

# BOUTEURS CHENILLÉS

## 550K/650K

63–75 kW (85–101 HP)



**JOHN DEERE**





Seuls nos bouteurs de série K sont disponibles avec le système WorkSight<sup>mc</sup> de John Deere. Cet ensemble de fonctions technologiques faciles à utiliser améliore la disponibilité et la productivité tout en abaissant les coûts d'exploitation. Le système de surveillance JDLink<sup>mc</sup> offre en temps réel des données d'utilisation et de santé de la machine plus des informations de localisation. Fleet Care suggère de façon proactive les travaux de maintenance pour corriger les problèmes avant qu'ils ne créent un arrêt de machine coûteux. Avec Service ADVISOR<sup>mc</sup> à distance, votre concessionnaire peut lire les codes de diagnostic, enregistrer les données de performances et même mettre à jour le logiciel sans se déplacer jusqu'au chantier. Le contrôle de nivellement intégré (IGC) vous permet d'ajouter facilement votre système de contrôle de nivellement préféré.

# Nous sommes à votre écoute.

Quand nos clients se font entendre, nous les écoutons. Ainsi, quand les participants de notre groupe de défense des clients (CAG) nous ont demandé de réduire le bruit et d'améliorer la productivité de nos bouteurs chenillés 550K et 650K, nous avons répondu avec une cabine spacieuse redessinée, qui est nettement plus silencieuse. Et avec un moteur diesel plus puissant, conforme aux normes antipollution de Niveau 4 provisoire EPA/Phase IIIB UE. Les propriétaires et opérateurs d'équipement trouveront beaucoup de choses à aimer dans la série K — comme le ventilateur hydraulique qui assure un refroidissement efficace, tout en réduisant le bruit et la consommation d'un carburant maintenant précieux. Et un module d'interrupteurs scellés pratique pour commander au doigt de nombreuses caractéristiques et fonctions uniques. Pour connaître toutes les raisons pour lesquelles nos bouteurs de la série K sont un choix judicieux, parlez dès aujourd'hui à votre concessionnaire John Deere.

Notre technologie conforme aux normes antipollution IT4 EPA/Phase IIIB UE est simple, économe en carburant, totalement intégrée et entièrement appuyée. Elle utilise la recirculation des gaz d'échappement refroidis (EGR) qui a fait ses preuves dans la réduction des NO<sub>x</sub>, un filtre à particules diesel et un catalyseur d'oxydation diesel pour réduire les particules.

À 75 dBA à peine, la cabine redessinée est remarquablement silencieuse. Spacieuse et confortable également.

Le ventilateur sur demande à vitesse variable accélère ou ralentit sa cadence, et ne fonctionne qu'au besoin pour garder les choses au frais.

Le moniteur TMC permet à l'opérateur de personnaliser facilement les caractéristiques de fonctionnement et les réactions de la machine — pour un fonctionnement familier et un contrôle prévisible.

Spécifications	550K XLT/LGP		650K XLT/LGP	
Puissance nominale	63 kW (85 HP)		75 kW (101 HP)	
Poids de base	550K XLT	550K LGP	650K XLT	650K LGP
	8750 kg (19 290 lb)	9195 kg (20 772 lb)	8890 kg (19 599 lb)	9355 kg (20 624 lb)



# Pousse aussi les limites.

Virages en puissance. Contre-rotation des chenilles. Gestion de la puissance. Vitesses de déplacement variables à l'infini. Nous avons lancé il y a plus de 35 ans ces caractéristiques destinées à améliorer la productivité. Et la série K bénéficie d'encore plus d'améliorations en matière de performances. Comme le moniteur (TMC). Standard sur tous nos bouteurs chenillés de la série K, cette fonction d'amélioration des performances permet de personnaliser le mode de décélération et la réaction, les gammes de vitesse de marche avant/arrière, la modulation de la direction, etc. Elle permet à vos opérateurs de faire de leur mieux, en étant eux-mêmes.

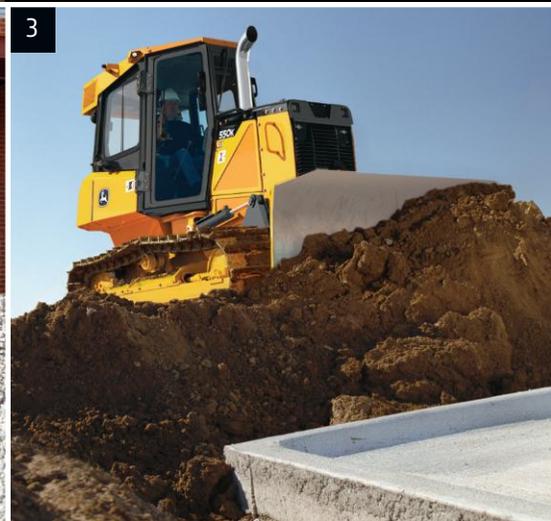


Ces chenillés se conduisent de la même façon et maintiennent leur vitesse préréglée, que le terrain soit de niveau ou sur une pente 2 à 1. Nul besoin de compenser la direction ou de freiner une chenille.

La gamme infiniment variable allant jusqu'à 8 km/h donne une flexibilité totale pour assortir la vitesse de marche à la charge. La vitesse de marche peut aussi être variée en fonction des applications spécifiques, des conditions du terrain ou des préférences de l'opérateur — ou limitée pour optimiser la durée du train de roulement.

Avec le contrôle de nivellement intégré en option, les tresses de câblage, les montures de capteur, les distributeurs, et le support de moniteur sont posés à l'usine. Ainsi, l'ajout de votre système de contrôle de nivellement préféré est facile. Il suffit de brancher les composants, de calibrer et de commencer à travailler.

1. Le rapport de lame et le centre de gravité sont optimisés, ce qui donne l'équilibre nécessaire pour un superbe travail de nivellement. Une plus grande surface des chenilles et un rouleau inférieur supplémentaire donnent aux chenillés 550K et 650K un meilleur équilibre et une plus grande capacité de nivellement que leurs prédécesseurs.
2. Réglez simplement la vitesse de marche maximale et le système de gestion de la puissance maintient automatiquement le régime et le rendement maximum du moteur sans caler ni changer de vitesse.
3. La contre-rotation favorise la productivité en permettant à l'opérateur de surmonter les lourdes charges en coin et de repositionner rapidement la lame en marche. Elle permet aussi de pivoter sur place.



# Vos partenaires discrets.

Les boteurs de la série K s'efforcent sans bruit de rendre la vie de vos opérateurs plus confortable et plus productive. À l'intérieur des cabines spacieuses et bien équipées, vous pouvez presque entendre la fatigue s'envoler. Avec plein de verre teinté, la visibilité panoramique est la meilleure dans sa classe. Le levier FNR conçu de façon ergonomique, les pédales de direction et le décélérateur sont complètement personnalisables par l'intermédiaire du moniteur. Et le module d'interrupteurs scellés permet de commander au doigt le démarrage sans clé, et de nombreuses autres fonctions. Vous découvrirez tout ce que dont ont besoin vos opérateurs pour en faire plus dans un boteur 550K ou 650K.

Le siège pneumatique standard à dossier haut et l'option de siège de luxe chauffé et à coussin inférieur garni de cuir offrent de multiples réglages pour assurer le confort et le soutien toute la journée. Les repose-pieds et les accoudoirs se règlent aussi.

Grâce à la construction à cabine avancée, l'opérateur a une meilleure vue de l'arrière et du bas de la lame et du terrain. La vue vers l'arrière et les côtés est également dégagée.

Le généreux débit hydraulique et le dosage précis assurent une réaction rapide et puissante de la lame et procurent une sensation naturelle qui favorise l'aptitude de l'opérateur à effectuer le nivellement.

Les montures isolantes de cabine et l'isolation généreuse isolent les opérateurs des vibrations et du bruit.

Une ceinture de sécurité rétractable, un tapis de sol antidérapant, des barres d'appui pratiques, un levier point mort-démarrage et des leviers jumelés de blocage de stationnement contribuent à protéger l'opérateur.

Le levier unique permet de contrôler sans effort la direction, la marche avant et arrière et la vitesse de marche. Il est également à détente, et ne nécessite pas l'attention ou le toucher constant de l'opérateur, et utilise une commande de vitesse de déplacement réglable au pouce.

Le système CVC hautement efficace et de nombreuses bouches d'air orientables gardent les vitres désembuées et l'intérieur confortable.

Les phares à halogènes à haute intensité sont standard. Si vous désirez prolonger votre journée de travail après la tombée de la nuit, optez pour le bloc d'éclairage sur 360°.





1. Le module d'interrupteurs scellés permet de contrôler sans effort le démarrage sans clé, et autorise des caractéristiques exclusives comme le refroidissement du turbocompresseur et l'arrêt automatique. Le pavé numérique de sécurité exige un code numérique (s'il est activé) pour aider à empêcher toute utilisation non autorisée de la machine.
2. Les opérateurs trouveront plein d'espace pour ranger les boissons, une glacière ou d'autres objets. Le compartiment verrouillable du tableau de bord est idéal pour le rangement — ou l'installation permanente — du moniteur du système de contrôle de nivellement.
3. La radio/console de rangement au plafond comporte une prise de 12 volts pour le branchement d'un cellulaire ou d'un lecteur iPod®.

1. L'option de train de roulement Maximum Life permet d'obtenir jusqu'à 2 fois plus de durée des bagues pour un surcroît de durabilité dans les conditions extrêmement abrasives. Si vous voulez réduire encore plus vos frais de maintenance et d'exploitation, demandez à votre concessionnaire John Deere des renseignements sur notre programme d'assurance contre l'usure du train de roulement.

2. La lame à alvéoles fermées et le châssis en C en caissons à soudure automatique sont robustes et durables. Le joint à rotule robuste résiste à l'accumulation de matière pour assurer la précision du nivellement à long terme.

3. Le ventilateur inverseur hydraulique en option chasse automatiquement à intervalles prédéterminés les débris des faisceaux des refroidisseurs. Quand les conditions exigent un nettoyage plus fréquent, il suffit d'appuyer sur un bouton pour activer le cycle d'inversion.





La température de la transmission est surveillée en permanence pour protéger le système hydrostatique. Si la température est trop élevée ou trop basse, une lampe témoin s'allume et la transmission ainsi que le régime du moteur sont automatiquement réduits pour éviter tout dommage.

Le refroidissement exclusif du turbo-compresseur augmente sa durabilité en permettant au moteur de tourner brièvement au ralenti avec de s'arrêter.

De robustes flexibles à haute pression relient les pompes et les moteurs qui forment le train de roulement. Les raccords à joints toriques axiaux éliminent pratiquement les fuites.

Le moteur, les pompes hydrostatiques et la pompe hydraulique sont boulonnés à un faux châssis, formant un ensemble de groupe motopropulseur facile à démonter. Il est fixé au châssis principal par des montures en caoutchouc pour être isolé des vibrations et réduire le bruit.

Les chemises de cylindre humides individuellement remplaçables sont gages de refroidissement uniforme du moteur et de durabilité à long terme.

Le châssis principal soudé monopièce résiste à l'effort de torsion, absorbe les charges de choc, et fournit une force maximale tout en facilitant l'accès aux principaux composants pour le service.

Les transmissions finales planétaires robustes à triple réduction sont montées indépendamment des châssis de chenilles, étant ainsi efficacement protégées contre les charges de choc.

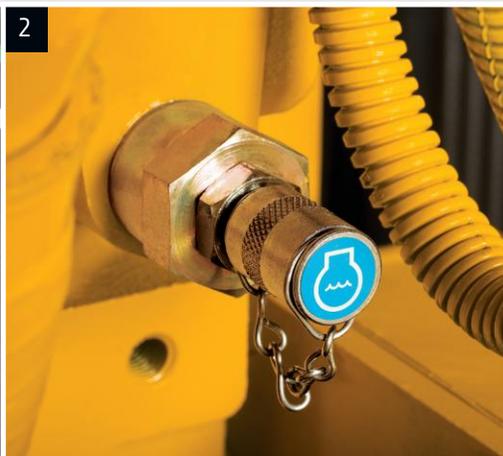
# Deere, c'est tout dire et la construction en dit long.

Conçus et fabriqués avec des outils et des techniques de fine pointe par une équipe soucieuse de la qualité dans nos installations de calibre international de Dubuque, dans l'Iowa, les bouteurs 550K et 650K regorgent de caractéristiques pour être assidu au travail. Les améliorations comprennent un ventilateur de refroidissement hydraulique à vitesse variable, le refroidissement du turbocompresseur, la protection de la transmission automatique et un filtre à carburant pour service sévère en option. Celles-ci, plus les caractéristiques traditionnelles John Deere comme le châssis principal soudé monopièce, les trains de roulement Dura-Trax<sup>mc</sup>, les chemises de cylindre humides, les raccords à joints toriques axiaux et les transmissions finales planétaires isolées offrent la durabilité que vous exigez. Quand vous savez comment ils sont fabriqués, vous utilisez un Deere.

# Déclarez la chasse aux coûts d'exploitation.

Nous sommes ouverts aux idées nouvelles quand il s'agit d'améliorer la disponibilité du matériel et de réduire les coûts d'exploitation journaliers. Les tôles latérales articulées cachent des points de service journalier pratiques groupés du même côté et la calandre bascule vers l'avant, simplifiant le nettoyage des faisceaux des refroidisseurs. Les autres tâches périodiques comme les remplacements des fluides et des filtres sont rapides et pratiques et les intervalles de service ont été allongés pour que vous puissiez travailler plus longtemps entre les remplacements. Avec nos bouteurs série K, vous dépenserez moins d'énergie et d'argent pour vous préparer au travail — et vous passerez plus de temps sur le chantier.

1. Le fonctionnement et l'état du filtre d'échappement sont indiqués par des icônes et des affichages à l'écran. Le moniteur diagnostique fournit aussi des messages clairs facilitant le dépannage des anomalies.
2. Les prises d'échantillonnage de liquides simplifient la maintenance préventive. Le moteur, le système hydraulique et la transmission utilisent la même huile, ce qui simplifie encore plus le service.
3. Les filtres verticaux se remplacent rapidement, sans salissures. Le filtre à carburant pour service sévère en option offre un degré de filtration supplémentaire. Il comprend un séparateur d'eau chauffant pour une utilisation par temps froid.





Les panneaux latéraux à charnières ouvrent grand pour accéder facilement aux jauges, tubes de remplissage, batteries, disjoncteur électrique principal, et aux filtres du moteur, de la transmission et du système hydraulique.

La calandre bascule vers l'avant, simplifiant le nettoyage des faisceaux des refroidisseurs. Les panneaux latéraux du moteur ouvrent grand également pour accéder à l'arrière des refroidisseurs.

Les grands réservoirs de carburant et les intervalles de service de 500 heures pour l'huile moteur, le filtre à huile et le filtre à carburant vous permettent de travailler plus longtemps entre les pleins et la maintenance.

Les réservoirs de liquide hydraulique et de liquide hydrostatique sont séparés, éliminant tout risque de contamination.

La régénération périodique active et passive nettoie automatiquement le filtre à particules diesel sans ralentir la productivité de la machine.

Le filtre à particules diesel peut être facilement enlevé par le haut du compartiment moteur.

L'intervalle minimum de service est de 5000 heures et il peut être effectué par votre concessionnaire John Deere.

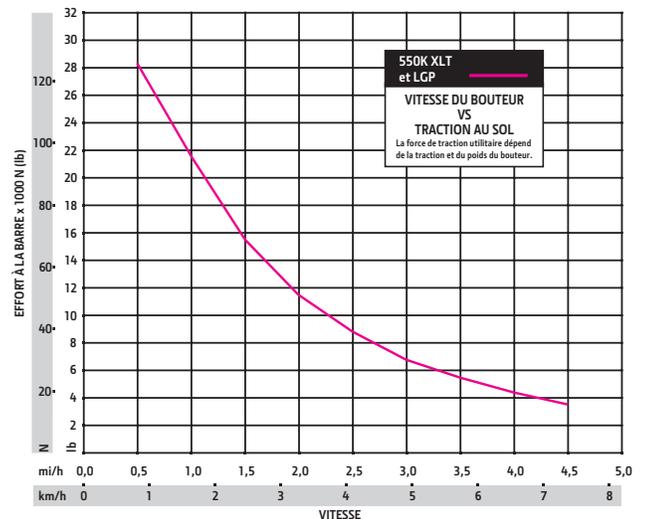
Après une période d'inactivité déterminée par l'opérateur, le système d'arrêt automatique coupe le moteur afin d'économiser le carburant et les heures de garantie.

Le tableau de graissage pratique codé en couleur permet de s'assurer que rien n'a été oublié. Les rampes de lubrification à distance permettent d'accéder facilement aux pivots du châssis en C.

Le système d'évacuation rapide des liquides offert en option contribue à accélérer la maintenance. Les intervalles de vidange de 500 heures pour l'huile à moteur et de 2000 heures pour le liquide hydraulique et de transmission réduisent le chômage machine et les dépenses.

# 550K

<b>Moteur</b>	<b>550K XLT / 550K LGP</b>
<b>Type de lame</b>	<b>Lame à réglage d'angle (PAT)</b>
Fabricant et modèle	John Deere PowerTech <sup>™</sup> PWX 4045
Norme sur émissions hors route	Niveau 4 provisoire EPA/Phase IIIB UE
Cylindrée	4,5 L (276 po <sup>3</sup> )
Puissance nominale SAE nette à 2200 tr/mn	63 kW (85 HP)
Couple net max. à 1200 tr/mn	375 Nm (276 pi-lb)
Aspiration	Turbocompresseur et refroidisseur d'air de suralimentation
Épurateur d'air	Réservoir sec à deux éléments à dépression
Angle maximum de travail en pente	45 degrés avant-arrière / 30 degrés de pente latérale
<b>Refroidissement</b>	
Type	Ventilateur aspirant à vitesse variable avec fonction d'inversion en option
Niveau de protection du liquide de refroidissement	-37 degrés C (-34 degrés F)
Radiateur du moteur	10 ailettes par po
<b>Groupe motopropulseur</b>	
<b>Transmission</b>	Entraînement automatique hydrostatique à double sentier ; caractéristique de détection de charge adaptant automatiquement la vitesse et la puissance aux conditions variables ; chaque chenille contrôlée individuellement est entraînée par une pompe à piston à cylindrée variable et un moteur ; boutons de sélection de vitesse de marche sur levier de commande de direction et de sens de marche ; sélection indépendante de rapports de vitesse de marche arrière de 100 %, 115 % ou 130 % de la vitesse de marche avant ; contrôle de vitesse de marche par pédale de décélérateur jusqu'à l'arrêt complet
Décompression du système	42 816 kPa (6210 lb/po <sup>2</sup> )
Vitesses de déplacement	
Avant et arrière	0 à 8,0 km/h (0 à 5,0 mi/h)
Maximales (en option)	0 à 9,7 km/h (0 à 6,0 mi/h)
<b>Direction</b>	Direction, vitesse, sens de marche et contre-rotation par levier unique ; virage en puissance et vitesse de chenilles infiniment variable pour une manoeuvrabilité illimitée et un summum de contrôle ; la direction hydrostatique élimine les freins et les embrayages de direction
<b>Transmissions finales</b>	Transmissions finales à triple réduction montées indépendamment des châssis des chenilles et des châssis de poussée pour l'isolation des charges de choc
Rapport total	48,4 à 1
<b>Effort à la barre</b>	
Maximum	134 kN (30 000 lb)
À 1,9 km/h (1,2 mi/h)	80 kN (18 000 lb)
À 3,2 km/h (2,0 mi/h)	49 kN (11 000 lb)
<b>Freins</b>	
Freins de service	Le freinage hydrostatique (dynamique) immobilise la machine quand le levier de contrôle de sens de marche est mis au point mort ou quand le décélérateur est enfoncé au cran d'arrêt
Frein de stationnement	Serré par ressort, à desserrage hydraulique la caractéristique exclusive de sécurité serre automatiquement les freins humides à disques multiples à l'arrêt du moteur, si l'opérateur appuie sur la pédale de décélérateur jusqu'en position de frein, si la machine est au point mort pendant 3 secondes (avec un mouvement détecté) ou si le levier de blocage de stationnement est en position de stationnement ; la machine ne peut pas être conduite si le frein est serré, ce qui réduit l'usure ou le besoin d'ajustement
<b>Système hydraulique</b>	
Type	Circuit hydraulique à centre ouvert avec pompe à engrenages à débit constant
Cylindrée de la pompe	26 cm <sup>3</sup>
Décompression du système	20 684 kPa (3000 lb/po <sup>2</sup> )
Débit maximum, ralenti rapide à vide	57 L/mn (15 gal./mn)
Commande	Levier à trois fonctions à barre en T à action directe

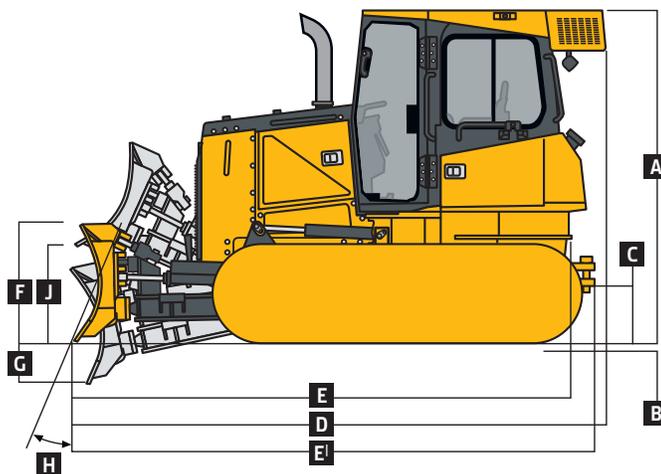




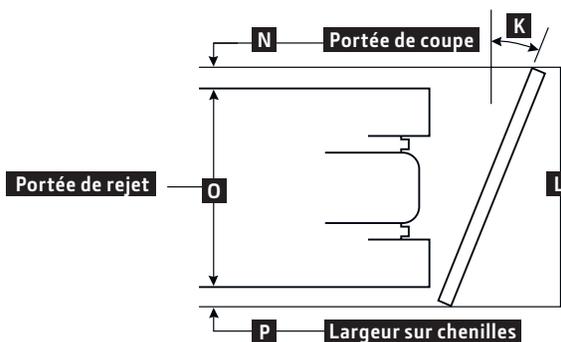
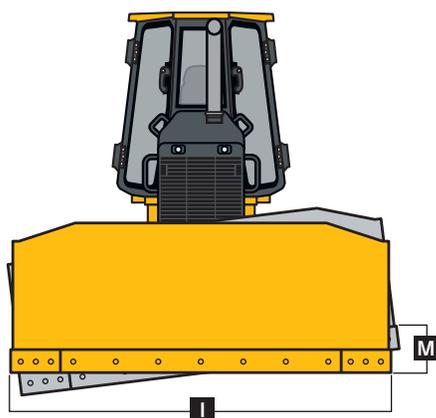
<b>Système électrique</b>	<b>550K XLT / 550K LGP</b>	
Voltage	24 volts	
Capacité de la batterie	950 CCA	
Capacité de réserve	190 mn	
Ampérage de l'alternateur		
Cabine	100 ampères	
Pavillon	100 ampères	
Phares	Sur calandre (2), à l'arrière (2) et réflecteurs arrière (2)	
<b>Train de roulement</b>	<b>550K XLT</b>	<b>550K LGP</b>
<b>Type de lame</b>	<b>PAT</b>	<b>PAT</b>
<b>Chenilles</b>	Le train de roulement Dura Trax <sup>™</sup> de John Deere a de gros patins de chenilles traités thermiquement, étanches et lubrifiés et des rouleaux trempés à cœur étanches et lubrifiés pour une résistance maximale à l'usure	
Écartement des chenilles	1549 mm (61 po)	1753 mm (69 po)
Largeur des crampons	457 mm (18 po)	610 mm (24 po)
Chaîne	Étanche et lubrifiée	Étanche et lubrifiée
Patins, de chaque côté	40	40
Rouleaux de chenille, de chaque côté	7	7
Longueur des chenilles au sol	2337 mm (92 po)	2337 mm (92 po)
Surface de contact au sol	21 479 cm <sup>2</sup> (3329 po <sup>2</sup> )	28 639 cm <sup>2</sup> (4439 po <sup>2</sup> )
Pression au sol	39,9 kPa (5,79 lb/po <sup>2</sup> ) standard / 41,2 kPa (5,97 lb/po <sup>2</sup> ) Maximum Life	31,5 kPa (4,57 lb/po <sup>2</sup> ) standard / 32,3 kPa (4,69 lb/po <sup>2</sup> ) Maximum Life
Pas des chenilles	160 mm (6,3 po) standard / 171 mm (6,7 po) Maximum Life	160 mm (6,3 po) standard / 171 mm (6,7 po) Maximum Life
<b>Poste de conduite</b>	<b>550K XLT / 550K LGP</b>	
ROPS (ISO 3471 – 2008) et FOPS (ISO 3449 – 2005)		
<b>Données de service</b>		
<b>Contenances</b>		
Réservoir de carburant avec bouchon verrouillable	237 L (62,5 gal.)	
Système de refroidissement avec réservoir de récupération	22,6 L (6,0 gal.)	
Huile moteur avec filtre	19 L (20 ptes)	
Réservoir de transmission avec filtre	55,6 L (14,7 gal.)	
Réservoir hydraulique et filtre	34 L (9,0 gal.)	
<b>Poids en ordre de marche</b>	<b>550K XLT</b>	<b>550K LGP</b>
<b>Type de lame</b>	<b>PAT</b>	<b>PAT</b>
<i>Poids de base (avec équipement standard, structure de protection antiretourne ment [ROPS], réservoir de carburant plein et un opérateur de 79 kg [175 lb])</i>	8750 kg (19 290 lb)	9195 kg (20 272 lb)
<b>Composants optionnels</b>		
Cabine avec appareil de mise sous pression et chauffette/climatiseur	306 kg (675 lb)	306 kg (675 lb)
Chauffette (pavillon ROPS)	39 kg (85 lb)	39 kg (85 lb)
Grillages		
Avant et porte	81 kg (179 lb)	81 kg (179 lb)
Arrière	34 kg (76 lb)	34 kg (76 lb)
Latéral	43 kg (94 lb)	43 kg (94 lb)
Protège-branches (pavillon ROPS et cabine)	104 kg (229 lb)	104 kg (229 lb)
Contrepoids		
Avant	109 kg (240 lb)	109 kg (240 lb)
Arrière	150 kg (330 lb)	150 kg (330 lb)
Attelage de récupération	23 kg (50 lb)	23 kg (50 lb)
Barre d'attelage rigide allongée	33 kg (72 lb)	33 kg (72 lb)
Treuil	652 kg (1437 lb)	652 kg (1437 lb)
Guide-câble, 4 rouleaux	85 kg (187 lb)	85 kg (187 lb)
Guide-chaînes centraux	40 kg (88 lb)	40 kg (88 lb)
Pare-pierres pleine longueur	128 kg (282 lb)	128 kg (282 lb)
Train de roulement Maximum Life	258 kg (569 lb)	258 kg (569 lb)
Patins de chenilles		
457 mm (18 po)	De base	—
610 mm (24 po)	—	De base

**Dimensions de la machine**

Type de lame

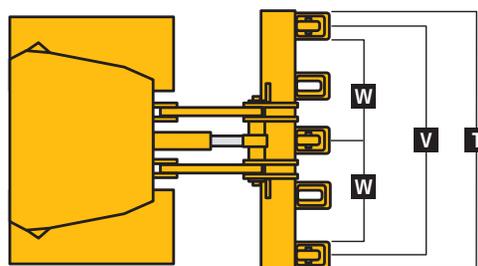
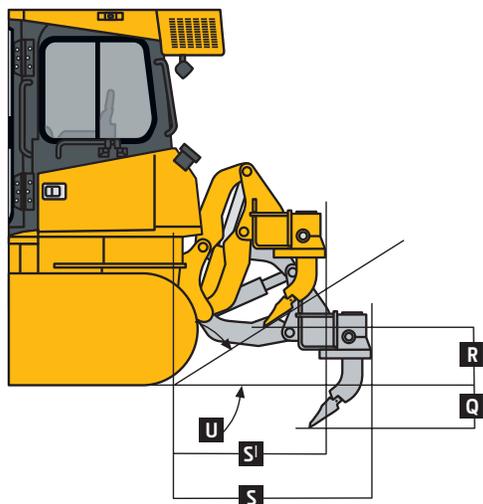
**550K XLT**
**PAT**
**550K LGP**
**PAT**


A	Hauteur hors tout au toit	2747 mm (9 pi 0 po)	2747 mm (9 pi 0 po)
B	Profondeur de pénétration avec patin à simple crampon	49 mm (1,9 po)	49 mm (1,9 po)
C	Garde au sol dans la terre	389 mm (15,3 po)	389 mm (15,3 po)
D	Longueur hors tout	4393 mm (14 pi 4 po)	4393 mm (14 pi 4 po)
E	Longueur avec barre d'attelage standard	4128 mm (13 pi 7 po)	4128 mm (13 pi 7 po)
E'	Longueur avec barre d'attelage allongée	4221 mm (13 pi 10 po)	4221 mm (13 pi 10 po)
F	Hauteur de levage de la lame	772 mm (30,4 po)	772 mm (30,4 po)
G	Profondeur de creusage de la lame	523 mm (20,6 po)	523 mm (20,6 po)
H	Angle de coupe de la lame, réglable	52 à 60 degrés	52 à 60 degrés


**Droite**

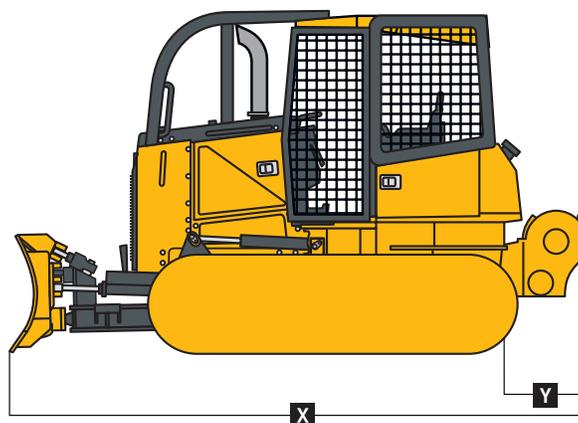
I	Largeur de lame	2667 mm (105 po)	2921 mm (115 po)
J	Hauteur de la lame	955 mm (3 pi 2 po)	955 mm (3 pi 2 po)
	Capacité SAE	1,8 m <sup>3</sup> (2,4 vg <sup>3</sup> )	2,0 m <sup>3</sup> (2,6 vg <sup>3</sup> )
	Poids	603 kg (1330 lb)	628 kg (1385 lb)
	Poids de l'assemblage de châssis en C (sans la lame)	399 kg (879 lb)	399 kg (879 lb)
K	Angle de lame	22,2 degrés	22,2 degrés
L	Largeur hors tout avec lame en angle	2469 mm (8 pi 1 po)	2705 mm (8 pi 11 po)
M	Inclinaison de la lame (par cric)	363 mm (14,3 po)	399 mm (15,7 po)
N	Portée de coupe	117 mm (4,6 po)	56 mm (2,2 po)
O	Largeur sur chenilles	2007 mm (6 pi 7 po)	2362 mm (7 pi 9 po)
P	Portée de rejet	345 mm (13,3 po)	287 mm (11 po)

Dimensions de la machine (suite)		550K XLT	550K LGP
Type de lame		PAT	PAT
<b>Droite (option)</b>			
I Largeur de lame		2921 mm (115 po)	3150 mm (124 po)
J Hauteur de la lame		955 mm (3 pi 2 po)	894 mm (35 po)
Capacité SAE		2,0 m <sup>3</sup> (2,6 vg <sup>3</sup> )	1,9 m <sup>3</sup> (2,5 vg <sup>3</sup> )
Poids		628 kg (1385 lb)	631 kg (1391 lb)
Poids de l'assemblage de châssis en C (sans la lame)		399 kg (879 lb)	399 kg (879 lb)
K Angle de lame		22,2 degrés	22,2 degrés
L Largeur hors tout avec lame en angle		2705 mm (8 pi 11 po)	2916 mm (9 pi 7 po)
M Inclinaison de la lame (par cric)		399 mm (15,7 po)	429 mm (16,9 po)
N Portée de coupe		233,68 mm (9,2 po)	163 mm (6,4 po)
O Largeur sur chenilles		2007 mm (6 pi 7 po)	2464 mm (8 pi 1 po)
P Portée de rejet		465 mm (18,3 po)	391 mm (15,4 po)
<b>Défonceuse arrière</b>		<b>550K XLT / 550K LGP</b>	



Défonceuse parallélogramme robuste, 5 porte-tiges et 3 dents	
Poids	981 kg (2163 lb)
Q Pénétration maximale	508 mm (20 po)
R Dégagement maximal sous la pointe	508 mm (20 po)
S Longueur hors tout, abaissée	1450 mm (57 po)
S' Longueur hors tout, relevée	1015 mm (40 po)
T Largeur totale de poutre	1830 mm (6 pi 0 po)
U Angle de pente (relevée)	40 degrés
V Largeur de défonçage	1670 mm (5 pi 6 po)
W Distance entre les tiges	806 mm (32 po)

**Treuil 4000S**

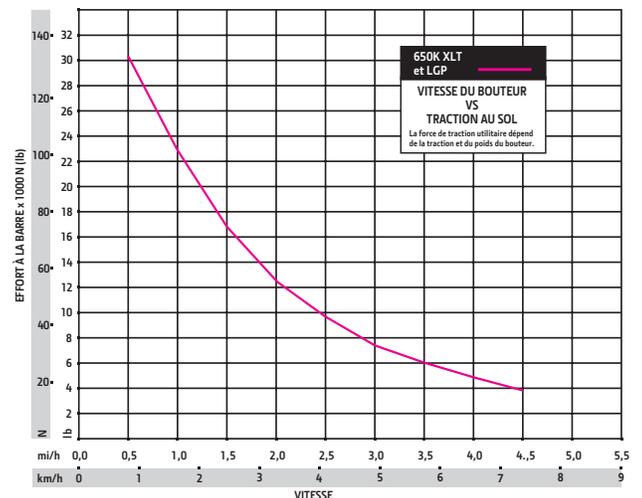


X Longueur hors tout avec treuil	4807 mm (15 pi 9 po)
Y Longueur du treuil	660 mm (26 po)

# 650K

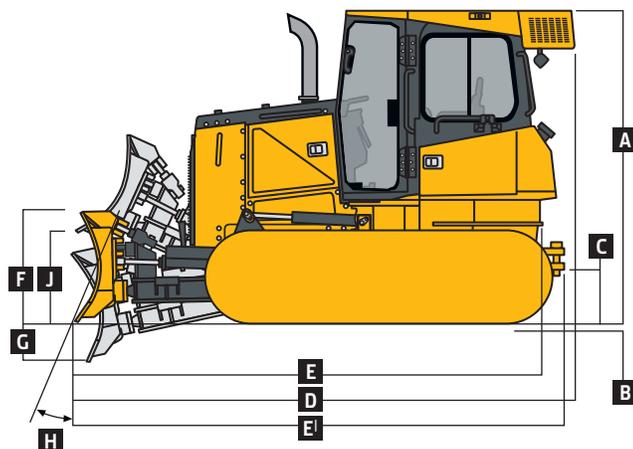


<b>Moteur</b>	<b>650K XLT / 650K LGP</b>
<b>Type de lame</b>	<b>Lame à réglage d'angle (PAT)</b>
Fabricant et modèle	John Deere PowerTech <sup>™</sup> PWX 4045
Norme sur émissions hors route	Niveau 4 provisoire EPA/Phase IIIB UE
Cylindrée	4,5 L (276 po <sup>3</sup> )
Puissance nominale SAE nette à 2200 tr/mn	75 kW (101 HP)
Couple net max. à 1200 tr/mn	448 Nm (330 pi-lb)
Aspiration	Turbocompresseur et refroidisseur d'air de suralimentation
Épurateur d'air	Réservoir sec à deux éléments à dépression
Angle maximum de travail en pente	45 degrés avant-arrière / 30 degrés de pente latérale
<b>Refroidissement</b>	
Type	Ventilateur aspirant à vitesse variable avec fonction d'inversion en option
Niveau de protection du liquide de refroidissement	-37 degrés C (-34 degrés F)
Radiateur du moteur	10 ailettes par po
<b>Groupe motopropulseur</b>	
<b>Transmission</b>	Entraînement automatique hydrostatique à double sentier ; caractéristique de détection de charge adaptant automatiquement la vitesse et la puissance aux conditions variables ; chaque chenille contrôlée individuellement est entraînée par une pompe à piston à cylindrée variable et un moteur ; boutons de sélection de vitesse de marche sur levier de commande de direction et de sens de marche ; sélection indépendante de rapports de vitesse de marche arrière de 100 %, 115 % ou 130 % de la vitesse de marche avant ; contrôle de vitesse de marche par pédale de décélérateur jusqu'à l'arrêt complet
Décompression du système	44 470 kPa (6450 lb/po <sup>2</sup> )
Vitesses de déplacement	
Avant et arrière	8,0 km/h (5,0 mi/h)
Maximale (en option)	9,7 km/h (6,0 mi/h)
<b>Direction</b>	Direction, vitesse, sens de marche et contre-rotation par levier unique ; virage en puissance et vitesse de chenilles infiniment variable pour une manoeuvrabilité illimitée et un summum de contrôle ; la direction hydrostatique élimine les freins et les embrayages de direction
<b>Transmissions finales</b>	Transmissions finales à triple réduction montées indépendamment des châssis des chenilles et des châssis de poussée pour isolation des charges de choc
Rapport total	52,13 à 1
<b>Effort à la barre</b>	
Maximum	148 kN (33 600 lb)
À 1,9 km/h (1,2 mi/h)	98 kN (22 000 lb)
À 3,2 km/h (2,0 mi/h)	62 kN (14 000 lb)
<b>Freins</b>	
Freins de service	Le freinage hydrostatique (dynamique) immobilise la machine quand le levier de contrôle de sens de marche est mis au point mort ou quand le décélérateur est enfoncé au cran d'arrêt
Frein de stationnement	Serré par ressort, à desserrage hydraulique la caractéristique exclusive de sécurité serre automatiquement les freins humides à disques multiples à l'arrêt du moteur, si l'opérateur appuie sur la pédale de décélérateur jusqu'en position de frein, si la machine est au point mort pendant 3 secondes (avec un mouvement détecté) ou si le levier de blocage de stationnement est en position de stationnement ; la machine ne peut pas être conduite si le frein est serré, ce qui réduit l'usure ou le besoin d'ajustement
<b>Système hydraulique</b>	
Type	Circuit hydraulique à centre ouvert avec pompe à engrenages à débit constant
Cylindrée de la pompe	26 cm <sup>3</sup>
Décompression du système	20 684 kPa (3000 lb/po <sup>2</sup> )
Débit maximum, ralenti rapide à vide	57 L/mn (15 gal./mn)
Commande	Levier à trois fonctions à barre en T à action directe

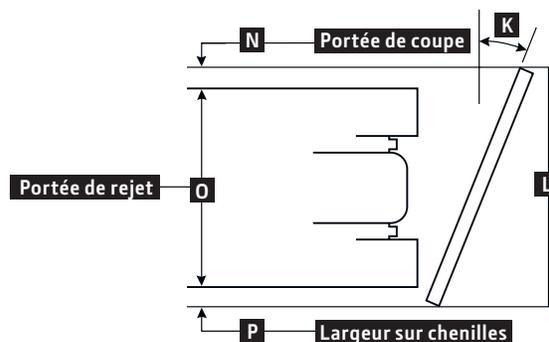
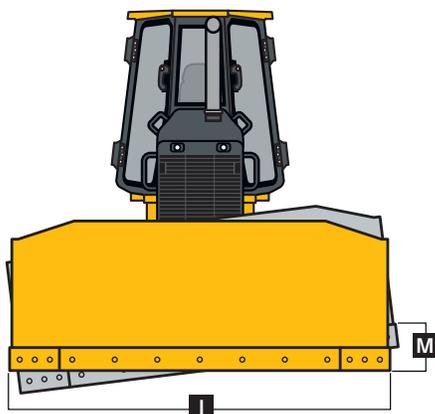




<b>Système électrique</b>	<b>650K XLT / 650K LGP</b>	
Voltage	24 volts	
Capacité de la batterie	950 CCA	
Capacité de réserve	190 mn	
Ampérage de l'alternateur		
Cabine	100 ampères	
Pavillon	100 ampères	
Phares	Sur calandre (2), à l'arrière (2) et réflecteurs arrière (2)	
<b>Train de roulement</b>	<b>650K XLT</b>	<b>650K LGP</b>
<b>Type de lame</b>	<b>PAT</b>	<b>PAT</b>
<b>Chenilles</b>	Le train de roulement Dura Trax <sup>™</sup> de John Deere a de gros patins de chenilles traités thermiquement, étanches et lubrifiés et des rouleaux trempés à cœur étanches et lubrifiés pour une résistance maximale à l'usure	
Écartement des chenilles	1550 mm (61 po)	1750 mm (69 po)
Largeur des crampons	457 mm (18 po)	711 mm (28 po)
Chaîne	Étanche et lubrifiée	Étanche et lubrifiée
Patins, de chaque côté	40	40
Rouleaux de chenille, de chaque côté	7	7
Longueur des chenilles au sol	2337 mm (92 po)	2337 mm (92 po)
Surface de contact au sol	21 479 cm <sup>2</sup> (3329 po <sup>2</sup> )	33 412 cm <sup>2</sup> (5179 po <sup>2</sup> )
Pression au sol	40,6 kPa (5,89 lb/po <sup>2</sup> ) standard / 41,4 kPa (6,00 lb/po <sup>2</sup> ) Maximum Life	27,5 kPa (3,98 lb/po <sup>2</sup> ) standard / 28,0 kPa (4,06 lb/po <sup>2</sup> ) Maximum Life
Pas des chenilles	171 mm (6,7 po)	171 mm (6,7 po)
<b>Poste de conduite</b>	<b>650K XLT / 650K LGP</b>	
ROPS (ISO 3471 – 2008) et FOPS (ISO 3449 – 2005)		
<b>Données de service</b>		
<b>Contenances</b>		
Réservoir de carburant avec bouchon verrouillable	237 L (62,5 gal.)	
Système de refroidissement avec réservoir de récupération	22,6 L (6,0 gal.)	
Huile moteur avec filtre	19 L (20 ptes)	
Réservoir de transmission avec filtre	55,6 L (14,7 gal.)	
Réservoir hydraulique et filtre	34 L (9,0 gal.)	
<b>Poids en ordre de marche</b>	<b>650K XLT</b>	<b>650K LGP</b>
<b>Type de lame</b>	<b>PAT</b>	<b>PAT</b>
<i>Poids de base (avec équipement standard, structure de protection antiretourne-ment [ROPS], réservoir de carburant plein et un opérateur de 79 kg [175 lb])</i>	8890 kg (19 599 lb)	9355 kg (20 624 lb)
<b>Composants optionnels</b>		
Cabine avec appareil de mise sous pression et chauffette/climatiseur	306 kg (675 lb)	306 kg (675 lb)
Chauffette (pavillon ROPS)	39 kg (85 lb)	39 kg (85 lb)
<b>Grillages</b>		
Avant et porte	81 kg (179 lb)	81 kg (179 lb)
Arrière	34 kg (76 lb)	34 kg (76 lb)
Latéral	43 kg (94 lb)	43 kg (94 lb)
Protège-branches (pavillon ROPS et cabine)	104 kg (229 lb)	104 kg (229 lb)
<b>Contrepoids</b>		
Avant	109 kg (240 lb)	109 kg (240 lb)
Arrière	150 kg (330 lb)	150 kg (330 lb)
Attelage de récupération	23 kg (50 lb)	23 kg (50 lb)
Barre d'attelage rigide allongée	33 kg (72 lb)	33 kg (72 lb)
Treuil	652 kg (1437 lb)	652 kg (1437 lb)
Guide-câble, 4 rouleaux	85 kg (187 lb)	85 kg (187 lb)
Guide-chaînes centraux	41 kg (90 lb)	41 kg (90 lb)
Pare-pierres pleine longueur	98 kg (216 lb)	98 kg (216 lb)
Train de roulement Maximum Life	182 kg (400 lb)	182 kg (400 lb)
<b>Patins de chenilles</b>		
457 mm (18 po)	De base	—
510 mm (20 po)	83 kg (183 lb)	– 344 kg (– 760 lb)
610 mm (24 po)	—	– 172 kg (– 380 lb)
710 mm (28 po)	—	De base

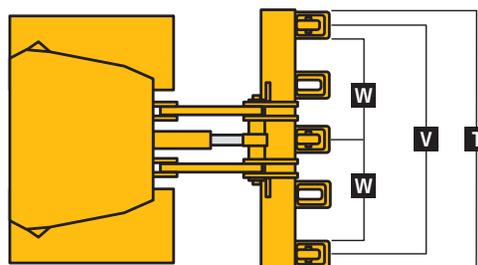
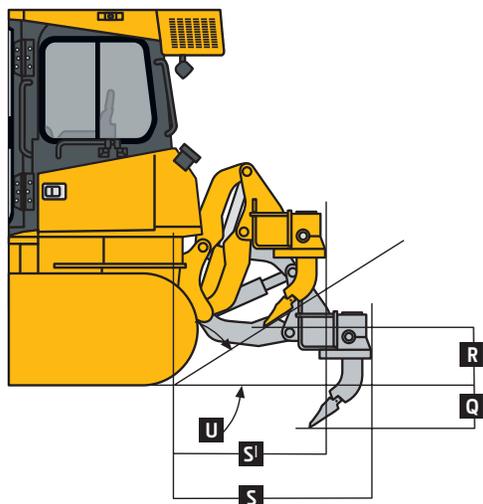
**Dimensions de la machine**
**650K XLT**
**650K LGP**
**Type de lame**
**PAT**
**PAT**


<b>A</b>	Hauteur hors tout au toit	2758 mm (9 pi 1 po)	2758 mm (9 pi 1 po)
<b>B</b>	Profondeur de pénétration avec patin à simple crampon	49 mm (1,9 po)	49 mm (1,9 po)
<b>C</b>	Garde au sol dans la terre	391 mm (15,4 po)	391 mm (15,4 po)
<b>D</b>	Longueur hors tout	4393 mm (14 pi 4 po)	4393 mm (14 pi 4 po)
<b>E</b>	Longueur avec barre d'attelage standard	4179 mm (13 pi 9 po)	4179 mm (13 pi 9 po)
<b>E'</b>	Longueur avec barre d'attelage allongée	4235 mm (13 pi 11 po)	4235 mm (13 pi 11 po)
<b>F</b>	Hauteur de levage de la lame	818 mm (32,2 po)	818 mm (32,2 po)
<b>G</b>	Profondeur de creusage de la lame	500 mm (19,7 po)	500 mm (19,7 po)
<b>H</b>	Angle de coupe de la lame, réglable	52 à 60 degrés	52 à 60 degrés


**Droite**

<b>I</b>	Largeur de lame	2667 mm (105 po)	2921 mm (115 po)
<b>J</b>	Hauteur de la lame	1067 mm (3 pi 6 po)	955 mm (3 pi 2 po)
	Capacité SAE	2,2 m <sup>3</sup> (2,9 vg <sup>3</sup> )	2,0 m <sup>3</sup> (2,6 vg <sup>3</sup> )
	Poids	603 kg (1330 lb)	628 kg (1385 lb)
	Poids de l'assemblage de châssis en C (sans la lame)	399 kg (879 lb)	399 kg (879 lb)
<b>K</b>	Angle de lame	22,2 degrés	22,2 degrés
<b>L</b>	Largeur hors tout avec lame en angle	2469 mm (8 pi 1 po)	2705 mm (8 pi 11 po)
<b>M</b>	Inclinaison de la lame (par cric)	363 mm (14,3 po)	399 mm (15,7 po)
<b>N</b>	Portée de coupe	117 mm (4,6 po)	5 mm (0,2 po)
<b>O</b>	Largeur sur chenilles	2007 mm (6 pi 7 po)	2464 mm (8 pi 1 po)
<b>P</b>	Portée de rejet	345 mm (13,6 po)	236 mm (9,3 po)
<b>Droite (option)</b>			
<b>I</b>	Largeur de lame	2921 mm (115 po)	3150 mm (124 po)
<b>J</b>	Hauteur de la lame	955 mm (3 pi 2 po)	894 mm (35 po)
	Capacité SAE	2,0 m <sup>3</sup> (2,6 vg <sup>3</sup> )	1,9 m <sup>3</sup> (2,5 vg <sup>3</sup> )
	Poids	628 kg (1385 lb)	631 kg (1391 lb)
	Poids de l'assemblage de châssis en C (sans la lame)	399 kg (879 lb)	399 kg (879 lb)
<b>K</b>	Angle de lame	22,2 degrés	22,2 degrés
<b>L</b>	Largeur hors tout avec lame en angle	2705 mm (8 pi 11 po)	2916 mm (9 pi 7 po)
<b>M</b>	Inclinaison de la lame (par cric)	399 kg (879 lb)	429 mm (16,9 po)
<b>N</b>	Portée de coupe	233,68 mm (9,2 po)	112 mm (4,4 po)
<b>O</b>	Largeur sur chenilles	2007 mm (6 pi 7 po)	2464 mm (8 pi 1 po)
<b>P</b>	Portée de rejet	465 mm (18,3 po)	340 mm (13,4 po)

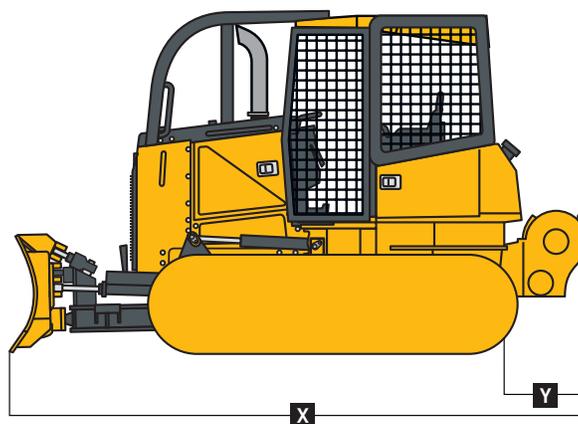
Dimensions de la machine (suite)		650K XLT	650K LGP
Type de lame		PAT	PAT
<b>Droite (option)</b>			
I	Largeur de lame	3150 mm (124 po)	3251 mm (128 po)
J	Hauteur de la lame	894 mm (35 po)	955 mm (3 pi 2 po)
	Capacité SAE	1,9 m <sup>3</sup> (2,5 vg <sup>3</sup> )	2,2 m <sup>3</sup> (2,9 vg <sup>3</sup> )
	Poids	631 kg (1391 lb)	694 kg (1530 lb)
	Poids de l'assemblage de châssis en C (sans la lame)	399 kg (879 lb)	399 kg (879 lb)
K	Angle de lame	22,2 degrés	22,2 degrés
L	Largeur hors tout avec lame en angle	2916 mm (9 pi 7 po)	3010 mm (9 pi 11 po)
M	Inclinaison de la lame (par cric)	429 mm (16,9 po)	445 mm (17,5 po)
N	Portée de coupe	340 mm (13,4 po)	157 mm (6,2 po)
O	Largeur sur chenilles	2007 mm (6 pi 7 po)	2464 mm (8 pi 1 po)
P	Portée de rejet	569 mm (22,4 po)	569 mm (22,4 po)
<b>Défonceuse arrière</b>		<b>650K XLT / 650K LGP</b>	



Défonceuse parallélogramme robuste, 5 porte-tiges et 3 dents

Poids	981 kg (2163 lb)
Q	Pénétration maximale 508 mm (20 po)
R	Dégagement maximal sous la pointe 508 mm (20 po)
S	Longueur hors tout, abaissée 1450 mm (57 po)
S'	Longueur hors tout, relevée 1015 mm (40 po)
T	Largeur totale de poutre 1830 mm (6 pi 0 po)
U	Angle de pente (relevée) 40 degrés
V	Largeur de défonçage 1670 mm (5 pi 6 po)
W	Distance entre les tiges 806 mm (32 po)

**Treuil 4000S**



X	Longueur hors tout avec treuil	4807 mm (15 pi 9 po)
Y	Longueur du treuil	660 mm (26 po)

# Équipement additionnel

Légende : ● Équipement standard ▲ Équipement spécial ou optionnel Voyez le concessionnaire John Deere pour de plus amples renseignements.

550K XLT	550K LGP	650K XLT	650K LGP	Moteur
●	●	●	●	Conforme aux normes antipollution de Niveau 4 provisoire EPA/Phase IIIB UE
●	●	●	●	Commande électronique avec protection automatique du moteur
●	●	●	●	Épurateur d'air à deux éléments de sécurité avec soupape d'évacuation
●	●	●	●	Filtre d'échappement, sous le capot, avec tuyau vertical
●	●	●	●	Système de démarrage du moteur à broghe de préchauffage
●	●	●	●	Arrêt automatique du moteur programmable
●	●	●	●	Minuterie automatique de refroidissement du turbocompresseur
●	●	●	●	Vidange de service écologique
●	●	●	●	Chemises de cylindre humides
●	●	●	●	Filtres à carburant à montage à distance avec amorçage électronique automatique
▲	▲	▲	▲	Chauffe-bloc, 110 volts
▲	▲	▲	▲	Chauffe-bloc, à combustion
▲	▲	▲	▲	Tuyau d'échappement chromé
▲	▲	▲	▲	Robinets d'échantillonnage des liquides
▲	▲	▲	▲	Ports de service rapide
▲	▲	▲	▲	Filtre à carburant pour service sévère de 400 mL (13,5 oz) et séparateur d'eau avec élément chauffant
<b>Refroidissement</b>				
●	●	●	●	Ventilateur de refroidissement aspirant, à moteur hydraulique, vitesse variable et montage articulé
▲	▲	▲	▲	Ventilateur automatique à inversion programmable
●	●	●	●	Protège-ventilateur fermé (conforme à SAE J1308 et ISO3457)
●	●	●	●	Blindages latéraux du moteur perforés
●	●	●	●	Grille robuste de type barre à montage articulé
●	●	●	●	Radiateur robuste résistant aux débris et groupe de refroidissement pour température ambiante élevée
▲	▲	▲	▲	Grille à montage articulé pour service très dur
<b>Boîte de vitesses</b>				
●	●	●	●	Prises de diagnostic à distance
●	●	●	●	Système automatique de réchauffage de la transmission par temps froid
●	●	●	●	Délestage automatique de la boîte de vitesses en cas de dépassement des températures du système
●	●	●	●	Vidange de service écologique
●	●	●	●	Système scellé de réservoir et de filtration du liquide de transmission séparé du circuit hydraulique
●	●	●	●	Filtre de liquide de transmission vertical à visser, intervalle de 2000 heures
<b>Système hydraulique</b>				
●	●	●	●	Système hydraulique à 3 fonctions
●	●	●	●	Système scellé de réservoir et de filtration du liquide hydraulique séparé du système de transmission

550K XLT	550K LGP	650K XLT	650K LGP	Système hydraulique (suite)
●	●	●	●	Filtre de liquide hydraulique vertical à visser, intervalle de 2000 heures
▲	▲	▲	▲	Système hydraulique à 4 fonctions avec tuyauterie arrière
▲	▲	▲	▲	Pompe hydraulique à sens unique pour le treuil
▲	▲	▲	▲	Système IGC de contrôle de nivellement intégré
<b>Châssis principal, panneaux d'accès</b>				
●	●	●	●	Crochet de remorquage avant
●	●	●	●	Boucliers inférieurs renforcés pour le moteur et le châssis médian
●	●	●	●	Protection intégrale de la transmission
●	●	●	●	Protection antivandalisme : porte d'accès au moteur / portes de réservoirs latéraux / réservoir de carburant / tableau de bord / réservoir de liquide de transmission / réservoir de liquide hydraulique
<b>Instruments</b>				
▲	▲	▲	▲	Contrepoids avant de 109 kg (240 lb)
▲	▲	▲	▲	Contrepoids arrière de 150 kg (330 lb)
▲	▲	▲	▲	Attelage de récupération avec goupille
▲	▲	▲	▲	Barre d'attelage rigide allongée avec goupille pour instruments entraînés
▲	▲	▲	▲	Barre d'attelage allongée pour treuil (avec ou sans guide-câble)
▲	▲	▲	▲	Défonceuse parallélogramme avec 5 porte-tiges et 3 dents
▲	▲	▲	▲	Treuil John Deere 4000S en service/déroulage en roue libre OU hors service
▲	▲	▲	▲	Guide-câble à 4 rouleaux pour le treuil
▲	▲	▲	▲	Lame dessoucheuse
▲	▲	▲	▲	Boîte à outils montée à l'arrière
▲	▲	▲	▲	Ensemble d'interface à capacité Trimble®
▲	▲	▲	▲	Ensemble d'interface à capacité Topcon
▲	▲	▲	▲	Ensemble d'interface à capacité Leica
<b>Train de roulement</b>				
●	●	●	●	Tôles de châssis de chenilles pleine longueur à surface lisse
●	●	●	●	Guide-chaînes avant et arrière
▲	▲	▲	▲	Guide-chaîne central
●	●	●	●	Rouleaux à bride double
●	▲	●	▲	Patins pour service modéré de 457 mm (18 po)
●	●	▲	▲	Patins pour service modéré de 510 mm (20 po) avec coins coupés
●	●	●	▲	Patins pour service modéré de 610 mm (24 po)
●	●	●	●	Patins pour service modéré de 710 mm (28 po) avec coins coupés
●	●	●	●	Système de train de roulement Maximum Life
▲	▲	▲	▲	Train de roulement étanche et lubrifié robuste
▲	▲	▲	▲	Pare-pierres pleine longueur

Pavillon	Cabine	Poste de conduite / Système électrique
●	●	Ceinture de sécurité de 76 mm (3 po) avec enrouleur (conforme à SAE J386)
●	●	Rétroviseur intérieur convexe, 102 mm (4 po) de hauteur, 203 mm (8 po) de largeur (conforme à SAE J985)
●	●	Prise électrique, 12 volts, 10 A
●	●	Compartment de rangement verrouillable au tableau de bord
●	●	Porte-gobelets (2)
●	●	Climatiseur, 24 000 Btu
●	●	Vitre teintée
●	●	Plafonnier
●	●	Chaufferette (au plafond)
●	●	Essuie-glaces (intermittent et 2 vitesses) et lave-glace – vitres avant et latérales, et portes de gauche et de droite
●	▲	Essuie-glace et lave-glace arrière
●	●	Siège en vinyle à suspension pneumatique
●	●	Siège en tissu à suspension pneumatique
●	▲	Siège pneumatique de luxe chauffé à coussin garni de cuir
▲	●	Chaufferette sous le siège
●	●	Radio AM/FM/météo avec horloge et branchement avant pour lecteur MP3
●	●	Fente de rangement à la section radio avec prise de branchement
●	●	Alternateur étanche, 100 A
●	●	Disjoncteur électrique principal verrouillable
●	●	Moniteur ACL multifonctions/multilingue : Affichage analogique (niveau de carburant, température du liquide de refroidissement et pression d'huile moteur) / Affichage numérique (régime du moteur, pression de charge, heures, niveau de suies du filtre à particules et direction/gamme de vitesses de la transmission)
●	●	Diagnostics intégrés : Codes de diagnostic détaillés / Valeurs des capteurs / Calibrations / Testeur de circuits individuels
●	●	Démarrage sans clé avec modes de sécurité multiples
●	●	Batterie, double, 24 volts
●	●	Phares sur grille (2), arrière (2)
▲	▲	Phares de travail, montés sur le toit (2)
▲	▲	Éclairage du compartiment moteur
●	●	Système de communication sans fil JDLINK™ Ultimate (disponible dans certains pays ; consultez votre concessionnaire)

La puissance nette du moteur est valable pour une machine dotée de l'équipement standard, incluant l'épurateur d'air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement, dans des conditions normales d'utilisation, selon ISO9249. Les caractéristiques et la conception de la machine peuvent être modifiées sans préavis. Les caractéristiques sont conformes, s'il y a lieu, aux normes de la SAE. Sauf indication contraire, ces caractéristiques s'appliquent à des machines avec équipement standard, structures de protection anti-retournement (ROPS), réservoir de carburant plein et ayant à bord un opérateur de 79 kg (175 lb).

