	●	Le système d'alimentation en carburant comprend un préfiltre avec séparateur d'eau	●	●	Couvre-borne positive des batteries	●	●	Châssis soudé monopiece
●	●	Refroidisseur d'huile moteur huile-eau	●	●	Batterie activée électriquement	●	●	Système embarqué de basculement de la cabine pour un accès total aux moteurs hydrostatiques
●	●	Épurateur d'air sec à deux éléments à dépression avec éjecteur automatique de poussière	●	●	Disjoncteur principal	●	●	Boucliers inférieurs renforcés pour le moteur
●	●	Aide au démarrage par chauffage de l'air d'admission monté sur l'arrivée d'air	●	●	Alarme de recul	●	●	Attelage de récupération arrière
●	●	Commutateur de démarrage à clé avec fermeture électrique du carburant	●	●	Phares de travail montés sur la cabine (6), avant (4) et arrière (2)	●	●	Grille robuste articulée de type à barres
●	●	Commande électronique du papillon des gaz du moteur	▲	▲	Phares avant supplémentaires montés sur la grille (2)	●	●	Protection antivandalisme verrouillable pour les portes d'accès au moteur perforées et la porte d'accès au système hydraulique et à la transmission
▲	▲	Épurateur d'air de l'alternateur	▲	▲	Phares avant sur vérins de levage (4)	●	●	Compartiments de rangement (2)
●	●	Refroidissement	▲	▲	Phares arrière supplémentaires montés sur la cabine (2)	●	●	Système de remplissage rapide du carburant
●	●	Niveau de protection du liquide de refroidissement : -37 degrés C (-34 degrés F)	●	●	Train de roulement	●	●	Système de communication sans fil JDLink™ (disponible dans certains pays ; consultez votre concessionnaire)
●	●	Ventilateur de refroidissement aspirant, à moteur hydraulique, monté à l'avant	●	●	Châssis de chenilles oscillants	●	●	Outils
●	●	Radiateur robuste, 5 ailettes par pouce	●	●	Châssis de chenilles robustes, étanches et lubrifiés	●	●	Lame en demi U avec bords de coupe standard, 3690 mm (145 po), 7,2 m³ (9,43 vg³) (standard)
●	●	Refroidisseur de liquide de transmission avec ventilateur à moteur hydraulique	●	●	Dispositifs hydrauliques de réglage des chenilles avec protection contre la boue	●	●	Lame en demi U avec bords de coupe standard, 4520 mm (178 po), 6,0 m³ (7,86 vg³) (LGP)
●	●	Radiateur de transmission à 5 ailettes par pouce	●	●	Guide-chaînes avant à rouleaux et galets	●	●	Lame en demi U avec bords de coupe standard et bords latéraux concaves, 4030 mm (159 po)
●	●	Protection renforcée du radiateur, à charnières	●	●	Tôles de châssis de chenilles intégrées	●	●	Lame en U avec bords de coupe standard et bords latéraux concaves, 4318 mm (170 po)
▲	▲	Ventilateurs inverseurs disponibles en option pour les systèmes de refroidissement du moteur et du circuit hydraulique	●	●	Châssis de chenilles standard, écartement de 1980 mm (78 po)	●	●	Commandes hydrauliques à deux fonctions avec tuyauterie
●	●	Groupe motopropulseur	▲	●	Châssis, écartement de 2180 mm (86 po)	●	●	Commandes hydrauliques à simple fonction avec tuyauterie
●	●	Transmission hydrostatique à double sentier	▲	●	Patins à crampons pour applications extrêmes, 560 mm (22 po)	●	●	Double vérin d'inclinaison de lame pour réglage hydraulique d'angle d'attaque pas et d'inclinaison
●	●	Détection automatique de charge pour gérer la vitesse et la puissance	●	▲	Patins à crampons pour applications extrêmes, 610 mm (24 po)	●	●	Plaques de poussée, doublures de lame et bords latéraux
●	●	Commande de direction à suivi automatique avec levier unique, commande de direction/vitesse avec contre-rotation	●	▲	Patins à crampons pour service extrême, 660 mm (26 po)	●	●	Défonceuse à dents multiples
●	●	Commande de vitesse infiniment variable, commande de vitesse au doigt dans la poignée ; paramètres de fonctionnement de la transmission sélectionnables par le concessionnaire	●	▲	Patins à crampons pour service modéré, 660 mm (26 po)	●	●	Défonceuse à dent unique
●	●	Transmissions finales à double réduction avec freins humides à disques multiples	●	▲	Patins à crampons pour service extrême, 710 mm (28 po)	●	●	Contrepoids arrière avec barre d'attelage (ne peut pas être utilisé avec la défonceuse)
●	●	Protection intégrée des joints des transmissions finales	●	▲	Patins à crampons pour service modéré (LGP), 812 mm (32 po)	●	●	Barre d'attelage rigide robuste (ne peut pas être utilisée avec le contrepoids arrière ni la défonceuse)
●	●	Freins de service primaire et secondaire	●	▲	Patins à crampons pour service modéré (LGP), 914 mm (36 po)	●	●	Pare-pierres
▲	▲	Épurateur d'air du moteur à deux étages avec grille antidébris	●	●	Poste de conduite	●	●	Groupe de site d'enfouissement
▲	▲	Protections des joints des transmissions finales	●	●	Cabine modulaire ROPS/FOPS montée sur isolation avec accès à gauche et à droite	●	●	Groupe pour copeaux de bois
●	●	Système hydraulique	●	●	Chaufferette de 35 000 Btu et climatisation de 28 000 Btu	●	●	Groupe pour charbon
●	●	Pompe à débit proportionnel et détection de charge	●	●	Ventilation et filtration sous pression avec ventilateur à 3 vitesses	●	●	Groupe de montage de treuil
●	●	Débit de la pompe de 258 L/mn (68 gal./mn)	●	●	Lave-glace avant et essuie-glaces arrière et latéraux	●	●	Protège-branches
●	●	Réservoir de liquide hydraulique/de transmission avec fermeture pour entretien, 189 L (49,9 gal.)	●	●	Plafonnier, tapis de sol en caoutchouc, rétroviseur intérieur, compartiment intégré de rangement du manuel de l'opérateur avec manuel et porte-gobelets	●	●	Ensemble de vitres complet ; avant, arrière et côté
●	●	Réservoir de liquide hydraulique/de transmission avec fermeture pour entretien, 210 L (55,5 gal.)	●	●	Marches antidérapantes et poignées placées de façon ergonomique	●	●	
●	●	Système de commande à pression pilote	●	●	Siège en tissu confortable à suspension pneumatique avec accoudoirs, dossier, hauteur, poids et mouvements avant/arrière réglables	●	●	
●	●	Distributeur hydraulique à 2 fonctions avec descente rapide de lame ; commande de lame à un levier compatible avec des fonctions supplémentaires	●	●	Ceinture de sécurité, 50 mm (2 po), rétractable	●	●	
●	●	Cartouche de filtre 20/5 microns remplaçable à deux étages	●	●	Système de moniteur électronique avec avertisseur sonore et visuel pour frein de stationnement, pression de transmission hydrostatique, colmatage du filtre à air du moteur, colmatage du filtre à liquide hydraulique/de transmission, tension basse de l'alternateur ; témoin de fuite des joints des transmissions finales ; témoin de vitesse sélectionnée de la transmission	●	●	

La puissance nette du moteur est valable pour une machine dotée de l'équipement standard, incluant l'épurateur d'air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement, dans des conditions normales d'utilisation, selon ISO9249. Aucune réduction de puissance jusqu'à 3050 m (10 000 pi) d'altitude. Les caractéristiques et la conception de la machine peuvent être modifiées sans préavis. Les caractéristiques sont conformes, s'il y a lieu, aux normes de la SAE. Sauf indication contraire, ces caractéristiques s'appliquent à des machines avec équipement standard, cabines/structures de protection anti-retournement (ROPS) modulaires, plein réservoir de carburant, et opérateur de 79 kg (175 lb).

