

ABATTEUSE-FAÇONNEUSE CHENILLÉE 803MH



JOHN DEERE



CONÇUES POUR LE TRAVAIL DANS LE MONDE RÉEL.

Vous pouvez vous tenir dans les bois et sur la jetée, parmi les travaux les plus difficiles à faire. Alors, lorsque vous avez demandé des modèles éprouvés de taille moyenne qui pourraient vous aider à faire le travail, nous avons pris le relais. Il en résulte une abatteuse-façonneuse chenillée munie d'une commande fluide de la flèche (SBC) de série pour un maniement exceptionnel. Train de roulement long et large pour une stabilité robuste. Double entraînement du pivotement pour des performances puissantes. Confort et visibilité sans compromis de la cabine. De plus, une gamme d'options est offerte en fonction de votre utilisation, y compris la commande intelligente de la flèche (IBC) qui optimise le contrôle et le fonctionnement. Tout cela s'ajoute à une machine spécialement conçue pour vous.

Fonctionnement fluide

La commande fluide de la flèche (SBC) permet de contrôler plus efficacement les mouvements de la machine, ce qui offre une expérience fluide à l'opérateur et permet de réduire l'usure de la machine au fil du temps.

Stabilité inébranlable

L'effort de traction considérable facilite la maniabilité et le travail en terrain difficile ou escarpé, dans la neige et sur des sols marécageux. Le train de roulement long et large permet de maximiser la stabilité dans toutes les conditions de terrain.

Dédié à votre travail

Le système de déplacement dédié en option améliore l'efficacité globale lors des utilisations multifonctions.

Confort et contrôle

Des commandes et un siège ergonomiques avec assise et profil de siège à double densité, ainsi que des accoudoirs et une suspension mis à jour améliorent le confort général de l'opérateur. Les options telles que le siège chauffant ventilé (HVS) et la radio Bluetooth® haut de gamme mise à jour et compatible avec la radio satellite XM installée en usine offrent un confort supérieur.

Visibilité améliorée

La fenêtre avant, qui va du plancher au plafond, les grandes fenêtres latérales, le puits de lumière et la fenêtre de plancher en option élargissent considérablement la vue sur la zone d'abattage et sur le travail à accomplir.

Élargissez votre portée

L'option de flèche prolongée pour le 803MH offre une plus longue portée, ce qui réduit au minimum le nombre de sentiers de coupe et accroît l'efficacité de la machine.

Gestion intelligente des débris

Conçu pour garder votre espace de travail libre et propre, le système de gestion des débris, qui accroît la productivité, est intégré dans la protection du capot et du côté gauche pour empêcher les matériaux et les débris de pénétrer dans le dispositif de refroidissement. L'écran de protection externe, le compartiment étanche du refroidisseur et le ventilateur réversible à vitesse variable de série procurent une protection du dispositif lorsque nécessaire.



PRENEZ LES COMMANDES AVEC IBC

Augmentez la productivité dès le départ

Le contrôle intelligent de la flèche (IBC) en option adoucit le fonctionnement de la flèche, le rendant plus précis et plus efficace.

Précision implacable

L'IBC améliore la précision du positionnement de l'accessoire, surtout pour les portées étendues. Les mouvements du levier de commande offrent une vitesse de flèche constante et fluide, peu importe l'extension de la flèche.

Une commande sans effort

Grâce à l'IBC, les opérateurs n'ont plus besoin de contrôler séparément chaque fonction de flèche. Contrôlez tout simplement l'accessoire à positionner, et l'IBC guidera automatiquement la flèche et les joints en conséquence. L'IBC contrôle aussi automatiquement la vitesse de pivotement en fonction de la position générale de l'accessoire.

Choisissez votre mode de fonctionnement

L'IBC peut facilement être configurée selon les préférences de l'utilisateur, afin que les opérateurs puissent adapter leurs mouvements à l'application. Il est également possible de sélectionner la configuration de commande IBC qui est la plus efficace pour chaque opérateur, ce qui optimise encore plus la facilité d'utilisation personnelle. Les paramètres d'utilisateur individuel peuvent être enregistrés dans jusqu'à huit profils différents afin de prendre en charge plusieurs niveaux de compétences et d'expérience.



L'IBC PERMET DES
MOUVEMENTS PRÉCIS
DE LA FLECHE

ABATTEUSE-FAÇONNEUSE CHENILLÉE 803MH

FAITES TRAVAILLER LA TECHNOLOGIE DANS LES BOIS ET AU BUREAU.

Coordonnez vos activités ainsi que la productivité de votre équipe partout où votre travail vous emmène grâce à la foresterie de précision de John Deere et à ses solutions technologiques de base.



CARACTÉRISTIQUES



CONNECTIVITÉ JDLink™
AUCUN COÛT SUPPLÉMENTAIRE, AUCUN
ABONNEMENT, AUCUNE DATE DE
RENOUVELLEMENT

Intelligence centrale

Votre machine forestière John Deere arrive de l'usine équipée d'un ensemble puissant de technologies et de capacités déjà intégrées. Chacun joue un rôle important dans la gestion de la santé et de la performance de l'ensemble de votre parc d'équipement :

- La **connectivité JDLink** vous permet de faire le suivi de votre équipement, de voir quelles machines sont utilisées ainsi que de savoir si elles sont utilisées correctement et à une productivité et une efficacité maximales.
- Activée par l'intermédiaire du système JDLink, **la solution John Deere Connected Support™** tire parti d'outils de concessionnaires et d'usine conçus pour améliorer la productivité et le temps de disponibilité, tout en réduisant les coûts d'exploitation quotidiens.
- La **capacité de programmation et de diagnostic** à distance de John Deere Connected Support permet à votre concessionnaire de vous avertir de tout problème concernant votre machine, souvent avant que vous ne le sachiez vous-même, et de trouver des solutions sans vous facturer la visite d'un technicien sur votre chantier.
- Notre approche double évoluée sur **l'état des machines** combine l'expertise des spécialistes en technologie de votre concessionnaire John Deere avec celle des spécialistes des données de notre centre de surveillance de l'état des machines (CSEM). Dans le cadre de l'utilisation de John Deere Connected Support, des renseignements sur des milliers de machines connectées circulent dans le CSEM, ce qui permet à ses spécialistes de repérer des tendances et de mettre en place de nouveaux protocoles améliorés de maintenance préventive et de réparation.

Une foresterie de précision

Éliminez les incertitudes en matière de planification, de mise en œuvre et de surveillance de votre exploitation forestière. Les outils de notre système de planification et de surveillance de la production sont mis au point à partir des caractéristiques de base de la technologie de série sur chaque machine forestière John Deere pour obtenir un puissant éventail de possibilités :

- Le **système de cartes TimberMatic™** est une solution logicielle intégrée innovante qui vous aide à réinventer vos chantiers. Les affichages de production en temps réel, les itinéraires optimisés et les connexions sans fil partagées entre les machines facilitent votre exploitation forestière comme jamais et la font passer au niveau supérieur.
- **TimberManager™** est une solution Web pour ordinateurs personnels, tablettes et téléphones mobiles qui vous permet de suivre la progression sur le chantier. Combiné avec les Cartes TimberMatic, ce logiciel offre une visibilité complète sur vos activités, des terrains récoltés à des machines spécifiques, afin de vous permettre de rationaliser la communication, d'analyser les tâches et d'augmenter la productivité :
 - La **télésurveillance** permet de suivre l'état et les performances de votre parc de véhicules, où que vous vous trouviez.
 - Le **suivi précis de la progression** vous permet d'établir des objectifs que votre équipe doit atteindre tout au long de la journée.
 - **L'affichage de la production en temps réel** indique la progression, y compris le nombre d'arbres, la zone récoltée et le tonnage estimé.
 - La **cartographie simplifiée** des données de la machine et le suivi des emplacements GPS montrent le nombre précis de troncs et de rondins.
 - Les **misés à jour en temps réel** vous permettent d'ajuster le cours ou d'éliminer les tâches au besoin pour maintenir un flux de travaux régulier.
 - **L'optimisation du parc** va au-delà de la gestion de la machine afin d'améliorer l'efficacité de votre entreprise.

803MH

SPÉCIFICATIONS DE L'ABATTEUSE-FAÇONNEUSE CHENILLÉE

| Moteur | | 803MH | |
|--|--|--|---|
| Modèle et fabricant | John Deere PowerTech™ PSS 9,0 L | PowerTech™ Plus 6090H de John Deere | |
| Norme relative aux émissions hors route | Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase V de l'UE | Catégorie 3 de l'EPA/Phase IIIA de l'UE et catégorie 2 de l'EPA/Phase II de l'UE | |
| Cylindres | 6 | 6 | |
| Cylindrée | 9,0 L (549 po ³) | 9,0 L (549 po ³) | |
| Puissance de crête à 1 900 tr/min | 224 kW (300 HP) | 224 kW (300 HP) | |
| Couple maximal net à 1 500 tr/min | 1 270 N · m (937 lb-pi) | 1 270 N · m (937 lb-pi) | |
| Refroidissement | | | |
| Type de ventilateur | À succion, à entraînement hydraulique, à vitesse variable et réversible | | |
| Système hydraulique | | | |
| Système fermé, détection de charge, compensation de pression | | | |
| Déplacement de série | | Système de déplacement dédié | |
| Pompe principale | Piston axial à cylindrée variable | Pompe principale | Piston axial à cylindrée variable |
| Débit nominal maximal | 532 L/min (141 gal/min) | Débit nominal maximal | 494 L/min (131 gal/min) |
| Pompe d'accessoire | Piston axial dédié à cylindrée variable | Pompe de déplacement | Piston axial dédié à cylindrée variable |
| Débit nominal maximal | 209 L/min (55 gal/min) | Débit nominal maximal (x2) | 190 L/min (50 gal/min) |
| | | Pompe d'accessoire | Piston axial dédié à cylindrée variable |
| | | Débit nominal maximal | 181 L/min (48 gal/min) |
| Filtrage d'huile | 2 filtres de retour principaux, retour de 10 microns avec dérivation, 1 crépine de drain de carter, 25 microns | | |
| Système électrique | | | |
| | Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase V de l'UE | Catégorie 3 de l'EPA/Phase IIIA de l'UE et catégorie 2 de l'EPA/Phase II de l'UE | |
| Tension | 24 V | 24 V | |
| Nombre de batteries | 2 x 12 V | 2 x 12 V | |
| Capacité de l'alternateur | 200 A de série | 100 A de série, 130 A en option | |
| Phares de travail | LED (12) | LED (12) | |
| Éclairage d'entretien | LED (2) | LED (2) | |
| Train de roulement | | | |
| Guides d'extrémité intégraux, matériel épais hautement résistant à l'abrasion, angles de rampe, réglage hydraulique de la chenille | | | |
| Taille | U6 pour conditions d'utilisation extrêmes (EXD) | Performance de déplacement | Déplacement de série Déplacement dédié |
| Chenilles d'entraînement | 203,2 mm (8 po) | Vitesse de déplacement, marche avant et marche arrière | |
| Nombre de maillons de chenille (par côté) | 47 | Élevée | 4,6 km/h (2,9 mi/h) 4,7 km/h (2,9 mi/h) |
| Galets inférieurs (par côté) | 9 | Basse | 2,6 km/h (1,6 mi/h) 2,6 km/h (1,6 mi/h) |
| Coulisses ou galets de support (par côté) | 2 | Effort de traction | 241 kN (54 224 lbf) 225 kN (50 470 lbf) |
| Rotation supérieure | | | |
| Système de pivotement, de série | | | |
| Vitesse de pivotement (maximale) | 6,8 tr/min | | |
| Couple de pivotement | 94 740 N · m (69 880 lb-pi) | | |
| Frein de rotation | Étanche, lubrifié, à plusieurs disques et à activation et désactivation manuelles | | |
| Facilité d'entretien | | | |
| Capacités de remplissage | Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase V de l'UE | Catégorie 3 de l'EPA/Phase IIIA de l'UE et catégorie 2 de l'EPA/Phase II de l'UE | |
| Réservoir de carburant | 870 L (228,9 gal) | 870 L (228,9 gal) | |
| Fluide d'échappement diesel (FED) | 34 L (8,9 gal) | S. O. | |
| Pression au sol (SAE J1309) | | | |
| Comprend l'équipement de série, une flèche de 8,84 m (29 pi), un contrepoids moyen, un réservoir de carburant à moitié rempli et tous les fluides, sans accessoire | | | |
| Train de roulement | Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase V de l'UE | Catégorie 3 de l'EPA/Phase IIIA de l'UE et catégorie 2 de l'EPA/Phase II de l'UE | |
| | U6 EXD | U6 EXD | |
| Doubles crampons | | | |
| 610 mm (24 po) | 60,4 kPa (8,8 lb/po ²) | 59,6 kPa (8,6 lb/po ²) | |
| 762 mm (30 po) | 52,5 kPa (7,6 lb/po ²) | 51,8 kPa (7,5 lb/po ²) | |
| Crampon simple | | | |
| 610 mm (24 po) | 59,9 kPa (8,7 lb/po ²) | 58,1 kPa (8,4 lb/po ²) | |
| 711 mm (28 po) | 52,0 kPa (7,5 lb/po ²) | 51,4 kPa (7,5 lb/po ²) | |
| Triples crampons (terrain mou seulement) | | | |
| 914 mm (36 po) | 42,8 kPa (6,2 lb/po ²) | 42,3 kPa (6,1 lb/po ²) | |
| Poids en ordre de marche | | | |
| Comprend l'équipement de série, une flèche de 8,84 m (29 pi), des chenilles à crampon simple de 610 mm (24 po), un contrepoids moyen, un réservoir de carburant à moitié rempli et tous les fluides, sans accessoire | | | |
| Train de roulement | Catégorie finale 4 de l'EPA/Phase V de l'UE | Catégorie 3 de l'EPA/Phase IIIA de l'UE et catégorie 2 de l'EPA/Phase II de l'UE | |
| | U6 EXD | U6 EXD | |
| Poids approximatif – machine de base | 28 400 kg (62 620 lb) | 28 040 kg (61 830 lb) | |

Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui ne sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

Performances de la flèche

803MH

Flèche de 9,91 m (32 pi 6 po)

Option de levage

Capacité de levage, broche dénudée à 9,91 m (32 pi 6 po) à la portée maximale 3 500 kg (7 718 lb)

Capacité de levage, broche dénudée à 6,10 m (20 pi) 8 130 kg (17 927 lb)

Flèche de 8,84 m (29 pi 0 po)

Option de levage

Capacité de levage, broche dénudée à la portée maximale 4 190 kg (9 240 lb)

Capacité de levage, broche dénudée à 7,62 m (25 pi) 5 850 kg (12 900 lb)

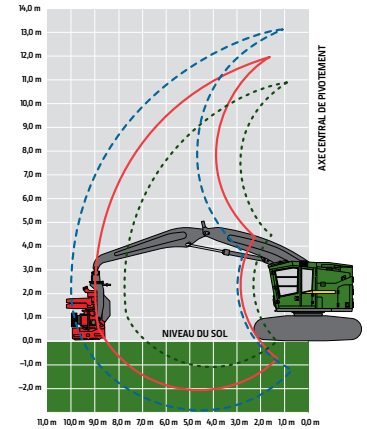
Capacité de levage, broche dénudée à 6,10 m (20 pi) 7 700 kg (16 980 lb)

Flèche de 7,75 m (25 pi 5 po)

Option de levage

Capacité de levage, broche dénudée à 7,62 m (25 pi) à la portée maximale 5 520 kg (12 170 lb)

Capacité de levage, broche dénudée à 6,10 m (20 pi) 8 350 kg (18 410 lb)



Renseignements sur les accessoires

| Accessoire | H425X [§] | HTH616C | HTH622B* | HTH623C* |
|--------------------------------|--|--|------------------|------------------|
| Capacité de coupe maximale | 710 mm (28,0 po) | 550 mm (21,7 po) | 750 mm (29,5 po) | 750 mm (29,5 po) |
| Capacité d'ébranchage maximale | 680 mm (26,8 po) | 510 mm (20,1 po) | 640 mm (25,2 po) | 700 mm (27,6 po) |
| Mécanisme d'alimentation | 4 galets, entraînement hydraulique entièrement synchronisé | 3 galets, entraînement hydraulique entièrement synchronisé | | |

Dimensions

| | H425X [§] | HTH616C | HTH622B* | HTH623C* |
|--------------------------------------|----------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Largeur maximale (bras étendus) | 1 720 mm (67,7 po) | 1 600 mm (63 po) | 1 700 mm (66,9 po) | 2 000 mm (78,7 po) |
| Hauteur (y compris le rotateur) | 1 510 mm (59,4 po) | 2 350 mm (92,5 po) | 2 700 mm (106,3 po) | 3 000 mm (118,1 po) |
| Poids (rotateur et maillon de série) | 1 426 kg (3 143 lb) [†] | 1 870 kg (4 120 lb) | 2 190 kg (4 830 lb) | 2 870 kg (6 330 lb) |

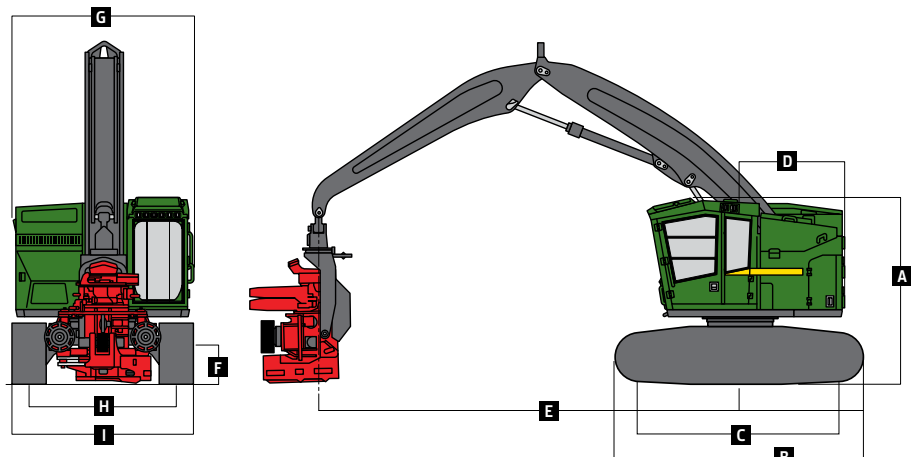
[§] Offert avec 9,91 m (32 pi 6 po) flèche uniquement. / * Non disponible avec une flèche de 9,91 m (32 pi 6 po).

[†] Sans le rotateur et le maillon. Pour en savoir plus, consultez la brochure consacrée à la tête d'abatteuse-façonneuse.

Dimensions de la machine

| Train de roulement de série | | U6 EXD | Train de roulement de série | | U6 EXD |
|-----------------------------|--|---------------------|-----------------------------|---|----------------------|
| A | Hauteur totale avec flèche de 8,84 m (29 pi 0 po) | | E | Portée de la flèche (jusqu'à l'axe de l'accessoire) (suite) | |
| | Haut de la cabine avec puits de lumière plat | 3,43 m (11 pi 3 po) | | Flèche en option de 7,75 m (25 pi 5 po) | |
| | Haut de la cabine avec puits de lumière à double pente | 3,65 m (12 pi 0 po) | | Maximum | 7,75 m (25 pi 5 po) |
| | Haut de la flèche, étendue, accessoire vertical | 4,45 m (14 pi 7 po) | | Minimum | 2,31 m (7 pi 7 po) |
| B | Longueur totale des chenilles | 4,61 m (15 pi 1 po) | | Andain de coupe | 5,44 m (17 pi 10 po) |
| C | Longueur de la chenille (du tendeur au centre du pignon) | 3,57 m (11 pi 9 po) | F | Garde au sol | |
| D | Déport arrière (à partir du centre de pivotement) | | | Crampon simple | 744 mm (29 po) |
| | Contrepoids petit et moyen | 1,94 m (6 pi 4 po) | | Doubles crampons | 715 mm (28 po) |
| | Contrepoids moyen étendu | 2,25 m (7 pi 4 po) | | Triples crampons | 700 mm (28 po) |
| E | Portée de la flèche (jusqu'à l'axe de l'accessoire) | | G | Largeur de la structure supérieure | |
| | Flèche en option de 9,91 m (32 pi 6 po) | | | De série | 3,15 m (10 pi 4 po) |
| | Maximum | 9,91 m (32 pi 6 po) | | Avec passerelle en option | 3,36 m (11 pi 0 po) |
| | Minimum | 3,45 m (11 pi 4 po) | H | Écartement des chenilles | 2,67 m (8 pi 9 po) |
| | Andain de coupe | 6,46 m (21 pi 2 po) | I | Largeur au-dessus des chenilles | |
| | Flèche de série de 8,84 m (29 pi 0 po) | | | Patins de 610 mm (24 po) | 3,28 m (10 pi 9 po) |
| | Maximum | 8,84 m (29 pi 0 po) | | Patins de 711 mm (28 po) | 3,38 m (11 pi 1 po) |
| | Minimum | 2,71 m (8 pi 11 po) | | Patins de 760 mm (30 po) | 3,43 m (11 pi 3 po) |
| | Andain de coupe | 6,13 m (20 pi 1 po) | | Patins de 914 mm (36 po) | 3,58 m (11 pi 9 po) |

Abatteuse-façonneuse chenillée 803MH



Bien que les renseignements, les images et les descriptions fournis soient d'ordre général, certains textes et illustrations peuvent contenir des options ou des accessoires qui ne sont PAS nécessairement offerts dans toutes les régions. De plus, dans certains pays, il peut être nécessaire de modifier les produits et accessoires ou d'en ajouter pour assurer la conformité avec les réglementations locales en vigueur.

Communiquez avec nous pour en savoir plus.

JohnDeere.com/TrackedHarvesters
fr.johndeere.ca/abatteuses-faconneuses-chenillees



MTH803UCF (22-07)

