ABATTEUSE-GROUPEUSE CHENILLÉE 859M







Fonctionnement fluide

La commande fluide de la flèche (SBC) permet de contrôler plus efficacement les mouvements de la machine, ce qui offre une expérience plus souple à l'opérateur et permet de réduire l'usure de la machine au fil du temps.

Commandes confortables

Des commandes et un siège ergonomiques avec assise et profil de siège à double densité, ainsi que des accoudoirs et une suspension mis à jour améliorent le confort général de l'opérateur. Les options telles que le siège chauffant ventilé (HVS) et la radio Bluetooth® haut de gamme mise à jour et compatible avec la radio satellite XM installée en usine offrent un confort supérieur.

Une stabilité à toute épreuve

L'effort de traction considérable facilite la maniabilité et le travail en terrain difficile ou escarpé, dans la neige et sur des sols marécageux. Le train de roulement long et large combiné à notre système de nivellement à la fine pointe de la technologie maximise la stabilité sur les pentes abruptes et sur d'autres types de terrain difficiles.

Visibilité améliorée

La fenêtre avant, qui va du plancher au plafond, les grandes fenêtres latérales, le puits de lumière et la fenêtre de plancher en option (de série sur le mécanisme de mise à niveau du train de roulement de la machine) élargissent considérablement la vue sur la zone d'abattage et sur le travail à accomplir.



Un terrain de jeu à la hauteur

Offert en option sur l'abatteuse-groupeuse chenillée 859M, notre système de pointe de surveillance de la pente qui permet de mesurer l'angle réel de la pente au sol de la machine et d'afficher ces mêmes mesures sur l'écran de la cabine, pour une utilisation plus sûre dans des conditions de pente abrupte difficiles et une meilleure efficacité globale.

Dédié à votre travail

Lorsque la machine est équipée de la fonction de système de déplacement dédié, une option de moteur de 246 kW (330 HP) peut être sélectionnée pour améliorer davantage les performances et l'efficacité du système de déplacement et de toutes les autres fonctions de la machine.

Suivez le mouvement

Un système de pivotement double augmente la puissance dans les situations d'abattage difficiles et rehausse la productivité globale.

Une gestion intelligente des débris

Conçu pour garder votre espace de travail libre et propre, le système de gestion des débris, qui accroît la productivité, est intégré dans la protection du capot et du côté gauche pour empêcher les matériaux et les débris de pénétrer dans le dispositif de refroidissement. L'écran de protection externe, le compartiment étanche du refroidisseur et le ventilateur réversible à vitesse variable de série procurent une protection du dispositif lorsque nécessaire.





CARACTÉRISTIQUES

Une intelligence centrale

Votre machine forestière John Deere arrive de l'usine équipée d'un ensemble puissant de technologies et de capacités déjà intégrées. Chacune joue un rôle important dans la gestion de la santé et de la performance de l'ensemble de votre parc d'équipement :

- La connectivité JDLink™ vous permet de faire le suivi de votre équipement, de voir quelles machines sont utilisées ainsi que de savoir si elles sont utilisées correctement et à une productivité et une efficacité maximales.
- Activée par l'intermédiaire du système JDLink, la solution John Deere Connected Support tire parti d'outils de concessionnaires et d'usine conçus pour améliorer la productivité et le temps de disponibilité, tout en réduisant les coûts d'exploitation quotidiens.
- La capacité de programmation et de diagnostic à distance de John Deere Connected Support permet à votre concessionnaire de vous avertir de tout problème concernant votre machine, souvent avant que vous ne le sachiez vous-même, et de trouver des solutions sans vous facturer la visite d'un technicien sur votre chantier.
- Notre approche double évoluée sur l'état des machines combine l'expertise des spécialistes en technologie de votre concessionnaire John Deere avec celle des spécialistes des données de notre centre de surveillance de l'état des machines (CSEM). Dans le cadre de l'utilisation de John Deere Connected Support, des renseignements sur des milliers de machines connectées circulent dans le CSEM, ce qui permet à ses spécialistes de repérer des tendances et de mettre en place de nouveaux protocoles améliorés de maintenance préventive et de réparation.

Une foresterie de précision

Éliminez les incertitudes en matière de planification, de mise en œuvre et de surveillance de votre exploitation forestière. Les outils de notre système de planification et de surveillance de la production sont mis au point à partir des caractéristiques de base de la technologie de série sur chaque machine forestière John Deere pour obtenir un puissant éventail de possibilités :

- Le système de Cartes TimberMatic™ est une solution logicielle intégrée innovante qui vous aide à repenser vos chantiers. Les affichages de production en temps réel, les itinéraires optimisés et les connexions sans fil partagées entre les machines facilitent votre exploitation forestière comme jamais et la font passer au niveau supérieur.
- TimberManager™ est une solution Web pour ordinateurs personnels, tablettes et téléphones mobiles qui vous permet de suivre la progression sur le chantier. Combiné avec les Cartes TimberMatic, ce logiciel offre une visibilité complète sur vos activités, des terrains récoltés à des machines spécifiques, afin de vous permettre de rationaliser la communication, d'analyser les tâches et d'augmenter la productivité :
 - La télésurveillance permet de suivre l'état et les performances de votre parc de véhicules, où que vous vous trouviez.
 - Le suivi précis de la progression vous permet d'établir des objectifs que votre équipe doit atteindre tout au long de la journée.
 - L'affichage de la production en temps réel indique la progression, notamment du nombre d'arbres, de la zone récoltée et du tonnage estimé.
 - La cartographie simplifiée des données de la machine et le suivi des emplacements
 GPS montrent le nombre précis de troncs et de rondins.
 - Les mises à jour en temps réel vous permettent d'ajuster le cours ou d'éliminer les tâches au besoin pour maintenir un flux de travaux régulier.
 - L'optimisation du parc va au-delà de la gestion de la machine afin d'améliorer l'efficacité de votre entreprise.

Polyvalence et robustesse

Offertes en rotation limitée ou élevée, les têtes d'abattage **FS22B** et **FR22B** sont les plus polyvalentes. Elles sont assez robustes pour gérer des arbres matures de grande taille et fournissent le rendement de manipulation d'arbres nécessaire pour également accumuler du bois de taille moyenne efficacement. L'abatteuse-groupeuse chenillée 859M est généralement équipée de la tête d'abattage FR22B.

TROUVEZ LA TÊTE D'ABATTAGE CONVIENT POUR TIRER LE MEI

Conçues pour être compatibles avec les abatteuses-groupeuses chenillées comme le modèle 859M, ces têtes d'abattage polyvalentes vous permettent de dépasser les attentes d'exploitation.





TÊTES D'ABATTAGE

Tout à fait à votre portée

Qu'il s'agisse de petites tiges ou de gros bois, de bois tendre ou de bois dur, ou de terrains plats ou en pente, John Deere dispose d'une tête d'abattage à disque conçue pour toutes les situations sur le chantier.

Coupe et accumulation

Le modèle FR21B* est une tête d'abattage légère à rotation élevée conçue pour les applications de coupe sélective et d'abattage final. Pourvue d'emblée d'une excellente capacité de coupe et d'accumulation, cette tête d'abattage a été optimisée pour le bois de petite et de moyenne tailles.

Productivité optimale Sa capacité de coupe unique de 686 mm (27 po) fait de la tête d'abattage **FR27**† notre modèle le plus large. Plus de 16 % plus grande que le modèle FR24B, une zone d'accumulation spacieuse de 0,70 m² (7,5 pi²) gère efficacement un seul grand arbre ou plusieurs troncs plus petits. Grâce à ses bras d'exploitation à longue portée, à son boîtier de scie en acier trempé et à sa grande goulotte d'échappement à copeaux latéral, la tête FR27 est productive, durable et facile d'entretien.

Une fiabilité éprouvée

Fournissant un rendement de haute accumulation lors de la récolte d'arbres multiples grâce à ses énormes poches et à ses grandes cornes, et offertes avec tourillon à rotation limitée et à haute rotation, les têtes d'abattage **FS50 et FR50** sont idéales pour les première et deuxième éclaircies ainsi que les abattages de plantation dont le taux de production est élevé.

* Avec flèche de 6,71 m (22 pi) uniquement./† avec une flèche de 6,10 m (20 pi) uniquement.

Choisissez la tête d'abattage appropriée pour votre abatteuse-groupeuse chenillée 859M.



15 à 36 cm (6 à 14 po) Éclaircie de plantation Coupe sélective Accumulation élevée

Bois de hauteur faible à moyenne



25 à 46 cm (10 à 18 po) Coupe sélective Abattage final Accumulation de moyenne à élevée Bois de hauteur

25 à 46 cm 36 à 56 cm (14 à 22 po) coupe sélective Coupe sélective

Accumulation moyenne

Abattage final

Bois de hauteur moyenne à élevée



46 à 69 cm (18 à 27 po) Abattage final Exploitation forestière dans les marais (zone humide)

Accumulation moyenne ou faible Bois de grande taille

FS50/FR50

FR21B

moyenne

FS22B/FR22B

FR27



FS50







FR27

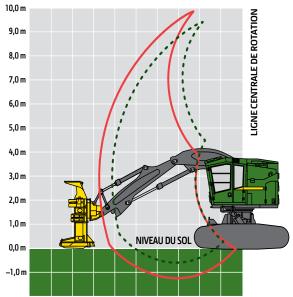
859M SPÉCIFICATIONS DE L'ABATTEUSE-GROUPEUSE CHENILLÉE

| Moteur | 859M | | | | | |
|---|--|---|--|--|--|--|
| Modèle et fabricant | John Deere PowerTech™ | PSS 9,0 L | PowerTech™ Plus 6090 | H de John Deere | | |
| | | John Deere Lower lech 1 33 3,0 L | | Catégorie 3 de l'EPA/Phase IIIA de l'UE et catégorie 2 de l'EPA/ | | |
| Norme relative aux émissions hors route | Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase V de l'UE | | Phase II de l'UE | | | |
| Cylindres | 6 | | 6 | | | |
| Cylindrée | 9,0 L (549 po³) | | 9,0 L (549 po³) | | | |
| eya.ee | Déplacement de série | Déplacement dédié | Déplacement de série | Déplacement dédié | | |
| Puissance de crête à 1 900 tr/min | 224 kW (300 HP) | 246 kW (330 HP) | 224 kW (300 HP) | 246 kW (330 HP) | | |
| Couple maximal net à 1500 tr/min | 1 270 N·m (937 lb-pi) | 1392 N·m (1027 lb-pi) | 1 273 N·m (939 lb-pi) | 1392 N·m (1027 lb-pi) | | |
| Refroidissement | 1270 W III (337 IB pi) | 1332 N III (1 027 Ib pi) | 1275 14 111 (355 16 51) | 1932 W III (1 027 IB pi) | | |
| Type de ventilateur | À succion à entraîneme | nt hydraulique, à vitesse vari | able et réversible | | | |
| Système hydraulique | A succion, a charament | À succion, à entraînement hydraulique, à vitesse variable et réversible | | | | |
| Système fermé, détection de charge, compe | ensation de pression | | | | | |
| Déplacement de série | insulion de pression | | | | | |
| Pompe principale | Piston axial à cylindrée v | variable | | | | |
| Débit nominal maximal | 532 L/min (131 gal/min) | raniable | | | | |
| Pompe de scie continuelle | Piston axial dédié à cylir | ndrée variable | | | | |
| Débit nominal maximal | 135 L/min (36 gal/min) | idice variable | | | | |
| Pompe d'accessoire | Piston axial dédié à cylir | ndrée variable | | | | |
| Débit nominal maximal | 135 L/min (36 gal/min) | iarce variable | | | | |
| Système de déplacement dédié | (מכן וווווון בכני gai/וווווון | | | | | |
| Pompe principale | Piston axial à cylindrée v | variahla | | | | |
| Débit nominal maximal | 494 L/min (131 gal/min) | runusic | | | | |
| Pompe de déplacement | Piston axial dédié à cylir | ndrée variable | | | | |
| Débit nominal maximal (x2) | 190 L/min (50 gal/min) | iui ce variable | | | | |
| Pompe de scie continuelle | Piston axial dédié à cylir | odrán variable | | | | |
| Débit nominal maximal | 135 L/min (36 gal/min) | iuree variable | | | | |
| Pompe d'accessoire | Piston axial dédié à cylir | odrá a variabla | | | | |
| Débit nominal maximal | | iuree variable | | | | |
| | 135 L/min (36 gal/min) | d- 10: | | in de contau DE minus | | |
| Filtrage d'huile | 2 filtres de retour princi | paux, retour de 10 microns a | vec dérivation, 1 crépine de dra | in de carter, 25 microns | | |
| Système électrique | | | Catágorio 2 do l'EDA/Dh | aso IIIA do l'UE et catégorie 2 de l'EDA/ | | |
| | C-+4 | DA /DL V J- 1/11/ | Phase II de l'UE | ase IIIA de l'UE et catégorie 2 de l'EPA/ | | |
| Tension | Catégorie finale 4 de l'E | PA/Priase v de i UE | 24 V | | | |
| | 24 V 2 x 12 V | | | | | |
| Nombre de batteries | | | | 2 x 12 V | | |
| Capacité de l'alternateur | 200 A de série | | | 100 A de série, 130 A en option | | |
| Phares de travail | LED (13) | | LED (13) | LED (13) | | |
| Éditor de Maria de Car | LED (2) | | LED (2) | | | |
| Éclairage d'entretien | LED (2) | | LED (2) | | | |
| Train de roulement | | | | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais | s hautement résistant à l'al | | | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u | orasion, angles de rampe, ré <u>c</u> tilisation extrêmes (EXD) | | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) | | | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) | s hautement résistant à l'al U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 | | | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 | | | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 2 | | lage hydraulique de la chenille | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) Performance de déplacement | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 | | | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) Performance de déplacement Vitesse de déplacement, marche avant | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 2 | | lage hydraulique de la chenille | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) Performance de déplacement Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 2 Déplacement de série | | lage hydraulique de la chenille Déplacement dédié | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) Performance de déplacement Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière Élevée | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 2 Déplacement de série 3,6 km/h (2,2 mi/h) | | plage hydraulique de la chenille Déplacement dédié 4,1 km/h (2,5 mi/h) | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) Performance de déplacement Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière Élevée Basse | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 2 Déplacement de série 3,6 km/h (2,2 mi/h) 1,7 km/h (1,0 mi/h) | | plage hydraulique de la chenille Déplacement dédié 4,1 km/h (2,5 mi/h) 1,8 km/h (1,1 mi/h) | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) Performance de déplacement Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière Élevée Basse Effort de traction | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 2 Déplacement de série 3,6 km/h (2,2 mi/h) | | plage hydraulique de la chenille Déplacement dédié 4,1 km/h (2,5 mi/h) | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) Performance de déplacement Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière Élevée Basse Effort de traction Rotation supérieure | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 2 Déplacement de série 3,6 km/h (2,2 mi/h) 1,7 km/h (1,0 mi/h) | | plage hydraulique de la chenille Déplacement dédié 4,1 km/h (2,5 mi/h) 1,8 km/h (1,1 mi/h) | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) Performance de déplacement Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière Élevée Basse Effort de traction Rotation supérieure Système de pivotement | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 2 Déplacement de série 3,6 km/h (2,2 mi/h) 1,7 km/h (1,0 mi/h) 373 kN (83 876 lbf) | | plage hydraulique de la chenille Déplacement dédié 4,1 km/h (2,5 mi/h) 1,8 km/h (1,1 mi/h) | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) Performance de déplacement Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière Élevée Basse Effort de traction Rotation supérieure Système de pivotement Vitesse de pivotement (maximale) | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 2 Déplacement de série 3,6 km/h (2,2 mi/h) 1,7 km/h (1,0 mi/h) 373 kN (83 876 lbf) | tilisation extrêmes (EXD) | plage hydraulique de la chenille Déplacement dédié 4,1 km/h (2,5 mi/h) 1,8 km/h (1,1 mi/h) | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) Performance de déplacement Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière Élevée Basse Effort de traction Rotation supérieure Système de pivotement Vitesse de pivotement Couple de pivotement | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 2 Déplacement de série 3,6 km/h (2,2 mi/h) 1,7 km/h (1,0 mi/h) 373 kN (83 876 lbf) 6,8 tr/min 94 740 N·m (69 880 lb- | tilisation extrêmes (EXD) | plage hydraulique de la chenille Déplacement dédié 4,1 km/h (2,5 mi/h) 1,8 km/h (1,1 mi/h) 357 kN (80 257 lbf) | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) Performance de déplacement Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière Élevée Basse Effort de traction Rotation supérieure Système de pivotement Vitesse de pivotement Vitesse de pivotement Couple de pivotement Frein de rotation | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 2 Déplacement de série 3,6 km/h (2,2 mi/h) 1,7 km/h (1,0 mi/h) 373 kN (83 876 lbf) 6,8 tr/min 94 740 N·m (69 880 lb- | tilisation extrêmes (EXD) | plage hydraulique de la chenille Déplacement dédié 4,1 km/h (2,5 mi/h) 1,8 km/h (1,1 mi/h) 357 kN (80 257 lbf) | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) Performance de déplacement Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière Élevée Basse Effort de traction Rotation supérieure Système de pivotement Vitesse de pivotement Couple de pivotement | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 2 Déplacement de série 3,6 km/h (2,2 mi/h) 1,7 km/h (1,0 mi/h) 373 kN (83 876 lbf) 6,8 tr/min 94 740 N·m (69 880 lb- | tilisation extrêmes (EXD) | plage hydraulique de la chenille Déplacement dédié 4,1 km/h (2,5 mi/h) 1,8 km/h (1,1 mi/h) 357 kN (80 257 lbf) et désactivation manuelles | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) Performance de déplacement Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière Élevée Basse Effort de traction Rotation supérieure Système de pivotement Vitesse de pivotement Vitesse de pivotement Frein de rotation Facilité d'entretien | s hautement résistant à l'al U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 2 Déplacement de série 3,6 km/h (2,2 mi/h) 1,7 km/h (1,0 mi/h) 373 kN (83 876 lbf) 6,8 tr/min 94 740 N·m (69 880 lb- Étanche, lubrifié, à plusi | pi) eurs disques et à activation | Déplacement dédié 4,1 km/h (2,5 mi/h) 1,8 km/h (1,1 mi/h) 357 kN (80 257 lbf) et désactivation manuelles Catégorie 3 de l'EPA/Ph | ase IIIA de l'UE et catégorie 2 de l'EPA/ | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) Performance de déplacement Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière Élevée Basse Effort de traction Rotation supérieure Système de pivotement Vitesse de pivotement Frein de rotation Facilité d'entretien Capacités de remplissage | s hautement résistant à l'ab U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 2 Déplacement de série 3,6 km/h (2,2 mi/h) 1,7 km/h (1,0 mi/h) 373 kN (83 876 lbf) 6,8 tr/min 94 740 N·m (69 880 lb- Étanche, lubrifié, à plusi | pi) eurs disques et à activation | Déplacement dédié 4,1 km/h (2,5 mi/h) 1,8 km/h (1,1 mi/h) 357 kN (80 257 lbf) et désactivation manuelles Catégorie 3 de l'EPA/Ph Phase II de l'UE | | | |
| Train de roulement Guides d'extrémité intégraux, matériel épais Taille Chenilles d'entraînement Nombre de maillons de chenille (par côté) Galets inférieurs (par côté) Coulisses ou galets de support (par côté) Performance de déplacement Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière Élevée Basse Effort de traction Rotation supérieure Système de pivotement Vitesse de pivotement Vitesse de pivotement Frein de rotation Facilité d'entretien | s hautement résistant à l'al U7L pour conditions d'u 215,9 mm (8,5 po) 47 10 2 Déplacement de série 3,6 km/h (2,2 mi/h) 1,7 km/h (1,0 mi/h) 373 kN (83 876 lbf) 6,8 tr/min 94 740 N·m (69 880 lb- Étanche, lubrifié, à plusi | pi) eurs disques et à activation | Déplacement dédié 4,1 km/h (2,5 mi/h) 1,8 km/h (1,1 mi/h) 357 kN (80 257 lbf) et désactivation manuelles Catégorie 3 de l'EPA/Ph | | | |

| Pression au sol (SAE J1309) | 859M | |
|---|--|--|
| Comprend l'équipement de série, une flèche mécanique | INIECS | |
| de 6,71 m (22 pi) avec système de cycle rapide (RCS), un | | |
| contrepoids moyen étendu, un réservoir de carburant à | | Catégorie 3 de l'EPA/Phase IIIA de l'UE et catégorie 2 de l'EPA/ |
| moitié rempli et tous les fluides, sans accessoire | Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase V de l'UE | Phase II de l'UE |
| Train de roulement | U7L EXD | U7L EXD |
| Doubles crampons | U/L EXD | U/LEXD |
| • | 72.2 I.D. (10.5 IL /2) | 71 F L.D. /10 / JL /2) |
| 610 mm (24 po) | 72,2 kPa (10,5 lb/po²) | 71,5 kPa (10,4 lb/po²) |
| Crampon simple | 71.0 D. (10.4 42) | 71 2 D. /10 2 / ?\ |
| 610 mm (24 po) | 71,9 kPa (10,4 lb/po²) | 71,2 kPa (10,3 lb/po²) |
| 711 mm (28 po) | 62,3 kPa (9,0 lb/po²) | 61,7 kPa (8,9 lb/po²) |
| Poids en ordre de marche | | |
| Comprend l'équipement de série, une flèche mécanique de 6,71 m (22 pi) avec système de cycle rapide (RCS), un | | |
| contrepoids moyen étendu, des chenilles à crampon simple | | |
| de 610 mm (24 po), un réservoir de carburant à moitié | | Catégorie 3 de l'EPA/Phase IIIA de l'UE et catégorie 2 de l'EPA/ |
| rempli et tous les fluides, sans accessoire | Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase V de l'UE | Phase II de l'UE |
| Train de roulement | U7L EXD | U7L EXD |
| Poids approximatif – machine de base | 37 410 kg (82 490 lb) | 37 050 kg (81 700 lb) |
| Performances de la flèche | 57 No ng (62 150 15) | 3. 030 kg (0.700 kg) |
| Flèche de 6,71 m (22 pi) | | |
| Portée maximale (jusqu'à l'extrémité de la lame de scie) | 8,49 m (27 pi 10 po) | |
| Portée minimale (jusqu'à l'extrémité de la lame de scie) | 3,83 m (12 pi 7 po) | |
| Andain de coupe | 4,66 m (15 pi 3 po) | |
| Option de levage mécanique avec RCS | 1,00 m (1.5 p. 5 po) | |
| Capacité de levage, broche dénudée à la portée | 5 540 kg (12 220 lb) | |
| maximale | 3 3 10 kg (12 220 lb) | |
| Capacité de levage, broche dénudée à 6,10 m (20 pi) | 6 860 kg (15 130 lb) | |
| Flèche de 6,10 m (20 pi) | 5 5 5 5 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 | |
| Portée maximale (jusqu'à l'extrémité de la lame de scie) | 7,88 m (25 pi 10 po) | |
| Portée minimale (jusqu'à l'extrémité de la lame de scie) | 3,92 m (12 pi 10 po) | |
| Andain de coupe | 3,96 m (13 pi 0 po) | |
| Option de levage mécanique avec RCS | | |
| Capacité de levage, broche dénudée à 6,10 m (20 pi) à la | 6 670 kg (14 710 lb) | |

Abatteuse-groupeuse chenillée 859M

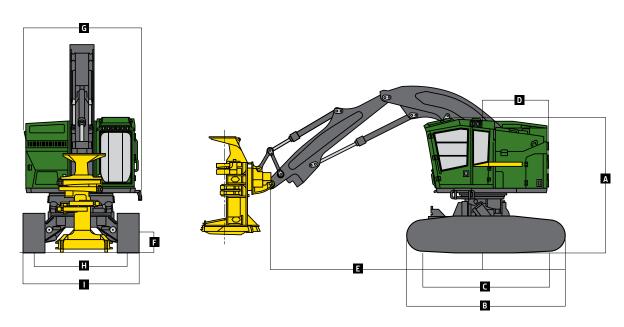
portée maximale



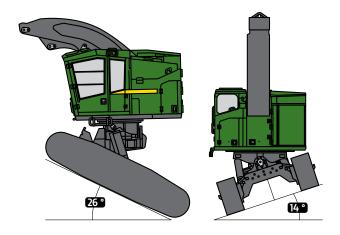
859M SPÉCIFICATIONS DE L'ABATTEUSE-GROUPEUSE CHENILLÉE (suite)

| Rer | seignements sur les accessoires | 859M | | | | | |
|-----|---|------------------------------|----------------------|----------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|
| | essoire | FR21B* | FS22B | FR22B | FR27 [†] | FS50 | FR50 |
| | pacité de coupe maximale | 545 mm (21,5 po) | 559 mm (22,0 po) | 559 mm (22,0 po) | 686 mm (27,0 po) | 508 mm (20,0 po) | 508 mm (20,0 po) |
| | pacité d'accumulation maximale | 0,46 m² (5,0 pi²) | 0,48 m² (5,2 pi²) | 0,48 m² (5,2 pi²) | 0,70 m² (7,5 pi²) | 0,64 m² (6,9 pi²) | 0,64 m² (6,9 pi²) |
| | verture à l'avant du carter | 1180 mm (46,5 po) | 1 280 mm (50,4 po) | 1 280 mm (50,4 po) | 1382 mm (54,4 po) | 870 mm (34,0 po) | 870 mm (34,3 po) |
| | mètre de la lame | 1372 mm (54,0 po) | | | 1 676 mm (66,0 po) | 1346 mm (53,0 po) | 1346 mm (53,0 po) |
| | mbre de dents | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| | lime de la scie | 1 150 tr/min | 1 150 tr/min | 1 150 tr/min | 1 000 tr/min | 1 250 tr/min | 1225 tr/min |
| | ation du tourillon | 302 degrés | 30 degrés | 312 degrés | 300 degrés | 30 degrés | 312 degrés |
| | geur au carter de scie | 1 550 mm (61,0 po) | 1 620 mm (63,8 po) | | , | 1660 mm (65,0 po) | 1510 mm (59,4 po) |
| | iteur | | 3 068 mm (120,8 po) | | | | |
| | ds (y compris le tourillon et | 3 140 kg (6 920 lb) | | 3 840 kg (8 470 lb) | | 3 370 kg (7 430 lb) | 3 666 kg (8 082 lb) |
| | aptateur) | 5 1 10 kg (0 520 lb) | 5 550 kg (7 050 lb) | 5 0 10 kg (0 470 lb) | . 220 kg (5 510 lb) | 3 37 3 Ng (7 -130 lb) | 3 000 kg (0 002 lb) |
| | aptateur) ec flèche de 6,71 m (22 pi) uniquement. /† ave | ec une flèche de 6.10 m l | 20 nil uniquement | | | | |
| | rensions de la machine | ce and freehe de 6,10 fil (1 | 20 p., amquement. | | | | |
| Tra | n de roulement de série | | U7L EXD | | | | |
| Α | Hauteur totale avec la flèche de série d | de 6,71 m (22 pi) | | | | | |
| | Haut de la cabine avec puits de lumi | | 3,92 m (12 pi 10 po) | | | | |
| | Haut de la cabine avec puits de lumi | | 4,13 m (13 pi 7 po) | | | | |
| | Haut de la flèche, étendue, accesso | | 4,15 m (13 pi 7 po) | | | | |
| В | Longueur totale des chenilles | | 4,90 m (16 pi 1 po) | | | | |
| C | Longueur de la chenille (du tendeur au | ı centre du pignon) | 3,83 m (12 pi 7 po) | | | | |
| | Déport arrière (à partir du centre de pi | | • • | | | | |
| | Petit contrepoids | | 1,94 m (6 pi 4 po) | | | | |
| | Contrepoids moyen | | 1,94 m (6 pi 4 po) | | | | |
| | Contrepoids moyen étendu | | 2,25 m (7 pi 4 po) | | | | |
| Ε | Portée de la flèche (jusqu'à l'axe de l'ac | ccessoire) | | | | | |
| | Flèche de série de 6,71 m (22 pi) | | | | | | |
| | Maximum | | 6,71 m (22 pi 0 po) | | | | |
| | Minimum | | 2,05 m (6 pi 9 po) | | | | |
| | Andain de coupe | | 4,66 m (15 pi 3 po) | | | | |
| | Flèche en option de 6,10 m (20 pi) | | | | | | |
| | Maximum . | | 6,10 m (20 pi 0 po) | | | | |
| | Minimum | | 2,14 m (7 pi 0 po) | | | | |
| | Andain de coupe | | 3,96 m (13 pi 0 po) | | | | |
| F | Garde au sol | | | | | | |
| | Crampon simple | | 746 mm (29 po) | | | | |
| | Doubles crampons | | 722 mm (28 po) | | | | |
| G | Largeur de la structure supérieure | | , | | | | |
| | De série | | 3,15 m (10 pi 4 po) | | | | |
| | Avec passerelle en option | | 3,36 m (11 pi 0 po) | | | | |
| Н | Écartement des chenilles | | 2,72 m (8 pi 11 po) | | | | |
| -1 | Largeur au-dessus des chenilles | | | | | | |
| | Patins de 610 mm (24 po) | | 3,33 m (10 pi 11 po) | | | | |
| | Patins de 711 mm (28 po) | | 3,43 m (11 pi 3 po) | | | | |
| | | | | | | | |

Abatteuse-groupeuse chenillée 859M



Mise à niveau du modèle 859M



| Mécanisme de mise à niveau du train de roulement de la machine 859M | | | | | |
|---|-----------|--|--|--|--|
| Marche avant | 26 degrés | | | | |
| Latéral | 14 degrés | | | | |
| Arrière | 7 dearés | | | | |

