

1,7 À 5 TONNES MÉTRIQUES



JOHN DEERE

D

EXCAVATRICES

17D | 27D | 35D | 50D



**DÉPORT ARRIÈRE
RÉDUIT OU NUL**



Des possibilités quasi illimitées.

Avec les excavatrices de série D, la productivité n'a plus d'obstacles. Ces excavatrices agiles, à déport arrière réduit (17D) ou nul (27D, 35D et 50D), permettent de pivoter sur place sans se soucier du train arrière. La rotation sur 360 degrés et la flèche à pivot indépendant leur permettent de travailler facilement sur un chantier à l'étroit et de contourner aisément les

obstacles. Mais les avantages précieux des 17D, 27D, 35D et 50D ne se limitent pas à la forme et à la taille. De nombreux perfectionnements comme les moteurs diesel à couple élevé, les cycles plus rapides, les vitesses de transport plus rapides et la force accrue à la barre donnent encore plus de cœur au ventre à ces petites machines vigoureuses.



Ayant un déport arrière réduit ou nul, ces excavatrices compactes sont encore plus productives et peuvent manoeuvrer plus facilement dans les endroits à l'étroit.

Le poste de conduite spacieux et la cabine raffinée fournissent à l'opérateur un summum de confort et de visibilité.

Conformes aux normes antipollution de Niveau 4 provisoire (Niveau 4 final sur la 17D), les moteurs diesel doux à injection directe et à plus grosse cylindrée fournissent plus de couple et une efficacité énergétique impressionnante.

Le coupleur standard convient pour toute une variété d'outils offerts tels que râteaux, marteaux et tarières.

Les intervalles de service prolongés aident à optimiser la disponibilité et à réduire les coûts d'exploitation.



Caractéristiques des excavatrices de série D

	17D	27D	35D	50D
Puissance nominale nette	14,8 HP (11,0 kW)	26,4 HP (19,7 kW)	28,6 HP (21,3 kW)	38,1 HP (28,4 kW)
Portée de creusage max.	12 pi 10 po (3,90 m)	15 pi 4 po (4,67 m)	17 pi 1 po (5,21 m)	19 pi 6 po (5,94 m)
Profondeur de creusage max.	7 pi 1 po (2,17 m)	8 pi 6 po (2,59 m)	10 pi 0 po (3,05 m)	11 pi 8 po (3,55 m)
Poids en ordre de marche	4173 lb (1893 kg)	6358 lb (2884 kg)	7760 lb (3520 kg)	10 811 lb (4904 kg)



Un intérieur plus confortable, une journée plus productive.

Montez à bord d'une de ces excavatrices compactes John Deere et prenez bien vos aises. Le poste de conduite spacieux de série D ne vous prive de rien. Le siège et les commandes sont à la mesure des opérateurs de grande taille, et la visibilité dégagée permet de voir aisément le travail et le chantier

tout autour. Pour un summum de confort et de productivité en toute saison, choisissez la cabine chauffée et climatisée (non disponible sur la 17D). Tout comme pour les modèles à pavillon, la visibilité et les dimensions généreuses sont imbattables.

La porte pliante s'enclenche bien et ne dépasse pas au-delà de la cabine, permettant la conduite à porte ouverte. Le montage à charnières élargit l'entrée.

Grâce à l'autoralehti des 35D et 50D, le fait de relâcher momentanément les leviers à commande pilote ralentit le régime du moteur et réduit la consommation et le bruit. Le régime moteur prédéterminé est rétabli au toucher du levier.

Le tapis antidérapant, en deux pièces, s'enlève facilement pour le nettoyage. Le compartiment inférieur des modèles à pavillon est pratique pour y ranger commodément les outils et les dents de godet supplémentaires.

L'espace généreux des commandes et le siège réglable contribuent au confort toute la journée. Un siège à suspension est offert.

1. Basculez un levier pour passer des commandes de type excavatrice à celles de type rétrocaveuse. Le sélecteur est placé dans un compartiment sous le siège et inclut un indicateur visuel du motif sélectionné.
2. Les commandes pilotes ergonomiques à faible effort dirigent le système hydraulique à centre ouvert, à cylindrée variable, pour un rendement exceptionnellement doux des fonctions combinées. Même un opérateur novice se forme rapidement à l'utilisation. Les fonctions hydrauliques auxiliaires sont commandées par l'interrupteur coulissant surplombant le levier de droite.
3. Le tableau d'affichage facile à lire est placé directement dans la ligne de vue de l'opérateur pour lui fournir d'un seul coup d'oeil toute l'information vitale, comme le niveau du carburant et la température du liquide de refroidissement du moteur.
4. Pour un summum de confort, les leviers et les pédales sur les 27D, 35D et 50D ont été repositionnés et celles-ci peuvent être repliées pour laisser plus d'espace pour les pieds. L'accès des modèles à pavillon ou à cabine est plus facile.
5. Ni pédale ni activation requise pour le déplacement à haute vitesse sur les 27D, 35D et 50D. Les chenilles ralentissent automatiquement quand les moteurs de déplacement sont soumis à une charge plus lourde. Un interrupteur de blocage de vitesse lente est intégré à la console.





1



2



3



4

Grâce aux chenilles en caoutchouc, à la largeur étroite et au déport arrière réduit ou nul, ces machines compactes exécutent maintenant les travaux qui devaient autrefois être faits à la main.

Les moteurs diesel plus puissants fournissent plus de couple quand la tâche devient plus ardue.

1. Il faut accroître la profondeur de creusage ou la portée ? Choisissez l'option bras long/contrepois lourd pour accroître l'une et l'autre.

2. La 50D peut être équipée en option d'une lame de remblayage hydraulique à angle réglable sur 25 degrés vers la gauche et vers la droite pour faciliter le remblayage de la tranchée. Les boutons surplombant le levier de commande de lame permettent d'en régler facilement l'angle.

3. Ces excavatrices ayant une hauteur de levage et une portée généreuses, le chargement des camions ne pose aucun problème.

4. Grâce à la rotation sur 360 degrés et au pivot indépendant de la flèche, une excavatrice compacte de série D se plie aux exigences de toutes situations.

5. Les chenilles en caoutchouc font patte de velours sur les surfaces pavées. Des chenilles en acier et des patins en caoutchouc sont aussi offerts.

6. Les plaquettes de chenilles optionnelles en caoutchouc fournissent l'adaptabilité des chenilles en caoutchouc et la durée utile des plaquettes en acier.



5



6





Déport arrière minimum, adaptabilité maximum.

La taille compacte et le déport arrière réduit ou nul de ces petites machines puissantes sont des attributs importants sur les chantiers à l'étroit. Mais il y en a aussi bien d'autres. Leur moteur diesel sobre, à émissions certifiées de Niveau 4 provisoire ou final, à injection directe est peu bruyant, ce qui vous permet

de travailler presque partout, en tout temps. Équipées d'une lame de remblayage, d'un coupleur rapide mécanique et d'un système hydraulique auxiliaire, et utilisables avec une foule d'outils Worksite Pro^{mc} optionnels, ces petites machines pourront apporter une grande contribution à votre rentabilité.



Élargissez vos horizons.

Là où l'accès est difficile, la 17D s'impose. De stature compacte, cette petite merveille fournit la force mécanisée là où il fallait autrefois tout faire à la pelle. Le train de roulement à largeur variable peut être rétréci hydrauliquement, pour s'introduire dans les ouvertures étroites et les

locaux restreints. Grâce à son débit hydraulique généreux, elle est rapide et puissante. Et comme son moteur diesel à démarrage facile est très peu bruyant, vous pouvez l'utiliser presque partout. Vous serez surpris de tout ce que peut accomplir cette petite machine surdouée.



Le train de roulement à largeur variable de la 17D peut être rétréci hydrauliquement pour traverser les ouvertures étroites, puis repositionné facilement pour fournir une bonne stabilité. La 17D s'accommode aussi d'une hauteur libre de 2,44 mètres.

Son moteur diesel ultra-fiable et peu gourmand fait appel à une technologie avancée pour respecter les rigoureuses normes antipollution de Niveau 4 de l'EPA, bien en avance des exigences actuelles. Vous pouvez donc utiliser la 17D n'importe où.

Avec 19 % plus de force de creusage au godet, 8 % plus de force au balancier, et 20 % plus de puissance que le modèle qu'elle remplace, la 17D est une machine compacte qui a du nerf.

La force supérieure à la barre de traction facilite les travaux de remblayage ou le transport des matériaux sur le chantier.

Pour accroître les aptitudes, une option de contrepoids lourd/balancier allongé ajoute 20 cm à la portée et à la profondeur de creusage, et 80 kilos au poids en opération.

Le distributeur à retour d'huile convient pour les outils hydrauliques à unique ou double fonction.

1. Ayant une flèche à rotation indépendante, une rotation sur 360 degrés et un déport arrière minime, la 17D est à l'aise partout.
2. Les chenilles en caoutchouc font patte de velours sur les surfaces finies. Pour une durée prolongée dans les conditions plus rigoureuses, optez pour les chenilles en acier.
3. Le branchement/débranchement des coupleurs rapides des flexibles se fait sous pression, pour passer rapidement et facilement d'un outil à l'autre.
4. La 17D arrive prête à prendre les outils avec son coupleur rapide manuel et son système hydraulique auxiliaire monté sur flèche. Vous pouvez passer rapidement du godet à la tarière ou à quoi que ce soit.
5. Les jauges faciles à lire sur la 17D indiquent le niveau de carburant et la température du liquide de refroidissement du moteur. Il y a aussi des indicateurs de préchauffage, de pression d'huile du moteur et de voltage d'alternateur, et un compteur d'heures.





La rentabilité va très bien avec ces outils.

Vous voulez en faire plus ? Choisissez parmi les nombreux godets et outils Worksite Pro^{mc} et multipliez les utilisations. Les excavatrices de série D sont déjà prêtes à recevoir les outils avec leur coupleur rapide et leurs

canalisations hydrauliques auxiliaires intégrées à la flèche pour passer du godet au marteau à quoi que ce soit, en un rien de temps. Voyez le concessionnaire John Deere pour tous les détails et les options de financement.

Brisez l'asphalte, le béton ou toutes autres surfaces dures avec un marteau-piqueur Worksite Pro. Grillages de protection aussi offerts pour les fenêtres.

Le branchement/débranchement des coupleurs rapides des flexibles se fait sous pression, ce qui permet de passer facilement d'un outil à l'autre.

Pour rentabiliser votre investissement, les tarières et marteaux-piqueurs Worksite Pro peuvent être utilisés avec d'autres machines compactes John Deere.

De nombreux formats et types de dents de godet et d'embouts de tarière et de marteau élargissent encore plus vos possibilités.



1



2



3



4

1. Le distributeur à retour d'huile convient pour les outils hydrauliques à unique ou double fonction. Le raccordement se fait d'une simple torsion du poignet.
2. Les godets de curage de 30 à 36 po (76 à 91 cm) de largeur conviennent pour la matière boueuse ou désagrégée. Ajoutez-y une pince supérieure pour en multiplier les possibilités.
3. Les tarières Worksite Pro peuvent être équipées d'un outil standard, à pierre, pour service dur ou pour arbre/arbuste.
4. Le coupleur rapide manuel permet d'interchanger rapidement les outils.



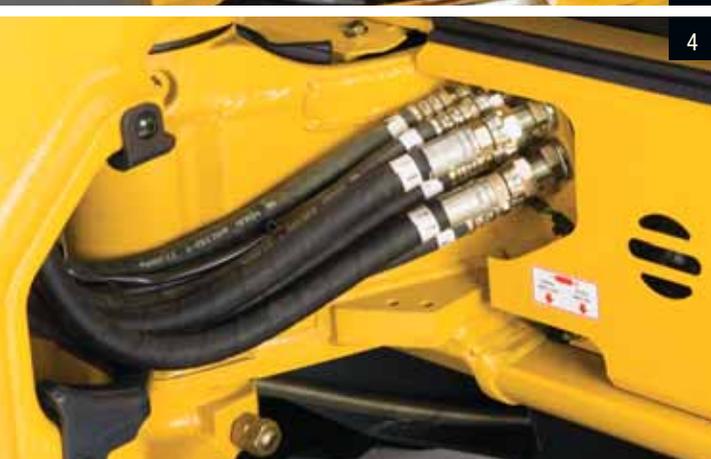
1



2



3



4



5

Le frein de rotation en bain d'huile est gage de rendement à long terme, sans entretien.

De robustes écrans protecteurs font dévier la matière et protègent les moteurs d'entraînement et les vérins de flèche et de lame contre les impacts.

Advenant une panne sèche, le diesel autoamorceur permet de reprendre rapidement le travail.

Les raccords hydrauliques à joint torique à surface plane éliminent pratiquement les fuites d'huile coûteuses et agaçantes.

L'enduit thermique spécial au carbure de tungstène du joint reliant le godet au balancier crée une surface extrêmement résistante à l'usure qui ne compromet en rien la force du joint.

Les coussinets imprégnés d'huile prolongent les intervalles de graissage à 500 heures pour le joint flèche/balancier, et à 100 heures pour le godet.

Le diesel peu gourmand et les intervalles prolongés vous laissent plus de temps pour travailler.

1. Le robuste châssis en croix fournit une plate-forme stable et solide qui résiste aux accumulations de matière et de saleté.
2. Les chenilles en caoutchouc à armature d'acier modifiée résistent au fendillement. Le diamètre accru des pignons et des roues des chenilles contribue à la durabilité.
3. La construction de la colonne de pivot à goupille unique accroît la raideur de la flèche et du balancier et contribue à l'intégrité structurale des composants de creusage.
4. Les flexibles résistants à l'usure sont bien protégés pour prévenir la tension excessive. Leur construction divisée simplifie le remplacement.
5. Sur les trois plus gros modèles, le poste de conduite bascule de 50 degrés vers l'avant pour un accès facile et rapide au moteur de rotation, au distributeur hydraulique, au moteur de démarreur et à l'alternateur.





Taille compacte, grande durabilité.

Bien qu'elles ne creusent pas à 9 mètres comme nos grosses excavatrices, cela ne veut pas dire que ces machines compactes sont moins fiables. En fait, plusieurs des attributs qui donnent à nos gros engins une disponibilité si impressionnante

se retrouvent dans la série D, comme les surfaces enduites au carbure de tungstène et les coussinets de godet, de flèche et de balancier imprégnés d'huile. À voir comme elles sont construites, vous choisirez une Deere.

Il n'y a que deux portes de service à ouvrir pour accéder à tous les points d'inspection et de maintenance.

Les bâtis de chenilles et les poutres en X du train de roulement sont inclinés pour empêcher l'eau et les débris de s'y accumuler.

La sobriété du moteur diesel et le ralenti automatique (35D/50D) aident à préserver le précieux carburant.



La rentabilité passe par la disponibilité.

S'il y a une façon d'accroître la disponibilité, de réduire les coûts d'exploitation et de simplifier la maintenance, nous l'avons intégrée à la série D. Les intervalles de graissage de 500 heures, de vidange d'huile moteur de 500 heures et de liquide hydraulique de 2000 heures réduisent la maintenance et les dépenses. Les inspections

s'effectuent en soulevant le couvercle arrière en acier. Le poste de conduite peut être basculé vers l'avant pour exposer les composants à ciel ouvert. Et bien sûr, les pièces et le service sont facilement accessibles grâce à un réseau de 800 établissements John Deere. Les excavatrices de série D sont aussi faciles à utiliser qu'à entretenir.

1. Il suffit d'une clé et d'un pistolet graisseur pour maintenir correctement la tension des chenilles.

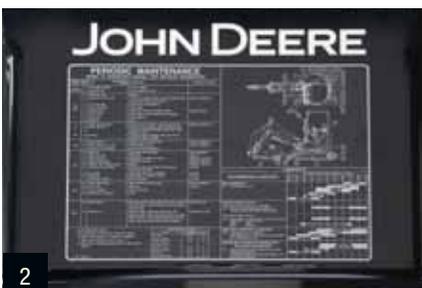
2. Le tableau de graissage/maintenance aide à s'assurer que rien n'a été oublié.

3. L'afficheur sur les 27D, 35D et 50D comporte deux compteurs pouvant servir de rappel de service.

4. Les filtres vissés à la verticale se remplacent rapidement et proprement. Les intervalles prolongés de vidange d'huile hydraulique et moteur vous permettent de passer plus de temps au travail.

5. La jauge visuelle du réservoir de liquide de refroidissement et du liquide hydraulique permet d'effectuer les vérifications à vue.

6. Personne ne vous appuie mieux que le réseau de quelque 800 concessionnaires John Deere PCC en Amérique du Nord.



Caractéristiques

Moteur 17D

Fabricant et modèle	Yanmar 3TNV70
Normes antipollution hors-route	émissions certifiées de Niveau 4 final selon EPA
Cylindrée	52 po ³ (0,85 L)
Puissance nette (ISO9249)	14,8 HP (11,0 kW) à 2400 tr/mn

Groupe motopropulseur

Entraînement indépendant de chaque chenille par moteur à piston axial hydrostatique relié à un réducteur planétaire à deux étages	
Vitesse maximale de déplacement	
Basse	1,5 mi/h (2,4 km/h)
Haute	2,7 mi/h (4,3 km/h)
Vitesse de rotation	8,9 tr/mn
Frein de rotation	à engagement automatique par ressort et dégagement hydraulique

Système hydraulique

Centre ouvert avec deux pompes à cylindrée variable et une pompe à engrenages à débit constant	
Débit de la pompe	
À piston	2 x 5,1 gal. US/mn (2 x 19,2 L/mn)
À engrenages	3,3 gal. US/mn (12,5 L/mn)
Débit auxiliaire	8,4 gal. US/mn (31,7 L/mn)
Commandes	pilotes hydrauliques pour flèche, balancier, godet, rotation, rotation de flèche, lame, déplacement et fonctions auxiliaires

Système électrique

Alternateur	40 A
Phare de travail	un sur flèche

Train de roulement

Transmissions finales planétaires ; moteurs d'entraînement à deux vitesses à piston axial	
Chenilles en caoutchouc	9 po (230 mm)
Pression au sol (avec chenilles en caoutchouc)	4,1 lb/po ² (28 kPa)

Structure supérieure

Rotation indépendante de la flèche	
À gauche	70 degrés
À droite	50 degrés
Contrepoids	
Standard	507 lb (230 kg)
Optionnel	176 lb (80 kg)
Rotation arrière	
Contrepoids standard	1 po (35 mm)
Contrepoids optionnel	5 po (115 mm)

Données de service

Capacité de remplissage (US)	
Réservoir de carburant	5,2 gal. (19,5 L)
Huile moteur (avec filtre)	3,3 ptes (3,1 L)
Réservoir hydraulique	5,3 gal. (20,2 L)

Poids en ordre de marche

	Balancier standard de 3 pi 1 po (0,93 m) et contrepoids standard	Balancier long de 3 pi 8 po (1,13 m) et contrepoids supplémentaire
Avec opérateur de 175 lb (79 kg) et plein réservoir de carburant		
Avec chenilles en caoutchouc	4173 lb (1893 kg)	4364 lb (1979 kg)
Avec chenilles en acier	4319 lb (1959 kg)	4508 lb (2045 kg)

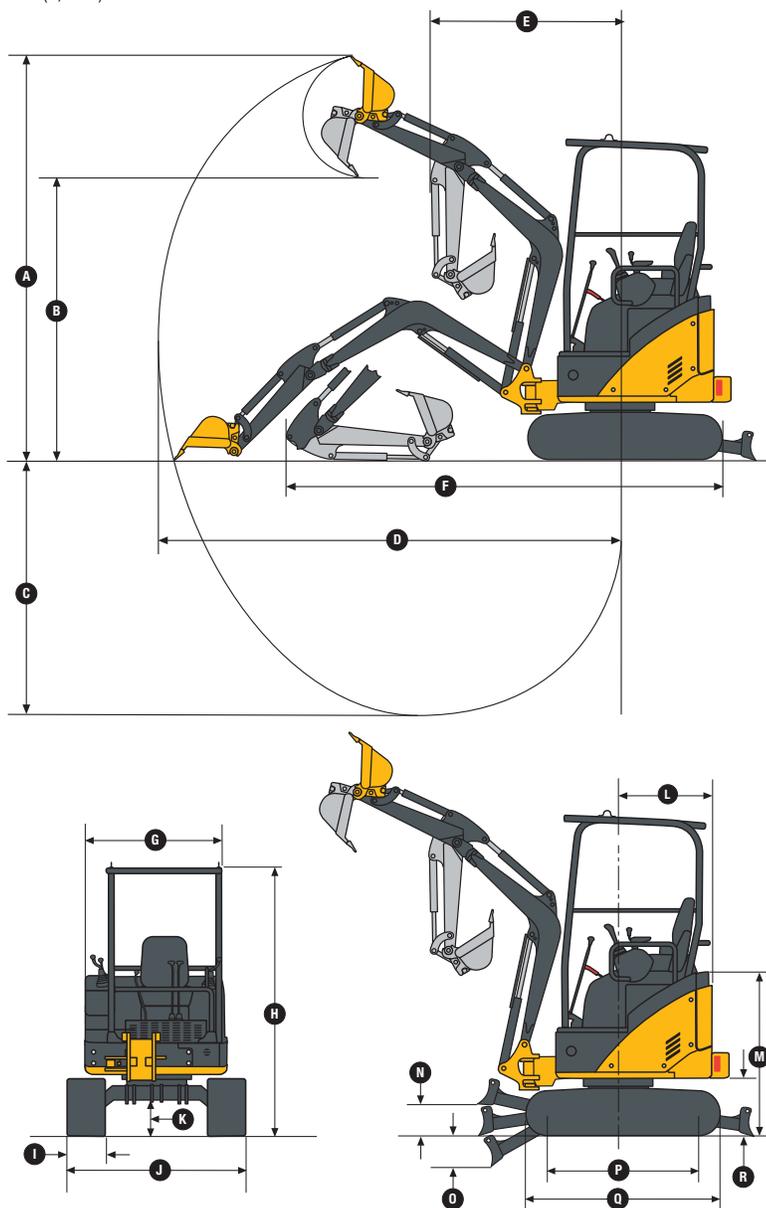
Dimensions de fonctionnement

17D

	Balancier standard de 3 pi 1 po (0,93 m) et contrepoids standard	Balancier long de 3 pi 8 po (1,13 m) et contrepoids supplémentaire
A Hauteur de creusage maximum	11 pi 8 po (3,56 m)	12 pi 0 po (3,66 m)
B Hauteur de déversement maximum	8 pi 4 po (2,53 m)	8 pi 8 po (2,63 m)
C Profondeur de creusage maximum	7 pi 1 po (2,17 m)	7 pi 9 po (2,37 m)
D Portée de creusage maximum	12 pi 10 po (3,90 m)	13 pi 5 po (4,08 m)
E Rayon minimum de rotation, avant	5 pi 1 po (1,54 m)	5 pi 4 po (1,63 m)
F Longueur en position de transport	11 pi 9 po (3,59 m)	11 pi 11 po (3,64 m)
Force d'arrachement		
Au godet	3597 lb (16,0 kN)	3597 lb (16,0 kN)
Au balancier.	2316 lb (10,3 kN)	2046 lb (9,1 kN)

Dimensions de la machine

Largeur de lame	
Minimum	3 pi 3 po (0,98 m)
Maximum.	4 pi 2 po (1,28 m)
Hauteur de lame.	10,2 po (260 mm)
G Largeur de la structure supérieure.	3 pi 3 po (0,98 m)
H Hauteur hors tout au toit	7 pi 10 po (2,40 m)
I Largeur de chenilles	9 po (230 mm)
J Largeur du train de roulement	
Minimum	3 pi 2 po (0,97 m)
Maximum	4 pi 2 po (1,28 m)
K Garde au sol	
Chenilles en caoutchouc	6,5 po (165 mm)
Chenilles en acier	5,7 po (145 mm)
L Rayon de rotation arrière	
Balancier standard.	27 po (675 mm)
Balancier long	30 po (755 mm)
M Hauteur du panneau d'accès du moteur	4 pi 0 po (1,23 m)
N Soulèvement max. de la lame au-dessus du sol.	11,2 po (285 mm)
O Descente max. de la lame sous le niveau du sol.	9,4 po (240 mm)
P Centre du pignon au centre du galet tendeur	
Chenilles en caoutchouc	4 pi 0 po (1,21 m)
Chenilles en acier	3 pi 11 po (1,20 m)
Q Longueur de chenilles	
Chenilles en caoutchouc	5 pi 2 po (1,57 m)
Chenilles en acier	5 pi 1 po (1,55 m)
R Dégagement sous le contrepoids	
Chenilles en caoutchouc	17 po (435 mm)
Chenilles en acier	16 po (415 mm)



Capacités de levage

	Balancier standard de 3 pi 1 po (0,93 m), contrepoids standard et chenilles en caoutchouc	Balancier long de 3 pi 8 po (1,13 m), contrepoids supplémentaire et chenilles en caoutchouc	Balancier standard de 3 pi 1 po (0,93 m), contrepoids standard et chenilles en acier	Balancier long de 3 pi 8 po (1,13 m), contrepoids supplémentaire et chenilles en acier
Au niveau du sol dans un rayon de 10 pi (3,05 m)				
À l'avant, lame au sol (capacité limitée par le système hydraulique).	979 lb (444 kg)	963 lb (437 kg)	979 lb (444 kg)	963 lb (437 kg)
Sur le côté.	500 lb (227 kg)	559 lb (254 kg)	524 lb (238 kg)	583 lb (264 kg)

Caractéristiques

Moteur 27D

Fabricant et modèle	Yanmar 3TNV88
Norme antipollution hors-route	émissions certifiées de Niveau 4 provisoire selon EPA
Cylindrée	100 po ³ (1,6 L)
Puissance nette (ISO9249)	26,4 HP (19,7 kW) à 2200 tr/mn

Groupe motopropulseur

Entraînement indépendant de chaque chenille par moteur à piston axial hydrostatique relié à un réducteur planétaire à deux étages	
Vitesse maximale de déplacement	
Basse	1,6 mi/h (2,6 km/h)
Haute	2,8 mi/h (4,5 km/h)
Vitesse de rotation	9,1 tr/mn
Frein de rotation	à engagement automatique par ressort et dégagement hydraulique

Système hydraulique

Centre ouvert avec deux pompes à cylindrée variable et une pompe à engrenages à débit constant	
Débit de la pompe	
À piston	2 x 8,2 gal. US/mn (2 x 31,0 L/mn)
À engrenages	4,4 gal. US/mn (16,7 L/mn)
Débit auxiliaire	13,9 gal. US/mn (52,6 L/mn)
Commandes	pilotes hydrauliques pour flèche, balancier, godet, rotation, rotation de flèche, lame, déplacement et fonctions auxiliaires

Système électrique

Alternateur	40 A
Phares de travail	halogènes : un sur poste de travail et un sur flèche

Train de roulement

Moteurs d'entraînement à deux vitesses à piston axial				
Chenilles en caoutchouc	12 po (300 mm)			
	<i>Balancier standard de 3 pi 10 po (1,17 m), pavillon et contrepoids standard</i>	<i>Balancier standard de 3 pi 10 po (1,17 m), cabine et contrepoids standard</i>	<i>Balancier long de 4 pi 10 po (1,47 m), pavillon et contrepoids supplémentaire</i>	<i>Balancier long de 4 pi 10 po (1,47 m), cabine et contrepoids supplémentaire</i>
Pression au sol				
Avec chenilles en caoutchouc	4,06 lb/po ² (28,0 kPa)	4,35 lb/po ² (30,0 kPa)	4,49 lb/po ² (30,9 kPa)	5,02 lb/po ² (34,6 kPa)

Structure supérieure

	<i>Balancier standard de 3 pi 10 po (1,17 m), pavillon et contrepoids standard</i>	<i>Balancier standard de 3 pi 10 po (1,17 m), cabine et contrepoids standard</i>	<i>Balancier long de 4 pi 10 po (1,47 m), pavillon et contrepoids supplémentaire</i>	<i>Balancier long de 4 pi 10 po (1,47 m), cabine et contrepoids supplémentaire</i>
Rotation indépendante de la flèche	standard	standard	supplémentaire	supplémentaire
À gauche	72 degrés	62 degrés	72 degrés	62 degrés
À droite	62 degrés	62 degrés	62 degrés	62 degrés
Contrepoids				
Standard	644 lb (292 kg)			
Optionnel	420 lb (190 kg)			

Données de service

Capacité de remplissage (US)	
Réservoir de carburant	10,6 gal. (40 L)
Système de refroidissement	5,3 ptes (5,0 L)
Huile moteur (avec filtre)	7,6 ptes (7,2 L)
Réservoir hydraulique	8,5 gal. (32 L)

Poids en ordre de marche

	<i>Balancier standard de 3 pi 10 po (1,17 m), pavillon et contrepoids standard</i>	<i>Balancier standard de 3 pi 10 po (1,17 m), cabine et contrepoids standard</i>	<i>Balancier long de 4 pi 10 po (1,47 m), pavillon et contrepoids supplémentaire</i>	<i>Balancier long de 4 pi 10 po (1,47 m), cabine et contrepoids supplémentaire</i>
Avec opérateur de 175 lb (79 kg) et plein réservoir de carburant	6358 lb (2887 kg)	6730 lb (3055 kg)	6739 lb (3060 kg)	7111 lb (3228 kg)

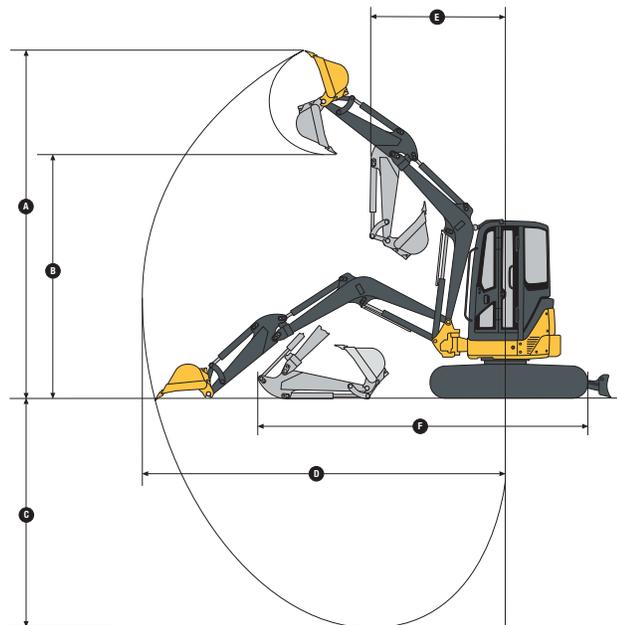
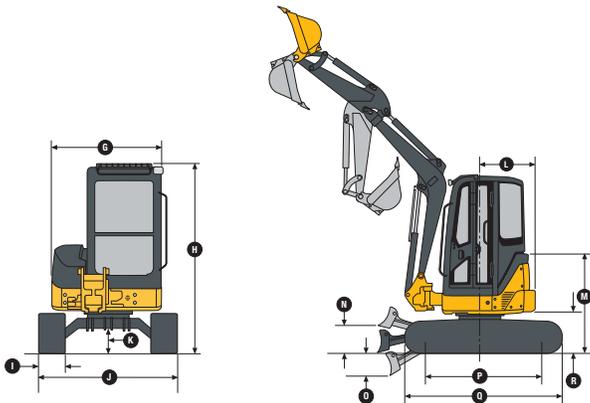
Dimensions de fonctionnement

27D

	Balancier standard de 3 pi 10 po (1,17 m), pavillon et contrepoids standard	Balancier standard de 3 pi 10 po (1,17 m), cabine et contrepoids standard	Balancier long de 4 pi 10 po (1,47 m), pavillon et contrepoids supplémentaire	Balancier long de 4 pi 10 po (1,47 m), cabine et contrepoids supplémentaire
A Hauteur de creusage maximum	14 pi 7 po (4,45 m)	14 pi 1 po (4,28 m)	14 pi 11 po (4,55 m)	14 pi 3 po (4,35 m)
B Hauteur de déversement maximum	10 pi 6 po (3,19 m)	9 pi 11 po (3,03 m)	10 pi 10 po (3,30 m)	10 pi 3 po (3,12 m)
C Profondeur de creusage maximum	8 pi 6 po (2,59 m)	8 pi 6 po (2,59 m)	9 pi 6 po (2,89 m)	9 pi 6 po (2,89 m)
D Portée de creusage maximum	15 pi 4 po (4,67 m)	15 pi 4 po (4,67 m)	16 pi 2 po (4,92 m)	16 pi 2 po (4,92 m)
E Rayon minimum de rotation, avant	6 pi 5 po (1,96 m)	6 pi 9 po (2,05 m)	6 pi 8 po (2,04 m)	6 pi 11 po (2,10 m)
F Longueur en position de transport	13 pi 9 po (4,20 m)	14 pi 1 po (4,28 m)	13 pi 9 po (4,20 m)	14 pi 1 po (4,28 m)
Force d'arrachement				
Au godet	4994 lb (22,2 kN)	4994 lb (22,2 kN)	4994 lb (22,2 kN)	4994 lb (22,2 kN)
Au balancier	3410 lb (15,2 kN)	3410 lb (15,2 kN)	2970 lb (13,2 kN)	2970 lb (13,2 kN)

Dimensions de la machine

Largeur de lame	5 pi 1 po (1,55 m)
Hauteur de lame	14,2 po (360 mm)
G Largeur de la structure supérieure	5 pi 1 po (1,55 m)
H Hauteur hors tout	
Pavillon	8 pi 1 po (2,46 m)
Cabine	8 pi 2 po (2,50 m)
I Largeur de chenilles	12 po (305 mm)
J Largeur du train de roulement	5 pi 1 po (1,55 m)
K Garde au sol	12,6 po (320 mm)
L Rayon de rotation arrière	
Balancier standard	31 po (775 mm)
Balancier long et contrepoids supplémentaire	34 po (870 mm)
M Hauteur du panneau d'accès du moteur	4 pi 8 po (1,42 m)
N Soulèvement max. de la lame au-dessus du sol	14 po (360 mm)
O Descente max. de la lame sous le niveau du sol	12 po (315 mm)
P Centre du pignon au centre du galet tendeur	4 pi 11 po (1,49 m)
Q Longueur de chenilles	6 pi 5 po (1,95 m)
R Dégagement sous le contrepoids	22 po (550 mm)



Capacités de levage

	Balancier standard de 3 pi 10 po (1,17 m), pavillon et contrepoids standard	Balancier standard de 3 pi 10 po (1,17 m), cabine et contrepoids standard	Balancier long de 4 pi 10 po (1,47 m), pavillon et contrepoids supplémentaire	Balancier long de 4 pi 10 po (1,47 m), cabine et contrepoids supplémentaire
Au niveau du sol dans un rayon de 10 pi (3,05 m)				
À l'avant, lame au sol (capacité limitée par le système hydraulique), avec chenilles en caoutchouc ou en acier	2554 lb (1160 kg)	2554 lb (1160 kg)	2453 lb (1114 kg)	2453 lb (1114 kg)
Sur le côté				
Avec chenilles en caoutchouc	902 lb (410 kg)	970 lb (440 kg)	1079 lb (490 kg)	1147 lb (521 kg)
Avec chenilles en acier	941 lb (427 kg)	1009 lb (458 kg)	1119 lb (508 kg)	1186 lb (538 kg)

Caractéristiques

Moteur	35D
Fabricant et modèle	Yanmar 3TNV88
Normes antipollution hors-route	émissions certifiées de Niveau 4 provisoire selon EPA
Cylindrée	100,4 po ³ (1,606 L)
Puissance nette (ISO9249)	28,6 HP (21,3 kW) à 2400 tr/mn

Groupe motopropulseur	
Entraînement indépendant de chaque chenille par moteur à piston axial hydrostatique relié à un réducteur planétaire à deux étages	
Vitesse maximale de déplacement	
Basse	1,7 mi/h (2,8 km/h)
Haute	2,8 mi/h (4,4 km/h)
Vitesse de rotation	9,0 tr/mn
Frein de rotation	type à disques, à engagement automatique par ressort et dégagement hydraulique

Système hydraulique	
Centre ouvert avec deux pompes à cylindrée variable et une pompe à engrenages à débit constant	
Débit de la pompe	
À piston	2 x 10,6 gal. US/mn (2 x 40,1 L/mn)
À engrenages	6,9 gal. US/mn (26,1 L/mn)
Débit auxiliaire	17,5 gal. US/mn (66,2 L/mn)
Commandes (2)	pilotes hydrauliques pour flèche, balancier, godet, rotation, rotation de flèche, lame, déplacement et fonctions auxiliaires

Système électrique	
Alternateur	55 A
Phares de travail	halogènes : un sur poste de travail et un sur flèche

Train de roulement				
Moteurs d'entraînement à deux vitesses à piston axial				
Chenilles en caoutchouc	12 po (305 mm)			
	<i>Balancier standard de 4 pi 4 po (1,35 m), pavillon et contrepoids standard</i>	<i>Balancier standard de 4 pi 4 po (1,35 m), cabine et contrepoids standard</i>	<i>Balancier long de 5 pi 8 po (1,75 m), pavillon et contrepoids supplémentaire</i>	<i>Balancier long de 5 pi 8 po (1,75 m), cabine et contrepoids supplémentaire</i>
Pression au sol				
Avec chenilles en caoutchouc	4,60 lb/po ² (31,7 kPa)	4,80 lb/po ² (33,1 kPa)	5,08 lb/po ² (35,0 kPa)	5,53 lb/po ² (38,1 kPa)

Structure supérieure	
Rotation indépendante de la flèche	
À gauche	72 degrés (pavillon) / 62 degrés (cabine)
À droite	62 degrés (pavillon ou cabine)
Contrepoids	
Standard	1246 lb (566 kg)
Optionnel	518 lb (235 kg)

Données de service	
Capacité de remplissage (US)	
Réservoir de carburant	10,6 gal. (40 L)
Système de refroidissement	5,3 ptes (5,0 L)
Huile moteur (avec filtre)	7,6 ptes (7,2 L)
Réservoir hydraulique	34,0 ptes (32 L)

Poids en ordre de marche	<i>Balancier standard de 4 pi 4 po (1,35 m), pavillon et contrepoids standard</i>	<i>Balancier standard de 4 pi 4 po (1,35 m), cabine et contrepoids standard</i>	<i>Balancier long de 5 pi 8 po (1,75 m), pavillon et contrepoids supplémentaire</i>	<i>Balancier long de 5 pi 8 po (1,75 m), cabine et contrepoids supplémentaire</i>
Avec opérateur de 175 lb (79 kg) et plein réservoir de carburant	7760 lb (3520 kg)	8135 lb (3690 kg)	8329 lb (3778 kg)	8704 lb (3948 kg)

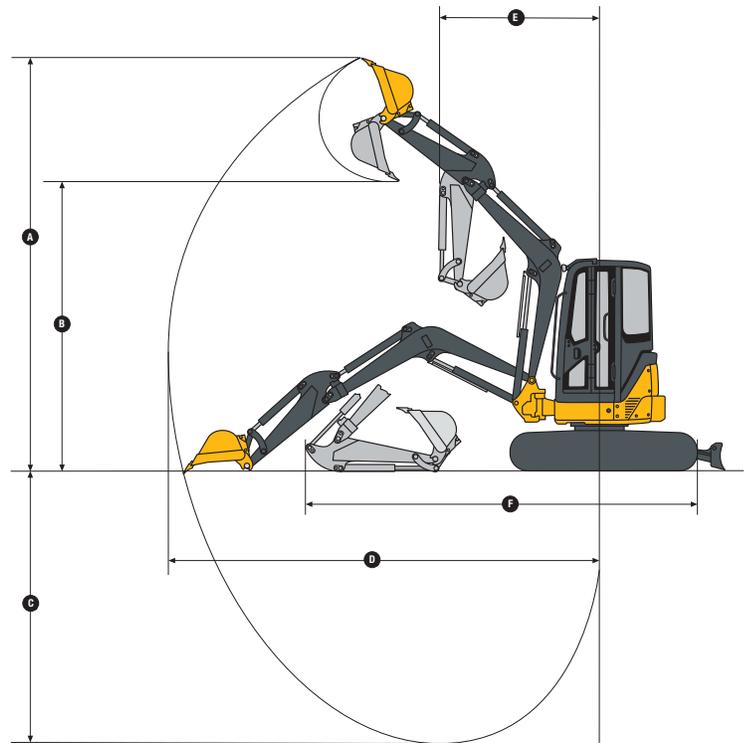
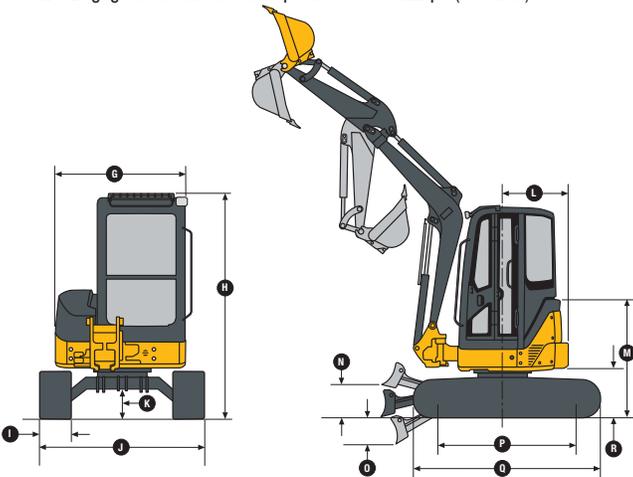
Dimensions de fonctionnement

35D

	Balancier standard de 4 pi 4 po (1,35 m), pavillon et contrepoids standard	Balancier standard de 4 pi 4 po (1,35 m), cabine et contrepoids standard	Balancier long de 5 pi 8 po (1,75 m), pavillon et contrepoids supplémentaire	Balancier long de 5 pi 8 po (1,75 m), cabine et contrepoids supplémentaire
A Hauteur de creusage maximum	16 pi 0 po (4,87 m)	15 pi 5 po (4,71 m)	16 pi 3 po (4,95 m)	15 pi 7 po (4,76 m)
B Hauteur de déversement maximum	11 pi 5 po (3,47 m)	10 pi 11 po (3,32 m)	11 pi 9 po (3,57 m)	11 pi 1 po (3,39 m)
C Profondeur de creusage maximum	10 pi 0 po (3,05 m)	10 pi 0 po (3,05 m)	11 pi 4 po (3,45 m)	11 pi 4 po (3,45 m)
D Portée de creusage maximum	17 pi 1 po (5,21 m)	17 pi 1 po (5,21 m)	18 pi 1 po (5,52 m)	18 pi 1 po (5,52 m)
E Rayon minimum de rotation, avant	6 pi 9 po (2,07 m)	7 pi 4 po (2,23 m)	7 pi 1 po (2,17 m)	7 pi 7 po (2,30 m)
F Longueur en position de transport	15 pi 3 po (4,65 m)	15 pi 3 po (4,65 m)	15 pi 8 po (4,78 m)	15 pi 8 po (4,78 m)
Force d'arrachement				
Au godet	6182 lb (27,5 kN)	6182 lb (27,5 kN)	6182 lb (27,5 kN)	6182 lb (27,5 kN)
Au balancier	4294 lb (19,1 kN)	4294 lb (19,1 kN)	3866 lb (17,2 kN)	3866 lb (17,2 kN)

Dimensions de la machine

Largeur de lame	5 pi 9 po (1,74 m)
Hauteur de lame	14,6 po (370 mm)
G Largeur de la structure supérieure	5 pi 1 po (1,55 m)
H Hauteur hors tout	
Avec pavillon	8 pi 1 po (2,46 m)
Avec cabine	8 pi 2 po (2,50 m)
I Largeur de chenilles	12 po (300 mm)
J Largeur du train de roulement	5 pi 9 po (1,74 m)
K Garde au sol	11 po (280 mm)
L Rayon de rotation arrière	
Balancier standard	34 po (870 mm)
Balancier long et contrepoids supplémentaire	3 pi 2 po (960 mm)
M Hauteur du panneau d'accès du moteur	4 pi 8 po (1,42 m)
N Soulèvement max. de la lame au-dessus du sol	14,6 po (370 mm)
O Descente max. de la lame sous le niveau du sol	15,4 po (390 mm)
P Centre du pignon au centre du galet tendeur	5 pi 5 po (1,65 m)
Q Longueur de chenilles	6 pi 11 po (2,11 m)
R Dégagement sous le contrepoids	22 po (550 mm)



Capacités de levage

Au niveau du sol dans un rayon de 10 pi (3,05 m)	Balancier standard de 4 pi 4 po (1,35 m) et pavillon	Balancier standard de 4 pi 4 po (1,35 m) et cabine	Balancier long de 5 pi 8 po (1,75 m) et pavillon	Balancier long de 5 pi 8 po (1,75 m) et cabine
À l'avant, lame au sol (capacité limitée par le système hydraulique), contrepoids standard ou supplémentaire	3315 lb (1505 kg)	3315 lb (1505 kg)	3133 lb (1422 kg)	3133 lb (1422 kg)
Sur le côté				
Contrepoids standard	1439 lb (653 kg)	1516 lb (688 kg)	1428 lb (648 kg)	1505 lb (683 kg)
Contrepoids supplémentaire	1708 lb (775 kg)	1708 lb (775 kg)	1697 lb (770 kg)	1773 lb (805 kg)

Caractéristiques

Moteur 50D

Fabricant et modèle	Yanmar 4TNV88
Normes antipollution hors-route	émissions certifiées de Niveau 4 provisoire selon EPA
Cylindrée	134 po ³ (2,19 L)
Puissance nette (ISO9249)	38,1 HP (28,4 kW) à 2400 tr/mn

Groupe motopropulseur

Entraînement indépendant de chaque chenille par moteur à piston axial hydrostatique relié à un réducteur planétaire à deux étages	
Vitesse maximale de déplacement	
Basse	1,7 mi/h (2,6 km/h)
Haute	2,7 mi/h (4,2 km/h)
Vitesse de rotation	9,0 tr/mn
Frein de rotation	à engagement automatique par ressort et dégagement hydraulique

Système hydraulique

Centre fermé avec une pompe à cylindrée variable et une pompe à engrenages à débit constant	
Débit de la pompe	33,0 gal. US/mn (124,9 L/mn)
Débit auxiliaire	22,5 gal. US/mn (85,2 L/mn)
Commandes	pilotes hydrauliques pour flèche, balancier, godet, rotation, rotation de flèche, lame, déplacement et fonctions auxiliaires

Système électrique

Alternateur	55 A
Phares de travail	halogènes : un sur poste de travail et un sur flèche

Train de roulement

Moteurs d'entraînement à deux vitesses à piston axial

Chenilles en caoutchouc	16 po (406 mm)
	<i>Balancier standard de 4 pi 6 po (1,38 m), pavillon et contrepoids standard</i>

Balancier standard de 4 pi 6 po (1,38 m), cabine et contrepoids standard

Balancier long de 5 pi 7 po (1,69 m), pavillon et contrepoids supplémentaire

Balancier long de 5 pi 7 po (1,69 m), cabine et contrepoids supplémentaire

Pression au sol

Avec chenilles en caoutchouc	4,06 lb/po ² (28,0 kPa)
------------------------------	------------------------------------

4,06 lb/po² (28,0 kPa)

4,49 lb/po² (30,9 kPa)

4,49 lb/po² (30,9 kPa)

Structure supérieure

Rotation indépendante de la flèche

À gauche	80 degrés
À droite	60 degrés

Contrepoids

Standard	1455 lb (660 kg)
Optionnel	485 lb (220 kg)

Données de service

Capacité de remplissage (US)

Réservoir de carburant	18,5 gal. (70 L)
Système de refroidissement	6,9 ptes (6,5 L)
Huile moteur (avec filtre)	9,1 ptes (8,6 L)
Réservoir hydraulique	13,2 gal. (50 L)

Poids en ordre de marche

	<i>Balancier standard de 4 pi 6 po (1,38 m), pavillon et contrepoids standard</i>	<i>Balancier standard de 4 pi 6 po (1,38 m), cabine et contrepoids standard</i>	<i>Balancier long de 5 pi 7 po (1,69 m), pavillon et contrepoids supplémentaire</i>	<i>Balancier long de 5 pi 7 po (1,69 m), cabine et contrepoids supplémentaire</i>
Avec opérateur de 175 lb (79 kg) et plein réservoir de carburant	10 811 lb (4904 kg)	11 164 lb (5064 kg)	11 360 lb (5153 kg)	11 712 lb (5313 kg)

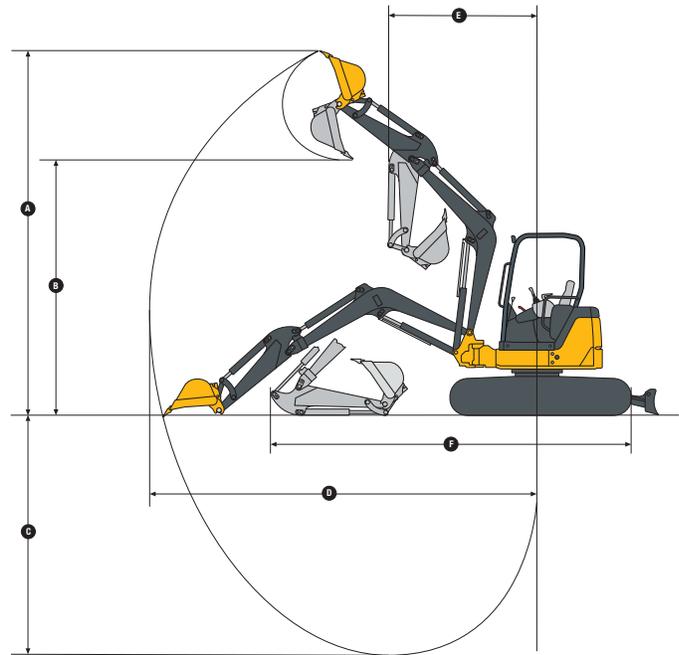
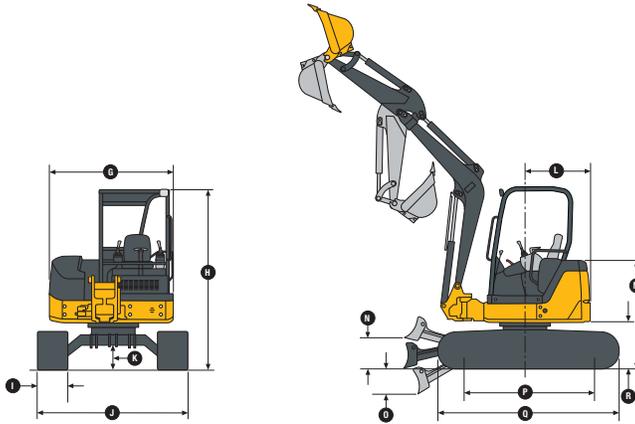
Dimensions de fonctionnement

50D

	Balancier standard de 4 pi 6 po (1,38 m), pavillon et contrepoids standard	Balancier standard de 4 pi 6 po (1,38 m), cabine et contrepoids standard	Balancier long de 5 pi 7 po (1,69 m), pavillon et contrepoids supplémentaire	Balancier long de 5 pi 7 po (1,69 m), cabine et contrepoids supplémentaire
A Hauteur de creusage maximum	18 pi 11 po (5,76 m)	18 pi 6 po (5,63 m)	19 pi 9 po (6,01 m)	19 pi 3 po (5,87 m)
B Hauteur de déversement maximum	13 pi 5 po (4,08 m)	13 pi 0 po (3,96 m)	14 pi 2 po (4,33 m)	13 pi 9 po (4,20 m)
C Profondeur de creusage maximum	11 pi 8 po (3,55 m)	11 pi 8 po (3,55 m)	12 pi 8 po (3,86 m)	12 pi 8 po (3,86 m)
D Portée de creusage maximum	19 pi 6 po (5,94 m)	19 pi 6 po (5,94 m)	20 pi 6 po (6,24 m)	20 pi 6 po (6,24 m)
E Rayon minimum de rotation, avant	7 pi 1 po (2,15 m)	7 pi 7 po (2,32 m)	7 pi 5 po (2,26 m)	7 pi 7 po (2,32 m)
F Longueur en position de transport	17 pi 11 po (5,46 m)	17 pi 11 po (5,46 m)	18 pi 1 po (5,52 m)	18 pi 1 po (5,52 m)
Force d'arrachement				
Au godet	8273 lb (36,8 kN)	8273 lb (36,8 kN)	8273 lb (36,8 kN)	8273 lb (36,8 kN)
Au balancier.	5401 lb (24,0 kN)	5401 lb (24,0 kN)	4718 lb (21,0 kN)	4718 lb (21,0 kN)

Dimensions de la machine

Largeur de lame.	6 pi 7 po (2,00 m)
Hauteur de lame.	17 po (430 mm)
G Largeur de la structure supérieure.	6 pi 1 po (1,85 m)
H Hauteur hors tout	
Avec pavillon.	8 pi 3 po (2,51 m)
Avec cabine.	8 pi 4 po (2,55 m)
I Largeur de chenilles	16 po (400 mm)
J Largeur du train de roulement	6 pi 7 po (2,00 m)
K Garde au sol	13,4 po (340 mm)
L Rayon de rotation arrière	
Balancier standard.	3 pi 3 po (1,00 m)
Balancier long et contrepoids supplémentaire.	3 pi 7 po (1,08 m)
M Hauteur du panneau d'accès du moteur	4 pi 11 po (1,51 m)
N Soulèvement max. de la lame au-dessus du sol.	16,9 po (430 mm)
O Descente max. de la lame sous le niveau du sol	13,2 po (335 mm)
P Centre du pignon au centre du galet tendeur	6 pi 6 po (1,99 m)
Q Longueur de chenilles	8 pi 2 po (2,50 m)
R Dégagement sous le contrepoids.	24 po (610 mm)



Capacités de levage

	Balancier standard de 4 pi 6 po (1,38 m) et pavillon	Balancier standard de 4 pi 6 po (1,38 m) et cabine	Balancier long de 5 pi 7 po (1,69 m) et pavillon	Balancier long de 5 pi 7 po (1,69 m) et cabine
Au niveau du sol dans un rayon de 10 pi (3,05 m)				
À l'avant, lame au sol (capacité limitée par le système hydraulique), contrepoids standard ou supplémentaire.	5258 lb (2387 kg)	5258 lb (2387 kg)	5183 lb (2353 kg)	5183 lb (2353 kg)
Sur le côté				
Contrepoids standard.	2301 lb (1045 kg)	2377 lb (1079 kg)	2261 lb (1026 kg)	2336 lb (1061 kg)
Contrepoids supplémentaire	2595 lb (1178 kg)	2670 lb (1212 kg)	2555 lb (1160 kg)	2630 lb (1194 kg)

EXCAVATRICES COMPACTES 17D / 27D / 35D / 50D

Légende : ● Équipement standard ▲ Équipement spécial ou optionnel

*Voyez le concessionnaire John Deere pour de plus amples renseignements.

17D 27D 35D 50D	Moteur	17D 27D 35D 50D	Train de roulement (suite)	17D 27D 35D 50D	Outils frontaux (suite)
●	Émissions certifiées de Niveau 4 final selon EPA	▲	Chenilles en acier de 16 po (400 mm) avec patins à triple demi-crampon	▲ ▲ ▲	Tarières : planétaire / entraînement à chaîne / outils / adaptateurs d'outils
● ● ●	Émissions certifiées de Niveau 4 provisoire selon EPA	▲ ▲ ▲	Patin en caoutchouc, 9 po (230 mm)	▲ ▲ ▲ ▲	Pince
● ● ● ●	Liquide de refroidissement à -37 °C (-34 °F)	▲ ▲ ▲	Patin en caoutchouc, 12 po (300 mm)	▲ ▲ ▲ ▲	Marteaux : points / outils
● ● ● ● ●	Préchauffage du moteur	▲	Patin en caoutchouc, 16 po (400 mm)	▲ ▲ ▲ ▲	Godets à accouplement rapide : dents / excavation de tranchée / service dur
● ● ● ● ●	Protège-ventilateur	● ● ● ●	Rotation de 360 degrés		
● ● ● ● ●	Séparateur carburant/eau		Structure supérieure		Poste de travail
● ● ● ● ●	Filtre à huile à débit intégral	●	Contrepoids, 507 lb (230 kg)	● ● ● ● ●	Klaxon
● ● ● ● ●	Sur supports élastiques	● ●	Contrepoids, 644 lb (292 kg)	● ● ● ● ●	Compteur d'heures
● ● ● ● ●	Démarrreur à clé avec arrêt électrique du carburant	● ● ● ●	Contrepoids, 1246 lb (566 kg)	● ● ● ● ●	Éclairage du tableau de bord
● ● ● ● ●	Épurateur d'air de type sec	● ● ● ● ●	Contrepoids, 1455 lb (660 kg)	● ● ● ● ●	Système moniteur : indicateur de préchauffage / témoin de pression d'huile du moteur avec signal sonore / indicateur de voltage d'alternateur / jauge de carburant et indicateur de niveau de carburant / jauge et témoin de température du liquide de refroidissement du moteur avec signal sonore / compteur d'heures / témoin lumineux de phares de travail
● ● ● ● ●	Silencieux sous le capot	● ● ● ● ●	Portes d'accès à charnières	● ● ● ● ●	Alarme de mouvement avec interrupteur d'annulation
	Système hydraulique	● ● ● ● ●	Plancher monopièce isolé	● ● ● ● ●	Interrupteur de phares de travail
● ● ● ● ●	Pédale de fonctions auxiliaires	● ● ● ● ●	Boîte à outils (pavillon)	● ● ● ● ●	Leviers de déplacement
● ● ● ● ●	Levier commande pilote (à droite) de fonctions auxiliaires	● ● ● ● ●	Boîte à outils (cabine et pavillon)	● ● ● ● ●	Leviers de déplacement et pédales repliables
● ● ● ● ●	Canalisations hydrauliques auxiliaires à coupleurs rapides à l'extrémité de la flèche	● ● ● ● ●	ROPS/TOPS/FOPS (pavillon)	● ● ● ● ●	Deux vitesses de déplacement
● ● ● ● ●	Distributeur auxiliaire à sélecteur de retour de débit	● ● ● ● ●	▲ ▲ ▲ ▲	● ● ● ● ●	Deux vitesses de déplacement à passage automatique
● ● ● ● ●	Moteur de rotation à piston axial	● ● ● ● ●	Protection antivandalisme pour portes d'accès, approvisionnement de carburant et boîte à outils	● ● ● ● ●	Ceinture de sécurité de 2 po (51 mm) avec enrouleur
● ● ● ● ●	Pédale de rotation de la flèche	● ● ● ● ●	Configuration de rotation arrière réduite	● ● ● ● ●	Ceinture de sécurité de 3 po (76 mm) avec enrouleur
● ● ● ● ●	Distributeur de commande excavatrice-rétrocaveuse	● ● ● ● ●	Configuration de rotation arrière nulle	● ● ● ● ●	Siège en vinyline avec réglage longitudinal
● ● ● ● ●	Centre ouvert avec deux pompes à cylindrée variable et une pompe à engrenages à débit constant	● ● ● ● ●	Outils frontaux	● ● ● ● ●	Siège à suspension
● ● ● ● ●	Centre fermé avec une pompe à cylindrée variable et une pompe à engrenages à débit constant	● ● ● ● ●	Balancier, 3 pi 1 po (0,93 m)	● ● ● ● ●	Grille frontale
● ● ● ● ●	Commandes hydrauliques et pilotes : flèche, balancier, godet, rotation, rotation de la flèche, lame, déplacement et fonctions auxiliaires	● ● ● ● ●	Balancier, 3 pi 10 po (1,17 m)	● ● ● ● ●	Kit de sortie secondaire arrière
● ● ● ● ●	Frein de rotation à disques humides	● ● ● ● ●	Balancier, 4 pi 4 po (1,31 m)	● ● ● ● ●	Système électrique
	Train de roulement	● ● ● ● ●	Balancier, 4 pi 6 po (1,38 m)	● ● ● ● ●	Prise de courant de 12 volts
● ● ● ● ●	Largeur variable à réglage hydraulique	● ● ● ● ●	Balancier long, 3 pi 8 po (1,13 m), incluant contrepoids supplémentaire, 176 lb (80 kg)	● ● ● ● ●	Alternateur de 40 ampères
● ● ● ● ●	Transmissions finales planétaires	● ● ● ● ●	Balancier long, 4 pi 10 po (1,47 m), incluant contrepoids supplémentaire, 412 lb (187 kg)	● ● ● ● ●	Alternateur de 55 ampères
● ● ● ● ●	Blindage de moteur d'entraînement	● ● ● ● ●	Balancier long, 5 pi 8 po (1,71 m), incluant contrepoids supplémentaire, 507 lb (230 kg)	● ● ● ● ●	Batterie à faible entretien
● ● ● ● ●	Moteurs d'entraînement à deux vitesses à piston axial	● ● ● ● ●	Balancier long, 5 pi 7 po (1,69 m), incluant contrepoids supplémentaire, 474 lb (215 kg)	● ● ● ● ●	Circuits à multifusibles à lame
● ● ● ● ●	Chenilles en caoutchouc de 9 po (230 mm)	● ● ● ● ●	Protection de flexible d'articulation	● ● ● ● ●	Couvre-borne positive de batteries
● ● ● ● ●	Chenilles en caoutchouc de 12 po (300 mm)	● ● ● ● ●	Lame de remblayage, 3 pi 3 po (0,98 m) minimum à 4 pi 2 po (1,28 m) maximum	● ● ● ● ●	Système de communication sans fil JDLink™
▲	Chenilles en acier de 9 po (230 mm) avec patins à triple demi-crampon	● ● ● ● ●	Lame de remblayage, 5 pi 1 po (1,55 m)	● ● ● ● ●	Éclairage
▲ ▲	Chenilles en acier de 12 po (300 mm) avec patins à triple demi-crampon	● ● ● ● ●	Lame de remblayage, 5 pi 8,5 po (1,74 m)	● ● ● ● ●	Phare de travail : un sur flèche
		● ● ● ● ●	Lame de remblayage, 6 pi 7 po (2,00 m)	● ● ● ● ●	Phares de travail : halogènes / un sur poste de travail / un sur flèche
		● ● ● ● ●	Lame de remblayage hydraulique		
		● ● ● ● ●	Flèche, 6 pi (1,82 m)		
		● ● ● ● ●	Flèche, 6 pi 10,5 po (2,10 m)		
		● ● ● ● ●	Flèche, 8 pi 1 po (2,465 m)		
		● ● ● ● ●	Flèche, 9 pi 4,2 po (2,85 m)		
		● ● ● ● ●	Coupleur rapide mécanique		
		● ● ● ● ●	Tarières : entraînement à chaîne / outils / adaptateurs d'outils		

GESTION DES COÛTS DE PROPRIÉTÉ ET D'EXPLOITATION

Le Service à la clientèle personnalisé (SCP) s'intègre dans la stratégie proactive de John Deere de réparation avant la panne pour aider à réprimer les coûts, accroître les profits et réduire le stress. Cette vaste gamme de programmes et de services inclut les suivants :

Le programme d'analyse des liquides vous tient au courant de l'état de tous les principaux composants de votre machine et vous permet de savoir s'il y a un problème avant que survienne une baisse de performance. L'analyse des liquides est incluse dans la plupart des contrats d'entretien préventif et de couverture prolongée.

Les contrats d'entretien préventif (EP) fixent le coût de la maintenance d'une machine pendant une période déterminée. Ils contribuent aussi à prévenir le chômage forcé du matériel du fait que les travaux d'entretien indispensables sont effectués périodiquement. L'entretien préventif sur le chantier étant effectué là et quand vous en avez besoin, il aide à vous protéger contre les pannes catastrophiques et vous évite les problèmes de l'élimination des rebuts.

La couverture prolongée établit un coût fixe pour la réparation des machines pendant une période de temps déterminée pour vous permettre d'en gérer efficacement les coûts.

Qu'il s'agisse d'une application en service très dur ou d'une façon de répartir le risque des opérations, c'est une excellente façon d'adapter la couverture à vos besoins particuliers. Choisissez une couverture pour le moteur seulement, le groupe motopropulseur incluant ou non le système hydraulique, ou la machine toute entière pour deux ans/2000 heures ou 3 ans/3000 heures. Un contrat de couverture prolongée vous ouvre des horizons car il est appuyé par John Deere et honoré chez tous les concessionnaires de produits de chantiers commerciaux John Deere. De plus, la couverture prolongée est entièrement cessible, sans supplément de prix, ce qui contribue à la valeur de reprise de la machine.

Les conseillers de soutien à la clientèle (CSC) ajoutent une qualité personnelle au Service à la clientèle personnalisé (SCP). Les CSC certifiés possèdent les connaissances et la compétence pour faciliter la prise de décisions importantes concernant l'entretien et la réparation des machines. Leur fonction est de vous aider à mettre en oeuvre un plan parfaitement adapté à votre entreprise et à alléger le fardeau de l'entretien des machines.



JOHN DEERE

La puissance nette du moteur est valable pour une machine dotée de l'équipement standard, incluant l'épurateur d'air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement, dans les conditions d'essai prescrites par ISO9249. Aucune réduction de puissance jusqu'à 6600 pi (2000 m) sur la 17D. Ces excavatrices ne sont pas équipées de silencieux à pare-étincelles. Application forestière non recommandée.

Les caractéristiques et la conception de la machine peuvent être modifiées sans préavis. Les caractéristiques sont conformes, s'il y a lieu, aux normes de la SAE. Sauf indication contraire, ces caractéristiques s'appliquent à des machines ayant à bord un opérateur de 175 lb (79 kg), un pavillon à balancier standard et un plein réservoir de carburant. Unité 17D avec godet de 1,5 pi³ (0,04 m³), 17,7 po (450 mm), chenilles en caoutchouc de 9 po (230 mm) et contrepoids de 507 lb (230 kg) ; unité 27D avec godet de 2,3 pi³ (0,7 m³), 18 po (457 mm), chenilles en caoutchouc de 12 po (305 mm) et contrepoids de 644 lb (292 kg) ; unité 35D avec godet de 4,0 pi³ (0,11 m³), 24 po (610 mm), chenilles en caoutchouc de 12 po (300 mm) et contrepoids de 1246 lb (566 kg) ; et unité 50D avec godet de 5,7 pi³ (0,16 m³), 24 po (610 mm), chenilles en caoutchouc de 16 po (400 mm) et contrepoids de 1455 lb (660 kg). Les capacités de levage indiquées s'appliquent aux machines de base ci-dessus avec coupleur rapide mécanique, sans godet.

