

ABATTEUSE-FAÇONNEUSE CHENILLÉE 859MH



JOHN DEERE



CONÇUES POUR LE TRAVAIL DANS LE MONDE RÉEL

Vous pouvez vous tenir dans les bois et sur la jetée, parmi les travaux les plus difficiles à faire. Alors, lorsque vous avez demandé des modèles éprouvés de taille moyenne qui pourraient vous aider à faire le travail, nous avons pris le relais. Il en résulte une abatteuse-façonneuse chenillée munie d'une commande fluide de la flèche (SBC) de série pour un maniement exceptionnel. Pensons notamment aux trains de roulement longs et larges qui améliorent la stabilité, puissant système de pivotement offrant une capacité fiable, au confort et à la visibilité sans compromis de la cabine, et à toute une gamme d'options offertes pour convenir à votre application, y compris la commande intelligente de la flèche (IBC) pour une commande et un fonctionnement optimisés. Tout cela s'ajoute à une machine spécialement conçue pour vous.

Fonctionnement fluide

La commande fluide de la flèche (SBC) permet de contrôler plus efficacement les mouvements de la machine, ce qui offre une expérience plus souple à l'opérateur et permet de réduire l'usure de la machine au fil du temps.

Stabilité inébranlable

L'effort de traction considérable facilite la maniabilité et le travail en terrain difficile ou escarpé, dans la neige et sur des sols marécageux. Le train de roulement long et large combiné à notre système de nivellement à la fine pointe de la technologie maximise la stabilité sur les pentes abruptes et sur d'autres types de terrains difficile.

Élargissez votre portée

L'option de flèche prolongée pour le 859MH offre une plus longue portée, ce qui réduit au minimum le nombre de sentiers de coupe et accroît l'efficacité de la machine.

Commandes confortables

Des commandes et un siège ergonomiques avec assise et profil de siège à double densité, ainsi que des accoudoirs et une suspension mis à jour améliorent le confort général de l'opérateur. Les options telles que le siège chauffant ventilé (HVS) et la radio Bluetooth® haut de gamme mise à jour et compatible avec la radio satellite XM installée en usine offrent un confort supérieur.

Dédié à votre travail

Le système de déplacement dédié en option fonctionne avec le puissant moteur de 246 kW (330 HP) pour améliorer davantage les performances et l'efficacité de la machine, en particulier dans les applications multifonctions plus élevées.

Gestion intelligente des débris

Conçu pour garder votre espace de travail libre et propre, le système de gestion des débris, qui accroît la productivité, est intégré dans la protection du capot et du côté gauche pour empêcher les matériaux et les débris de pénétrer dans le dispositif de refroidissement. L'écran de protection externe, le compartiment étanche du refroidisseur et le ventilateur réversible à vitesse variable de série procurent une protection du dispositif lorsque nécessaire.

Uniformiser les règles du jeu

Le système de gestion avancée de la pente offert en option mesure l'angle réel de la pente au sol sur lequel la machine travaille et l'affiche à l'écran de la cabine. En incluant notre caractéristique de retour au niveau qui ne nécessite qu'une seule touche pour remettre la partie supérieure rotative en position de niveau (lorsque c'est possible), le système favorise la confiance de l'opérateur pour naviguer de façon efficace dans des conditions de pente abrupte difficiles.



PRENEZ LES COMMANDES AVEC IBC

Augmentez la productivité dès le départ

Le contrôle intelligent de la flèche (IBC) en option adoucit le fonctionnement de la flèche, le rendant plus précis et plus efficace.

Précision implacable

L'IBC améliore la précision du positionnement de l'accessoire, surtout pour les portées étendues. Les mouvements du levier de commande offrent une vitesse de flèche constante et fluide, peu importe l'extension de la flèche.

Une commande sans effort

Grâce à l'IBC, les opérateurs n'ont plus besoin de contrôler séparément chaque fonction de flèche. Contrôlez tout simplement l'accessoire à positionner, et l'IBC guidera automatiquement la flèche et les joints en conséquence. L'IBC contrôle aussi automatiquement la vitesse de pivotement en fonction de la position générale de l'accessoire.

Choisissez votre mode de fonctionnement

L'IBC peut facilement être configurée selon les préférences de l'utilisateur, afin que les opérateurs puissent adapter leurs mouvements à l'application. Il est également possible de sélectionner la configuration de commande IBC qui est la plus efficace pour chaque opérateur, ce qui optimise encore plus la facilité d'utilisation personnelle. Les paramètres d'utilisateur individuel peuvent être enregistrés dans jusqu'à huit profils différents afin de prendre en charge plusieurs niveaux de compétences et d'expérience.



L'IBC PERMET DES
MOUVEMENTS **PRÉCIS**
DE LA FLÈCHE

ABATTEUSE-FAÇONNEUSE CHENILLÉE 859MH



FAITES TRAVAILLER LA TECHNOLOGIE DANS LES BOIS ET AU BUREAU

Coordonnez vos activités ainsi que la productivité de votre équipe partout où votre travail vous emmène grâce à la foresterie de précision de John Deere et à ses solutions technologiques de base.

CARACTÉRISTIQUES

Une intelligence centrale

Votre machine forestière John Deere arrive de l'usine équipée d'un ensemble puissant de technologies et de capacités déjà intégrées. Chacune joue un rôle important dans la gestion de la santé et de la performance de l'ensemble de votre flotte d'équipement :

- La **connectivité JDLink™** et le **Centre des opérations John Deere™** vous permettent de faire le suivi de votre équipement, de voir quelles machines sont utilisées, ainsi que de savoir si elles sont utilisées correctement, avec un maximum de productivité et d'efficacité.
- La solution **John Deere Connected Support™** tire parti des outils de concessionnaires et d'usine conçus pour améliorer la productivité et le temps de disponibilité, tout en réduisant les coûts d'exploitation quotidiens.
- La **capacité de programmation et de diagnostic** à distance de John Deere Connected Support permet à votre concessionnaire de vous avertir de tout problème concernant votre machine, souvent avant que vous ne le sachiez vous-même, et de trouver des solutions sans vous facturer la visite d'un technicien sur votre chantier.
- Notre approche double évoluée sur **l'état des machines** combine l'expertise des spécialistes en technologie de votre concessionnaire John Deere avec celle des spécialistes des données de notre centre de surveillance de l'état des machines (CSEM). Dans le cadre de l'utilisation de John Deere Connected Support, des renseignements sur des milliers de machines connectées circulent dans le CSEM, ce qui permet à ses spécialistes de repérer des tendances et de mettre en place de nouveaux protocoles améliorés de maintenance préventive et de réparation.

Une foresterie de précision

Éliminez les incertitudes en matière de planification, de mise en œuvre et de surveillance de votre exploitation forestière. Les outils de notre système de planification et de surveillance de la production sont mis au point à partir des caractéristiques de base de la technologie de série sur chaque machine forestière John Deere pour obtenir un puissant éventail de possibilités :

- Le système de **Cartes TimberMatic™** est une solution logicielle intégrée innovante qui vous aide à repenser vos chantiers. Les affichages de production en temps réel, les itinéraires optimisés et les connexions infonuagiques partagées poussent votre exploitation forestière au niveau supérieur.
- **TimberManager™** est une solution Web pour ordinateurs personnels, tablettes et téléphones mobiles qui vous permet de suivre la progression sur le chantier. Combiné avec les Cartes TimberMatic, ce logiciel offre une visibilité complète sur vos activités, des terrains récoltés à des machines spécifiques, afin de vous permettre de rationaliser la communication, d'analyser les tâches et d'augmenter la productivité :
 - La **télésurveillance** permet de suivre l'état et les performances de votre flotte de véhicules, où que vous vous trouviez.
 - Le **suivi précis de la progression** vous permet d'établir des objectifs que votre équipe doit atteindre tout au long de la journée.
 - **L'affichage de la production en temps réel** indique la progression, notamment du nombre d'arbres, de la zone récoltée et du tonnage estimé.
 - La **cartographie simplifiée** des données de la machine et le suivi des emplacements GPS montrent le nombre précis de troncs et de rondins.
 - Les **mise à jour en temps réel** vous permettent d'ajuster le cours ou d'éliminer les tâches au besoin pour maintenir un flux de travaux régulier.
 - **L'optimisation de la flotte** va au-delà de la gestion de la machine afin d'améliorer l'efficacité de votre entreprise.



CONNECTIVITÉ JDLink™
AUCUN COÛT SUPPLÉMENTAIRE, AUCUN
ABONNEMENT, AUCUNE DATE DE
RENOUVELLEMENT

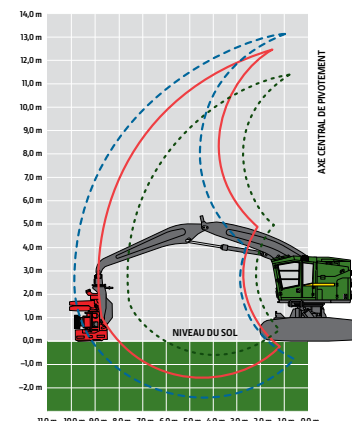
859MH

SPÉCIFICATIONS DE L'ABATTEUSE-FAÇONNEUSE CHENILLÉE

Moteur		859MH	
Modèle et fabricant	PowerTech™ PSS 9,0 L de John Deere		PowerTech™ Plus 6090H de John Deere
Norme relative aux émissions hors route	Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase V de l'UE		Catégorie 3 de l'EPA/Phase IIIA de l'UE
Cylindres	6		6
Cylindrée	9,0 L (549 in³)		9,0 L (549 in³)
	Déplacement de série		Déplacement dédié
Puissance de crête à 1 900 rpm	224 kW (300 HP)	246 kW (330 HP)	224 kW (300 HP) 246 kW (330 HP)
Couple maximal net à 1 500 rpm	1 270 N·m (937 lb·ft)	1 392 N·m (1 027 lb·ft)	1 270 N·m (937 lb·ft) 1 392 N·m (1 027 lb·ft)
Refroidissement			
Type de ventilateur	À succion, à entraînement hydraulique, à vitesse variable et réversible		
Système hydraulique			
Système fermé, détection de charge, compensation de pression			
Déplacement de série		Système de déplacement dédié	
Pompe principale	Piston axial à cylindrée variable	Pompe principale	Piston axial à cylindrée variable
Débit nominal maximal	532 L/min (141 gpm)	Débit nominal maximal	494 L/min (131 gpm)
Pompe d'accessoire	Piston axial dédié à cylindrée variable	Pompe de déplacement	Piston axial dédié à cylindrée variable
Débit nominal maximal	209 L/min (55 gpm)	Débit nominal maximal (x2)	190 L/min (50 gpm)
		Pompe d'accessoire	Piston axial dédié à cylindrée variable
		Débit nominal maximal	181 L/min (48 gpm)
Filtrage d'huile	2 filtres de retour principaux, retour de 10 microns avec dérivation, 1 crépine de drain de carter, 25 microns		
Système électrique			
	Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase V de l'UE	Catégorie 3 de l'EPA/Phase IIIA de l'UE	
Tension	24 V	24 V	
Nombre de batteries	2 x 12 V	2 x 12 V	
Capacité de l'alternateur	150 A de série	100 A de série, 150 A en option	
Phares de travail	DEL (13)	DEL (13)	
Éclairage d'entretien	DEL (2)	DEL (2)	
Train de roulement			
Guides d'extrémité intégraux, matériel épais hautement résistant à l'abrasion, angles de rampe, réglage hydraulique de la chenille			
Taille	U7L pour conditions d'utilisation extrêmes (EXD)	Performance de déplacement	Déplacement de série Déplacement dédié
Chenilles d'entraînement	215,9 mm (8,5 in)	Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière	
Nombre de maillons de chenille (par côté)	47	Élevée	3,6 km/h (2,2 mph) 4,1 km/h (2,5 mph)
Galets inférieurs (par côté)	10	Basse	1,7 km/h (1,0 mph) 1,8 km/h (1,1 mph)
Coulisses ou galets de support (par côté)	2	Effort de traction	373 kN (83 876 lbf) 357 kN (80 257 lbf)
Rotation supérieure			
Système de pivotement, de série			
Vitesse de pivotement (maximale)	6,8 rpm		
Couple de pivotement	94 740 N·m (69 880 lb·ft)		
Frein de rotation	Étanche, lubrifié, à plusieurs disques et à activation et désactivation manuelles		
Facilité d'entretien			
Capacités de remplissage	Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase V de l'UE	Catégorie 3 de l'EPA/Phase IIIA de l'UE	
Réservoir de carburant	870 L (228,9 gal)	870 L (228,9 gal)	
Fluide d'échappement diesel (FED)	34 L (8,9 gal)	S. O.	
Pression au sol (SAE J1309)			
Comprend l'équipement de série, flèche de série, un contrepoids norme, un réservoir de carburant à moitié plein et tous les fluides, sans accessoires			
	Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase V de l'UE	Catégorie 3 de l'EPA/Phase IIIA de l'UE	
Train de roulement	U7L EXD	U7L EXD	
Doubles crampons			
610 mm (24 in)	70,0 kPa (10,2 psi)	69,3 kPa (10,1 psi)	
Mono crampon			
610 mm (24 in)	69,6 kPa (10,1 psi)	68,9 kPa (10,0 psi)	
711 mm (28 in)	60,4 kPa (8,8 psi)	59,8 kPa (8,7 psi)	
Poids en ordre de marche			
Comprend l'équipement de série, flèche de série, des chenilles à mono crampons de 610 mm (24 in), un contrepoids norme, un réservoir de carburant à moitié plein et tous les fluides, sans accessoires			
	Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase V de l'UE	Catégorie 3 de l'EPA/Phase IIIA de l'UE	
Train de roulement	U7L EXD	U7L EXD	
Poids approximatif – machine de base	36 220 kg (79 870 lb)	35 860 kg (79 070 lb)	

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui ne sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

Performances de la flèche		859MH
Flèche de série		
Capacité de levage, broche dénudée à la portée maximale	4 190 kg (9 240 lb)	
Capacité de levage, broche dénudée à 7,62 m (25 ft)	5 850 kg (12 900 lb)	
Capacité de levage, broche dénudée à 6,10 m (20 ft)	7 700 kg (16 980 lb)	
Flèche de puissance en option		
Capacité de levage, broche dénudée à 7,62 m (25 ft) à la portée maximale	5 520 kg (12 170 lb)	
Capacité de levage, broche dénudée à 6,10 m (20 ft)	8 350 kg (18 410 lb)	
Flèche étendue en option		
Capacité de levage, broche dénudée à 9,91 m (32 ft 6 in) à la portée maximale	3 500 kg (7 718 lb)	
Capacité de levage, broche dénudée à 6,10 m (20 ft)	8 130 kg (17 927 lb)	

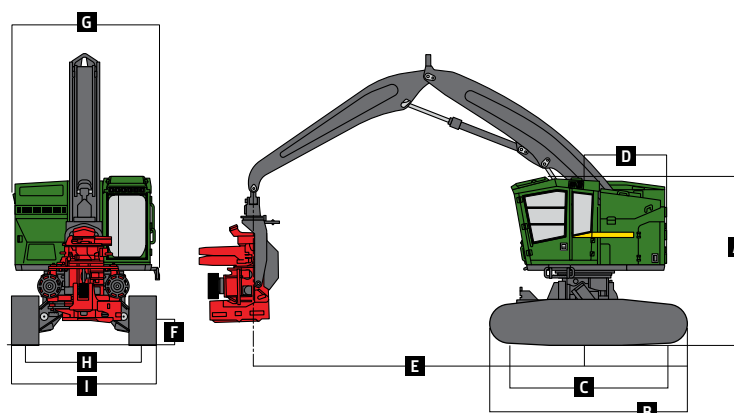


Renseignements sur les accessoires				
Accessoire	HTH616C	HTH622B'	HTH623C'	HTH624C*
Capacité de coupe maximale	550 mm (21,7 in)	750 mm (29,5 in)	750 mm (29,5 in)	810 mm (31,9 in)
Capacité d'ébranchage maximale	510 mm (20,1 in)	640 mm (25,2 in)	700 mm (27,6 in)	760 mm (29,9 in)
Mécanisme d'alimentation	3 galets, entraînement hydraulique entièrement synchronisé		3 galets, entraînement hydraulique entièrement synchronisé	
Dimensions				
Largeur maximale (bras étendus)	1 600 mm (63 in)	1 700 mm (66,9 in)	2 000 mm (78,7 in)	2 000 mm (78,7 in)
Hauteur (y compris le rotateur)	2 350 mm (92,5 in)	2 700 mm (106,3 in)	3 000 mm (118,1 in)	3 000 mm (118,1 in)
Poids (rotateur et maillon de série)	1 870 kg (4 120 lb)	2 190 kg (4 830 lb)	2 870 kg (6 330 lb)	3 460 kg (7 630 lb)

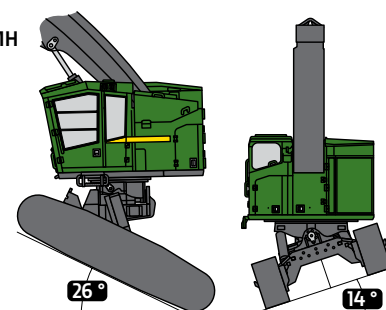
* Avec flèche de puissance en option uniquement. / [†] Non offert avec la flèche étendue. Pour en savoir plus, consultez la brochure consacrée à la tête d'abatteuse-façonneuse.

Dimensions de la machine		Train de roulement de série (suite)		U7L EXD
Train de roulement de série		U7L EXD		
A Hauteur totale avec flèche de série		E Portée de la flèche (jusqu'à l'axe de l'accessoire) (suite)		
Haut de la cabine avec puits de lumière plat	3,92 m (12 ft 10 in)	Flèche étendue en option		
Haut de la cabine avec puits de lumière à double pente	4,13 m (13 ft 7 in)	Maximum		9,91 m (32 ft 6 in)
Haut de la flèche, étendue, accessoire vertical	4,70 m (15 ft 5 in)	Minimum		3,45 m (11 ft 4 in)
B Longueur totale des chenilles	4,90 m (16 ft 1 in)	Andain de coupe		6,46 m (21 ft 2 in)
C Longueur de la chenille (du tendeur au centre du pignon)	3,83 m (12 ft 7 in)	F Garde au sol		
D Déport arrière (à partir du centre de pivotement)		Mono crampon		748 mm (29 in)
Contrepoids norme	1,94 m (6 ft 4 in)	Doubles crampons		725 mm (29 in)
Contrepoids lourd	2,25 m (7 ft 4 in)	G Largeur de la structure supérieure		
E Portée de la flèche (jusqu'à l'axe de l'accessoire)		De série		3,15 m (10 ft 4 in)
Flèche de série		Avec passerelle en option		3,36 m (11 ft 0 in)
Maximum	8,84 m (29 ft 0 in)	H Écartement des chenilles		2,72 m (8 ft 11 in)
Minimum	2,71 m (8 ft 11 in)	I Largeur au-dessus des chenilles		
Andain de coupe	6,13 m (20 ft 1 in)	Patins de 610 mm (24 in)		3,33 m (10 ft 11 in)
Flèche de puissance en option		Patins de 711 mm (28 in)		3,43 m (11 ft 3 in)
Maximum	7,75 m (25 ft 5 in)			
Minimum	2,31 m (7 ft 7 in)			
Andain de coupe	5,44 m (17 ft 10 in)			

Abatteuse-façonneuse chenillée 859MH



Mise à niveau du modèle 859MH



Mécanisme de mise à niveau du train de roulement de la machine 859MH

Marche avant	26 degrés
Latéral	14 degrés
Arrière	7 degrés

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui ne sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

Communiquez avec nous pour en savoir plus.

JohnDeere.com/TrackedHarvesters

fr.johndeere.ca/abatteuses-faconneuses-chenillees



MTH859UCF (24-10)



JOHN DEERE