

410 P

Camion articulé à benne basculante



JOHN DEERE



CAMION ARTICULÉ À BENNE
BASCULANTE 410 DE CATÉGORIE P

CONÇU POUR LE TRAVAIL QUE VOUS EFFECTUEZ

Lors de la conception de nos camions articulés à benne basculante de catégorie P, nous avons discuté avec des propriétaires et des opérateurs d'équipement qui sont experts comme vous. Vous avez parlé au groupe pour la défense des intérêts des clients, et lui avez expliqué exactement ce dont vous aviez besoin dans un camion articulés à benne basculante. Nous avons écouté et apporté des modifications. Nous avons ajouté des modes de conduite, comme le mode économique qui réduit la consommation de carburant, une cabine pressurisée et silencieuse équipée d'un écran de caméra de rétrovisée, des diagnostics intégrés qui aident les opérateurs à rester informés et à travailler, une facilité d'entretien au niveau du sol et des options intuitives telles que le système de contrôle automatique de la température (ATC), le pesage de charge utile intégré et la lubrification automatique. Le nouveau camion articulés à benne basculante 410 de catégorie P est spécialement conçu pour assurer votre productivité au travail.

CARACTÉRISTIQUES



Une benne faite pour travailler

La benne basculante redessinée est plus large que celle des modèles précédents. Elle améliore la rétention des matériaux et diminue la hauteur de chargement et le centre de gravité de la machine, ce qui optimise les temps de cycle pour les applications d'exploitation de carrières et d'agrégats. Le rail de la benne et sa partie supérieure inclinée réduisent le déversement de matériau pendant les déplacements. La largeur réduite de la machine à moins de 3,5 m (12 pi) facilite le transport entre les chantiers.

La volonté de réussir

Trois modes de conduite améliorent la réponse de la machine pour qu'elle corresponde à son utilisation. Le mode **normal** permet un fonctionnement normal. Le mode **économique** propose une faible consommation de carburant, lorsque les conditions le permettent, en diminuant l'entrée de l'accélérateur et le nombre maximal de tours par minute dans ces conditions. Enfin, le mode **traction** offre un contrôle supplémentaire au système de verrouillage automatique du différentiel et au groupe moto-propulseur pour maximiser la traction sur les terrains meubles ou glissants.

Robuste et fiable

Les capteurs robustes de la machine et l'acheminement simplifié des faisceaux électriques et des tuyaux hydrauliques améliorent la fiabilité. La réduction de la longueur des tuyaux et du nombre de raccords, 10 % de moins que les modèles de la série E, réduit la complexité du système.

Économiseur de carburant

Le mode économique ajuste automatiquement la puissance du moteur et les réglages de la transmission en fonction de la charge, tout en limitant la puissance, ce qui permet de réduire la consommation de carburant de 7 % au maximum par rapport aux modèles de la série E et d'au plus 12 % par rapport au mode normal.

LE MODE ÉCONOMIQUE
**RÉDUIT JUSQU'À 12 %
LA CONSOMMATION
DE CARBURANT**
PAR RAPPORT AU MODE NORMAL



Confort de la cabine

La cabine pressurisée et silencieuse est dotée d'un écran facile à lire et d'un écran de caméra de rétrovisée ainsi que d'un système de contrôle automatique de la température (ATC) en option qui permet aux opérateurs de sélectionner simplement la température souhaitée pour être à l'aise. Le siège à suspension pneumatique et à haut dossier de série s'ajuste de multiples façons pour offrir du soutien tout au long de la journée. Vous pouvez également choisir le siège chauffant et ventilé haut de gamme avec suspension pneumatique renforcée et assise réglable en option.

Solide à long terme

La benne basculante et le châssis en acier fortement allié offrent une robustesse et une solidité exceptionnelles sans ajouter de poids supplémentaire. Les essieux renforcés et spécialement conçus sont lubrifiés, filtrés et refroidis pour leur conférer une longue durée de vie. Le frein de stationnement actionné par ressort et desserré par pression hydraulique est extrêmement fiable.

Voyez plus clair

Optez pour le jeu de phares DEL pour un éclairage supplémentaire. Les feux de route DEL produisent deux fois plus de lumens que les voyants halogènes de série et comprennent des phares de travail supplémentaires qui sont trois fois plus brillants que les phares halogènes en option. Cette option fournit un total de 11 phares DEL. L'éclairage de l'escalier est actionné par bouton-poussoir depuis l'intérieur de la cabine et depuis l'extérieur au niveau du sol.

Une question de poids

Étalonné en usine, le système de pesage incorporé en option affiche le poids de la charge utile sur l'écran de la cabine pendant le chargement, ainsi que des données de charge et de tonnage en temps réel transmises par JDLink™. L'accès à des mesures précises de la charge utile élimine les approximations relatives au niveau quotidien de productivité, ce qui augmente le temps de disponibilité et l'efficacité.

Prenez place et détendez-vous

L'opérateur peut limiter le pourcentage de dénivèlement du châssis arrière lors du déchargement, lorsqu'il est activé à l'écran. Si la limite est dépassée, la benne basculante ne s'élève pas, et un message s'affiche à l'écran pour demander à l'opérateur de repositionner le camion articulé à benne basculante.

Prêt à travailler

John Deere offre en exclusivité toutes les vérifications quotidiennes et les entretiens périodiques accessibles au niveau du sol, y compris le remplissage des réservoirs de carburant et du fluide d'échappement diesel (FED). La lubrification automatique installée à l'usine en option est alimentée électriquement et intégrée aux diagnostics de la machine pour simplifier l'entretien quotidien.

La sécurité est clé

Lorsque la benne basculante est complètement à la verticale, la barre de sécurité verrouille la benne au châssis principal et désactive le système hydraulique, pour assurer la sécurité lors de l'entretien. La caméra de rétrovisée de série avec l'affichage en option permet à l'opérateur de voir les obstacles sur le chemin du camion articulé à benne basculante lorsqu'il recule. Le klaxon automatique de série retentit automatiquement lorsqu'il est activé, que le camion est en marche, qu'il se déplace vers l'avant ou vers l'arrière, ou qu'il change de direction, pour se conformer aux réglementations de l'Administration de la sécurité et de la santé minière.

Une construction de précision

Cette gamme de technologies de construction offre des **solutions de productivité** pour vous aider à en faire plus, plus efficacement. La connectivité de base au système télématique JDLink fournit l'emplacement de la machine, des données d'utilisation et des alertes pour vous aider à maximiser la productivité et l'efficacité. Pour optimiser le temps de disponibilité et réduire les coûts, le système télématique JDLink prend également en charge **John Deere Connected Support™**. Les concessionnaires utilisent des alertes d'experts pour résoudre de manière proactive des situations qui, autrement, seraient susceptibles d'entraîner des temps d'arrêt. Votre concessionnaire peut aussi surveiller l'état de la machine et tirer avantage des capacités de programmation et de diagnostics à distance afin de mieux diagnostiquer les problèmes et même de mettre à jour le logiciel de certaines machines sans avoir à se déplacer sur le chantier*.

* La disponibilité varie selon la région. Les options ne sont pas offertes dans tous les pays.



MONTEZ À BORD

ET UTILISEZ LES RÉGLAGES DU PROPRIÉTAIRE ET DE L'OPÉRATEUR

Lorsqu'elles sont activées à l'écran, ces caractéristiques intégrées de série permettent à l'opérateur de maximiser sa concentration et sa productivité :

- La **protection en cas de renversement** avertit l'opérateur, lui indiquant les angles de déversement dangereux et interrompt le cycle de déversement.
- La **protection en cas de déversement en pente** calcule automatiquement la position du camion afin que la benne basculante ne se décentre pas lors du déversement en pente.
- Lorsque le **blocage automatique de la benne basculante** et que la transmission auxiliaire sont activés, les freins de service se verrouillent pendant le déversement.
- Grâce au **maintien en pente**, les freins de service s'activent automatiquement lorsque le camion s'arrête sur une pente ascendante et que le pied de l'opérateur passe de la pédale de frein à l'accélérateur, ce qui empêche la machine de faire marche arrière.
- Si le déversement est interrompu avant que la benne soit complètement vide, la **protection du cadre** amortit le repositionnement de la benne vers le berceau, empêchant ainsi le cadre de se replacer brusquement.
- Grâce au **système de sélection navette**, la transmission peut être changée sans que le camion s'arrête, ce qui améliore les temps de cycle et élimine la surutilisation par l'opérateur.
- Le **contrôle en descente** aide à réguler la vitesse du camion articulé à benne basculante lors de la conduite en descente, grâce à l'utilisation automatique du retardateur de la transmission.
- Les **limites de la benne basculante** peuvent restreindre la hauteur de déversement maximale en cas d'obstacles en hauteur.
- Le **réchauffement de la transmission** commence automatiquement au démarrage du camion, ce qui améliore la conduite, la fluidité des changements de vitesse et la productivité quotidienne.
- La **limite de vitesse** maximale peut être définie pour respecter les conditions ou les exigences d'un chantier, ce qui facilite le fonctionnement de la machine.

SPÉCIFICATIONS DU CAMION ARTICULÉ À BENNE BASCULANTE 410 DE CATÉGORIE P

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui NE sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

Moteur		410 DE CATÉGORIE P	
Modèle et fabricant	PowerTech™ 6135 de John Deere	PowerTech 6135 de John Deere	
Normes relatives aux émissions hors route	Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase IV de l'UE	Catégorie 3 de l'EPA/Phase IIIA de l'UE	
Configuration	Six cylindres en ligne avec turbocompresseur à géométrie variable (VGT) et recirculation des gaz d'échappement (RGE)		
Soupapes par cylindre	4	4	
Cylindrée	13,5 L (823,8 po ³)	13,5 L (823,8 po ³)	
Puissance de crête nette (ISO 9249)	329 kW (441 HP) à 1 700 tr/min	329 kW (441 HP) à 1 700 tr/min	
Couple maximal net (ISO 9249)	2 414 N m (1 780 lb-pi) à 1 200 tr/min	2 414 N m (1 780 lb-pi) à 1 200 tr/min	
Aspiration	Par turbocompresseurs jumelés et refroidisseur d'air de suralimentation	Par turbocompresseurs jumelés et refroidisseur d'air de suralimentation	
Système d'alimentation en carburant	Injection d'unité électronique actionnée mécaniquement, avec filtration de 10 et 4 microns et séparateur d'eau		
Aide au démarrage à froid	Démarrage à l'éther, chauffe-bloc et chaufferette de liquide de refroidissement au diesel		
Refroidissement			
Refroidissement du moteur	Mélange de liquide de refroidissement refroidi par air à l'aide de deux radiateurs à passage simple et d'un réservoir de liquide de refroidissement pressurisé à distance; refroidisseur d'air de suralimentation séparé utilisé pour le système d'air		
Groupe motopropulseur			
Transmission	Huit vitesses en marche avant, quatre vitesses en marche arrière, arbre de transmission intermédiaire/planétaire avec retardateur intégré et différentiel à glissement limité		
Retardateur	Intégré, dépendant de la vitesse, hydrodynamique, refroidissement de l'huile à l'air, variable, entièrement automatique		
Différentiel	Glissement limité, de type planétaire, blocage de différentiel interpoints (IDL) avec embrayage de pontage PowerShift™		
Répartition du couple de sortie	32 % à l'avant / 68 % à l'arrière		
Commandes des vitesses	Entièrement automatiques, PowerShift à modulation électronique, adaptatives à la vitesse de chargement avec protection contre les sauts et la recherche de vitesses		
Interface de l'opérateur	Bouton-poussoir F-N-R, limites de plages de vitesses et de rapports sélectionnables, agressivité du retardateur sélectionnable, contrôle en descente et maintien de la vitesse		
Vitesses	<i>Avant</i>	<i>Arrière</i>	
Vitesse 1	6 km/h (4 mi/h)	6 km/h (4 mi/h)	
Vitesse 2	8 km/h (5 mi/h)	8 km/h (5 mi/h)	
Vitesse 3	11 km/h (7 mi/h)	11 km/h (7 mi/h)	
Vitesse 4	16 km/h (10 mi/h)	16 km/h (10 mi/h)	
Vitesse 5	23 km/h (14 mi/h)	—	
Vitesse 6	32 km/h (20 mi/h)	—	
Vitesse 7	45 km/h (28 mi/h)	—	
Vitesse 8	55 km/h (34 mi/h)	—	
Essieux			
Différentiel	Engrenages de transfert hélicoïdal, couple conique, verrouillage du différentiel de l'essieu (CDL) PowerShift à commande hydraulique		
Bloc d'entraînement d'essieu	Planétaire à montage extérieur extrarobuste; huile refroidie et filtrée		

SPÉCIFICATIONS DU CAMION ARTICULÉ À BENNE BASCULANTE 410 DE CATÉGORIE P

410

P

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui NE sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

Groupe motopropulseur (suite)		410 DE CATÉGORIE P
Système de freinage		
De service	Double circuit, actionné par pression hydraulique, à plusieurs disques humides, à refroidissement forcé, à montage intérieur	
De stationnement	Disque sec actionné par ressort et desserré par pression hydraulique intégré au bloc d'entraînement d'essieu avec plaquette d'usure à réglage automatique	
Auxiliaire	Entièrement automatique; sur transmission, dépendant de la vitesse; retardateur hydrodynamique avec niveaux sélectionnables	
Système hydraulique		
Type	Système de détection de charge à centre fermé et cylindrée variable	
Pompe principale	Piston axial à cylindrée variable	
Pompe de direction secondaire	Pompe à engrenage à entraînement au sol avec soupape de décharge hydraulique	
Vérins de benne	Tiges de vérin à double action traitées thermiquement, chromées et polies; axes d'articulation et bagues remplaçables en acier trempé	
Temps de cycle		
Abaissement	7 s	
Élévation	12 s	
Système électrique		
Tension	24 V	
Nombre de batteries	2 x 12 V	
Capacité des batteries	Batteries de 1 400 ADF	
Alternateur	28 volts / 145 ampères	
Système de direction		
Type	Deux vérins hydrauliques à double effet actionnés par pression hydrostatique; pompe de direction secondaire à entraînement au sol	
Angle	45 degrés d'un côté à l'autre	
Tours de butée à butée	4,0	
Suspension		
Avant	Semi-indépendante avec géométrie de cadre de type A, bras transversal pour retenue latérale et jambes de suspension à bain d'huile et à nivellement automatique avec accumulateurs à distance chargés en azote	
Arrière	Balanciers pour équilibrer la charge, pivotants avec blocs de suspension laminés, géométrie à trois bras et bras transversaux pour retenue latérale	
Benne basculante		
Type	Acier haute résistance	
Capacité		
À ras	17,1 m ³ (22,3 vg ³)	
Rempli au rapport 2:1 de la norme ISO 6483	22,9 m ³ (30,0 vg ³)	
Avec hayon en option	24,2 m ³ (31,7 vg ³)	
Angle maximal de déversement	70 degrés	
Chauffage	Benne avec conduit pour accepter le chauffage d'échappement en option	
Pneus et roues		
Dimension et type	29,5R25 radiaux pour engin de terrassement de série / 875/65R29 en option	

410 DE CATÉGORIE P

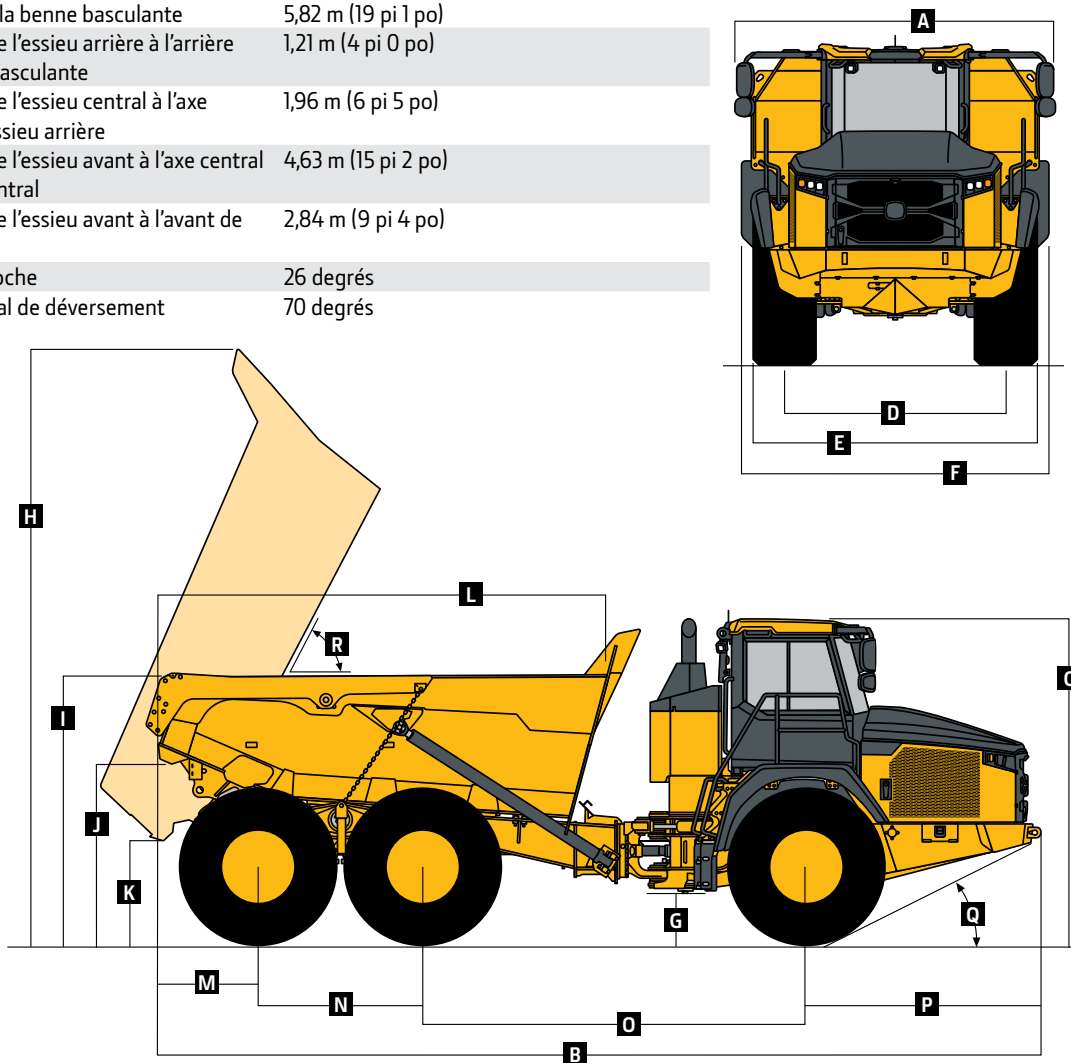
Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui NE sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

Facilité d'entretien		410 DE CATÉGORIE P	
Entretien au niveau du sol			
Liquides et filtres	Vérification du niveau du sol de l'huile du moteur, de la transmission, de l'essieu et du remplacement du filtre; ravitaillement et remplacement du filtre à carburant au niveau du sol		
Refroidisseurs	À pivotement pour un nettoyage facile offerts de série; ventilateurs réversibles en option		
Échantillonnage des fluides	Orifices d'échantillonnage des fluides de série; ports d'entretien rapide en option		
Capacités de remplissage			
Réservoir de carburant	609 L (160,9 gal)		
Réservoir du fluide d'échappement diesel (FED)	48 L (12,7 gal)		
Huile moteur avec filtre	43 L (11,4 gal)		
Liquide de refroidissement du moteur	90 L (23,8 gal)		
Liquide de transmission	60 L (15,9 gal)		
Réservoir hydraulique	176 L (46,5 gal)		
Liquide d'essieu avec filtre			
Avant	62 L (16,4 gal)		
Central	62 L (16,4 gal)		
Arrière	68 L (18,0 gal)		
Poids en ordre de marche			
Avec équipement de série	<i>Vide</i>	<i>Avec charge</i>	
Avant	17 082 kg (37 659 lb)	22 863 kg (50 404 lb)	
Centre	7 159 kg (15 783 lb)	22 902 kg (50 489 lb)	
Arrière	7 159 kg (15 783 lb)	22 902 kg (50 489 lb)	
Total	31 400 kg (69 225 lb)	68 666 kg (151 382 lb)	
Charge utile nominale	37 266 kg (82 157 lb)		
Composants en option			
Revêtement de benne basculante (acier)	1 389 kg (3 062 lb)		
Hayon	943 kg (2 079 lb)		
Pneus 875/65R29	1 286 kg (2 835 lb)		
Dimensions de fonctionnement			
Rayon de braquage			
Intérieur	4,63 m (15 pi 2 po)		
Extérieur	8,90 m (29 pi 2 po)		

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui NE sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

410 DE CATÉGORIE P

Dimensions de la machine		410 DE CATÉGORIE P	
A	Largeur avec rétroviseurs en position de fonctionnement	3,85 m (12 pi 8 po)	
B	Longueur	10,64 m (34 pi 11 po)	
C	Hauteur	3,85 m (12 pi 8 po)	
	Options de pneus	29,5R25	875/65R29
D	Largeur de sculpture	2,66 m (8 pi 9 po)	2,70 m (8 pi 10 po)
E	Largeur au-dessus des pneus	3,41 m (11 pi 2 po)	3,58 m (11 pi 9 po)
F	Largeur au-dessus des garde-boues	3,44 m (11 pi 3 po)	3,65 m (12 pi 0 po)
G	Garde au sol	0,54 m (21 po)	0,54 m (21 po)
H	Hauteur de la benne basculante, position de basculement	7,20 m (23 pi 7 po)	
I	Hauteur du rail latéral de la benne basculante	3,14 m (10 pi 4 po)	
J	Hauteur de la lèvre de basculement de la benne basculante, position de transport	3,71 m (12 pi 2 po)	
K	Garde au sol de la benne basculante, position de basculement	1,12 m (3 pi 8 po)	
L	Longueur de la benne basculante	5,82 m (19 pi 1 po)	
M	Axe central de l'essieu arrière à l'arrière de la benne basculante	1,21 m (4 pi 0 po)	
N	Axe central de l'essieu central à l'axe central de l'essieu arrière	1,96 m (6 pi 5 po)	
O	Axe central de l'essieu avant à l'axe central de l'essieu central	4,63 m (15 pi 2 po)	
P	Axe central de l'essieu avant à l'avant de la machine	2,84 m (9 pi 4 po)	
Q	Angle d'approche	26 degrés	
R	Angle maximal de déversement	70 degrés	



410 DE CATÉGORIE P

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui NE sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

Dimensions de transport	410 DE CATÉGORIE P
Hauteur totale (suspension abaissée de 75 mm [3 po])	3,77 m (12 pi 5 po)
Largeur totale	
Benne basculante	3,46 m (11 pi 4 po)
Hayon installé	3,66 m (12 pi 0 po)

Équipement supplémentaire

Légende : ● De série ▲ En option ou spécial Communiquez avec votre concessionnaire John Deere pour en savoir plus.

410 P Moteur

- Répond aux normes d'émission de la catégorie finale 4 de l'EPA (FT4) et de la phase IV de l'UE
- PowerTech™ 6135 de John Deere – six cylindres en ligne de 13,5 L (824 po³)
- Chemises de cylindre de type humide
- Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)
- Recirculation des gaz d'échappement (RGE) refroidis externe
- Épuration d'air double
- Préfiltre
- Filtre à carburant avec séparateur d'eau avec amorçage électronique automatique
- Remplissage du carburant et du fluide d'échappement diesel (FED) au niveau du sol
- Filtre de FED pour moteur avec cylindres en ligne
- ▲ Système d'alimentation rapide en carburant
- Courroie d'entraînement multifonction à tendeur automatique
- ▲ Aide au démarrage à l'éther (recommandé sous -1 °C [30 °F])
- ▲ Chauffe-bloc (recommandé sous -18 °C [0 °F])

410 P Moteur (suite)

- ▲ Chauffe-roue de liquide de refroidissement au diesel (DFCH) (requis sous -25 °C [-13 °F])
- Arrêt automatique programmable
- Minuterie de refroidissement et d'arrêt automatique du turbocompresseur
- Cheminée d'échappement plate noire
- ▲ Cheminée d'échappement chromée
- ▲ Filtre à carburant très robuste
- ▲ Filtre à carburant très robuste avec chauffe-roue
- Commande électronique avec protection automatique du moteur

Refroidissement

- Ventilateurs doubles à entraînement hydraulique et montage latéral
- Radiateurs montés sur le côté (2), refroidisseur d'air de suralimentation, refroidisseurs d'essieu avant et central, refroidisseur de transmission, refroidisseur hydraulique, condensateur de climatisation et refroidisseur de carburant
- Refroidisseur intégral de l'huile moteur
- Réservoir de liquide de refroidissement pressurisé à distance
- Liquide de refroidissement du moteur Cool-Gard™ II à longue durée de vie de John Deere

410 P Refroidissement (suite)

- Liquide de refroidissement pour moteur, jusqu'à -37 °C (-34 °F)
- ▲ Ventilateurs de refroidissement réversibles automatiques

Groupe motopropulseur

- Ports de diagnostic de transmission
- Autoprotection de la température de l'huile de transmission
- Filtres à huile de la boîte de vitesse amovibles montés à distance
- Filtres à huile pour essieux à élément remplaçable montés à distance
- Détection de la température de l'huile de l'essieu et de la pression de lubrification
- Retardateur d'engagement automatique avec agressivité sélectionnable
- Modes d'entraînement normal, de traction et économique sélectionnables
- Verrouillage automatique des différentiels avec contournement manuel

Système électrique

- Tension du système de 24 V
- Alternateur de 145 A
- Système de distribution de l'alimentation électrique à semi-conducteur
- Sectionneur de batterie
- Batteries (2), 1 400 ADF chacune

Équipement supplémentaire (suite)

Légende : ● De série ▲ En option ou spécial Communiquez avec votre concessionnaire John Deere pour en savoir plus.

410 P Système électrique (suite)

- Phares LED arrière de freinage et de virage
- Phares, phares halogènes de conduite, sortie d'escalier et éclairage d'entretien
- ▲ Jeu de 11 voyants DEL haut de gamme (6 avant, 2 arrière de cabine, 2 arrière de châssis orientés vers l'arrière et 1 de sortie d'escalier)
- Klaxon électrique
- Avertisseur de marche arrière
- ▲ Phare jaune/phare stroboscopique
- ▲ Phare de voyant de ceinture de sécurité vert
- ▲ Convertisseur de 24 à 12 volts, 15 ou 25 ampères

Système hydraulique

- Système de détection de charge à centre fermé
- Pompe principale à pistons axiaux et à cylindrée variable
- Vérins d'inclinaison de la benne basculante à une étape et à double effet
- Commande électrohydraulique de la benne basculante

Système de direction

- Pompe de direction secondaire à entraînement au sol

Poste du conducteur

- Certification de cadre ROPS/FOPS
- Démarrage sans clé à plusieurs codes de sécurité
- Poste du conducteur inclinable pour l'accès à l'entretien
- Réglages programmables de commande de la benne basculante
- Climatiseur
- Chauffage
- ▲ Système de contrôle automatique de la température (ATC)
- Radio AM/FM/station météorologique
- ▲ Radio haut de gamme avec AM, FM, station météorologique, USB, Bluetooth® en continu et mains libres
- Grillage de protection pour fenêtre arrière

410 P Poste de conduite de l'opérateur (suite)

- Essuie-glace/lave-glace avec commande intermittente
- ▲ Essuie-glace arrière
- Volant de direction télescopique et inclinable
- Siège en tissu avec isolation avant et arrière et suspension renforcée
- ▲ Siège en cuir ou tissu chauffant et ventilé haut de gamme avec isolation avant et arrière et suspension renforcée
- Ceinture de sécurité rétractable orange de 76 mm (3 po) pour opérateur
- Siège du formateur repliable avec ceinture de sécurité rétractable
- ▲ Harnais orange à quatre points rétractable
- Prises d'alimentation de 12 V (2)
- Porte-gobelet
- Caméra de rétrovisée avec écran dédié
- ▲ Rétroviseurs électriques réglables et chauffés
- Écran LCD couleur de luxe, 178 mm (7 po) : indicateur de vitesse / jauge de carburant / jauge de température de l'huile de transmission / jauge de température du liquide de refroidissement du moteur / voyant de transmission / tachymètre / tension de la batterie / horomètre / odomètre / consommation de carburant / compteur de déplacements / minuterie de déplacement / distance de déplacement / unités métriques et impériales / codes de service et diagnostics / voyant DEL et alarme sonore / sécurité ROPS programmable de la benne basculante / affichage de pesage à bord / capacité multilingue / avertissement du système de surveillance de la pression des pneus
- Fonctionnalités du module de commande étanche rétroéclairé : démarrage et arrêt sans clé / F-N-R / bouton des feux de détresse / frein de stationnement / contrôle en descente / bouton de verrouillage de la

410 P Poste de conduite de l'opérateur (suite)

transmission / boutons de sélection de vitesse / blocage de différentiel interpoints / réglage du retardateur / paramètres commande de la benne basculante / modes d'entraînement / commande du retardateur

- Levier de commande de la benne basculante

Benne basculante

- Axe de verrouillage de la benne
- ▲ Revêtement de benne basculante (acier)
- ▲ Hayon
- ▲ Chauffage de benne basculante
- ▲ Vérins et benne basculante plus petits

Autres

- 29,5R25 radiaux pour engin de terrassement
- ▲ 875/65R29 radiaux pour engin de terrassement
- ▲ Boîtier d'entretien rapide des liquides
- Graisse au point d'utilisation
- ▲ Réserve de graisse manuelle
- ▲ Système de lubrification automatique avec remplissage au niveau du sol
- Système de verrouillage de l'articulation
- Ports d'échantillonnage des liquides
- Éclairage du compartiment moteur avec minuterie
- ▲ Système de pesage à bord avec voyants de charge externes
- ▲ Système de surveillance de la pression des pneus avec compensation de température
- Extincteur
- ▲ Cales de roue
- Système de communication sans fil JDLink™ (offert dans certains pays seulement; communiquez avec votre concessionnaire pour connaître les détails)
- ▲ Système de communication sans fil JDLink satellite et cellulaire bimode (disponible dans certains pays seulement; consultez votre concessionnaire pour plus de détails)

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui NE sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

La puissance nette du moteur comprend les accessoires standards, y compris l'épurateur d'air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement aux conditions d'essai selon la norme ISO 9249. Les spécifications et les dessins peuvent être modifiés sans préavis. Dans la mesure du possible, les spécifications sont conformes aux normes ISO. Sauf indication contraire, ces spécifications s'appliquent à une machine avec de l'équipement de série, un cadre ROPS, des pneus 29,5R25 radiaux pour engin de terrassement, un réservoir de carburant plein et un opérateur de 79 kg (175 lb).

La capacité et les poids de chargement sont basés sur 1 640 kg/m³ (2 759 lb/vg³) de matériau.



JOHN DEERE