

EXCAVATRICES

DE LA SÉRIE G



JOHN DEERE

75G / 85G



COMBLEZ
LE VIDE



DEERE



+



FIABILITÉ

PERFORMANCE



**PUISSANCE
MOYENNE.**



POUR UNE PLUS GRANDE PRODUCTIVITÉ.

Ni trop grandes ni trop petites, ces excavatrices ont une taille parfaite et sont idéales pour effectuer une grande variété de tâches. Leurs configurations à déport arrière réduit offrent une flexibilité supplémentaire, ce qui leur permet d'être manœuvrées avec agilité tout en étant efficaces dans des zones encombrées ou à proximité de telles zones. De plus, le modèle 85G est équipé d'une flèche orientable indépendante qui permet de travailler près des bordures, parallèlement aux structures ou aux abords des routes. Leurs cabines spacieuses et confortables sont dotées d'écrans LCD améliorés faciles à utiliser qui permettent aux opérateurs d'accéder facilement à une foule d'informations sur la machine et de fonctionnalités. Découvrez de quelle manière les excavatrices 75G et 85G seraient un ajout parfait pour votre parc d'équipement, pour les années à venir.

TOUTES DANS LA FAMILLE

ADAPTEZ-LES.

Lorsque nous avons conçu les modèles 75G et 85G, nous avons combiné l'agilité et l'adaptabilité de nos petits modèles d'excavatrices compactes avec la puissance et les capacités étendues de leurs grandes sœurs, tout en ayant la flexibilité de votre parc à l'esprit.

Travaillez comme vous le voulez

Le train de roulement peut être équipé de chenilles en caoutchouc ou d'une chaîne étanche et lubrifiée avec des plaquettes en caoutchouc ou des patins à demi-crampons en acier d'une largeur de 46 à 61 cm (18 à 24 po). De nombreuses options de bras et de godet vous permettent de choisir l'excavatrice adaptée à votre travail.

Transport collectif

Ces formidables machines se transportent facilement d'un chantier à l'autre, ce qui les rend idéales pour les travaux d'excavation rapides.

Champion de la lame

La lame de série permet aux modèles 75G et 85G de remblayer et de nettoyer efficacement. Elle augmente également l'agilité et la stabilité sur les pentes.

À la cabine comme dans votre maison

Des postes du conducteur spacieux, de larges entrées et des lignes de visibilité étendues contribuent à redéfinir le confort et la commodité.

Forces auxiliaires

Le système hydraulique auxiliaire de série installé en usine avec commande proportionnelle augmente la productivité sur le chantier. Les ensembles hydrauliques auxiliaires à haute pression et à haut débit permettent l'ajout d'un marteau hydraulique ou d'une large gamme de plus de 100 accessoires John Deere.



VOTRE CHOIX

D'OPTIONS DE TRAIN DE ROULEMENT, DE BRAS ET DE GODET



FORME ET FONCTIONNALITÉS

**SANS HEURT POUR
L'OPÉRATEUR.**

VOUS AVEZ DU TRAVAIL À FAIRE

RETIREZ LES OBSTACLES SANS LES DÉPLACER.

Équipés du même système hydraulique à centre ouvert à détection de charge éprouvé que nos autres excavatrices, les modèles 75G et 85G offrent un dosage qui permet un contrôle fluide. Grâce à cette caractéristique et à leurs configurations à déport arrière réduit, ces excavatrices offrent la finesse et l'agilité nécessaires pour éviter que les obstacles sur le chantier ne vous bloquent la route. Deux modes d'alimentation, en plus d'un sélecteur de configuration des commandes, s'adaptent facilement aux demandes de travail changeantes et aux préférences de l'opérateur.



Travailler à l'étroit

Pourquoi laisser les obstacles dicter votre façon de travailler? La flèche orientable indépendante du modèle 85G vous permet d'accéder aux endroits étroits et même de creuser parallèlement aux structures.

L'importance de la précision

Des commandes à course courte et à faible effort, un dosage exceptionnel et un système multifonction tout en douceur vous procurent la précision dont vous avez besoin pour les travaux qui nécessitent plus de finesse.

Quand le caoutchouc rencontre la route

Des plaquettes de chenilles en caoutchouc ou des courroies en caoutchouc renforcées en option permettent d'installer ces excavatrices sur des surfaces revêtues, et même sur des bordures de trottoir, pour y travailler sans causer de dommages.

Changement de vitesse

La transmission à deux vitesses avec AutoShift aide à accélérer les mouvements de la machine et à maximiser sa maniabilité.

Modes de fonctionnement

Les performances du moteur et le débit hydraulique sont équilibrés de façon optimale pour offrir un fonctionnement prévisible. Les deux modes de productivité vous permettent de choisir le style d'excavation qui convient le mieux à la tâche. Le mode **Puissance** fournit un équilibre de vitesse et d'économie de carburant pour un fonctionnement normal. Le mode **Économie** réduit la vitesse maximale et contribue à l'économie de carburant.



CONFORT SILENCIEUX

AUGMENTEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ AVEC LE BOUTON DE VITESSE.

Avec les modèles 75G et 85G, il est facile pour les opérateurs d'effectuer les réglages en un tour de main. L'écran épuré emploie une commande rotative qui accélère l'utilisation d'une multitude de commandes et de caractéristiques de performance et de commodité. Les opérateurs apprécieront également le siège confortable doté d'un siège à suspension réglable recouvert de tissu, ainsi que le grand espace pour les jambes qu'offre la cabine spacieuse et bien aménagée. L'excellente visibilité panoramique, les leviers de commande à faible effort, le système HVAC de haute efficacité et de nombreux autres équipements fournissent à l'opérateur tout ce qu'il lui faut pour se concentrer sur son travail.



Voyez plus clair

Les larges vitres avant et latérales, les montants étroits de la cabine avant, la grande trappe teintée au plafond et les nombreux rétroviseurs offrent une visibilité panoramique.

Prenez les commandes

La valve sélectrice de configuration des commandes verrouillable de série permet aux opérateurs de passer d'une commande de type rétrocaveuse à une commande de type SAE en un tour de main.

À portée de main

Des leviers de commande ergonomiques à course courte offrent une commande à portée de main fluide et prévisible nécessitant moins de manipulations et d'efforts.

Peu importe la météo

Le système de climatisation automatique de grande vitesse à deux niveaux avec des grilles d'aération réglables permet de maintenir la vitre nette et la cabine confortable.

Soyez dans le coup

L'écran LCD multilingue utilise un cadran rotatif pour offrir un accès intuitif à de nombreux renseignements et de nombreuses fonctions. Il suffit de tourner et d'appuyer sur le cadran rotatif pour sélectionner le mode de fonctionnement, accéder aux informations d'utilisation, vérifier les intervalles d'entretien, générer les codes de diagnostic, régler la température de la cabine et allumer la radio.

Réduisez le bruit

La cabine spacieuse est remarquablement silencieuse. Les supports remplis de silicone isolent efficacement le bruit et les vibrations.

Que la lumière soit

L'éclairage de cabine et de la flèche de série fournissent de l'éclairage supplémentaire pour prolonger votre journée de travail au-delà de la journée.

Installez-vous

Nous vous soutenons grâce à des sièges sculptés à suspension mécanique à plusieurs positions et à dossier haut ou moyen.



AUTOMATIQUE À DEUX NIVEAUX

SYSTÈME DE CLIMATISATION



PERFORMANCES ÉPROUVÉES

C'EST PARTI.

Tout comme vous, nos excavatrices 75G et 85G n'abandonnent jamais. Ces machines performantes offrent une fiabilité robuste, avec des structures d'excavation et des composants hydrauliques, électriques et de train de roulement qui ont fait leurs preuves. Les systèmes de refroidissement renforcés sont hautement efficaces même dans des environnements difficiles ou à haute altitude. Les surfaces d'usure revêtues de carbure de tungstène et les bagues imprégnées d'huile améliorent également la durabilité. Lorsque vous saurez comment elles sont construites, vous saurez à quel point elles sont robustes.

Gestion de la tension

Les trois cloisons soudées dans la flèche de John Deere augmentent la résistance à la tension de torsion.

Renforcement robuste

Les cadres latéraux rigides et renforcés en D maximisent la protection de la cabine et de ses composants contre les impacts.

Protection du bras

Le revêtement en carbure de tungstène crée une surface extrêmement résistante à l'usure pour protéger le joint essentiel qui relie le bras au godet.

Dur de dur

Les cadres des chenilles en caisson, le châssis principal à simple tôle d'acier épais et la large couronne de pivotement fournissent une durabilité implacable. Les boucliers renforcés protègent le vérin de la lame ainsi que les moteurs de propulsion contre les matériaux et les chocs.

L'attrait du ventilateur

Le ventilateur à entraînement visqueux ajuste continuellement sa vitesse de rotation pour offrir un refroidissement efficace. Il aide aussi à réduire le bruit et la consommation de carburant.

Un revêtement protecteur

Les tuyaux résistants à l'usure sont acheminés, sécurisés et protégés de sorte à assurer une durabilité exceptionnelle. Le revêtement en Cordura® et le guipage des câbles offrent une protection supplémentaire aux tuyaux exposés. Les raccords à joint torique étanches éliminent pratiquement tout risque de fuite.

Sous le capot

Les grands tendeurs, les galets et les maillons à montant du train roulant lubrifié et étanche fournissent un rendement fiable. Les plaquettes de chenilles en caoutchouc renforcées en option assurent la durabilité à long terme du train de roulement en acier, tout en fonctionnant en douceur sur les surfaces dures comme l'asphalte ou le béton.



**RENFORCÉS
EN D**
CADRES LATÉRAUX





CONÇU POUR CE QUE VOUS FAITES
ET PLUS ENCORE.

RÉDUISEZ LES TEMPS D'ENTRETIEN ET LES COÛTS D'EXPLOITATION.

Accès facile

Les filtres à carburant et les séparateurs d'eau vissés à la verticale sont situés dans le compartiment arrière droit, ce qui accélère et facilite l'accès à l'entretien au niveau du sol.

Tout est là

De grandes portes battantes permettent un accès facile aux éléments d'entretien. Le compartiment arrière gauche abrite la batterie, le filtre à air du moteur, le filtre à air frais de la cabine et les refroidisseurs côte à côte.

Entretien simplifié

Les jauges visuelles et les réservoirs transparents permettent de vérifier le niveau du liquide hydraulique, du liquide de refroidissement et du lave-glace en un coup d'œil. Les réservoirs de lubrifiants, les filtres et les points d'entretien sont regroupés pour une commodité accrue.

Intervalles d'entretien prolongés

Le grand réservoir de carburant et les intervalles d'entretien du moteur et de l'huile hydraulique de 500 et de 5 000 heures respectivement diminuent les temps d'arrêt nécessaires pour effectuer l'entretien de routine. Les bagues imprégnées d'huile augmentent la durabilité et prolongent les intervalles de graissage jusqu'à 500 heures pour le joint du bras et de la flèche et 100 heures pour le joint du godet.



Technologie de moteurs fiable

La technologie de la catégorie finale 4 de l'EPA (FT4)/ phase IV de l'UE de ces excavatrices est simple, économe en carburant, entièrement intégrée et entièrement prise en charge. Elle utilise la recirculation des gaz d'échappement (EGR) refroidis éprouvée sur le terrain pour réduire les émissions de NO_x, et un filtre à particules diesel (DPF) et un convertisseur catalytique à oxydation pour diesel (DOC) pour réduire les particules (PM). Le DPF a été conçu pour se nettoyer automatiquement sans entraver la productivité de la machine. L'intervalle d'entretien minimal est de 3 000 heures et l'entretien peut être effectué par votre concessionnaire John Deere.





75G SPÉCIFICATIONS

Moteur	75G		
Fabricant et modèle	Yanmar 4TNV98C		
Norme relative aux émissions hors route	Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase IV de l'EU		
Puissance nette (ISO 9249)	42,4 kW (56,9 HP) à 2 000 tr/min		
Cylindres	4		
Cylindrée	3,3 L (202 po ³)		
Aspiration	Naturelle		
Capacité de dénivellation	70 % (35°)		
Refroidissement	Ventilateur à vitesse variable; embrayage visqueux		
Groupe motopropulseur	Propulsion à deux vitesses avec transmission automatique		
Vitesse de déplacement maximale			
Basse	3,1 km/h (1,9 mi/h)		
Haute	5,0 km/h (3,1 mi/h)		
Puissance à la barre d'attelage	6 650 kgf (14 661 lb)		
Système hydraulique	Centre ouvert, système de détection de charge		
Pompes principales	3 pompes à pistons axiaux à cylindrée variable		
Débit maximal de la pompe	2 x 72 + 56 L/min (2 x 19 + 15 gal/min)		
Pompe pilote	Engrenage unique		
Débit nominal maximal	20 L/min (5,3 gal/min)		
Pression de décharge du système	3 900 kPa (566 lb/po ²)		
Pression de fonctionnement du système			
Circuits de l'instrument de bord	26 000 kPa (3 771 lb/po ²)		
Circuits de déplacement	31 400 kPa (4 554 lb/po ²)		
Circuits de pivotement	25 200 kPa (3 655 lb/po ²)		
Commandes	Leviers du pilote, commandes pilotes hydrauliques à faible effort et à course courte avec levier d'arrêt		
Cylindres	Tiges de vérin traitées à chaud, chromées et polies; axe d'articulation en acier trempé (bagues remplaçables)		
	<i>Alésage</i>	<i>Diamètre de tige</i>	<i>Course</i>
Flèche (1)	115 mm (4,5 po)	65 mm (2,6 po)	885 mm (34,8 po)
Bras (1)	95 mm (3,7 po)	60 mm (2,4 po)	900 mm (35,4 po)
Godet (1)	85 mm (3,3 po)	55 mm (2,2 po)	730 mm (28,7 po)
Système électrique			
Batteries	2 x 12 V		
Capacité de la batterie	2 x 450 CCA		
Capacité de l'alternateur	50 ampères		
Phares de travail	2 phares halogènes : 1 sur la flèche et 1 sur le châssis		
Train de roulement			
Galets (de chaque côté)			
Support	1		
Chenilles	5		
Patins (de chaque côté)	40		
Chenilles			
Ajustement	Hydraulique		
Chaîne	Étanche et lubrifiée		
Mécanisme de pivotement			
Vitesse de pivotement	10,5 tr/min		
Couple de pivotement	16 600 N.m (12 244 lb-pi)		

75G SPÉCIFICATIONS



Pression au sol		75G
Plaquettes de chenille en caoutchouc de 450 mm (18 po)		39 kPa (5,6 lb/po ²)
Courroie continue en caoutchouc de 450 mm (18 po)		39 kPa (5,6 lb/po ²)
Patins à triples demi-crampons de 450 mm (18 po)		38 kPa (5,4 lb/po ²)
Patins à triples demi-crampons de 600 mm (24 po)		27 kPa (3,9 lb/po ²)

Facilité d'entretien

Capacités de remplissage

Réservoir de carburant	135 L (35,7 gal)
Système de refroidissement	9,7 L (2,6 gal)
Huile moteur avec filtre	12,3 L (3,2 gal)
Réservoir hydraulique	56 L (15 gal)
Système hydraulique	103 L (27 gal)
Réducteurs d'entraînement (chacun)	1,2 L (1,3 pte)

Poids en ordre de marche

Avec un godet de 0,31 m³ (0,41 vg³), de 762 mm (30 po) et de 313 kg (691 lb), un bras de 2,12 m (6 pi 11 po), un contrepoids de 1 305 kg (2 877 lb), une lame de 2 470 mm (8 pi 1 po) un réservoir de carburant plein et un opérateur de 75 kg (165 lb)

Plaquettes de chenille en caoutchouc de 450 mm (18 po)	8 143 kg (17 952 lb)
Patins à triples demi-crampons de 450 mm (18 po)	7 882 kg (17 377 lb)
Patins à triples demi-crampons de 600 mm (24 po)	8 265 kg (18 221 lb)
Courroie continue en caoutchouc de 450 mm (18 po)	7 898 kg (17 412 lb)

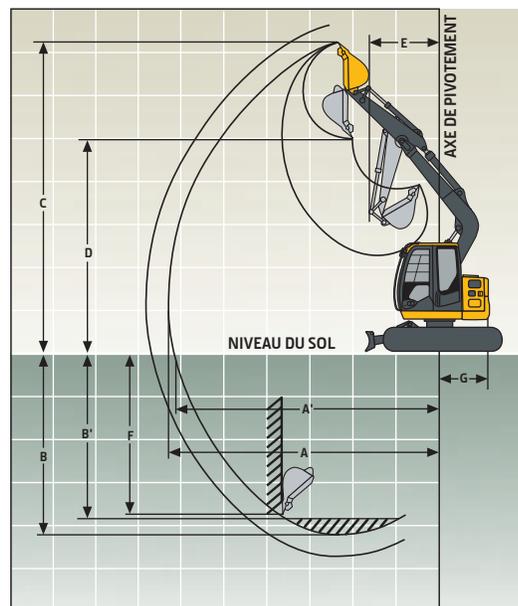
Éléments en option

Train de roulement (avec les éléments suivants)

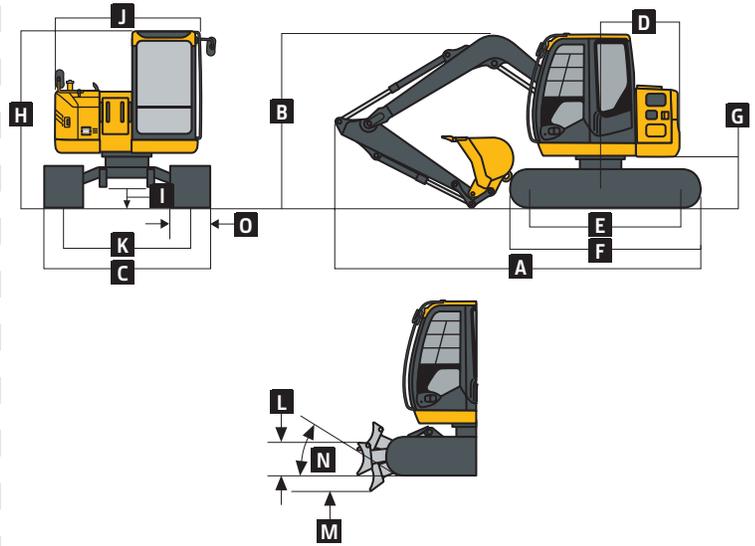
Plaquettes de chenille en caoutchouc de 450 mm (18 po)	2 903 kg (6 400 lb)
Courroie continue en caoutchouc de 450 mm (18 po)	2 867 kg (6 321 lb)
Patins à triples demi-crampons de 450 mm (18 po)	2 851 kg (6 285 lb)
Patins à triples demi-crampons de 600 mm (24 po)	3 025 kg (6 669 lb)
Flèche monobloc (avec vérin du bras)	497 kg (1 096 lb)
Bras de 2,12 m (6 pi 11 po) avec vérin du godet et tringlerie	276 kg (608 lb)
Vérins de levage de la flèche (2), poids total	178 kg (392 lb)
Contrepoids de série	1 305 kg (2 877 lb)

Dimensions opérationnelles

	Longueur du bras : 2,12 m (6 pi 11 po)
Force d'excavation du bras (ISO)	30,7 kN (6 902 lb)
Force d'excavation du godet (ISO)	46,6 kN (10 476 lb)
A Portée maximale	6,92 m (22 pi 8 po)
A' Portée maximale au niveau du sol	6,76 m (22 pi 2 po)
B Profondeur d'excavation maximale	4,61 m (15 pi 1 po)
B' Profondeur d'excavation maximale à 2,44 m (8 pi); fond plat	4,32 m (14 pi 2 po)
C Hauteur maximale de coupe	7,61 m (25 pi 0 po)
D Hauteur maximale de déversement	5,51 m (18 pi 1 po)
E Rayon minimum de déport	2,17 m (7 pi 1 po)
F Mur vertical maximal	4,22 m (13 pi 10 po)
G Rayon de déport arrière	1,29 m (4 pi 3 po)



Dimensions de la machine		75G
		<i>Longueur du bras : 2,12 m (6 pi 11 po)</i>
A	Longueur totale	6,37 m (20 pi 11 po)
B	Hauteur totale	2,69 m (8 pi 10 po)
C	Largeur du train de roulement	
	Avec des patins de 450 mm (18 po)	2,32 m (7 pi 7 po)
	Avec des patins de 600 mm (24 po)	2,47 m (8 pi 1 po)
D	Longueur et rayon de déport de l'extrémité arrière	1,29 m (4 pi 3 po)
E	Distance entre l'axe central du tendeur et du pignon	2,29 m (7 pi 6 po)
F	Longueur du train de roulement	2,92 m (9 pi 7 po)
G	Dégagement du contrepoids	0,73 m (29 po)
H	Hauteur de la cabine	2,69 m (8 pi 10 po)
I	Garde au sol	360 mm (14 po)
J	Largeur de la structure supérieure	2,32 m (7 pi 7 po)
K	Écartement	1,87 m (6 pi 2 po)
L	Hauteur de levage de la lame	360 mm (14 po)
	Hauteur de la lame	480 mm (19 po)
	Largeur de la lame	
	Avec des patins de 450 mm (18 po)	2 320 mm (7 pi 7 po)
	Avec des patins de 600 mm (24 po)	2 470 mm (8 pi 1 po)
M	Coupe de la lame au-dessous du niveau du sol	300 mm (12 po)
N	Angle de levage de la lame	27 degrés
O	Largeur des chenilles	
	Avec des patins de 450 mm (18 po)	0,45 m (18 po)
	Avec des patins de 600 mm (24 po)	0,60 m (24 po)



Capacités de levage

Les chiffres en gras indiquent les capacités limitées par le système hydraulique; les chiffres en caractères usuels indiquent les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Les capacités sont calculées au niveau du crochet de relèvement du godet avec un contrepoids de série situé sur une surface d'appui solide et uniforme. Le poids total comprend le poids des câbles, des crochets, etc. Les chiffres ne dépassent pas 87 % des capacités hydrauliques ou 75 % du poids nécessaire pour faire basculer la machine. Toutes les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.

HAUTEUR DU POINT DE CHARGEMENT	DISTANCE HORIZONTALE MESURÉE À PARTIR DE LA LIGNE CENTRALE DE PIVOTEMENT					
	1,5 m (5 pi)		3,0 m (10 pi)		4,5 m (15 pi)	
	Sur le devant	Sur le côté	Sur le devant	Sur le côté	Sur le devant	Sur le côté
<i>Avec flèche de 3,72 m (12 pi 8 po), bras de 2,12 m (6 pi 11 po), godet de 0,28 m³ (0,37 vg³), plaquettes en caoutchouc de 450 mm (18 po) et lames de 2 320 mm (7 pi 9 po)</i>						
4,5 m (15 pi)					1 475 (3 252)	1 475 (3 252)
3,0 m (10 pi)			1 834 (4 043)	1 834 (4 043)	1 613 (3 557)	1 613 (3 557)
1,5 m (5 pi)			2 864 (6 313)	2 797 (6 167)	1 958 (4 317)	1 541 (3 397)
Niveau du sol			3 508 (7 734)	2 629 (5 797)	2 248 (4 956)	1 472 (3 246)
-1,5 m (-5 pi)	3 544 (7 813)	3 544 (7 813)	3 514 (7 746)	2 594 (5 718)	2 252 (4 964)	1 451 (3 199)
-3,0 m (-10 pi)	5 020 (11 068)	5 020 (11 068)	2 742 (6 044)	2 663 (5 870)		

Capacités de levage (suite)

75G

Les chiffres en gras indiquent les capacités limitées par le système hydraulique; les chiffres en caractères usuels indiquent les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Les capacités sont calculées au niveau du crochet de relèvement du godet avec un contrepoids de série situé sur une surface d'appui solide et uniforme. Le poids total comprend le poids des câbles, des crochets, etc. Les chiffres ne dépassent pas 87 % des capacités hydrauliques ou 75 % du poids nécessaire pour faire basculer la machine. Toutes les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.

DISTANCE HORIZONTALE MESURÉE À PARTIR DE LA LIGNE CENTRALE DE PIVOTEMENT

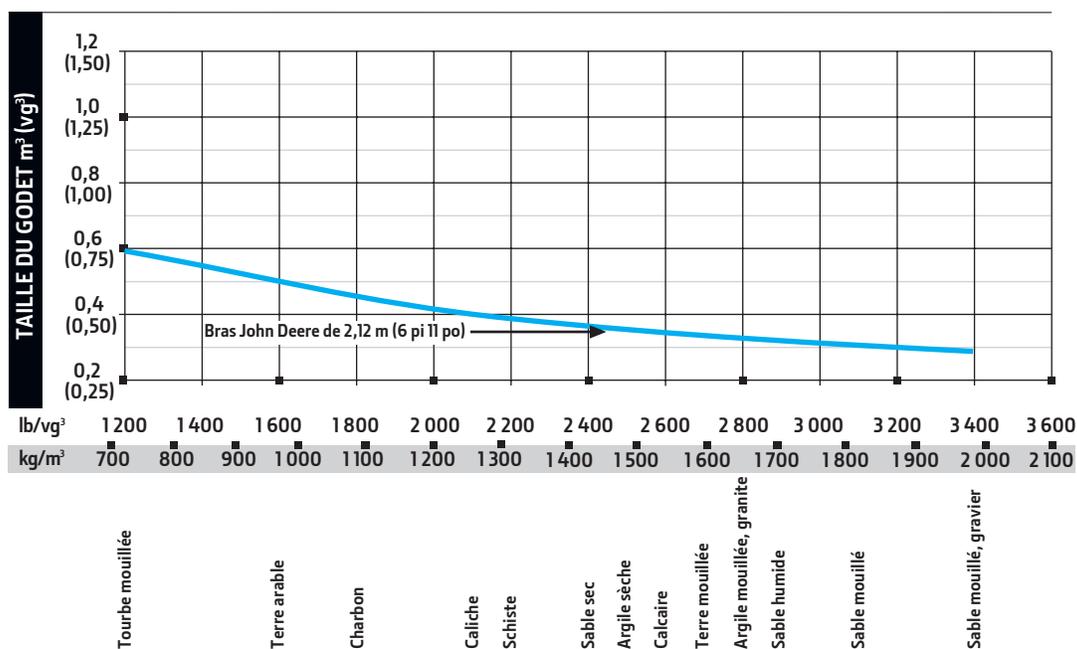
HAUTEUR DU POINT DE CHARGEMENT	1,5 m (5 pi)		3,0 m (10 pi)		4,5 m (15 pi)	
	Sur le devant	Sur le côté	Sur le devant	Sur le côté	Sur le devant	Sur le côté
Avec flèche de 3,72 m (12 pi 8 po), bras de 2,12 m (6 pi 11 po), godet de 0,28 m ³ (0,37 vg ³), patins de 600 mm (24 po) et lames de 2 470 mm (8 pi 1 po)						
4,5 m (15 pi)					1 475 (3 252)	1 475 (3 252)
3,0 m (10 pi)			1 834 (4 043)	1 834 (4 043)	1 613 (3 557)	1 613 (3 557)
1,5 m (5 pi)			2 864 (6 313)	2 841 (6 263)	1 958 (4 317)	1 566 (3 452)
Niveau du sol			3 508 (7 734)	2 673 (5 893)	2 248 (4 956)	1 497 (3 301)
-1,5 m (-5 pi)	3 544 (7 813)	3 544 (7 813)	3 514 (7 746)	2 637 (5 814)	2 252 (4 964)	1 476 (3 254)
-3,0 m (-10 pi)	5 020 (11 068)	5 020 (11 068)	2 742 (6 044)	2 707 (5 967)		

Godets

Une gamme complète de godets est offerte pour répondre à une grande variété d'applications. Des bords tranchants remplaçables sont disponibles au Service des pièces John Deere. Les couteaux latéraux en option ajoutent 150 mm (6 po) à la largeur du godet.

Type de godet	Largeur du godet		Capacité du godet		Poids du godet		Force d'excavation du godet (ISO)		Force d'excavation du bras (ISO) de 2,12 m (6 pi 11 po)		Rayon à la pointe du godet		Nombre de dents
	mm	po	m ³	vg ³	kg	lb	kN	lb	kN	lb	mm	po	
Utilisation intensive	610	24	0,24	0,31	268	591	44	9 892	29	6 524	883	34,76	5
	762	30	0,31	0,41	313	691	44	9 892	29	6 524	883	34,76	6
	914	36	0,39	0,51	358	790	44	9 892	29	6 524	883	34,76	7
Excavation	1 219	48	0,49	0,64	330	727	64	14 344	33	7 473	907	35,69	0

Guide de sélection des godets*



* Communiquez avec votre concessionnaire John Deere pour une sélection optimale de godets et d'accessoires. Ces recommandations sont faites en fonction d'une utilisation moyenne dans des conditions générales. Ne comprend pas les équipements en option tels que les pouces et les coupleurs. Il est possible d'utiliser des godets plus larges avec des matériaux légers, des travaux à plat et à niveau, des matériaux moins compactés et des applications de chargement comme l'excavation intensive dans des conditions idéales. Il est recommandé d'utiliser de petits godets pour les conditions défavorables telles que les applications à ras, les terrains rocailloux et les surfaces accidentées. La capacité du godet est exprimée d'après la valeur nominale SAE.



85G SPÉCIFICATIONS

Moteur		85G	
Fabricant et modèle	Yanmar 4TNV98C-WHBW		
Norme relative aux émissions hors route	Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase IV de l'EU		
Puissance nette (ISO 9249)	42,4 kW (56,9 HP) à 2 000 tr/min		
Cylindres	4		
Cylindrée	3,3 L (202 po ³)		
Aspiration	Naturelle		
Capacité de dénivellation	70 % (35°)		
Refroidissement			
Ventilateur à vitesse variable; embrayage visqueux			
Groupe motopropulseur			
Propulsion à deux vitesses avec transmission automatique			
Vitesse de déplacement maximale			
Basse	3,1 km/h (1,9 mi/h)		
Haute	5,0 km/h (3,1 mi/h)		
Puissance à la barre d'attelage	6 650 kgf (14 661 lb)		
Système hydraulique			
Centre ouvert, système de détection de charge			
Pompes principales	3 pompes à pistons axiaux à cylindrée variable		
Débit maximal de la pompe	2 x 72 + 56 L/min (2 x 19 + 15 gal/min)		
Pompe pilote	Engrenage unique		
Débit nominal maximal	20 L/min (5,3 gal/min)		
Pression de décharge du système	3 900 kPa (566 lb/po ²)		
Pression de fonctionnement du système			
Circuits de l'instrument de bord	26 000 kPa (3 771 lb/po ²)		
Circuits de déplacement	31 400 kPa (4 554 lb/po ²)		
Circuits de pivotement	25 000 kPa (3 626 lb/po ²)		
Commandes	Leviers du pilote, commandes pilotes hydrauliques à faible effort et à course courte avec levier d'arrêt		
Cylindres			
Tiges de vérin traitées à chaud, chromées et polies; axe d'articulation en acier trempé (bagues remplaçables)			
	<i>Alésage</i>	<i>Diamètre de tige</i>	<i>Course</i>
Flèche (1)	115 mm (4,5 po)	65 mm (2,6 po)	885 mm (34,8 po)
Bras (1)	95 mm (3,7 po)	60 mm (2,4 po)	900 mm (35,4 po)
Godet (1)	85 mm (3,3 po)	55 mm (2,2 po)	730 mm (28,7 po)
Système électrique			
Batteries	2 x 12 V		
Capacité de la batterie	2 x 450 CCA		
Capacité de l'alternateur	50 ampères		
Phares de travail	2 phares halogènes : 1 sur la flèche et 1 sur le châssis		
Train de roulement			
Galets (de chaque côté)			
Support	1		
Chenilles	5		
Patins (de chaque côté)	40		
Chenilles			
Ajustement	Hydraulique		
Chaîne	Étanche et lubrifiée		
Mécanisme de pivotement			
Vitesse de pivotement	10,5 tr/min		
Couple de pivotement	16 600 N.m (12 244 lb-pi)		
Rayon de rotation de la flèche			
Vers la gauche	60 degrés		
Vers la droite	60 degrés		

85G SPÉCIFICATIONS



Pression au sol		85G
Plaquettes de chenille en caoutchouc de 450 mm (18 po)		41,5 kPa (6,0 lb/po ²)
Courroie continue en caoutchouc de 450 mm (18 po)		41,4 kPa (6,0 lb/po ²)
Patins à triples demi-crampons de 450 mm (18 po)		41,3 kPa (6,0 lb/po ²)
Patins à triples demi-crampons de 600 mm (24 po)		31,7 kPa (4,6 lb/po ²)

Facilité d'entretien

Capacités de remplissage

Réservoir de carburant	120 L (31,7 gal)
Système de refroidissement	9,7 L (2,6 gal)
Huile moteur avec filtre	12,3 L (3,2 gal)
Réservoir hydraulique	56 L (15 gal)
Système hydraulique	103 L (27 gal)
Réducteurs d'entraînement (chacun)	1,2 L (1,3 pte)

Poids en ordre de marche

Avec un godet de 0,31 m³ (0,41 vg³), de 762 mm (30 po) et de 313 kg (691 lb), un bras de 2,12 m (6 pi 11 po), un contrepoids de 1 408 kg (3 104 lb), le réservoir de carburant plein et un opérateur de 75 kg (165 lb)

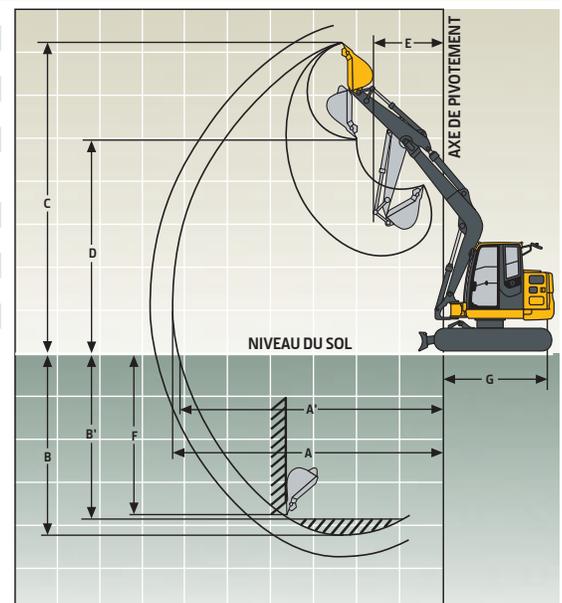
Lame de 2 220 mm (7 pi 3 po) et plaquettes de chenille en caoutchouc de 450 mm (18 po)	8 729 kg (19 244 lb)
Lame de 2 220 mm (7 pi 3 po) et patins à triples demi-crampons de 450 mm (18 po)	8 677 kg (19 130 lb)
Lame de 2 470 mm (8 pi 1 po) et patins à triples demi-crampons de 600 mm (24 po)	8 874 kg (19 564 lb)
Lame de 2 220 mm (7 pi 3 po) et courroie continue en caoutchouc de 450 mm (18 po)	8 701 kg (19 182 lb)

Éléments en option

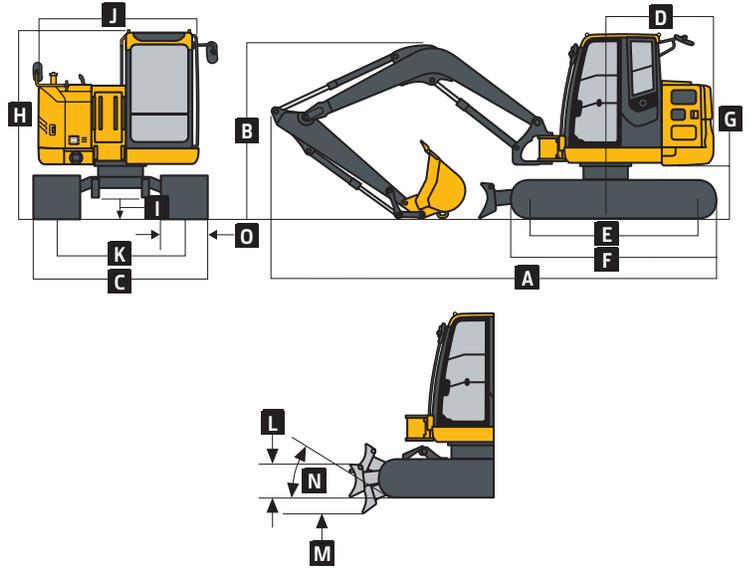
Train de roulement (avec les éléments suivants)	
Plaquettes de chenille en caoutchouc de 450 mm (18 po)	2 871 kg (6 329 lb)
Courroie continue en caoutchouc de 450 mm (18 po)	2 843 kg (6 268 lb)
Patins à triples demi-crampons de 450 mm (18 po)	2 819 kg (6 215 lb)
Patins à triples demi-crampons de 600 mm (24 po)	2 970 kg (6 548 lb)
Flèche monobloc (avec vérin du bras)	491 kg (1 082 lb)
Bras de 2,12 m (6 pi 11 po) avec vérin du godet et tringlerie	275 kg (606 lb)
Vérin de levage de la flèche	89 kg (196 lb)
Godet d'excavation de 0,49 m ³ (0,64 vg ³) et de 1 219 mm (48 po)	330 kg (728 lb)
Contrepoids (de série)	1 408 kg (3 104 lb)

Dimensions opérationnelles

	Longueur du bras : 2,12 m (6 pi 11 po)
Force d'excavation du bras (ISO)	30,7 kN (6 902 lb)
Force d'excavation du godet (ISO)	46,6 kN (10 476 lb)
A Portée maximale	7,70 m (25 pi 3 po)
A ¹ Portée maximale au niveau du sol	7,55 m (24 pi 9 po)
B Profondeur d'excavation maximale	4,51 m (14 pi 10 po)
B ¹ Profondeur d'excavation maximale à 2,44 m (8 pi); fond plat	4,20 m (13 pi 9 po)
C Hauteur maximale de coupe	7,14 m (23 pi 5 po)
D Hauteur maximale de déversement	5,08 m (16 pi 8 po)
E Rayon minimum de déport	2,89 m (9 pi 6 po)
F Mur vertical maximal	4,05 m (13 pi 3 po)
G Rayon de déport arrière	1,49 m (4 pi 11 po)



Dimensions de la machine		85G
		<i>Longueur du bras : 2,12 m (6 pi 11 po)</i>
A	Longueur totale	6,82 m (22 pi 5 po)
B	Hauteur totale avec des plaquettes de chenille en caoutchouc de 450 mm (18 po)	2,61 m (8 pi 7 po)
C	Largeur du train de roulement	
	Avec des patins de 450 mm (18 po)	2,20 m (7 pi 3 po)
	Avec des patins de 600 mm (24 po)	2,35 m (7 pi 9 po)
D	Longueur et rayon de déport de l'extrémité arrière	1,49 m (4 pi 11 po)
E	Distance entre l'axe central du tendeur et du pignon	2,29 m (7 pi 6 po)
F	Longueur du train de roulement	2,92 m (9 pi 7 po)
G	Dégagement du contrepoids	0,72 m (28 po)
H	Hauteur de la cabine	2,53 m (8 pi 4 po)
I	Garde au sol	360 mm (14 po)
J	Largeur de la structure supérieure	2,32 m (7 pi 7 po)
K	Écartement	1,75 m (5 pi 9 po)
L	Hauteur de levage de la lame	340 mm (13 po)
	Hauteur de la lame	460 mm (18 po)
	Largeur de la lame	
	Avec des patins de 450 mm (18 po)	2 200 mm (7 pi 3 po)
	Avec des patins de 600 mm (24 po)	2 350 mm (7 pi 9 po)
M	Coupe de la lame au-dessous du niveau du sol	320 mm (13 po)
N	Angle de levage de la lame	26 degrés
O	Largeur des chenilles	
	Avec des patins de 450 mm (18 po)	0,45 m (18 po)
	Avec des patins de 600 mm (24 po)	0,60 m (24 po)



Capacités de levage

Les chiffres en gras indiquent les capacités limitées par le système hydraulique; les chiffres en caractères usuels indiquent les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Les capacités sont calculées au niveau du crochet de relèvement du godet avec un contrepoids de série situé sur une surface d'appui solide et uniforme. Le poids total comprend le poids des câbles, des crochets, etc. Les chiffres ne dépassent pas 87 % des capacités hydrauliques ou 75 % du poids nécessaire pour faire basculer la machine. Toutes les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.

DISTANCE HORIZONTALE MESURÉE À PARTIR DE LA LIGNE CENTRALE DE PIVOTEMENT									
		1,5 m (5 pi)		3,0 m (10 pi)		4,5 m (15 pi)		6,0 m (20 pi)	
HAUTEUR DU POINT DE CHARGEMENT	Sur le devant	Sur le côté	Sur le devant	Sur le côté	Sur le devant	Sur le côté	Sur le devant	Sur le côté	
<i>Avec une flèche de 3,67 m (12 pi 2 po), un bras de 2,12 m (6 pi 11 po), un godet de 0,28 m³ (0,37 vg³), des plaquettes en caoutchouc de 450 mm (18 po) et une lame de 2 200 mm (7 pi 3 po)</i>									
4,5 m (15 pi)					1 735 (3 825)	1 656 (3 651)			
3,0 m (10 pi)					2 044 (4 506)	1 597 (3 521)	1 809 (3 988)	1 022 (2 253)	
1,5 m (5 pi)					2 619 (5 773)	1 488 (3 280)	1 968 (4 339)	986 (2 174)	
Niveau du sol			2 577 (5 682)	2 445 (5 391)	2 992 (6 597)	1 403 (3 092)	2 069 (4 561)	952 (2 098)	
-1,5 m (-5 pi)	2 683 (5 914)	2 683 (5 914)	4 770 (10 516)	2 448 (5 397)	2 868 (6 322)	1 377 (3 036)			
-3,0 m (-10 pi)			3 130 (7 012)	3 130 (5 560)					
<i>Avec une flèche de 3,67 m (12 pi 2 po), un bras de 2,12 m (6 pi 11 po), un godet de 0,28 m³ (0,37 vg³), des patins de 600 mm (24 po) et une lame de 2 470 mm (8 pi 1 po)</i>									
4,5 m (15 pi)					1 735 (3 825)	1 679 (3 702)			
3,0 m (10 pi)					2 044 (4 506)	1 620 (3 572)	1 809 (3 988)	1 038 (2 289)	
1,5 m (5 pi)					2 619 (5 773)	1 511 (3 332)	1 968 (4 339)	1 002 (2 210)	
Niveau du sol			2 577 (5 682)	2 485 (5 479)	2 992 (6 597)	1 426 (3 143)	2 069 (4 561)	968 (2 134)	
-1,5 m (-5 pi)	2 683 (5 914)	2 683 (5 914)	4 770 (10 516)	2 488 (5 485)	2 868 (6 322)	1 400 (3 087)			
-3,0 m (-10 pi)			3 130 (7 012)	3 130 (5 647)					

Capacités de levage (suite)

85G

Les chiffres en gras indiquent les capacités limitées par le système hydraulique; les chiffres en caractères usuels indiquent les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Les capacités sont calculées au niveau du crochet de relèvement du godet avec un contrepoids de série situé sur une surface d'appui solide et uniforme. Le poids total comprend le poids des câbles, des crochets, etc. Les chiffres ne dépassent pas 87 % des capacités hydrauliques ou 75 % du poids nécessaire pour faire basculer la machine. Toutes les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.

DISTANCE HORIZONTALE MESURÉE À PARTIR DE LA LIGNE CENTRALE DE PIVOTEMENT

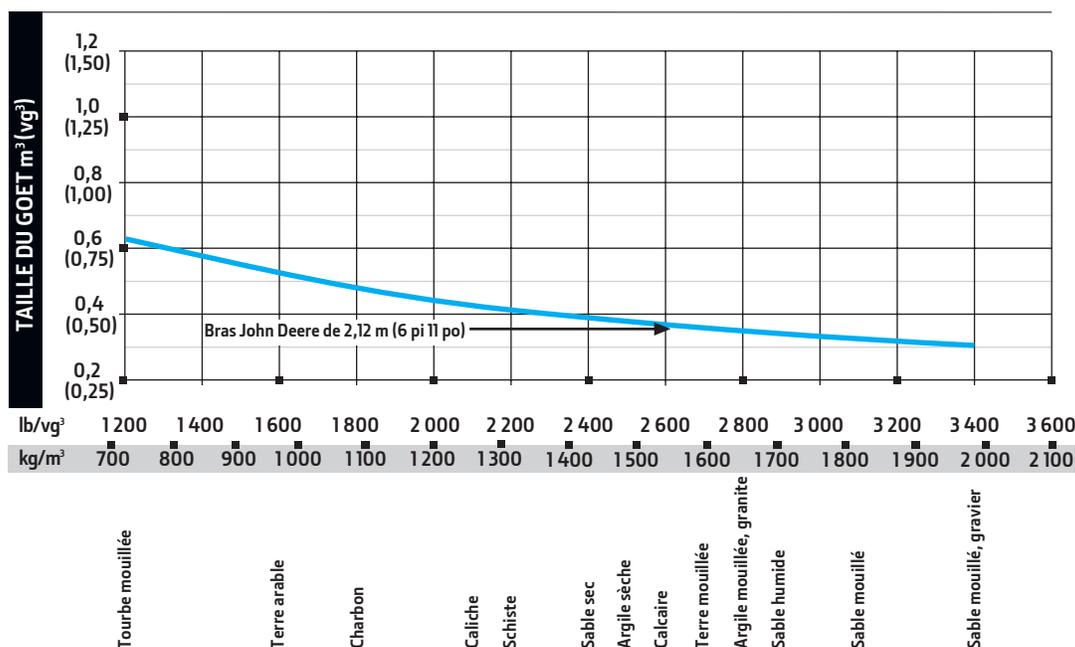
HAUTEUR DU POINT DE CHARGEMENT	1,5 m (5 pi)		3,0 m (10 pi)		4,5 m (15 pi)		6,0 m (20 pi)	
	Sur le devant	Sur le côté	Sur le devant	Sur le côté	Sur le devant	Sur le côté	Sur le devant	Sur le côté
Avec une flèche de 3,67 m (12 pi 2 po), un bras de 2,12 m (6 pi 11 po), une courroie continue en caoutchouc de 450 mm (18 po) et une lame de 2 200 mm (7 pi 3 po) – sans godet								
4,5 m (15 pi)					1 728 (3 810)	1 579 (3 480)		
3,0 m (10 pi)					2 050 (4 520)	1 520 (3 350)	1 805 (3 980)	971 (2 140)
1,5 m (5 pi)					2 626 (5 790)	1 411 (3 110)	1 969 (4 340)	934 (2 060)
Niveau du sol			2 595 (5 720)	2 309 (5 090)	2 994 (6 600)	1 329 (2 930)	2 068 (4 560)	903 (1 990)
-1,5 m (-5 pi)	2 708 (5 970)	2 708 (5 970)	4 758 (10 490)	2 309 (5 090)	2 862 (6 310)	1 306 (2 880)		
-3,0 m (-10 pi)			3 139 (6 920)	2 386 (5 260)				

Godets

Une gamme complète de godets est offerte pour répondre à une grande variété d'applications. Des bords tranchants remplaçables sont disponibles au Service des pièces John Deere. Les couteaux latéraux en option ajoutent 150 mm (6 po) à la largeur du godet.

Type de godet	Largeur du godet		Capacité du godet		Poids du godet		Force d'excavation du godet (ISO)		Force d'excavation du bras (ISO) de 2,12 m (6 pi 11 po)		Rayon à la pointe du godet		Nombre de dents
	mm	po	m ³	vg ³	kg	lb	kN	lb	kN	lb	mm	po	
Utilisation intensive	610	24	0,31	0,40	287	633	54	12 061	32	7 162	1 087	42,80	5
	762	30	0,41	0,53	333	735	54	12 061	32	7 162	1 087	42,80	6
	914	36	0,50	0,66	380	837	54	12 061	32	7 162	1 087	42,80	7
Excavation	1 219	48	0,49	0,64	330	727	64	14 344	33	7 473	907	35,69	0

Guide de sélection des godets*



* Communiquez avec votre concessionnaire John Deere pour une sélection optimale de godets et d'accessoires. Ces recommandations sont faites en fonction d'une utilisation moyenne dans des conditions générales. Ne comprend pas les équipements en option tels que les pouces et les coupleurs. Il est possible d'utiliser des godets plus larges avec des matériaux légers, des travaux à plat et à niveau, des matériaux moins compactés et des applications de chargement comme l'excavation intensive dans des conditions idéales. Il est recommandé d'utiliser de petits godets pour les conditions défavorables telles que les applications à ras, les terrains rocailloux et les surfaces accidentées. La capacité du godet est exprimée d'après la valeur nominale SAE.

Équipement supplémentaire

Légende : ● De série ▲ En option ou spécial Communiquez avec votre concessionnaire John Deere pour en savoir plus.

75G	85G	Moteur
●	●	Système de ralenti automatique
●	●	Batteries (2 x 12 volts)
●	●	Vase d'expansion
●	●	Filtre à air avec un seul élément
●	●	Commande électronique du moteur
●	●	Protège-ventilateur (conforme à la norme SAE J1308)
●	●	Liquide de refroidissement du moteur à -37 °C (-34 °F)
●	●	Filtre à carburant avec séparateur d'eau
●	●	Filtre à huile à plein débit
●	●	Radiateur et refroidisseur d'huile avec grille de protection contre la poussière
●	●	Aide au démarrage avec bougie de préchauffage
●	●	Intervalles de vidange d'huile de 500 heures
●	●	Capacité de dénivellation de 70 % (35°)
●	●	Isolation montée
Système hydraulique		
●	●	Soupape à dérive limitée pour la position de flèche abaissée et bras rétracté
●	●	Section de la soupape du système hydraulique auxiliaire
●	●	Frein de rotation automatique mis par ressort et desserré par pression hydraulique
●	●	Réglages du débit du système hydraulique auxiliaire sur l'écran
●	●	Intervalles de vidange de l'huile hydraulique de 5 000 heures
●	●	Systèmes hydrauliques auxiliaires
●	●	Soupape de changement de configuration
▲	▲	Colis de voyant de colmatage du filtre hydraulique
▲	▲	Dispositif de commande d'abaissement de charge
▲	▲	Commande de propulsion à pédale unique
Train de roulement		
●	●	Entraînement planétaire avec moteurs à pistons axiaux
●	●	Écrans protecteurs du moteur de propulsion
●	●	Frein de propulsion automatique mis par ressort et desserré par pression hydraulique
●	●	Propulsion à deux vitesses avec transmission automatique
●	●	Galet de soutien supérieur (1)
●	●	Chenilles d'entraînement étanches et lubrifiées
●	●	Train de roulement avec lame
▲	▲	Patins à triples demi-crampons, 450 mm (18 po)

75G	85G	Train de roulement (suite)
▲	▲	Patins à triples demi-crampons, 600 mm (24 po)
▲	▲	Plaquettes de chenille en caoutchouc, 450 mm (18 po)
▲	▲	Courroie continue en caoutchouc, 450 mm (18 po)
Structure supérieure		
●	●	Contrepoids, 1 305 kg (2 877 lb)
●	●	Contrepoids, 1 408 kg (3 104 lb)
●	●	Rétroviseurs droit et gauche
●	●	Verrouillages de protection contre le vandalisme avec clé de contact : porte de cabine / capot du moteur / réservoir de carburant / portes de service
●	●	Filtres à carburant montés à distance
Fixations avant		
●	●	Système de lubrification centralisé
●	●	Joints d'étanchéité contre la saleté sur tous les axes du godet
●	●	Bagues imprégnées d'huile
●	●	Plaques de poussée en résine renforcée
●	●	Revêtement thermique en carbure de tungstène sur le joint du bras au godet
●	●	Bras, 2,12 m (6 pi 11 po)
▲	▲	Coupleurs rapides d'accessoire
▲	▲	Godets : excavation / renforcé / renforcé à utilisation intensive / couteaux latéraux et dents
Poste de conduite de l'opérateur		
●	●	Cadre ROPS conforme à la norme ISO 12117-2
●	●	Positions de commande réglables indépendamment (siège vers pédales)
●	●	Radio AM/FM
●	●	Climatisation automatique avec chauffage et pressuriseur
●	●	Compartiment intégré de rangement du livret d'entretien et livret
●	●	Prise d'alimentation pour téléphone cellulaire, 12 volts, 60 watts, 5 ampères
●	●	Porte-vêtements
●	●	Siège à suspension en tissu de luxe avec accoudoirs réglables
●	●	Tapis de plancher
●	●	Essuie-glace avant à vitesses intermittentes
●	●	Jauges (lumineuses) : liquide de refroidissement du moteur / carburant
●	●	Klaxon électrique
●	●	Horomètre électrique
●	●	Lever d'arrêt hydraulique, toutes les commandes

75G	85G	Poste de conduite de l'opérateur (suite)
●	●	Commande de réchauffement hydraulique
●	●	Éclairage intérieur
●	●	Grand porte-gobelet
●	●	Infocentre
●	●	Sélecteurs de mode (lumineux) : modes d'alimentation (2) / modes de déplacement (2 avec transmission automatique) / mode de fonctionnement (1)
●	●	Écran couleur LCD multifonction avec : capacités de diagnostic / capacités multilingues / suivi d'entretien / horloge / système de surveillance avec alarme : voyant de ralenti automatique, voyant lumineux de restriction de l'épurateur d'air du moteur, vérification du moteur, voyant lumineux avec alarme sonore de température du liquide de refroidissement du moteur, voyant lumineux avec alarme sonore de pression de l'huile moteur, voyant lumineux de charge de l'alternateur faible, voyant lumineux de niveau de carburant faible, voyant d'alerte de code d'anomalie, affichage du débit de carburant, voyant du mode d'essuie-glace, voyant de fonction des phares et voyant de mode de fonctionnement
●	●	Alarme de mouvement avec interrupteur d'annulation (conforme à la norme SAE J994)
●	●	Interrupteurs de commande du système hydraulique auxiliaire dans le levier de console droit
●	●	Configuration à 2 leviers SAE
●	●	Ceinture de sécurité rétractable de 51 mm (2 po)
●	●	Vitres teintées
●	●	Trappe supérieure teintée transparente
●	●	Fenêtre supérieure teintée transparente
●	●	Compartiment pour boissons chaudes ou froides
▲	▲	Ceinture de sécurité non rétractable de 76 mm (3 po)
▲	▲	Écrans de protection pour l'avant, l'arrière et le côté de la cabine
▲	▲	Protection antivandalisme pour vitres
Système électrique		
●	●	Alternateur de 50 ampères
●	●	Circuits à fusibles multiples de type lame
●	●	Capuchons de bornes positives de batterie
Phares		
●	●	Phares de travail : halogènes (1 sur la flèche, 1 sur le châssis)

La puissance nette du moteur comprend les accessoires de série, y compris l'épurateur d'air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement aux conditions d'essai indiquées dans la norme ISO 9249. Aucun déclassement n'est requis jusqu'à une altitude de 3 050 m (10 000 pi).

Les spécifications et les dessins peuvent être modifiés sans préavis. Dans la mesure du possible, les spécifications sont conformes aux normes SAE. Sauf indication contraire, ces spécifications s'appliquent à des machines équipées d'un équipement de série; godets de 0,31 m³ (0,41 vg³), de 762 mm (30 po) et de 313 kg (691 lb); patins avec plaquettes de chenille en caoutchouc de 450 mm (18 po); bras de 2,12 m (6 pi 11 po); réservoirs de carburant pleins et des opérateurs de 75 kg (165 lb); modèle 75G avec un contrepoids de 1 305 kg (2 877 lb); modèle 85G avec un contrepoids de 1 408 kg (3 104 lb).

