






Mise à jour logicielle

Temps d'installation du système d'exploitation de génération 4: Environ 20 minutes, sans données existantes. Le temps d'installation varie en fonction de la quantité de données existante et de la version du logiciel actuellement installée sur la console.

Les derniers progiciels pour les consoles de génération 4 ci-dessous peuvent être téléchargés et installés par liaison radio ou à l'aide d'une clé USB et du Gestionnaire de logiciel John Deere, disponible sur la page "Mises à jour logicielles" de StellarSupport.com. En cas d'utilisation de mises à jour logicielles en ligne sur la console de génération 4, le temps de téléchargement par liaison radio varie en fonction de la couverture cellulaire ou de la puissance de la connexion Internet sans fil. Consulter les "Instructions de téléchargement" pour plus d'aide.

Reprogrammation par liaison radio - https://youtu.be/XSG7O3_9KGI?list=PL1KGsSJ4CWk4fhvFOaBZz261XGwPfXvqk

Remarque: Les mises à jour du logiciel du système d'exploitation de génération 4 installeront automatiquement l'aide du système d'exploitation de génération 4 appropriée. Une mise à jour ne peut pas être séparée des autres.

	Progiciel	Numéro de version
	Système d'exploitation de génération 4	10.16.1400-91
	Aide du système d'exploitation de génération 4	10.4.63-10
	Applications AMS	10.16.1400-91

Mises à jour du logiciel d'application de la machine

Les applications de la machine sont situées dans les Réglages de la machine, dans le menu Console de génération 4. L'intervention d'un concessionnaire John Deere est requise pour l'installation des mises à jour requises du logiciel d'application de la machine à l'aide de Service ADVISOR™.

Table des matières des notes de mise à jour

[Nouvelles fonctions et améliorations](#)

[Généralités](#)

[Formation](#)

Nouvelles fonctions et améliorations

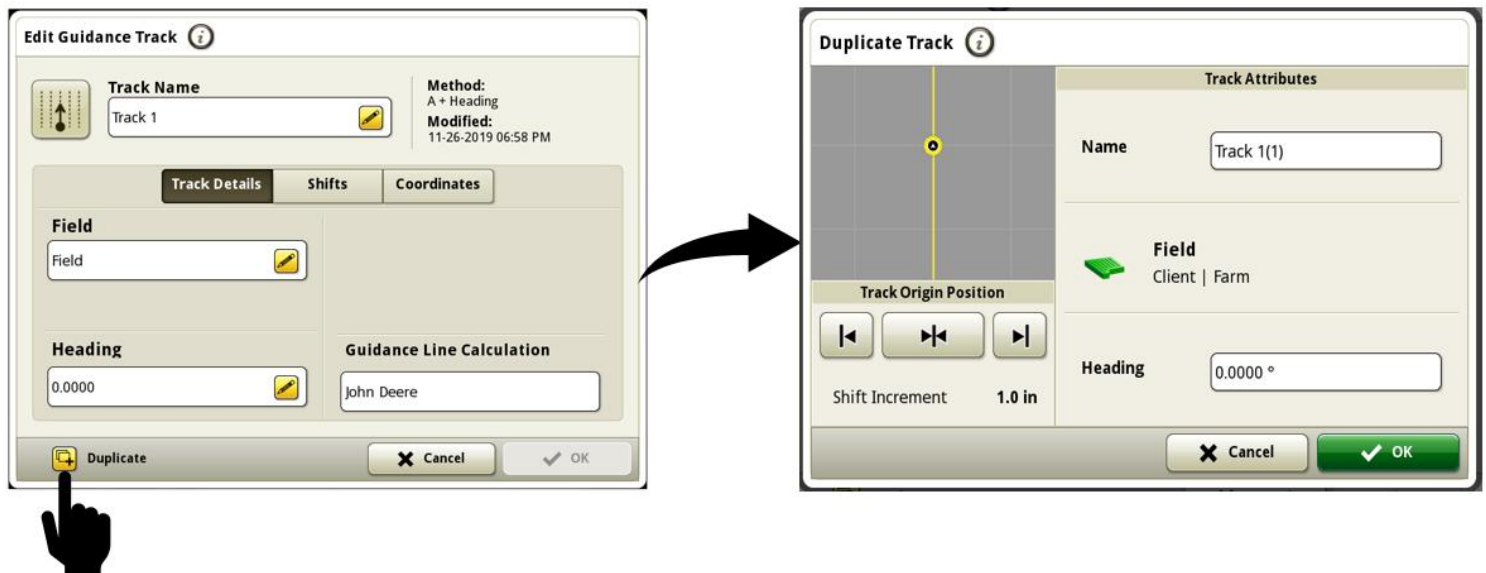
Livret d'entretien sur écran -

- Une copie du livret d'entretien de la console génération 4 est maintenant disponible sur la console dans l'application Centre d'aide. Ce contenu continuera d'être mis à jour avec les futures mises à jour logicielles selon le besoin. Des pages d'aide sur écran supplémentaires continueront d'être disponibles dans le Centre d'aide.
REMARQUE: *Toujours lire le dernier livret d'entretien avant utilisation. Pour obtenir une copie, consulter le concessionnaire ou visiter techpubs.deere.com.*

Guidage-

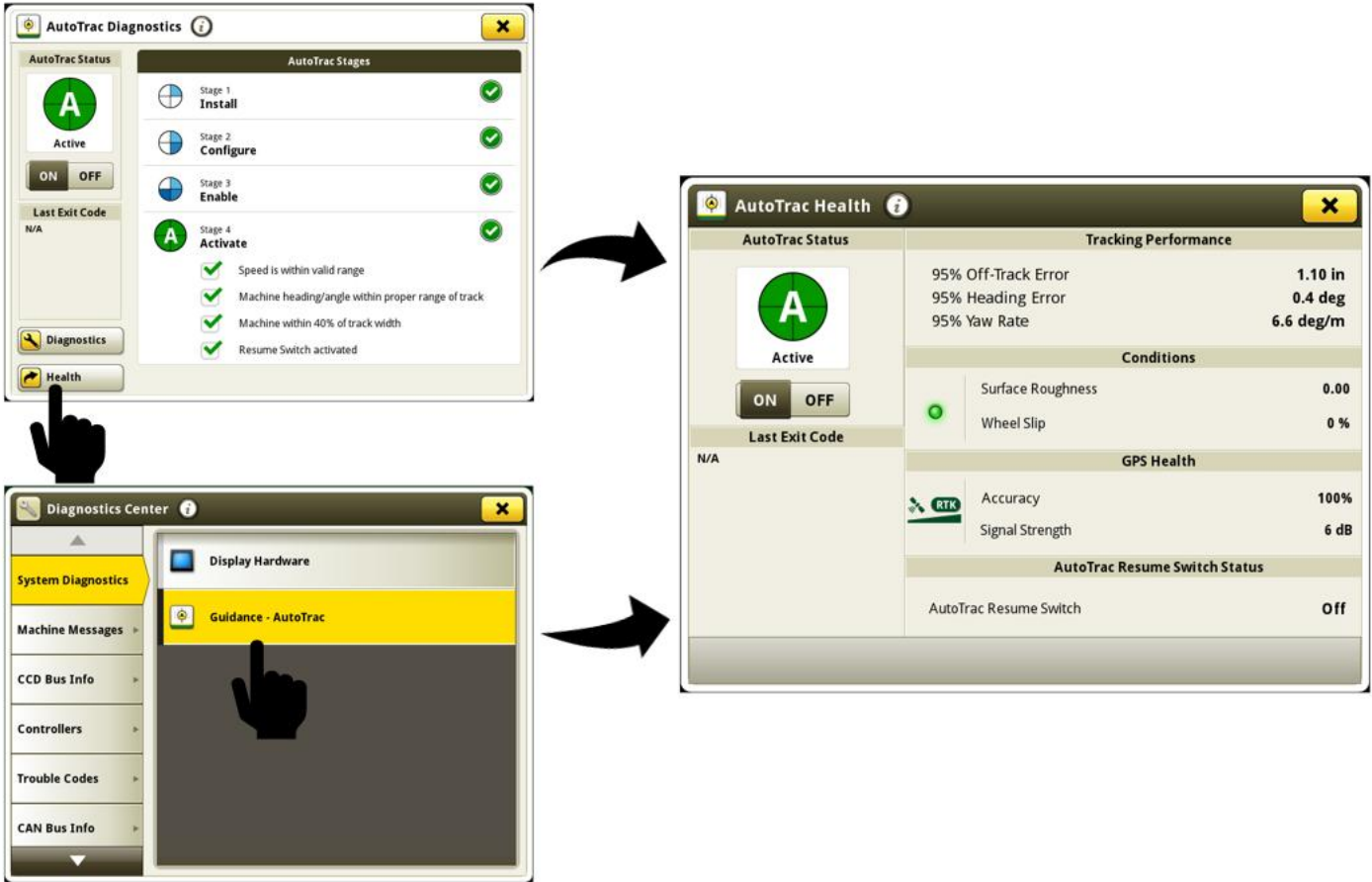
- Les utilisateurs peuvent désormais créer un passage de guidage en double dans l'application Guidage pour les passages rectilignes et les courbes AB. Le passage de guidage en double crée une copie du passage de guidage actif. Le nom du nouveau passage de guidage en double est par défaut le nom du passage de guidage d'origine plus (1). Par exemple, un doublon de "Ouest" par défaut est "Ouest(1)". Sélectionner la zone de saisie du nom du passage de guidage pour modifier le nom du passage de guidage. Le nouveau passage de guidage peut être centré sur la machine ou déplacé vers la gauche ou la droite. Si le passage de guidage d'origine a été créé à l'aide de la méthode A + Cap ou de la méthode Lat/Lon + Cap, le cap du nouveau passage de guidage peut être modifié en sélectionnant la zone de saisie Cap.

REMARQUE: *L'espacement des passages pour le passage de guidage en double ne peut pas être modifié. Si un nouvel espacement des passages est requis, s'assurer que l'espacement des passages correct a été configuré dans l'application Guidage avant d'effectuer le nouveau passage de guidage.*



Lien vers la vidéo de démonstration de la fonctionnalité: <https://youtu.be/lzkxxgGSEA0>

- La page Santé d'AutoTrac™ est maintenant disponible dans le centre de diagnostics pour surveiller les performances de guidage, les conditions, la santé du GPS et l'état de la touche de retour automatique. Les valeurs de performances et de conditions du guidage sont calculées en continu lorsqu'AutoTrac™ est actif (diagramme d'état 4/4) et suit la ligne. Les valeurs ne sont pas mises à jour lorsqu'AutoTrac™ tombe à 3/4 ou 2/4 du diagramme d'état et les valeurs changent à "--" dans 1/4 du diagramme d'état. Les valeurs de performances du guidage sont affichées en tant que 95e centile, ce qui signifie que 95% des cas, la valeur en temps réel est égale ou inférieure à la valeur affichée.



Informations disponibles sur la page Santé du système AutoTrac™:

État d'AutoTrac™ - Affiche le graphique circulaire AutoTrac™ et l'interrupteur à bascule marche /arrêt de la direction.

Dernier code avant désactivation - Indique pourquoi AutoTrac™ a été désenclenché le plus récemment ou pourquoi il ne peut pas être enclenché

Erreur de passage 95% - Distance entre le passage le plus proche et la machine. L'erreur augmente jusqu'à ce que la machine arrive à mi-chemin

entre deux passages de guidage, puis l'erreur décompte à mesure que la machine s'approche du passage suivant. Dans de bonnes conditions, ces valeurs doivent être égales ou inférieures à:

	3-8 mph (4.8-12.9 km/h)	8-12 mph (12.9-19.3 km/h)	12-15 mph (19.3-24.1 km/h)
Off-Track Error (All Track Types)	1.6 in (4 cm)	3.2 in (8 cm)	4.7 in (12 cm)

Erreur de cap 95% - Rapport entre la direction de la machine et le passage actuel. Dans de bonnes conditions, ces valeurs doivent être égales ou inférieures à:

	3-8 mph (4.8-12.9 km/h)	8-12 mph (12.9-19.3 km/h)	12-15 mph (19.3-24.1 km/h)
Heading Error (Straight Track)	.8 degree	1.0 degree	1.2 degrees
Heading Error (Curve/Circle Track)	1.6 degrees	3.0 degrees	3.6 degrees

Amplitude de lacet 95% - Amplitude de virage de la machine, affectant les performances de guidage. Dans de bonnes conditions, ces valeurs doivent être égales ou inférieures à:

	3-8 mph (4.8-12.9 km/h)	8-12 mph (12.9-19.3 km/h)	12-15 mph (19.3-24.1 km/h)
Yaw Rate (Straight Track)	1 degree per second	1.5 degrees per second	1.8 degrees per second
Yaw Rate (Curve/Circle Track)	2 degrees per second	4.5 degrees per second	5.4 degrees per second

Rugosité de surface - Mesure de la surface où la machine fonctionne. Elle est calculée en utilisant les entrées de tangage, de roulis et de vitesse du récepteur StarFire™. Une valeur supérieure à 50 indique que la surface peut avoir un impact négatif sur les performances d'AutoTrac™. Les valeurs hors de la plage optimale affichent un indicateur d'état LED jaune. Les valeurs dans la plage optimale affichent un indicateur d'état LED vert.

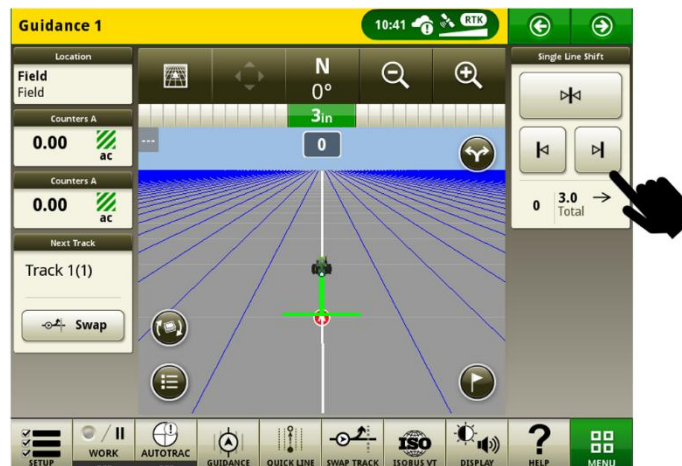
Patinage des roues - Le pourcentage de patinage des roues est mesuré en comparant le relevé de la vitesse des roues de la machine à la vitesse GPS. Une valeur supérieure à 6% indique que le patinage des roues peut avoir un impact négatif sur les performances d'AutoTrac™. Les valeurs hors de la plage optimale affichent un indicateur d'état LED jaune. Les valeurs dans la plage optimale affichent un indicateur d'état LED vert.

Précision - La précision de la position du récepteur affichée sous forme de pourcentage. Pour obtenir la précision et la répétabilité préconisées, une précision de 100% est requise.

Intensité de signal - Qualité du signal de correction StarFire™ reçu par le récepteur.

Touche de retour automatique AutoTrac™ - Indique ALLUMÉ si la touche de retour automatique AutoTrac™ est enfoncée et ÉTEINT lorsque la touche de retour automatique est relâchée.

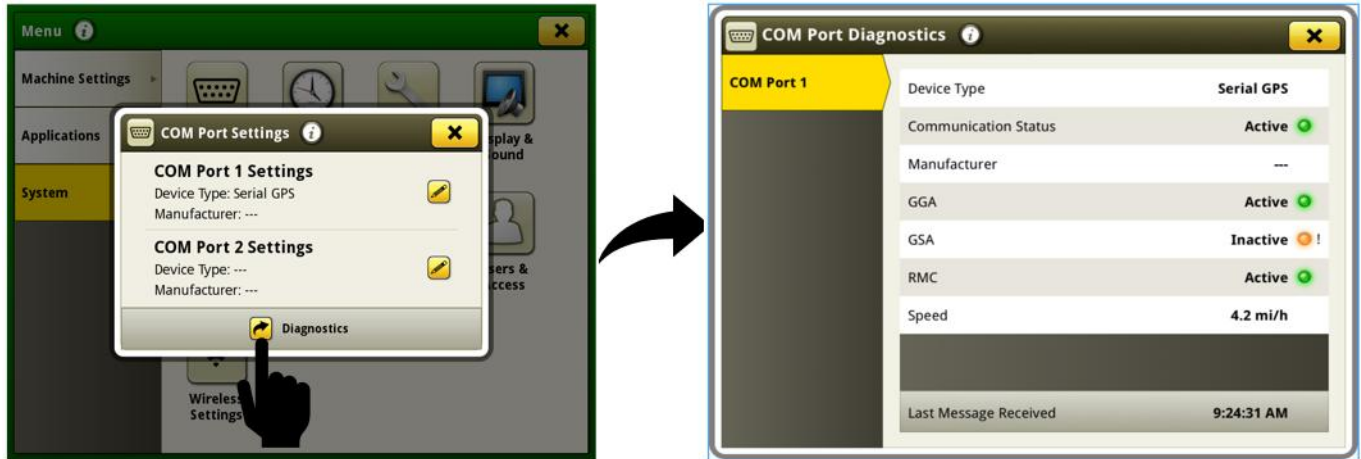
- Les utilisateurs peuvent maintenant ajuster temporairement la position d'une seule ligne de guidage, à gauche ou à droite, sans affecter l'emplacement ou la forme du passage de guidage d'origine ou des autres lignes qui l'entourent. À la fin d'un virage ou lorsqu'une nouvelle ligne est sélectionnée, le décalage de ligne unique est réinitialisé à zéro. Le décalage de ligne unique peut être appliqué jusqu'à 40% de l'espacement des passages et AutoTrac™ restera actif. Un nouveau module de page d'exécution de décalage de ligne unique est disponible sous l'application Guidage et peut être ajouté aux pages d'exécution à l'aide du Gestionnaire de configuration. L'option de décalage de ligne unique n'est disponible que pour les passages rectilignes et les courbes AB.



Lien vers la vidéo de démonstration de la fonctionnalité: https://youtu.be/2k_aeR4mFEw

Paramètres de port COM-

- La page Diagnostics pour les dispositifs RS232 est maintenant disponible sous les paramètres de port COM pour aider les clients et les concessionnaires à diagnostiquer les problèmes de communication RS232 plus vite.



Informations disponibles sur la page de diagnostics de port COM:

Type de dispositif - Valeur sélectionnée par l'utilisateur dans les paramètres de port COM. Les options sont GPS série, GreenSeeker®, Détection d'azote et Field Doc™ Connect.

Fabricant - Valeur sélectionnée par l'utilisateur dans les paramètres de port COM.

État de la communication - L'état indique si le dispositif du port COM envoie des messages. L'état passe à inactif si aucun message n'est reçu dans les 10 dernières secondes.

GGA - Données de position essentielles fournissant l'emplacement en 3D et les données de précision. L'état actif indique que la console reçoit ces données du GPS série.

GSA - Affaiblissement de la précision GPS (DOP) et nombre de satellites utilisés actuellement dans la solution. L'état actif indique que la console reçoit ces données du GPS série.

RMC - Version NMEA des données GPS essentielles qui se composent d'informations de position, de vitesse et de temps. L'état actif indique que la console reçoit ces données du GPS série.

Vitesse - Valeur de vitesse que la console reçoit du GPS série.

Message AR - Message requis du contrôleur Field Doc™ Connect pour un fonctionnement correct. L'état actif indique que la console reçoit ces données du contrôleur.

Message RC - Message requis du contrôleur GreenSeeker® pour un fonctionnement correct. L'état actif indique que la console reçoit ces données du contrôleur.

Message D2 - Message requis du capteur d'azote pour un fonctionnement correct. L'état actif indique que la console reçoit ces données du contrôleur.

GreenSeeker® est une marque commerciale de Trimble Navigation Limited Corporation

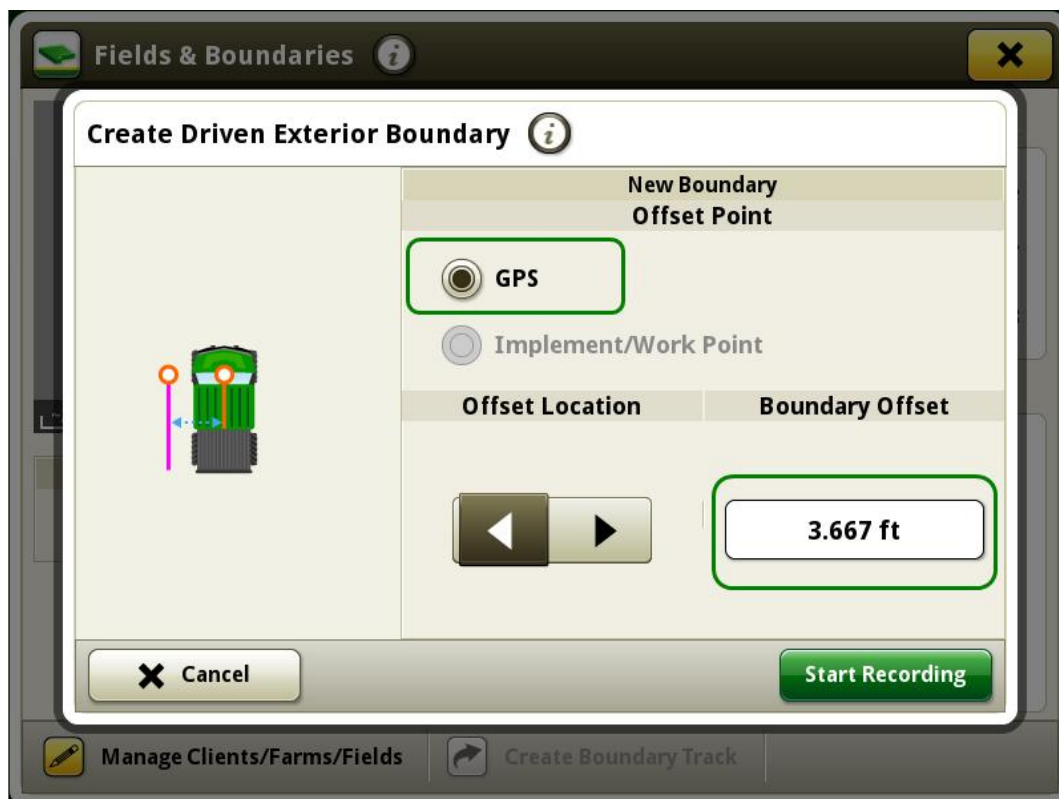
Yara N-Sensor™ est une marque commerciale de Yara International ASA

Activations -

- L'installation du logiciel 20-1 fera passer l'activation de la synchronisation des données dans la fonctionnalité de base. Toute console qui installe le logiciel 20-1 recevra l'activation de la synchronisation des données pendant l'installation.

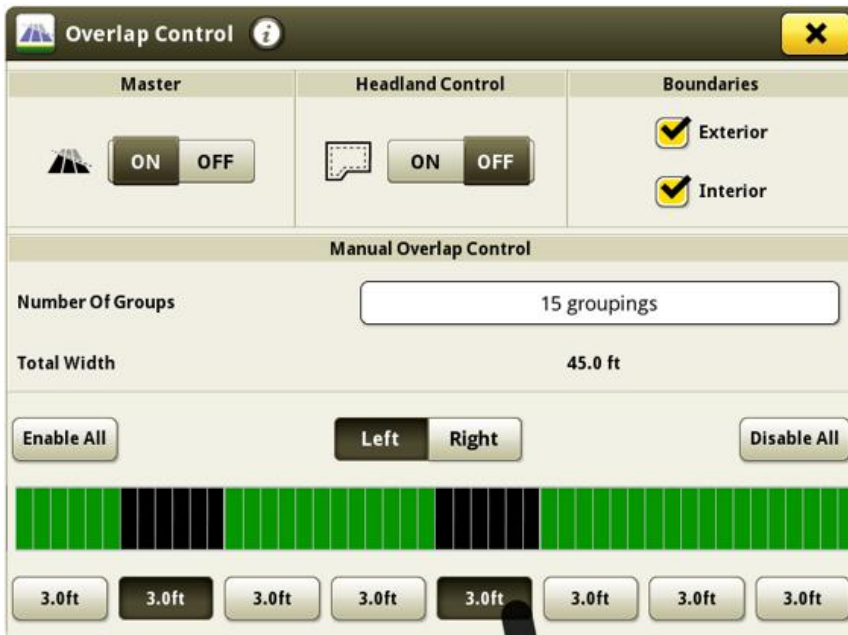
Champs et bordures -

- Les paramètres de la station de base pour la radio RTK John Deere 869 peuvent être enregistrés dans chaque champ et rappelés automatiquement pour être utilisés. Cette fonctionnalité fonctionne en enregistrant les paramètres RTK entrés dans la page Terminal virtuel StarFire™ dans le champ actuellement sélectionné. Les paramètres de station de base RTK enregistrés seront automatiquement rappelés pour pouvoir être utilisés lors de la sélection ultérieure du champ. Si nécessaire, les paramètres RTK peuvent toujours être modifiés manuellement via la page Terminal virtuel StarFire™ lors de l'utilisation de cette fonctionnalité. Cette fonctionnalité doit être activée en accédant à l'application Champs et bordures, puis à Réglages avancés. Les paramètres RTK enregistrés peuvent être importés et exportés entre les consoles de génération 4 avec une clé USB. Cette fonctionnalité est déjà disponible pour la radio RTK John Deere 450 ou 900 avec un logiciel de console et de récepteur 19-2 ou plus récent.
(Nécessite: Récepteur StarFire™ 6000 avec logiciel 20-1 ou plus récent, radio RTK John Deere 869 et console de génération 4 avec logiciel 20-1.)
- Les valeurs de décalage de bordure les plus récemment utilisées à partir du point de décalage GPS pour la création de bordures tracées en conduisant seront désormais conservées sur les consoles de génération 4. Si la valeur est modifiée, l'utilisateur doit sélectionner le bouton "Démarrer l'enregistrement" pour que cette modification soit enregistrée. Ces valeurs ne seront réinitialisées par défaut que si une réinitialisation des données d'usine est effectuée. Cela supprime la nécessité de saisir manuellement les valeurs chaque fois qu'une nouvelle bordure sera enregistrée. Cette modification n'affecte pas les valeurs de décalage de bordure à partir du point de décalage associé à l'équipement/point de contact.



Commande de chevauchement -

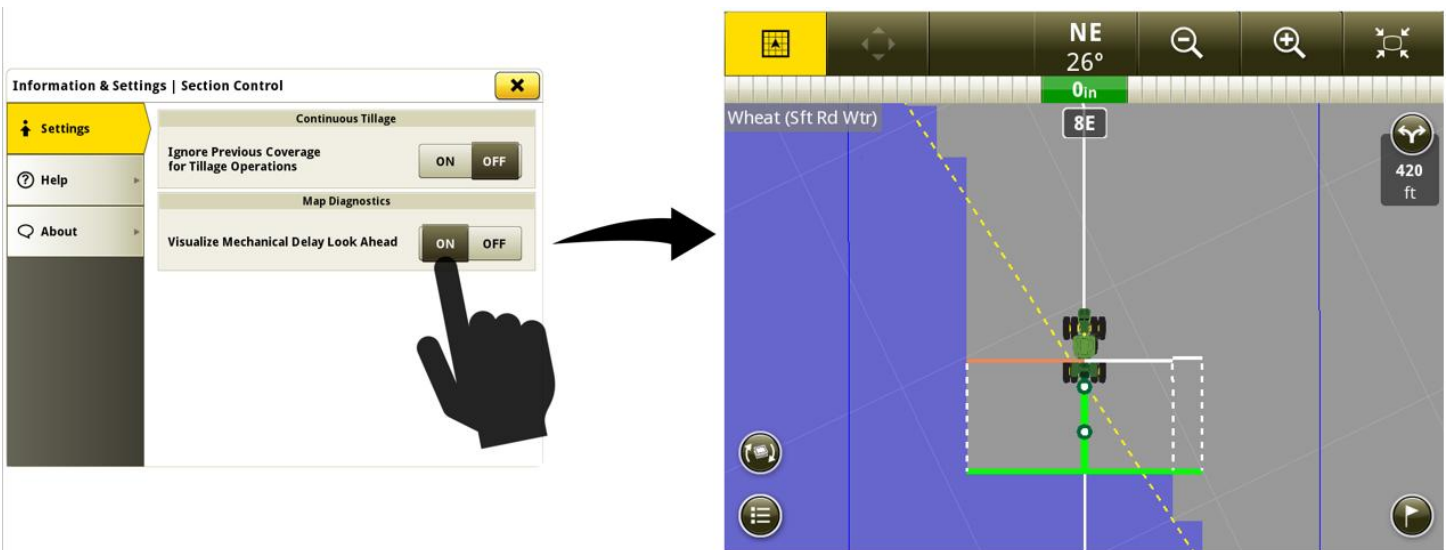
- La Commande de chevauchement permet désormais à un utilisateur de désactiver manuellement une section ou un groupe de sections. Cette fonctionnalité peut être utilisée pour améliorer la précision de la documentation lorsque la récolte n'est pas récoltée dans des zones du champ qui n'entraînent pas la désactivation automatique des sections par la Commande de chevauchement. Par exemple, si les jalonnages ou des dommages aux cultures empêchent certaines zones du champ de produire des récoltes récoltables. Pour les unités de récolte de plate-forme, un utilisateur peut configurer 2 à 24 groupes de sections contrôlables manuellement. Si le nombre de groupes sélectionnés ne se divise pas de manière égale dans la largeur de l'unité de récolte, les groupes plus petits seront placés sur les bords extérieurs de l'unité de récolte. Pour les récolteurs à maïs, chaque rang sera contrôlable manuellement. Le nombre de groupes ne peut pas être réglé sur les récolteurs à maïs. Si plus de 12 groupes de sections sont configurés, alors un bouton à bascule gauche/droit est disponible pour permettre à l'utilisateur de basculer entre le côté gauche de l'unité de récolte et le côté droit de l'unité de récolte pour la commande manuelle des groupes. La commande manuelle peut être utilisée en conjonction avec la commande automatique des sections. Si un groupe est désactivé manuellement, cela annule tout autre état de section. Les groupes désactivés manuellement s'affichent avec une couleur de remplissage noire comme état du groupe.



Lien vers la vidéo de démonstration de la fonctionnalité: <https://youtu.be/fBax4FLPB-U>

Contrôle de section -

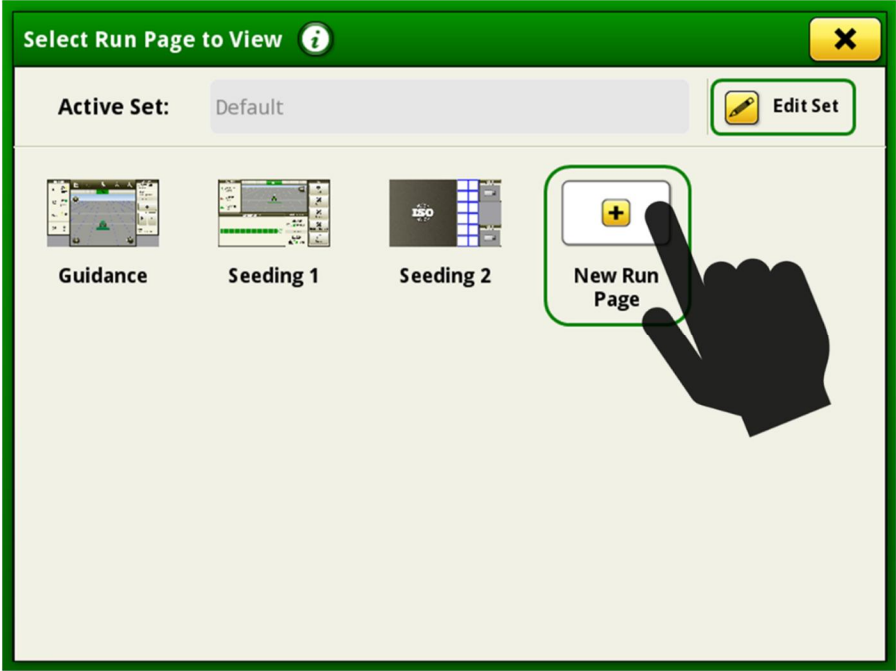
- Les consoles de génération 4 peuvent désormais visualiser la fonction Look Ahead du Contrôle de section sur la carte. Cette fonction Look Ahead est calculée en fonction des temps de retard mécanique de la machine et de la vitesse de déplacement de la machine. Essentiellement, la ligne avant de la fenêtre de la fonction Look Ahead représente l'emplacement dont le système a besoin pour envoyer une commande d'ACTIVATION ou de DÉACTIVATION afin de démarrer ou d'arrêter avec précision le débit de produit au niveau du point de contact par rapport à l'emplacement de masse souhaité (vitesse de déplacement actuelle, retard mécanique et cap de section). Cet outil peut être utilisé pour optimiser les comportements opérationnels pour réduire les erreurs induites par l'utilisateur dans les performances du Contrôle de section. Pour de meilleures performances, aucune modification de la vitesse de déplacement ou du cap ne doit être effectuée entre le moment où la ligne avant de la fenêtre de la fonction Look Ahead commence à traverser une zone de transition de commande et lorsque le point de contact a fini de traverser la zone de transition. Des exemples de zones de transition de commande seraient entrer ou sortir d'une couverture précédente ou d'une bordure. Lorsqu'une section est activée, la ligne de la fonction Look Ahead devant cette section est orange. Lorsqu'une section est désactivée, la ligne de la fonction Look Ahead devant la section est blanche.



Lien vers la vidéo de démonstration de la fonctionnalité: <https://youtu.be/uD9KjpMp09w>

Gestionnaire de configuration -

- L'interface utilisateur a été améliorée pour permettre des ajouts et des modifications plus faciles aux pages d'exécution dans le jeu actif.

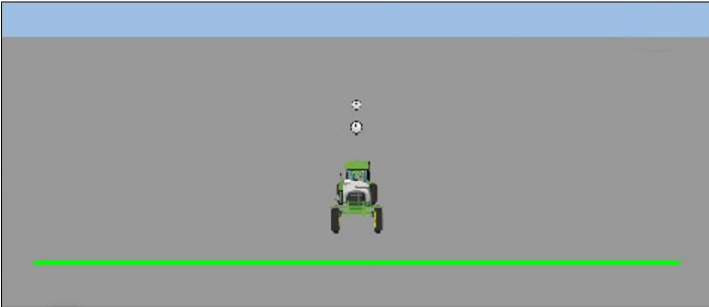


Lien vers la vidéo de démonstration de la fonctionnalité: <https://youtu.be/pZvlcrXttP4>

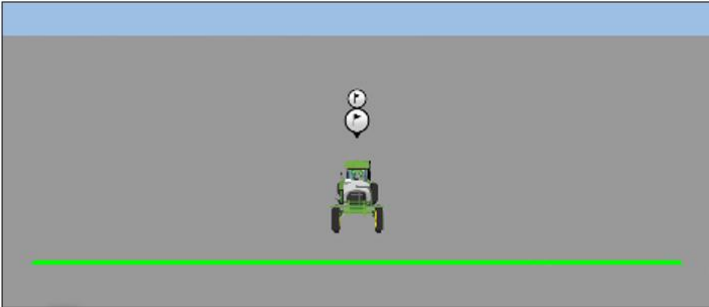
Jalons -

- La taille de l'icône Jalon a été augmentée dans la vue cartographique en perspective pour permettre une visualisation plus facile.

19-3 and prior

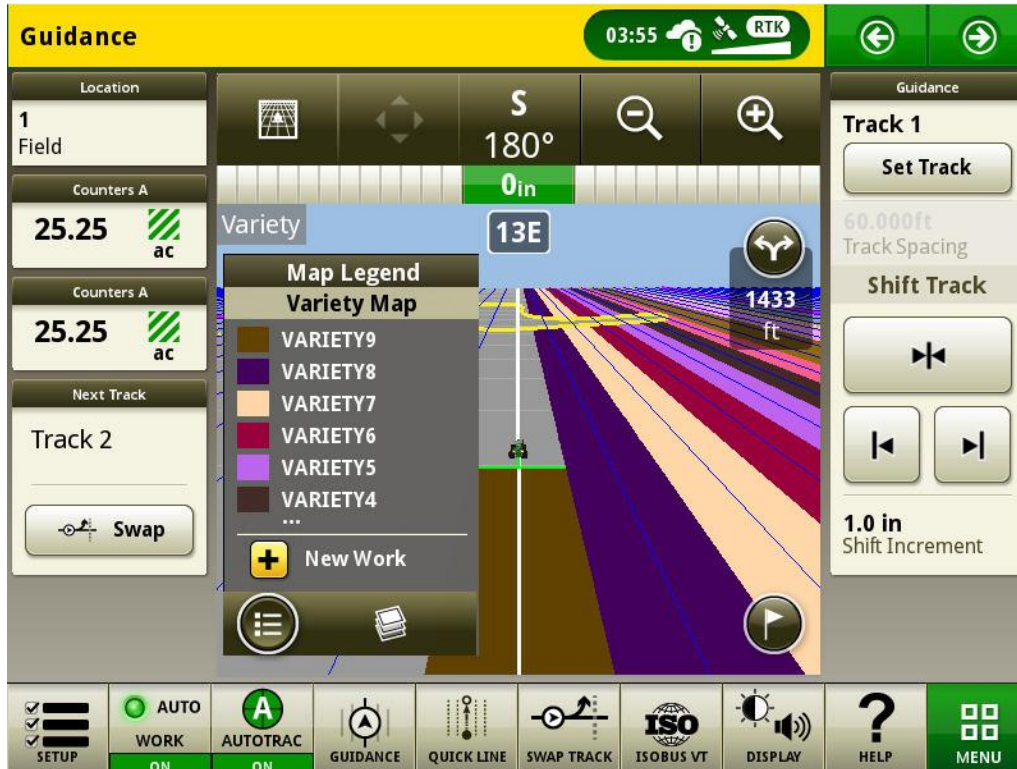


20-1



Cartographie -

- Une couche de carte pour les variétés a été ajoutée aux opérations de plantation et d'ensemencement. Jusqu'à dix couleurs différentes sont utilisées pour distinguer les variétés. Si plus de dix variétés sont utilisées, les couleurs sont répétées. Cette couche de carte est disponible si une ou plusieurs variétés ont été utilisées dans le champ actuel.



*Pour plus d'informations sur l'une des fonctionnalités ci-dessus, contacter le concessionnaire John Deere.
(Concessionnaire John Deere: se reporter au manuel des ventes agricoles pour plus de détails)*



Généralités

- Les activations de logiciel ne sont pas transférables en cas de perte, de vol ou de destruction de l'équipement. Il est recommandé d'assurer les machines équipées de CommandCenter™ génération 4 à leur pleine valeur, avec l'ensemble des activations logicielles.
- Le logiciel des contrôleurs répertoriés ci-dessous peut être mis à jour à l'aide de la console de génération 4. Les dernières versions logicielles disponibles au moment de cette version du logiciel de génération 4 sont également fournies à titre de référence.

Contrôleur	Numéro de version du logiciel
Contrôleur d'application 1100	2.71 Z
Contrôleur d'application 1100 (N.S. PCXL01C201000-)	3.11 I
Contrôleur d'application 1120	1.51 Y
Contrôleur d'application 1120 (N.S. PCXL02C201000-)	3.11 I
AutoTrac™ Universal 100	1.13 A
AutoTrac™ Universal 200	2.30 A
AutoTrac™ Universal 300	3.23 G
Contrôleur de débit sec GreenStar™	2.11 A
Contrôleur de débit GreenStar™	3.70 K
Récepteur StarFire™ 3000	2.70 A
Récepteur StarFire™ 6000	4.20 N
Guidage AutoTrac™ Vision	4.01 V

Exportation de données en vue d'une utilisation avec une console GreenStar™ 3 2630

- Les données de configuration exportées à partir des consoles de génération 4 ne sont pas automatiquement structurées comme requis par une console GreenStar™ 3 2630. Avant d'exporter des données de console de génération 4 pour une utilisation dans GreenStar™ 3 2630:
 - Exporter les données de la console GreenStar™ 3 2630 avec le nom de profil "JD4600".
 - Avec la même clé USB, exporter les données de configuration de la console de génération 4. Toutes les données seront fusionnées dans le dossier du profil JD4600.
 - Importer le profil "JD4600" dans la console GreenStar™ 3 2630



Formation



Aide sur écran - L'aide sur écran complète les informations du livret d'entretien. Appuyer sur l'icône d'informations en haut de n'importe quelle page pour afficher la rubrique d'aide correspondant à cette page. Pour afficher l'Aide, appuyer sur l'icône représentant un livre dans la Table des matières pour afficher l'ensemble des contenus disponibles en lien avec la page concernée. L'aide sur écran de la console de génération 4 est disponible sur displaysimulator.deere.com.

Simulateurs de formation - Pour en savoir plus sur les consoles de génération 4, un simulateur de formation en ligne peut être téléchargé depuis le menu Pièces et Entretien de la page Manuels et formation sur displaysimulator.deere.com.

Avis de mise à jour

Ce sont les notes pour la mise à jour logicielle du SE de génération 4 et des applications AMS relatives aux consoles de génération 4. Les notes de mise à jour se trouvent sur www.stellarsupport.com. Remarque: L'utilisation du logiciel est régie par le Contrat de licence d'utilisateur final, qui est inclus avec le logiciel.

Copyright © 1996-2020 Deere & Company